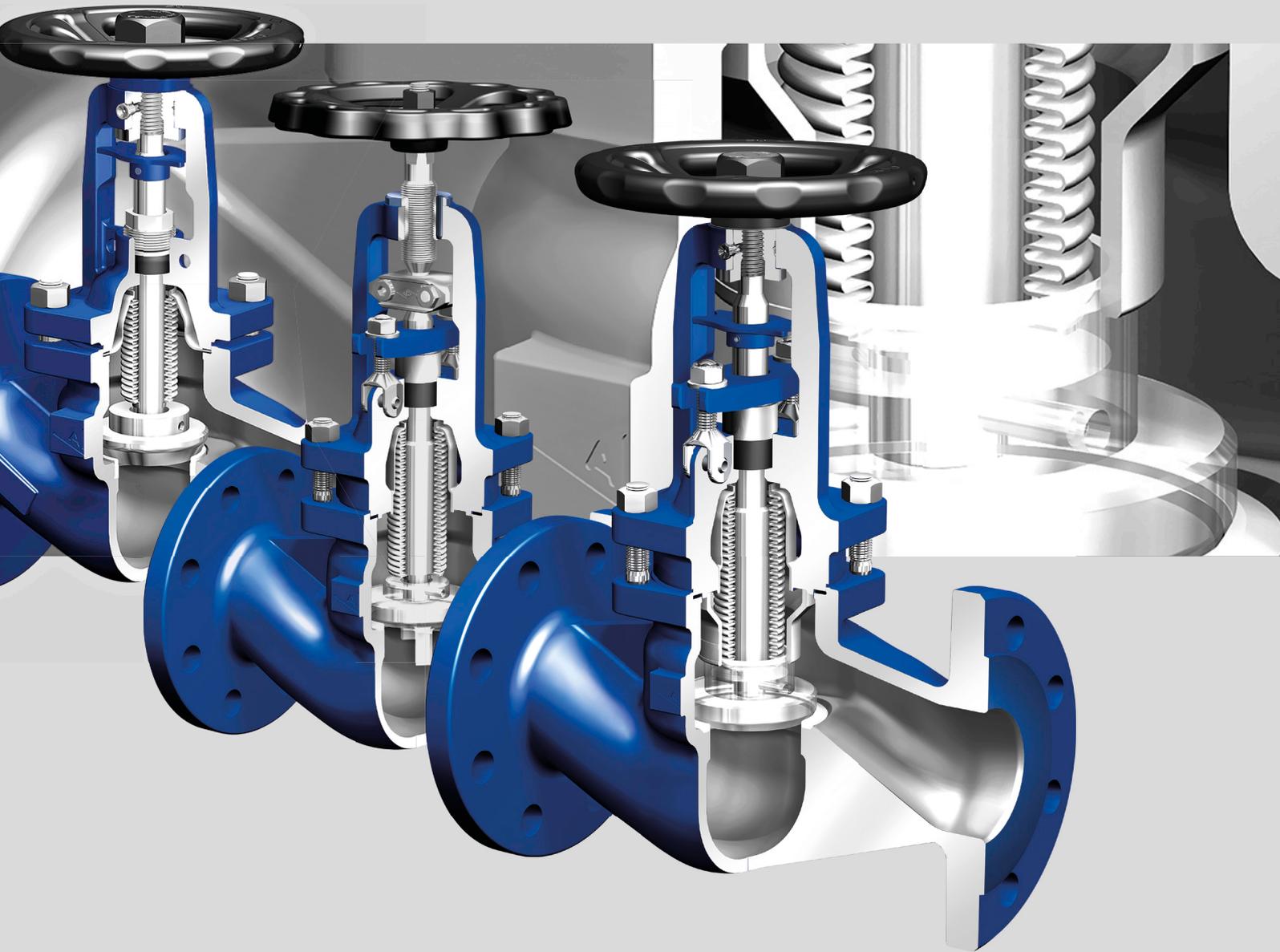


# FABA®

## DAS FALTENBALG-VENTIL

EXTRA DICHT DURCH „CUT-EFFEKT“ (LINIEN-ABDICHTUNG)



Your valve made by ARI®  
[ari-armaturen.com](http://ari-armaturen.com)

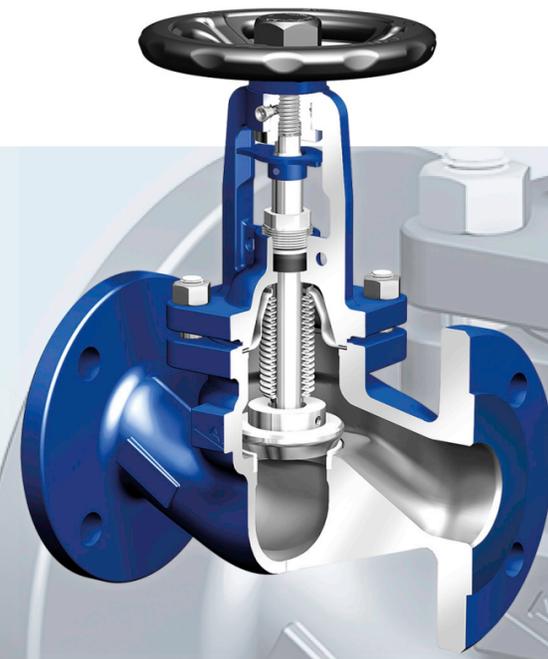
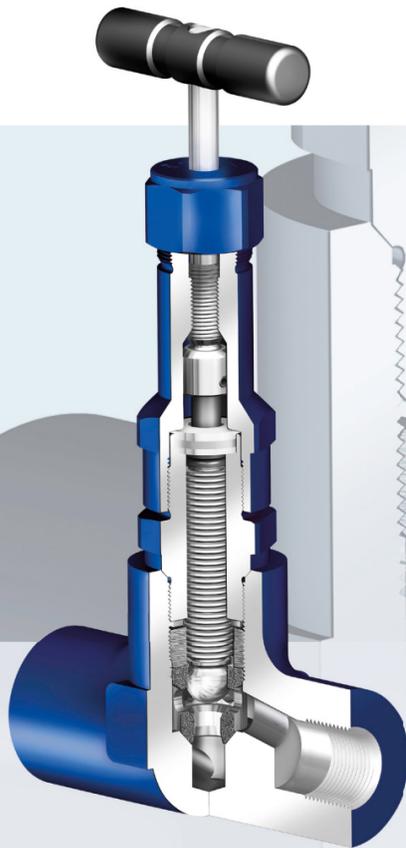
# FALTENBALG- VENTIL 6A2

# FABA® PLUS

# FABA® SUPRA PN 63-160



Neu bei ARI!



## Sicheres Schließen ...

- ... durch „Cut-Effekt“ (Linien-Abdichtung des konischen Kegels auf dem Sitzring).
- ... durch metallische Kegel-Sitz-Ausführung (Härtegefälle: gehärteter Edelstahl-Kegel, härter als Sitzring).
- ... durch erhöhten Sitzdruck (höhere Standzeiten).
- ... durch Feingewindespindel (erhöhter Sitzdruck).
- Geprüfte Dichtheit: Abschlussprüfung mit Luft für alle Armaturen (Leckrate „A“ gemäß DIN EN 12266 bzw. Leckrate 1 gem. DIN 3230).
- Geprüfte Dichtheit: Heliumprüfung sichert Dichtheit des Faltenbalgs nach außen.



## Profitieren auch Sie von der 100% dicht-Technologie! Für alle Standardsituationen

### Noch leistungsstärker ...

- ... durch das Bügeldeckel-Design (einsetzbar auch bei anspruchsvollsten Einsatzbedingungen, da noch widerstandsfähiger gegen Druckstöße).
- ... durch den an der Spindel und nicht am Kegel verschweißten verstärkten Faltenbalg (keine direkte Schwingungs-Übertragung vom Kegel auf den Balg).

### Ideal im Handling ...

- ... durch ergonomisches Handrad mit umweltfreundlicher und rostbeständiger Kataphorese-Beschichtung.
- ... durch Gewichtsreduzierung (optimiertes Bügeldeckel-Design).
- ... durch versenkten Schmiernippel sowie separate abgeflachte Feststell-Vorrichtung.
- ... durch leichte Montage des Endschalters – ohne Lösen der Deckelschrauben (patentiert).

### Noch vielseitiger einsetzbar ...

- ... durch Doppelfunktion (auch als absperbares Rückschlag-Ventil nutzbar durch losen Kegel) – durch Rückstellfeder – jetzt horizontal und vertikal einsetzbar.

In Durchgangs- oder Eckform, als Schrägsitz-Version, mit Anschweißenden, Gewindemuffen oder gemäß ASME/ANSI.

**Ausführung:** DIN EN, ASME/ANSI

**Werkstoffe:** Grauguss, Sphäroguss, Stahl, Schmiedestahl, Edelstahl, ASME-Materialien

**Nennweiten:** DN 15-400

**Druckstufen:** PN 16-40; ANSI 150 und 300

**Anschlussarten:** Flansch, Schweißenden, Schweißmuffen, Gewindemuffen

## Für den Einsatz in Mitteldruck-Anlagen bis 160 bar!

### Noch applikationssicherer ...

- ... durch Entlastungskegel (optional ab DN 65).
- ... durch Zusatzendechter (optional 1 oder 2 Stück).

### Zuverlässig dicht – auch unter hoher Druckbelastung ...

- ... durch konischen Kegel mit Cut-Effekt (Linien-Abdichtung).
- ... durch Kammprofil-Dichtung.
- ... durch Stopfbuchspackung mit Stopfbuchsbrille.
- ... durch stellierten Sitz und Kegel (optimales Härtegefälle Stellite 21 / Stellite 6).

**Ausführung:** DIN EN

**Werkstoffe:** Stahlguss, Schmiedestahl, warmfester Stahl

**Nennweiten:** DN 10-100

**Druckstufen:** PN 63-160

**Anschlussarten:** Flansch, Schweißenden

## Die kompakte Alternative ...

- Ideales Handling durch kompakte Bauweise.
- Extra dicht durch Faltenbalg-Abdichtung.
- Innere Dichtheit durch „balligen Kegel“.

**Ausführung:** DIN EN

**Werkstoffe:** Schmiedestahl, Edelstahl

**Nennweiten:** DN 15-25, NPS 1/2" -1"

**Druckstufen:** PN 40

**Anschlussarten:** Flansche, Gewindemuffen, Schweißmuffen, Schweißenden



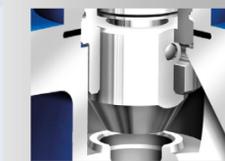
„Cut-Effekt“ (Linien Abdichtung) – durch konischen Kegel und Kantensitz (hohe Dichtheit).



Bügeldeckel-Design – noch widerstandsfähiger gegen Druckstöße.



Doppelfunktion – durch losen Kegel mit Rückstellfeder jetzt auch als absperbares Rückschlag-Ventil einsetzbar.



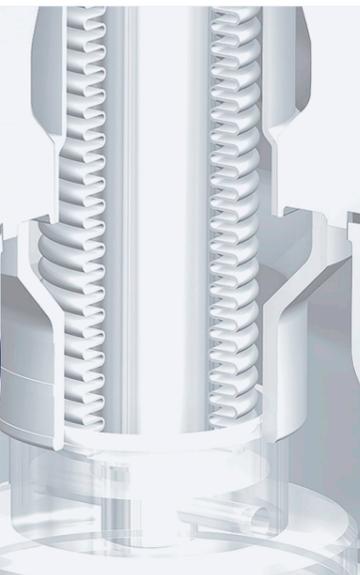
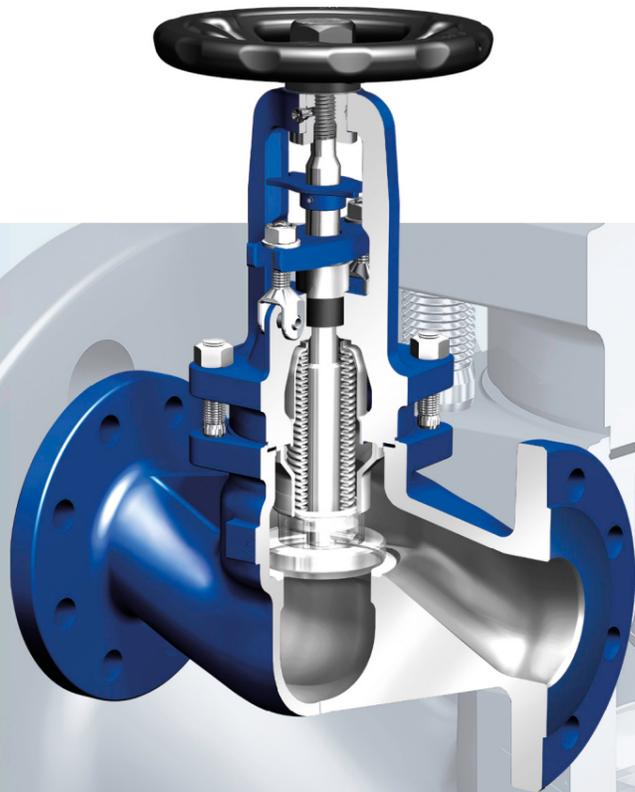
Zuverlässig dicht durch konischen Kegel mit Cut-Effekt (Linien-Abdichtung).



Langlebig durch extra lange, modifizierte, druckfeste Faltenbalg-Ausführung (außerhalb des Medienstroms).



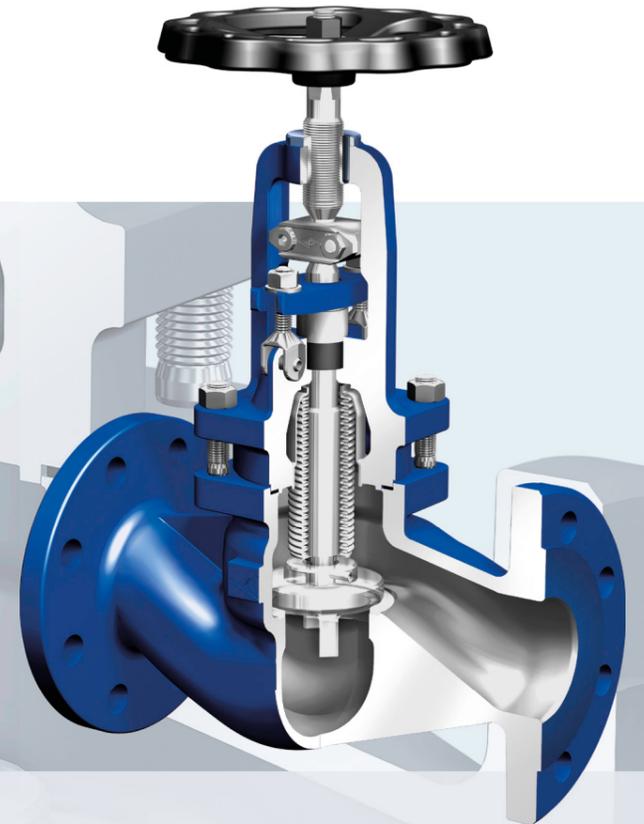
Optimale Kraftübertragung durch Feingewindespindel.



## Sicheres Schließen ...

- ... durch „Cut-Effekt“ (Linien-Abdichtung des konischen Kegels auf dem Sitzring).
- ... durch metallische Kegel-Sitz-Ausführung (Härtegefälle: gehärteter Edelstahl-Kegel, härter als Sitzring).
- ... durch erhöhten Sitzdruck (höhere Standzeiten).

- ... durch Feingewindespindel (erhöhter Sitzdruck).
- Geprüfte Dichtheit: Abschlussprüfung mit Luft für alle Armaturen (Leckrate „A“ gemäß DIN EN 12266 bzw. Leckrate 1 gem. DIN 3230).
- Geprüfte Dichtheit: Heliumprüfung sichert Dichtheit des Faltenbalgs nach außen.



## Profitieren auch Sie von der 100% dicht-Technologie!

### Für alle Industrie-Anwendungen

#### Zusatz-Features

##### Noch funktionssicherer ...

- ... durch verstärkten Faltenbalg (10.000 Lastspiele) – am Gehäuseoberteil angeschweißt.
- ... durch hohe Druckschlag-Sicherheit (Balgenschutz).
- ... durch stabile Kegel-/Spindelführung (höhere Differenzdrücke möglich).

##### Zuverlässig dicht – auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen ...

- ... durch die doppelte Dichtungs-Kammerung.
- ... durch den geschweißten Sitz.
- ... durch die doppelte Sekundär-Dichtung (Spindelrückdichtung sowie Sicherheits-Stopfbuchse mit Brille).
- ... durch die Verschweißung des Oberteils mit dem Gehäuseunterteil (optional).

##### Noch variabler einsetzbar ...

- ... durch wahlweise einteilige oder zweiteilige Spindel (z.B. für die Nachrüstung durch einen Antrieb).

In Durchgangs- oder Eckform, als Schrägsitz-Version, mit Anschweißenden, Gewindemuffen oder gemäß ASME/ANSI.

**Ausführung:** DIN EN, ASME/ANSI

**Werkstoffe:** Stahlguss, Schmiedestahl, Edelstahl, ASME-Materialien

**Nennweiten:** DN 15-400

**Druckstufen:** PN 16-40; ANSI 150 und 300

**Anschlussarten:** Flansch, Schweißenden, Schweißmuffen, Gewindemuffen

## Für die Chemische Industrie

#### Zusatz-Features zu FABA® Supra i

##### Noch funktionssicherer ...

- ... durch den an das Gehäuseoberteil angeschweißten – umspülten – verstärkten Faltenbalg (10.000 Lastspiele). Für Produkt-Leitungen.
- ... durch die zusätzliche Führung der Spindel über den Laternenkegel (höhere Differenzdrücke möglich).

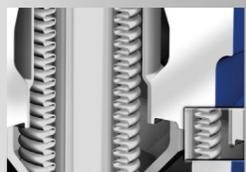
**Ausführung:** DIN EN, ASME/ANSI

**Werkstoffe:** Stahlguss, Schmiedestahl, Edelstahl, ASME-Materialien

**Nennweiten:** DN 15-400

**Druckstufen:** PN 16-40; ANSI 150 und 300

**Anschlussarten:** Flansch, Schweißenden, Schweißmuffen, Gewindemuffen



Verstärkter Balg (10.000 Lastspiele) – am Gehäuseoberteil angeschweißt.



Balgenschutz – für hohe Druckschlag-Sicherheit.



Stabile Kegel-/Spindelführung – ermöglicht höhere Differenzdrücke.



Faltenbalg – vom Medium umspült (auch für Produkt-Leitungen geeignet).

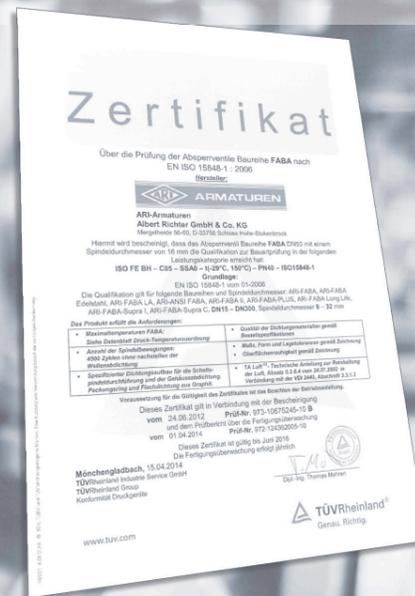
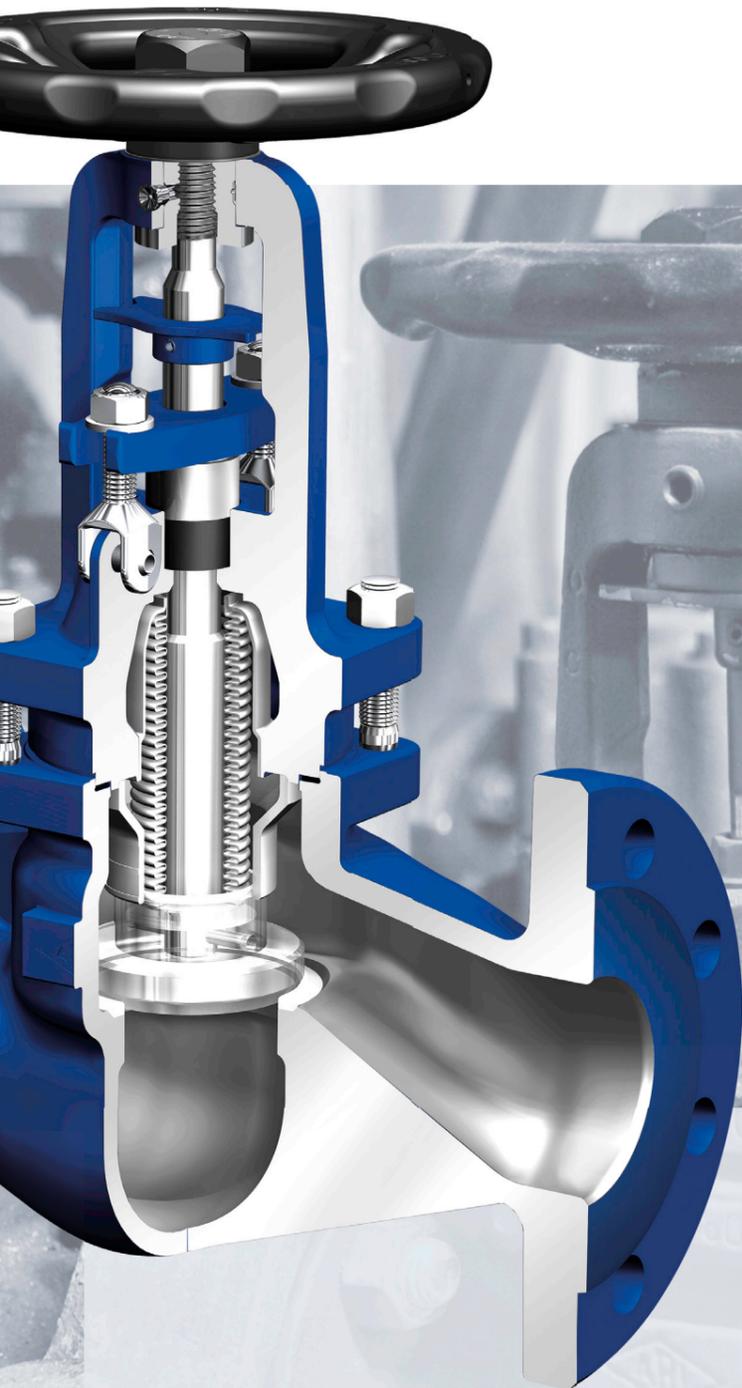


Verstärkter Faltenbalg (10.000 Lastspiele) – am Gehäuseoberteil angeschweißt.

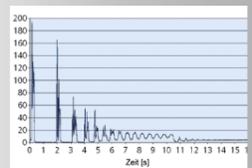


Zusätzliche Spindelführung über den Laternenkegel (höhere Differenzdrücke möglich).

# FABA® - DICHT. DURCH GEPRÜFTE – MEHRLAGIGE – FALTENBÄLGE!



- FABA®-dicht durch anspruchsvolle Tests der PN 40-Druckfestigkeit bis 200 bar im Fraunhofer-Institut in Oberhausen (FABA® Supra C).
- FABA®-dicht durch ansatzfreie Automaten-Schweißnaht zwischen Faltenbalg und Spindel.
- FABA®-dicht durch Helium-Prüfung (geprüfte Dichtheit).
- FABA®-dicht durch am Gehäuse-Oberteil angeschweißten Faltenbalg (FABA® Supra i und FABA® Supra C).
- Langlebig und funktionssicher durch Abschirmung des Faltenbalgs gegenüber Druckstößen (FABA® Supra i).
- Langlebig und funktionssicher durch standardmäßig an der Spindel und nicht am Kegel verschweißten Faltenbalg (alle FABA®-Varianten).
- Langlebig und funktionssicher durch Positionierung des Faltenbalgs außerhalb des Mediums (FABA® Supra PN 63-160).
- Langlebig durch mögliche Reinigung des umspülten Faltenbalgs bei Chemie-Anwendungen (FABA® Supra C).
- Langlebig durch schlankes Design des Faltenbalgs. Minimierung der Vibrationen, somit Schutz vor Verwirbelungen und Turbulenzen.
- Langlebig durch lange modifizierte druckfeste Faltenbalg-Ausführung (FABA® Supra PN 63-160).
- Langlebig durch verstärkten Faltenbalg bis 10.000 Lastspiele (FABA® Supra und FABA® Supra PN 63-160).
- Geprüfte Sicherheit durch Zulassung nach DIN EN ISO 15848-1 / TA-Luft.
- Individuell im Einsatz durch reiche Auswahl an FABA®-Varianten.



Versuchsdokumentation im Fraunhofer-Institut bis 200 bar, Darstellung des zeitlichen Verlaufs der Druckstöße.



Härteste Testbedingungen in der Versuchsanlage des Fraunhofer-Institutes.



Balgschutz – für hohe Druckstoßsicherheit.

# ARI PRODUKTVIELFALT



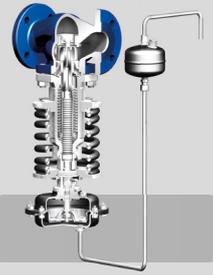
**Regelventile**  
STEVI® Pro  
(BR 422/462, 470/471)



STEVI® Vario  
(BR 448/449)



STEVI® Smart (BR 423/463,  
425/426, 440/441, 450/451)



**Regler ohne Hilfsenergie**  
PREDU® / PREDEX® / PRESO® /  
TEMPTRON®

## Regeln



**Prozessarmaturen**  
ZETRIX®  
**High Performance-Armaturen**  
ZEDOX®



**Klappen**  
ZESA®/GESA®/ZIVA®



**Faltenbalg-Ventile**  
FABA® Plus, FABA® Supra I/C



**Stopfbuchs-Ventile**  
STOBU®

## Absperren



**Sicherheits-Ventile**  
(DIN/EN)  
SAFE



**Sicherheits-Ventile**  
(DIN/EN)  
SAFE TCP



**Sicherheits-Ventile**  
(API 526, ASME)  
REYCO® R



**Sicherheits-Ventile (ASME)**  
REYCO® RL

## Sichern



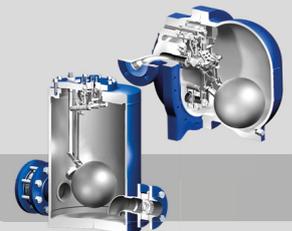
**Kondensatableiter CONA®**  
(Bimetall- / Schwimmer- /  
Membran- / Thermo-dynamisch),  
**Überwachungssysteme**  
CONA® Control



**Kondensatsammler  
und Dampfverteiler**  
CODI® zum Sammeln /  
Verteilen von Dampf,  
Kondensat, Flüssigkeiten



**Kondensatableiter mit Multi-  
Valving CONA® „All-in-One“**  
(inkl. Absperrventil,  
innenliegendes Sieb und  
Rückfluss-Sicherung, Ablassventil)



**Mechanische Pumpsysteme**  
CONLIFT®, CONA® P

## Ableiten

## Systemtechnik



**z.B. Druckreduzierstation**  
PREsys®



**z.B. Wärmetauscher**  
ENCOsys®



**z.B. Kondensatrückspeise-  
anlage CORsys®**



**z.B. Speisewasserbehälter  
mit Entgaserdorn**

Profitieren auch Sie von Vielfalt made by ARI.  
Fordern Sie weitere Informationen!



Your valve made by ARI®  
ari-armaturen.com