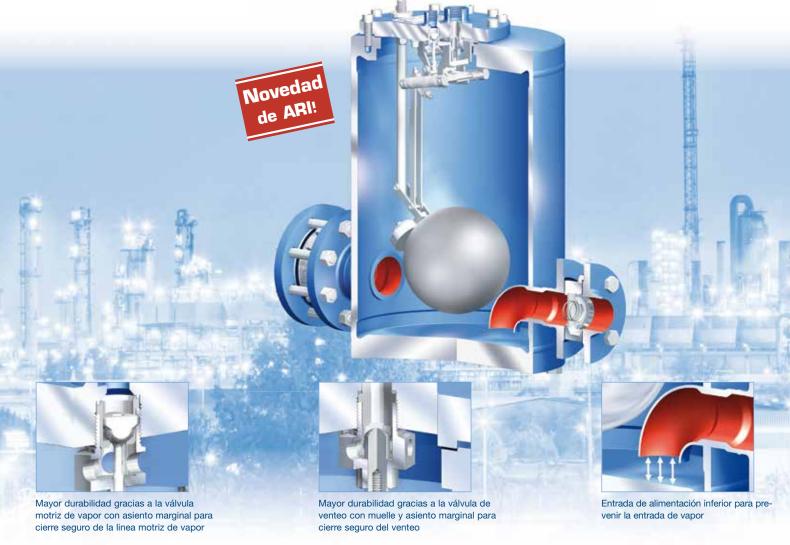




# **CONLIFT®**

## Bomba Mecánica de Condensado



### Bomba para la recogida y retorno de condensado versátil y de eficiencia energética

- Económica y de eficiencia energética gracias a su operación puramente mecánica por presión de gas o vapor (ideal para utilización en atmósferas explosivas)
- Eliminación del condensado en cualquier condición (desde vacío a altas temperaturas) proporcionando seguridad y flexibilidad
- Economía por recuperación de energía (el condensado se bombea hasta temperatura de ebullición)
- Compacta con alta capacidad de caudal
- Baja cota de entrada que aporta más fácil diseño de instalación
- Bajo coste de mantenimiento en planta
- Una sola unidad de control utilizada para todos los tamaños lo que facilita el manejo
- Fiable y de larga duración ya que todos ls internos están compuestos de material de acero inoxidable
- Más fiables que las bombas de accionamiento eléctrico ya que el flujo esta exento de cavitación incluso hasta temperaturas superiores a 95°C

#### Fluidos de aplicación:

Grupo 2, fluidos con una densidad desde 0.85 a 1.15 kg/dm³

#### Tamaños:

DN 25/25, DN 40/40, DN 50/50, DN 80/50

#### Tipos de conexión:

Conexión por bridas según DIN EN 1092-1, PN 16, DIN 2533 Opcional: Bridas taladradas a ANSI Clase 150

#### Posición de Instalación:

Flujo horizontal

#### **Materiales:**

Cuerpo: Camisa P235GH, extremos y bridas: P250GH, Platos: P265GH, Tapa: P265GH

#### Temperatura:

-10°C a +200°C

COMEVAL VALVE SYSTEMS, S.L. y CIA., Soc. Comanditaria Les Rotes, 15 46540 EL PUIG (Valencia) ESPAÑA Tel. +34 96 147 90 11 • Fax +34 96 147 27 99

Internet: http://www.comeval.es • E-mail: comeval@comeval.es

