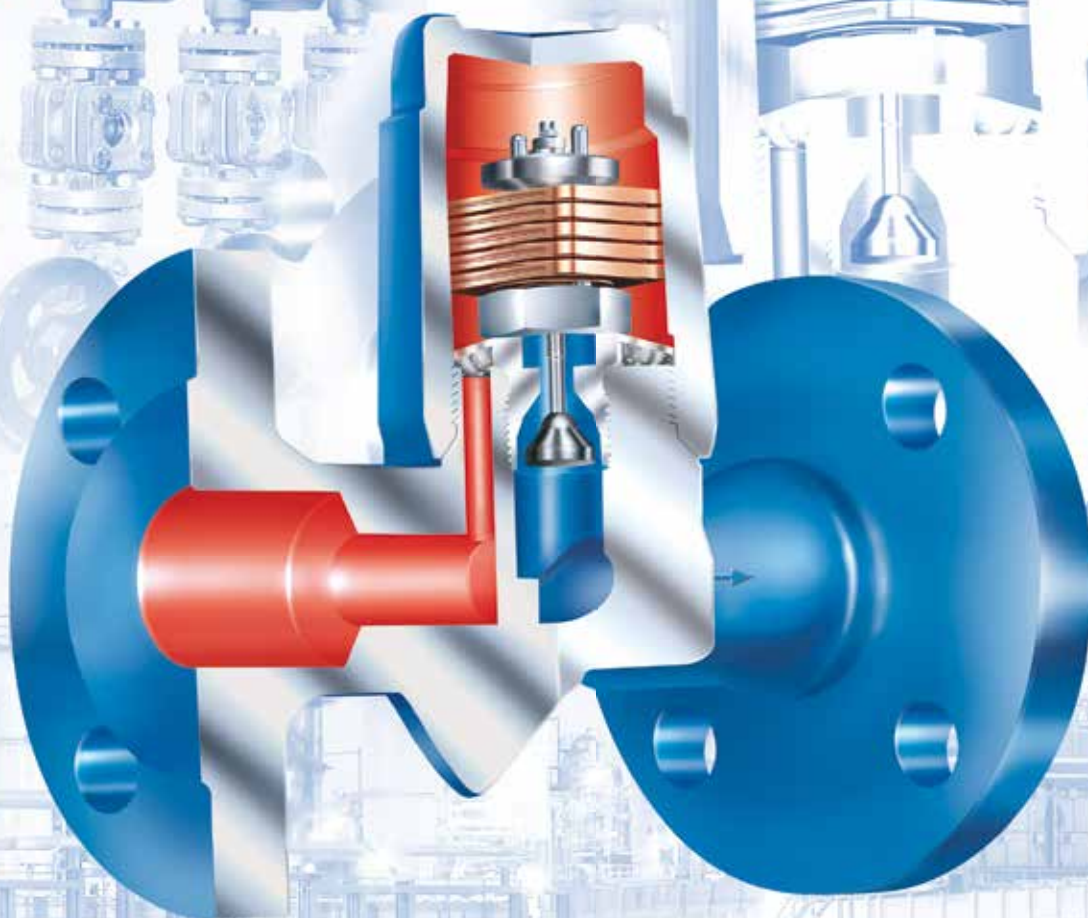


Neu bei ARI! Kondensat-Heber CONLIFT® – Jetzt auch als Guss-Variante sowie in Edelstahl

Neu bei ARI! Schwimmer-Kondensatableiter CONA® S – für erhöhte Leistung

CONA®

Ableiten mit System



**NEU
bei ARI!**

**NEU
bei ARI!**



**Thermostatisches
Ableiten
z.B. CONA® B
CONA® M**



**Thermo-
dynamisches
Ableiten
CONA® TD**



**Mechanisches
Ableiten
CONA® S – jetzt
auch für erhöhte
Leistung**



**Kondensat-Heber
CONLIFT® – jetzt
auch als Guss-
Variante**



**Pump-Kondensat-
ableiter
CONA® P**



**Weitere
Komponenten
z.B. CONA®
All-in-One**



**Überwachungs-
systeme
z.B. CONA® Control**

Thermostatisch

Für Hochtemperatur-Einsätze



CONA® B PN 630 aus 1.4901 mit Regler R320 für Hochtemperatureinsätze

Für mehr Durchfluss



CONA® M 616 Mehrfach-Membrankapsel-Kondensatableiter mit 4, 6, oder 10 Kapseln



Präzises Regelverhalten und Langlebigkeit durch Profilierung der Bimetall-Scheiben.



Robust und leistungsstark durch Pendellager und Kombi-Ventil!



Langlebig durch Schutz vor Verunreinigungen (integriertes Sieb)! Alternativ mit externem Sieb.



Leistungsstark durch hohe Ansprech-Empfindlichkeit (durch hochsensible, reaktionsschnelle Steuerflüssigkeit)!



Langlebig durch Schutz vor Druckstößen (Rückschlagsicherung)!



Langlebig durch Schutz vor Verunreinigungen (mit integriertem oder auf Wunsch mit externem Sieb – einfach zu reinigen)!

CONA® B Bimetall-Kondensatableiter

Zur Entwässerung von Dampfnetzen. Besonders leistungsstark sowie präzise Regel-Charakteristik!

- Präzise und leistungsstark, da ideales Regelverhalten durch die Kombination aus stufenförmig geprägten Bi-Scheiben, Pendellager und Kombi-Ventil.
- Leistungsstark und langlebig durch Profilierung der Bimetall-Scheiben (Schmutz-Unempfindlichkeit). Somit optimale schnelle Reaktion auf Temperatur-Unterschiede.
- Langlebig und damit wirtschaftlich durch metallische Dichtung.
- Ideales Handling durch Schnellmontage-Gehäuse (DN 15-25 und PN 40)! Dichtungsfrei.

- Langlebig durch Pendellager der Bimetall-Scheiben (wenig Reibung).
- Langlebig durch Verschleißbuchse (PN 63-630).
- Langlebig, da Unempfindlichkeit gegen Frost und Wasserschläge.

Ausführungen:
DN 15-50 // PN 16-630
Größe 1/2"-2" // ANSI Class 150-2500

Werkstoffe:
Grauguss, Schmiedestahl, Warmfester Stahl, Edelstahl, ASTM-Werkstoffe

Anschlussarten:
Flansche, Gewindemuffen, Schweißmuffen, Schweißenden, Schweißverschraubung

CONA® M Membrankapsel-Kondensatableiter

Zur Entwässerung von Dampfnetzen – gezielte Kondensat-Unterkühlung für hohe Energie-Ausnutzung und Minimierung der Nachverdampfung (durch Kondensat-Anstau).

- Leistungsstark durch hohe Ansprech-Empfindlichkeit (durch hochsensible, reaktionsschnelle Steuerflüssigkeit).
- Leistungsstark durch exaktes Regelverhalten (durch feinfühliges Regelmembran).
- Leistungsstark durch Flexibilität (Unterkühlungsstufen durch unterschiedlich wählbare Membranen).

- Leistungsstark durch Regler mit Mehrfach-Membrankapsel – zur Ableitung extrem großer Kondensatmengen.
- Anwenderfreundlich durch Schnellmontage-Gehäuse – Dichtungsfrei.

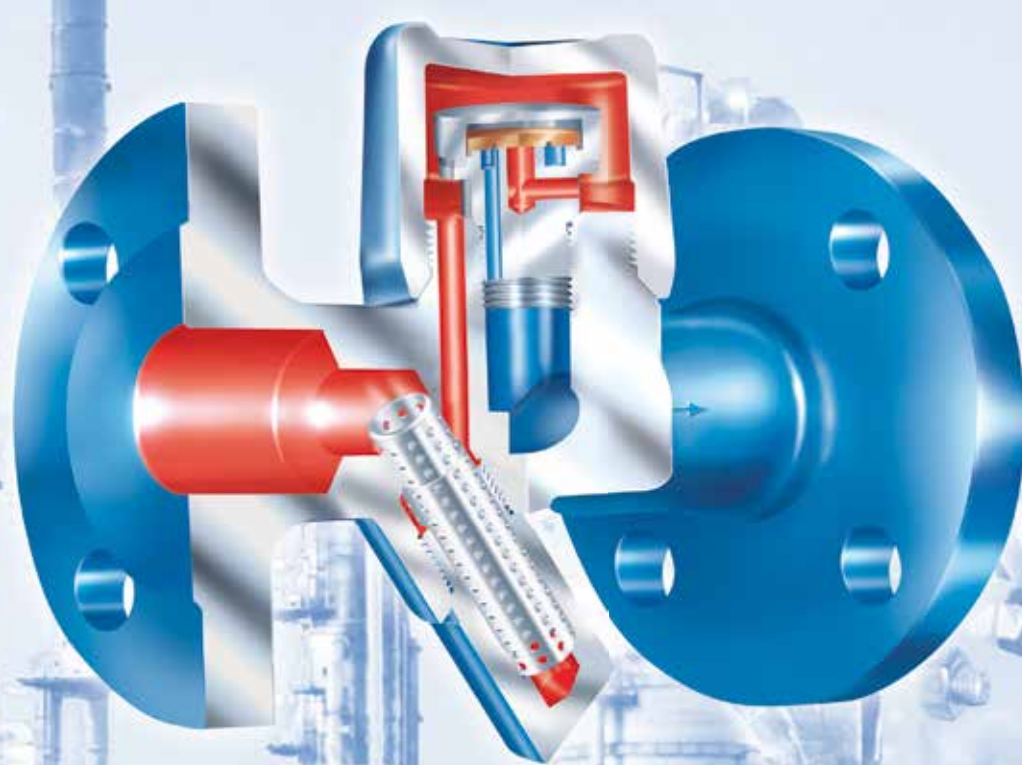
Ausführungen:
DN 15-50 // PN 16-40
Größe 1/2"-2" // ANSI Class 150-300

Werkstoffe:
Grauguss, Schmiedestahl, Warmfester Stahl, Edelstahl, ASTM-Werkstoffe

Anschlussarten:
Flansche, Gewindemuffen, Schweißmuffen, Schweißenden, Schweißverschraubung, Gewindezapfen/-muffe

Thermodynamisch

Mechanisch



Robust und wetterunabhängig durch Kappe mit Wärmekammer-Effekt (unempfindlich gegen Wasserschlag)!



Doppelt leistungsstark, da mit integrierter Funktion als Rückschlag-Sicherung!



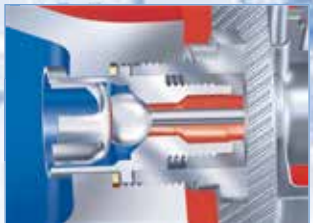
Langlebig und wirtschaftlich durch metallische Dichtung! Ideales Handling durch dichtungsfreies Schnellmontage-Gehäuse!



Doppelsitzausführung für große Leistung und optimierte Hebelkräfte sowie integrierte Entlüftung über Membranventil.

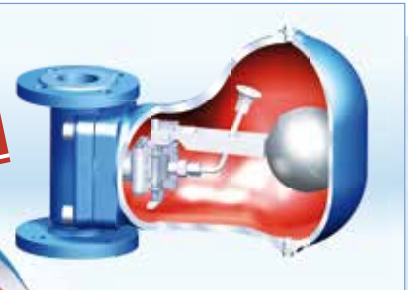


Schnelle Inbetriebnahme der Anlage durch thermisches Regelglied (Anlagen-Entwässerung)!

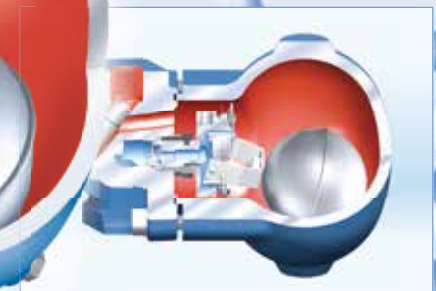


Leistungsstark und wirtschaftlich durch bereits serienmäßig integrierte Rückschlag-Sicherung. Ihr Vorteil: Einsparung eines sonst erforderlichen Rückschlag-Ventils!

NEU bei ARI!



Besonders leistungsfähige Variante für Kondensatmengen > 10.000 kg/h und Differenzdrücken bis 32 bar. Robustes Hebel- und Kugel-Design



CONA® SC PN 40 mit externem Sieb (Y) Kompakter, leichter durch schlankes Design

CONA® TD

Thermodynamische Kondensatableiter

Klein, praktisch, wetterunabhängig – zum Ableiten von gering unterkühltem Kondensat.

- Leistungsstark, da wetterunabhängig durch Kappe mit Wärmekammer-Effekt (unempfindlich gegen Wasserschlag).
- Leistungsstark, da mit integrierter Funktion als Rückschlag-Sicherung.
- Anwenderfreundlich, da separate Regelpatrone und Wärmekammer vor Ort austauschbar.
- Ideales Handling durch geringe Abmessungen und Gewichte. Schnell-Montage.
- Langlebig durch Schutz vor Verunreinigungen (mit integriertem oder auf Wunsch mit externem Sieb – einfach zu reinigen)!

Ausführungen:

DN 15-25 // PN 40-63
Größe 3/8"-1" // ANSI Class 150-600

Werkstoffe:

Schmiedestahl, Warmfester Stahl, Niostahl, Edelstahl, ASTM-Werkstoffe

Anschlussarten:

Flansche, Gewindemuffen, Schweißmuffen, Schweißenden, Universalanschluss, Systemanschluss

CONA® S/SC

Schwimmer-Kondensatableiter

Für große Druck- und Mengenschwankungen – für sofortiges Ableiten ohne Temperatur-Verlust ...! Zum Ableiten von siedend heißem Kondensat.

- Leistungsstark da Rückstaufreie Abführung des Kondensats auch bei extremen Druck- und Mengenschwankungen durch verzögerungsfreie, sofortige Ableitung des Kondensats ohne Temperatur-Verlust.
- Leistungsstark und wirtschaftlich durch bereits serienmäßig integrierte Rückschlag-Sicherung. Ihr Vorteil: Besonders wirtschaftlich durch Einsparung eines separaten Rückschlag-Ventils.

- Leistungsstark und wirtschaftlich durch Regler mit ebenfalls serienmäßig integrierter automatischer Entlüftung/Entwässerung.
- Langlebig durch äußerst robusten Kugelschwimmer.
- Schnelle Inbetriebnahme der Anlage durch thermisches Regelglied (Anlagen-Entwässerung).
- Ideales Handling, da mit wenigen Handgriffen umrüstbar von vertikaler in horizontale Einbaulage.

Ausführungen:

DN 15-100 // PN 16-160
Größe 1/2"-4" // ANSI Class 150-900

Werkstoffe:

Grauguss, Sphäroguss, Stahlguss, Schmiedestahl, Warmfester Stahl, Edelstahl, ASTM-Werkstoffe

Anschlussarten:

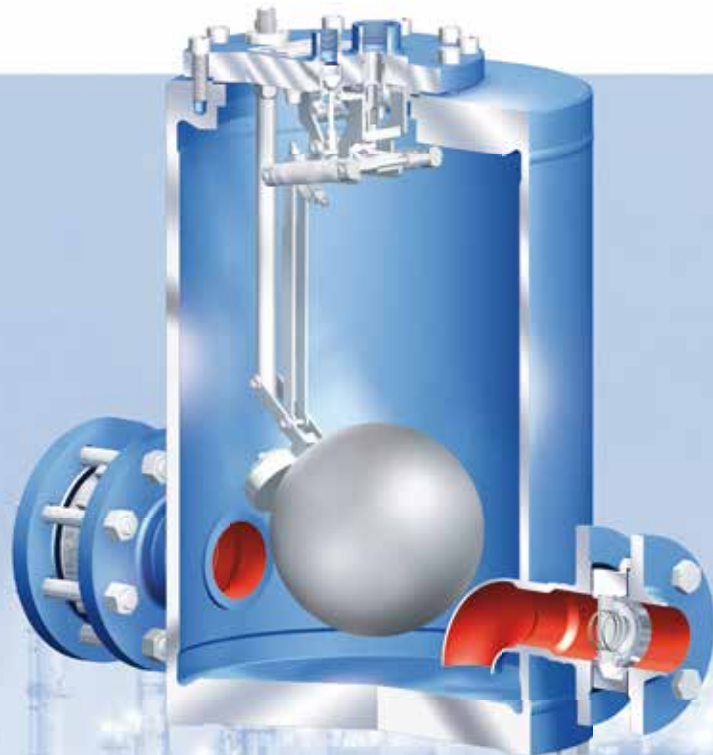
Flansche, Gewindemuffen, Schweißmuffen, Schweißenden

Mechanische Pumpsysteme



**NEU
bei ARI!**

Jetzt auch als Guss-Variante mit leichter Bauweise, für höheren Differenzdruck von max. 14 bar und niedrigeren Treibdampf-Verbrauch!



Langlebiges, doppelt geführtes Treibdampfventil mit Kantensitz — zum sicheren Abschluss der Treibdampfleitung.



Langlebiges federbetätigtes Entlüftungsventil mit Kantensitz — zum sicheren Abschluss der Entlüftungsleitung.



Tief liegender Eintritt in Förderleitung — zur Vermeidung von Dampfeintritt in die Förderleitung.



Abschlussorgan des Ableitermechanismus mit Rollkugel zum sicheren Absperren der Förderleitung.



Umschaltmechanismus Ableiter/Pumpe Ventile mit Kantensitz, garantiert den sicheren Abschluss von Entlüftungs- und Treibdampfleitung.



Dauerfest ausgelegte Federn aus Inconel, zur Vermeidung von Funktionsstörungen.

CONLIFT®

Mechanischer Kondensat-Heber

Flexibel einsetzbar und energiesparend – zur optimalen Kondensat-Förderung und -Rückführung.

Neu bei ARI – jetzt auch in Edelstahl und als Gussvariante!

- Wirtschaftlich und energieeffizient, da rein mechanisch durch Dampf-/Gas-Druck betrieben (keine Energiekosten – ideal einsetzbar in explosionsgefährdeter Umgebung).
- Zuverlässig, sicher und flexibel, da Kondensate variabel unter *allen* Bedingungen gefördert werden (von Vakuum bis zu hohen Temperaturen).
- Ökonomisch durch maximale Energie-Rückgewinnung (Kondensate bis hinauf zur Siedetemperatur förderbar).
- Leistungsstark durch hohe Fördermenge.
- Flexibel in der Bauplanung durch niedrige Zulaufhöhe.
- Wirtschaftlich durch geringen Wartungsaufwand.

- Easy Handling, da *eine* Regeleinheit für *alle* Nennweiten.
- Zuverlässig und langlebig, da Innenteile aus korrosionsbeständigem Edelstahl.
- Zuverlässiger gegenüber Lösungen mit elektrischen Pumpen, da kavitationsfrei auch bei Temperaturen von über 95 °C.

Fördermedien:

Fluide der Gruppe 2 mit einer Dichte von 0,85-1,15 kg/dm³

Größen:

DN 25/25, DN 40/40, DN 50/50, DN 80/50

Werkstoffe:

Gehäuse: Mantel P235GH, Stutzen und Flansche P250GH, Böden P265GH, Deckel: P265GH
Edelstahl: Gehäuse/Deckel: 1.4571
Gussvariante: Gehäuse/Deckel: EN-JS1049

Anschlussarten:

Flansche nach DIN EN 1092-1, PN 16,
Optional: Flansche gebohrt nach ANSI Class 150

Einbaulage:

Durchfluss horizontal

Temperatur:

-10°C bis +200°C

CONA® P

Der Pump-Kondensatableiter

Zur störungsfreien Regelung von Dampfverbrauchern bei negativen Druckverhältnissen (Gegendruck nach dem Ableiter ≥ Vordruck vor dem Ableiter).

Bei positiver Druckdifferenz Funktion als konventioneller Schwimmer-Ableiter.

- Wirtschaftlich und flexibel durch „Two-in-One“: Kombination der Funktion des konventionellen Schwimmer-Ableiters mit der eines Kondensathebers in EINER Hülle - bei geringem Platzbedarf (kompakte Bauweise).
- Vielseitig, da geeignet für alle Lastfälle.
- Leistungsstark durch großes Hubvolumen.
- Wirtschaftlich durch Minimierung der Gefahr von Wasserschlägen in der Anlage.

- Handlingstark durch geringe Zulaufhöhe.
- Wirtschaftlich durch störungsfreie Entwässerung der Dampfverbraucher unter wechselnden Bedingungen auch im Teillastbetrieb.
- Energiesparend durch selbsttätige Funktion ohne elektrische Energie.
- Servicefreundlich durch Wartungsarbeiten ohne Demontage der Rohrleitungen.
- Ideales Handling durch leichtes Austauschen der Funktionseinheiten als Kompletteneinheit.
- Langlebig durch Innenteile aus Edelstahl und Verschleißteile aus gehärtetem Edelstahl.

Fördermedium:

Fluide der Gruppe 2 mit einer Dichte von 0,85-1,15 kg/dm³

Größen: DN 25/25, 40/40, 50/50

Werkstoffe: Gehäuse EN JS-1049

Anschlussarten: Standard Flansche nach DIN EN 1092-1 PN 16, Optional Gewinde 1 1/2" oder Flansch gebohrt ANSI CL150 1 1/2"

Weitere Ableiter-Varianten und Komponenten



CONA® B
All-in-One



CONA® M All-in-One



CONA® TD All-in-One



CONA® SC All-in-One



auf Wunsch:
Faltenbalg-
Ausführung



CONA® All-in-One

Kompaktes Ableiten des Kondensats durch Multi-Valving!

Patentiert – Integriertes System aus Ableiter, Absperrventil, Schmutzfänger, Rückschlagventil und Ablassventil! Sie sparen bis zu 80 % der Rohranschlüsse. Jetzt in DIN- und ANSI-Baulängen verfügbar!

- Wirtschaftlich durch integrierte Absperrventile (Einsparung von 2 Absperrventilen) – Patentiertes Design (DE 10 2006 041 132).
- Variable Modul-Bauweise garantiert einfaches Handling: Reglerausaustausch und Wechsel des Ableiter-Typs ohne vollständige Demontage des Gehäuses; Austausch integrierter Ventile durch Wechsel des Ventil-Oberteils.
- Wirtschaftlich durch Zeit- und Kostenersparnis über Minimierung der Verrohrung (Reduzierung der Rohranschlüsse von max. 12 auf jetzt nur noch bis zu 2 Anschlüsse möglich).

- Optimale Sicherheit durch integriertes Ablassventil.
- Langlebig, da robust und unempfindlich gegen Wasserschlag durch zähe Werkstoffe.
- Multifunktional, da Wirkung zugleich auch als Rückschlagventil.
- Flexibel im Einsatz durch variable Einbaulage (horizontal oder vertikal).
- Langlebig durch dichtungslose Bauweise (metallisch dichtende Konturen – CONA® B/M/TD).
- Anschlussarten: Neu bei ARI! Baulängen jetzt nach DIN EN 26554 (Flanschbaulänge).
- Auf Wunsch Schweißenden / -muffen / Gewindemuffen (Baulänge gem. Werkstandard / Kundenwunsch).

Größen:
DN 15, DN 20, DN 25; ½" bis 1"

Druckstufe:
PN 40, ANSI CI300

Werkstoffe:
Schmiedestahl, Edelstahl

CODI®

COLlector / DIstributor

Zum Sammeln und Verteilen von Kondensat, Dampf, Flüssigkeiten (Minimierung der Schweißarbeit, Reduzierung der Montagezeit, schnelle Inbetriebnahme)!

- Flexibel durch kompakte, variable Modul-Bauweise (wahlweise mit 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 oder 18 bereits integrierten Absperr-Ventilen! – Alle Funktionsteile austauschbar – ohne Ausbau des Sammlers/Verteilers)!
- Doppelt sicher durch integrierte Absperrventile mit Sicherheits-Rückdichtung bei voll geöffnetem Ventil!
- Wirtschaftlich durch ideales Handling vor Ort und Langlebigkeit (Schmiedestahl sowie metallisch dichtend ...).
- Duale Einsatzmöglichkeit als Sammler oder Verteiler.
- Optional: komplett mit Kondensatableitern als Sammler.

- Vertikal und horizontal einbaubar.
- Variable Modulabstände.
- Anlagensicherheit und Energieeinsparung durch optionalen Isoliermantel.

Ausführungen:
DN 40-50 / Größe 1 ½"-2" (Hauptanschluss),
DN 15-25 / Größe ½"-1" (Nebenanschlüsse)
PN 40-63 / ANSI Class 300

Werkstoffe:
Schmiedestahl, Edelstahl, ASTM-Werkstoffe

Anschlussarten:
Flansche, Schweißmuffen, Schweißenden

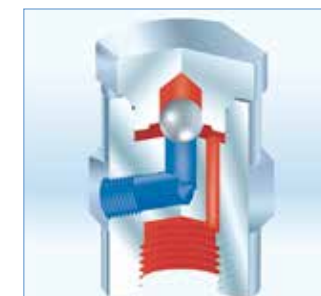


CONA® Universal
CONA® Connector

für thermostatische, thermodynamische und mechanische Ableiterfunktionen. Optional mit integrierten Absperr-Organen.

Ihr Vorteil: schneller und einfacher Austausch bzw. Wartung von Ableitern – bei Beibehaltung aller Anlagenfunktionen.

Ihre Flexibilität durch weitere Komponenten:



Belüftungs-Ventil



Ablauf-Temperaturbegrenzer



Anfahr-Entwässerungsautomat

Überwachungssysteme



Multifunktionstester

Funktionskontrolle von Kondensatableitern, Armaturen. Ortung von Druckluftleckagen. Maschinendiagnose / Kugellager.

Nutzen Sie das Ultraschall-Messgerät mit integrierter Temperaturmessung (optional bis max. 800°C) ...

- Zur Verringerung der Ausfallrate und somit Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit sowie der Energieeffizienz.
- Zur Messung des Ultraschall-Pegels bei Kondensatableitern und anderen Armaturen (Leckage).
- Zur Messung der Oberflächen-Temperaturen an Kondensatableitern und anderen Armaturen (Leckage) sowie Rohrleitungen zur Ermittlung von Temperaturverschiebungen innerhalb des Systems.
- Zur Abnahme einer Verlaufsprüfung – mit Speicherung und Übertragung auf PC.
- Zur Funktionskontrolle durch Kombination von Ultraschall- und Oberflächen-Temperaturmessung (Leckage).
- Ableiterprüfung als zusätzlicher Service, mit Bericht und Auswertung (STEAM TRAP SURVEY).
- Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen.

CONA® Control

Ihr patentiertes Mess-System zur Fernüberwachung

Ableiter sind kontinuierlich in Funktion. Um so wichtiger ist die Früherkennung von Funktionsstörungen. Gemessen wird von CONA® Control nicht – wie bisher üblich – die Leitfähigkeit des Kondensats sondern die Temperatur (patentiert).

Wird der zuvor vom Anwender variabel zu definierende Temperaturbereich überschritten, so meldet das System eine ständige Dampfleckage, bei Unterschreitung die Blockade des Ableiters. Schnell, effektiv, zuverlässig – energiesparend.

Ihre Vorteile durch CONA® Control:

- Präzision: individuelle Fehlermeldung jedes einzelnen Ableiters in Sekundenschnelle durch Verkabelung über ASI-Bus (sowie optional Vernetzung mit übergeordneten Bus-Systemen).

- Schnelligkeit: kontinuierliche Fehlermeldung durch individuelle und permanente Überwachung der Ableiter (dadurch Vermeidung von unnötigen Energieverlusten).
- Effizienz: hohe Effizienz durch Fehlermeldung bei Leckage und Blockade des Ableiters.
- Zuverlässigkeit: äußerste Zuverlässigkeit durch kalorimetrisches Mess-System (unempfindlich gegen Ablagerungen am Sensor, wie z.B. von Magnetit).
- Wirtschaftlichkeit: Langlebigkeit der Anlage / störungsarmer Produktionsablauf durch schnelle Fehlermeldung (dadurch Vermeidung von Wasserschlägen; Energie-Einsparung).
- Handling: ideales Handling durch Einsparung des zusätzlichen Handgeräts (da Vorortanzeige immer vorhanden) und durch variabel definierbare Temperaturbereiche.

ARI-Produktvielfalt

Regeln



Regelventile
STEVI® Pro
(BR 422/462, 470/471)



STEVI® Vario
(BR 448/449)



STEVI® Smart
(BR 423/463, 425/426,
440/441, 450/451)



Regeln ohne Hilfsenergie
PREDU® / PREDEX® / PRESO® / TEMPTROL®

Absperren



Prozessarmatur
ZETRIX®



Klappe
ZIVA®



Faltenbalg-Ventile
FABA® Plus, FABA® Supra I/C



Stopfbuchs-Ventile
STOBU®

Sichern



Sicherheits-Ventile (DIN/EN)
SAFE



Sicherheits-Ventile (DIN/EN)
SAFE TCP



Sicherheits-Ventile (API 526, ASME)
ARI-REYCO™



Sicherheits-Ventile (ASME)
ARI-REYCO™ RL-series

Ableiten



Kondensatableiter CONA®
(Bimetall- / Schwimmer- /
Membran- / Thermo-dynamisch),
Überwachungssysteme
CONA® Control



**Kondensatsammler
und Dampfverteiler**
CODI® zum Sammeln / Verteilen
von Dampf, Kondensat,
Flüssigkeiten



**Kondensatableiter mit Multi-
Valving CONA® „All-in-One“**
(inkl. Absperrventil, innenliegendes
Sieb und Rückfluss-Sicherung,
Ablassventil)



Mechanische Pumpsysteme
CONLIFT®, CONA® P

Systemtechnik



z.B. Druckreduzierstation
PREsys®



z.B. Wärmetauscher
ENCOsys®



z.B. Kondensatrückspeiseanlage
CORsys®



**z.B. Speisewasserbehälter
mit Entgaserdom**

**Profitieren auch Sie von Vielfalt made by ARI.
Fordern Sie weitere Informationen!**



www.ari-armaturen.com