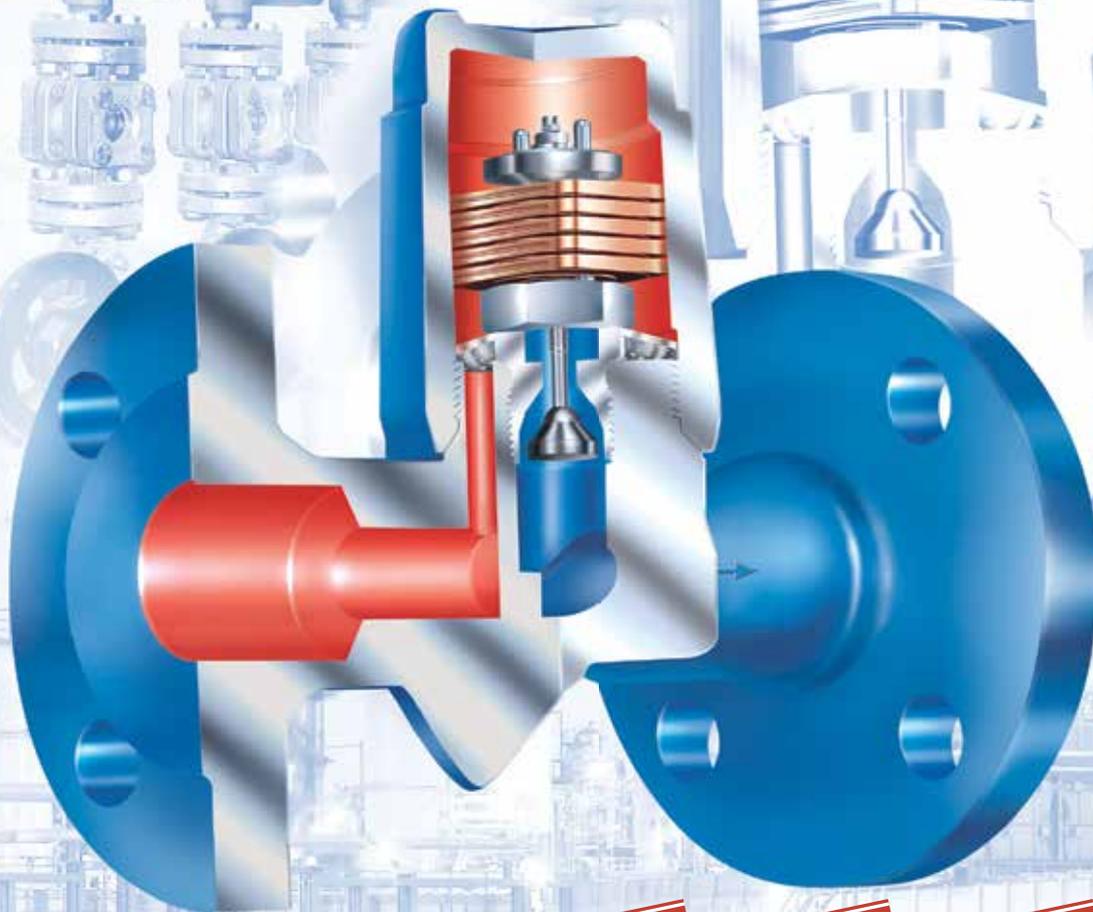


¡Nuevo de ARI! CONLIFT® bomba de condensado - Versátil, rentable, con bajo consumo energético

¡Nuevo de ARI! CONA® P purgador bomba

CONA®

Descarga compacta



¡NUEVO
de ARI!

¡NUEVO
de ARI!

¡NUEVO
de ARI!



Purgadores
termostáticos
CONA® B
CONA® M



Purgadores
termodinámicos
CONA® TD



Purgadores
de flotador
CONA® S



Sistemas de
bombeo de
condensado
CONLIFT®



Purgador Bomba
CONA® P

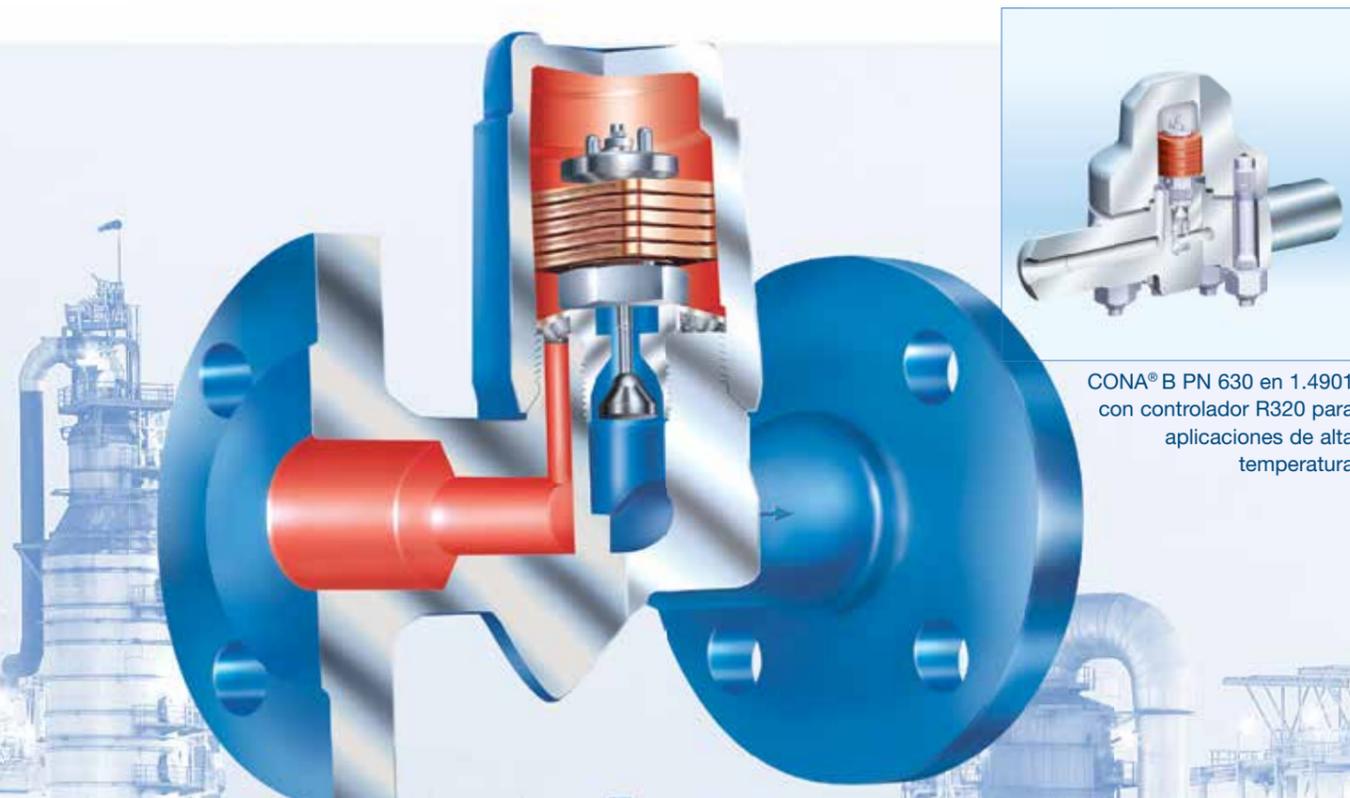


Componentes
opcionales
CONA®
All-in-One

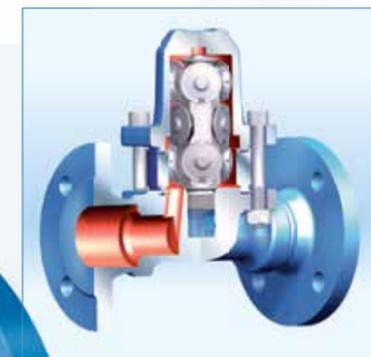
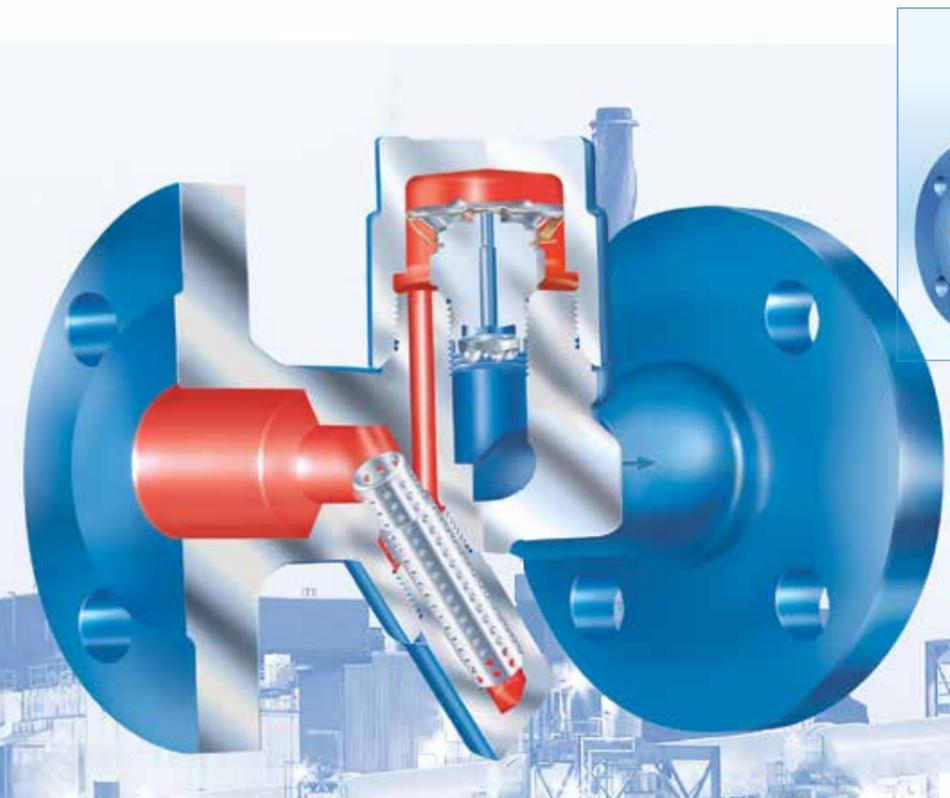


Sistemas de
monitorización
CONA®-control

Termostático



CONA® B PN 630 en 1.4901 con controlador R320 para aplicaciones de alta temperatura



CONA® M 616 membrana multi-cápsula (4, 6 o 10 cápsulas)



El diseño de las placas bimetal proporcionan una gran durabilidad (resistentes a la suciedad) y proporcionan una gran respuesta a los cambios de temperatura.



Precisión y altas prestaciones gracias al eje auto ajustable y la válvula de retención incorporada.



Malla filtrante integrada, previene la contaminación, malla externa también disponible.



De gran respuesta y alto rendimiento (usando un fluido de control muy sensible y de rápida reacción)



Protección anti-ariete de gran duración (válvula de retención integral)



Protección anti-contaminación de gran duración (fácil de mantenimiento y limpieza del filtro externo)

CONA® B Purgador bimetalico

Para purga de condensado en sistemas de vapor - resistente a la suciedad

- Características de control ideales y alto rendimiento preciso gracias a la combinación de las placas bimetal, auto ajuste del eje y válvula de retención en un solo sistema.
- Alto rendimiento y durabilidad, las placas bimetal son resistentes a la suciedad y proporcionan una óptima reacción a los cambios de temperatura.
- Gran durabilidad gracias a las juntas metálicas de unión cuerpo y bonete.
- Envolvente de rápido montaje de óptima manipulación. (DN 15-25 y PN 40). Libre de juntas.

- Combinación de un eje auto ajustable de baja fricción y placas bimetal que proporcionan una gran duración en planta.
- Deflector de erosión que proporcionan una gran duración en planta (PN63 a PN630).
- Resistente a congelación y golpes de ariete.

Diseño:

DN15 a 50 // PN16 a 630
1/2" a 2" // ANSI 150 a 2500

Materiales:

Fundición gris, acero forjado, acero de alta temperatura, acero inoxidable, materiales ASTM

Tipos de conexión:

Bridas, roscadas, para soldar BW/SW y uniones enlace BW

CONA® M Purgador termostático de cápsula

¡Para la purga de condensados en sistemas de vapor - con opción de subenfriamiento del condensado para el aprovechamiento máximo de la energía y minimización del revaporizado gracias a la contra presión del condensado!

- De gran respuesta y de eficaz rendimiento (control de fluido muy sensible y de rápida reacción)
- Características precisas de control de alto rendimiento (mediante la utilización de una membrana sensible de control).
- Flexibilidad y alto rendimiento (opciones de sub-enfriamiento mediante la posibilidad de diferentes cápsulas de membranas).

- Flexibilidad y alto rendimiento por disponer de diferentes membranas de regulación (multi-cápsula) para descarga de volúmenes de condensado extremadamente elevados.
- Fácil montaje y mantenimiento.

Diseño:

DN15 a 50 // PN16 a 40
1/2" a 2" // ANSI 150 a 300

Materiales:

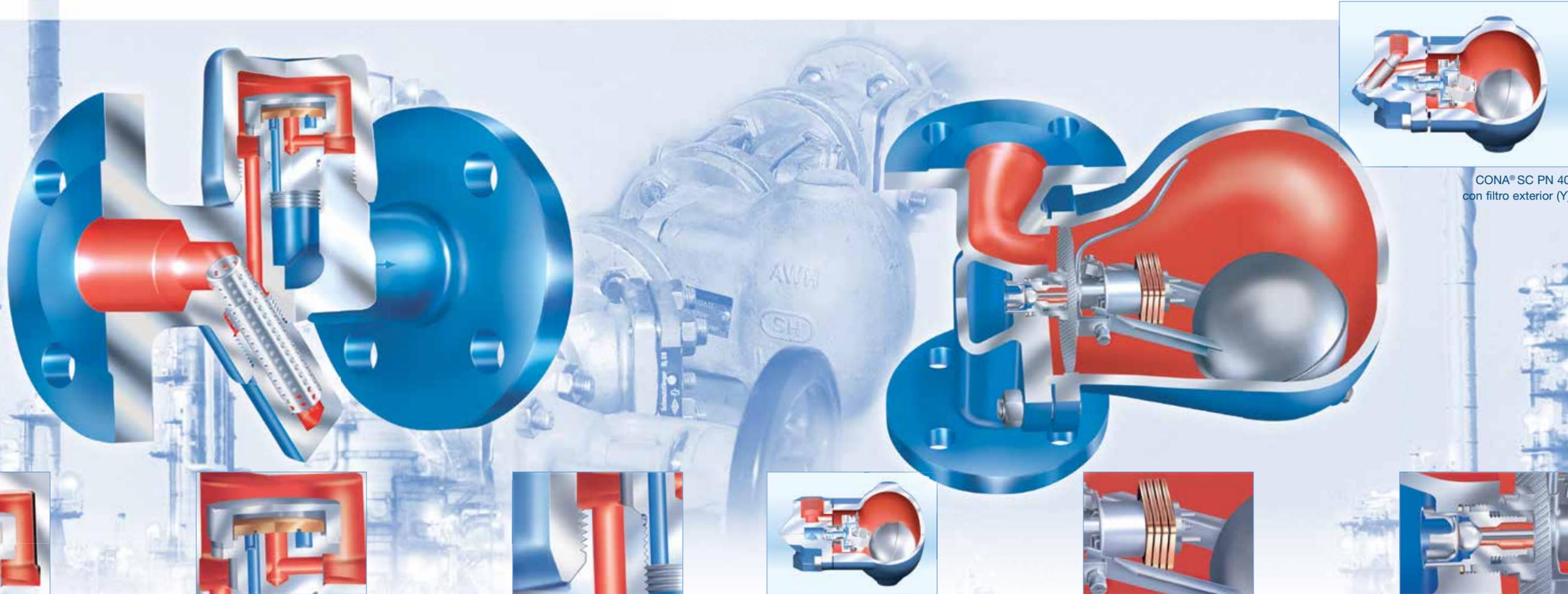
Acero forjado, acero de alta temperatura, acero al cromo, acero inoxidable, materiales ASTM

Tipos de conexión:

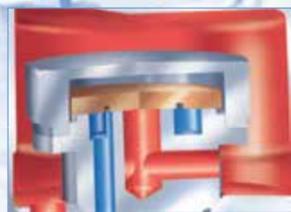
Bridas, roscadas, para soldar BW/SW y uniones enlace BW

Termodinámico

Flotador



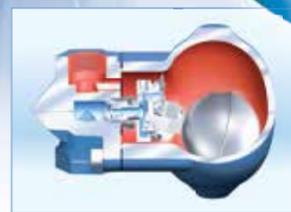
Capuchón con cámara de protección térmica (resistente al ambiente externo) que asegura el alto rendimiento.



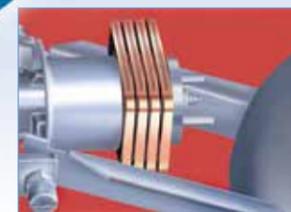
Función anti-retorno integral de alto rendimiento.



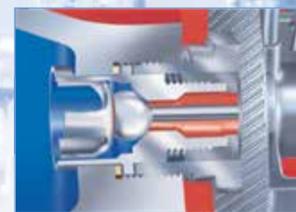
Juntas metálicas de gran economía y duración. Rápido montaje libre de juntas.



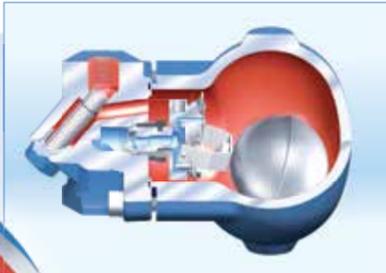
También disponible CONA® SC: Purgadores compactos, ligeros y óptimos dado el extremadamente cuidado diseño. DN15 a 25 // PN16 a 40 1/2" a 1" // ANSI Clase 150 a 300



Rápida puesta en marcha del sistema gracias al controlador termostático (purga de aire/líquidos)



Válvula anti-retorno incorporada como estándar para altas prestaciones y economía. Su beneficio: elimina la necesidad de una válvula anti-retorno adicional en línea



CONA® SC PN 40 con filtro exterior (Y)

CONA® TD

Purgador termodinámico

¡Pequeño, práctico, resistente a la climatología exterior...! Para la purga de condensado con grado de subenfriamiento limitado

- Capuchón con cámara térmica en la mayoría de modelos
- Función anti-retorno integral de alto rendimiento
- Fáciles de mantener, filtro separado y cámara térmica extraíble en línea
- Pequeñas dimensiones y pesos para fácil manipulación. Rápido montaje (ver también CONA® B)
- De gran duración gracias a su protección contra la suciedad (con filtro integrado o bien filtro exterior para limpieza más sencilla)

Diseño:

DN15 a 25 // PN40 a 63
3/8" a 1" // ANSI 150 a 600

Materiales:

Acero forjado, acero de alta temperatura, acero al cromo, acero inoxidable, materiales ASTM

Tipos de conexión:

Bridas, roscadas, soldadas SW/BW, conexión universal y conector de sistema

CONA® S/SC

Purgador de flotador

¡Indicados en los casos de mayores fluctuaciones de presión y volumen – para drenaje instantáneo sin pérdidas de temperatura...!

Para descarga de condensado a la temperatura de ebullición

- Altas prestaciones: Purga de condensados instantánea sin pérdida de temperatura que proporciona una eliminación de condensados sin contra-presión, incluso a fluctuaciones extremas de presión y volumen
- Para alto rendimiento y economía, válvula de retención incorporada como standard. Ahorre la necesidad de una válvula de retención adicional en el sistema

- Regulador termostático con drenaje automático de aire y líquidos incorporado como standard en esta gama de alto rendimiento
- Boya excepcionalmente robusta de larga vida
- Rápida puesta en marcha del sistema gracias al elemento termostático de control (drenaje de líquidos)
- Óptima manipulación en planta, fácilmente intercambiable de instalación vertical a horizontal

Diseño:

DN15 a 100 // PN16 a 160
1/2" a 4" // ANSI 150 a 900

Materiales:

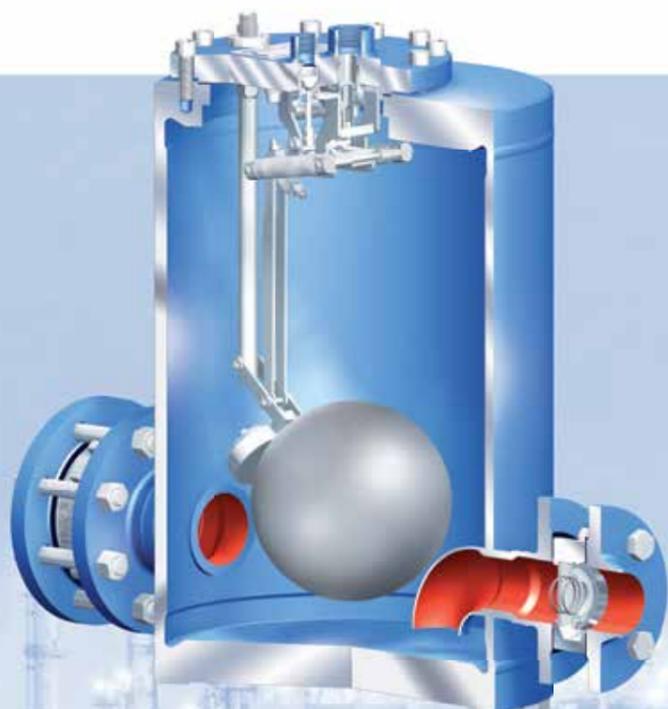
Fundición gris, fundición esferoidal, acero fundido, acero forjado, acero de alta temperatura, acero inoxidable, materiales ASTM

Tipos de conexión:

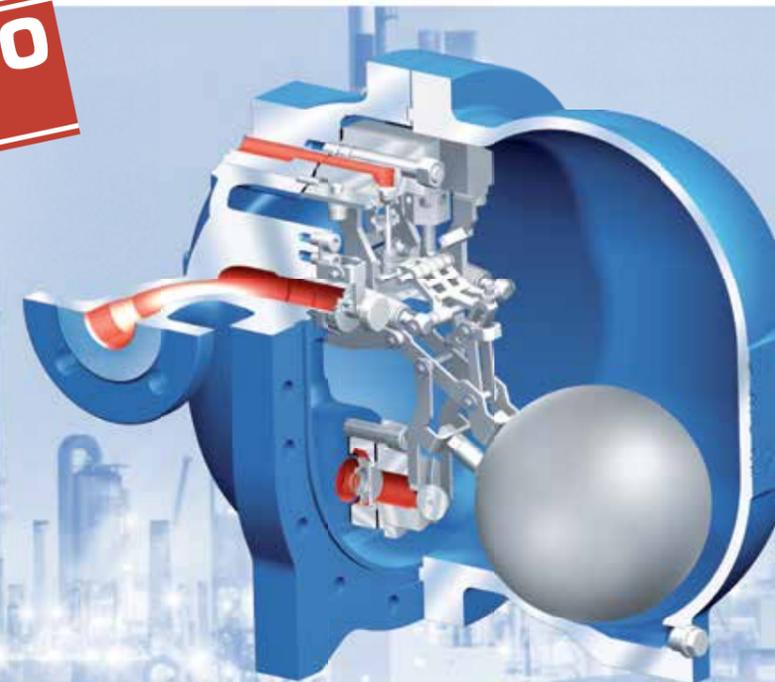
Bridas, roscadas y soldadas SW/BW

Sistemas de bombeo mecánicos

¡NUEVO de ARI!



¡NUEVO de ARI!



Válvula de vapor de impulsión, duradera, con doble guía con asiento marginal. Para un cierre seguro de la línea generatriz de vapor



Válvula de purga de aire, duradera, accionada por resorte, con asiento marginal. Para un cierre seguro de la tubería de venteo



Entrada a poca altura en la tubería de transporte. Para evitar la entrada de vapor en la línea



Mecanismo de cierre del purgador por flotador para cierre seguro de la línea de alimentación



Mecanismo de conmutación purgador / bomba Válvulas con asiento marginal para el cierre seguro de tuberías de venteo y generación de vapor



Muelles resistentes de Inconel, para evitar averías de funcionamiento

CONLIFT®

Bomba Mecánica de condensado

Versátil. Con bajo consumo energético. Para el transporte y retorno de condensado

- Rentable y eficientemente energético, ya que se opera de forma exclusivamente mecánica mediante presión de vapor/ gas (sin costes energéticos; perfecto para aplicaciones en entornos con riesgo de explosión)
- Fiable, seguro, y flexible, ya que los condensados de transportan de forma variable en todo tipo de condiciones (desde vacío hasta temperaturas demasiado altas)
- Económico debido a su recuperación máxima de energía (los condensados pueden transportarse hasta la temperatura de ebullición)
- Buen rendimiento gracias a su alta capacidad
- Flexible en la planificación de la obra, ya que la altura de entrada es baja
- Rentable por su baja necesidad de mantenimiento

- Manejo sencillo, diversas unidades reguladoras para todos los diámetros nominales
- Fiable y de larga vida útil, gracias a sus piezas internas fabricadas en acero inoxidable resistente a la corrosión
- Más fiable en comparación con soluciones con bombas eléctricas, ya que es libre de cavitación también a temperaturas por encima de los 95°C

Fluidos bombeados:

Fluidos grupo 2 con una densidad de 0.85-1.15 kg/dm³

Diámetro nominal:

DN 25/25, DN 40/40, DN 50/50, DN 80/50

Materiales:

Cuerpo: chaqueta P235GH, conexiones y bridas P250GH, placas P265GH, tapa P265GH

Tipos de conexión:

Brida según DIN EN 1092-1, PN 16, DIN 2533
Opcional: Bridas taladradas según ANSI 150

Posición de montaje:

Flujo horizontal

Temperatura:

-10°C a +200°C

CONA® P

El purgador bomba de condensado

Para la regulación ininterrumpida de vapor incluso en caso de presión negativa (contrapresión aguas abajo del purgador ≥ presión aguas arriba del purgador).

En caso de diferencia de presión positiva, funcionamiento como purgador de flotador convencional. Si la diferencia de presión cae a un valor negativo, pasa al modo de bomba. Previene la acumulación de condensado en el intercambiador de calor en caso de presión diferencial negativa.

- Rentable y flexible gracias al diseño „dos en uno“: Combinación de la función purgador de flotador convencional con la función de bombeo de condensado en un solo elemento; precisa poco espacio (diseño compacto).
- Versátil, ya que es adecuado para todas las cargas
- Potente gracias a una gran amplia capacidad de inyección

- Rentable debido a la minimización del peligro de golpes de ariete en la instalación
- Fácil manejo gracias a su baja altura de entrada
- Rentable: recuperación de vapor en condiciones cambiantes, también en modo de carga parcial (mediante operación auto accionada)
- Eficientemente energética: autoaccionada sin electricidad
- Facilidad de servicio: el mantenimiento es posible sin interferir el trabajo en tubería
- Manejo óptimo: sustitución simple de los elementos funcionales como una unidad única
- De larga vida útil: gracias a sus piezas internas fabricadas en acero inoxidable y piezas de desgaste construidas en acero inoxidable endurecido

Fluidos bombeados:

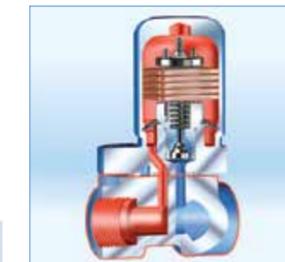
Fluidos grupo 2 con densidad de 0.85-1.15 Kg/m³

Diámetros nominales: DN 25/25, 40/40, 50/50

Materiales: Cuerpo EN JS-1049

Tipos de conexión: estándar bridas según DIN EN 1092-1 PN 16-40, opcional roscadas 1 1/2" o bridas 1 1/2" taladradas según ANSI 150

Más opciones para purgadores y componente

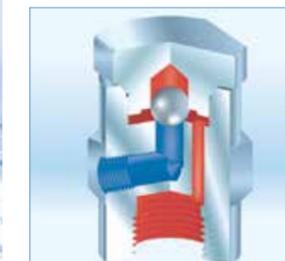


**CONA® Universal
CONA® Connector**

Para purgadores termostáticos, termodinámicos y de boya. Opcional con dispositivos de aislamiento integrados.

Su beneficio: Los purgadores pueden ser reparados o reemplazados sin interrumpir la planta.

Componentes adicionales que aseguran su flexibilidad:



Rompedor de vacío



Limitadores de temperatura de descarga de condensado



Drenajes de línea



CONA® B
All-in-One



Diseño con fuelle bajo demanda



CONA® M All-in-One



CONA® TD All-in-One



CONA® SC All-in-One

CONA® All-in-One

Diseño compacto de purga de condensado en un sistema multi-válvula

Patentado – El sistema integrado compuesto por purgador, válvula de cierre, colector de impurezas, válvula de retención y válvula de descarga. Se ahorrará hasta el 80% de las conexiones de tubos.

Ahora también en longitud DIN normalizada

- Rentable gracias a válvulas de cierre integradas (ahorro de 2 válvulas de cierre). Diseño patentado (DE 10 2006 041 132)
- Manejo ideal gracias a su estructura modular variable: p.ej. cambio de regulador sin desmontaje de la tapa, cambio a otros tipos de purgador desmontando fácilmente la tapa de cierre y el regulador (sin desmontaje de la carcasa), conversión de las válvulas integradas cambiando la pieza superior de la válvula
- El ahorro de tiempo y costes mediante reducción del número de uniones de tubos (posibilidad de reducir las conexiones de tubos de máx. 12 a ahora solo 2 conexiones) hace que sea muy rentable

- Válvula de descarga integrada proporciona una seguridad optimizada
- Fabricada partiendo de materiales resistentes para duración máxima, robustez y resistencia al golpe de ariete
- Multi-funcional gracias al diseño con válvula de retención integrada
- Flexible en operación gracias a las distintas posiciones de montaje (horizontal y vertical))
- Juntas metálicas de gran duración – CONA® B/M/TD)
- Tipos de conexión: ¡Nuevo en ARI! Ahora también disponible en longitud DIN EN 26554
- Disponible con conexiones soldadas BW/SW roscadas (longitud según estándar de fabricación o según especificación del cliente)

Diámetro nominal:
DN15, DN20, DN25; ½"-1"

Presión nominal:
PN40, ANSI 300

Materiales:
Acero forjado, acero inoxidable

CODI®

Recogida / Distribución

Recogida y distribución de condensado, vapor y otros fluidos. (ahorra trabajos de soldadura, reduce tiempo de montaje y facilita la rápida puesta en marcha)

- Flexibilidad de diseño. Compacto, de componentes modulares (existen bloques de 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 ó 18 válvulas de aislamiento de rápida integración en el sistema, todas las partes funcionales son recambiables en línea, no es necesario quitar el manifold de la tubería)
- Válvulas con estanqueidad de asiento posterior para una plena estanqueidad a válvula totalmente abierta que proporciona doble seguridad
- Rentable: óptima manipulación en planta y durabilidad (acero forjado y junta metálica...)

- Doble función recogida y distribución
- Opcional: Manifold completo con purgadores de vapor
- Instalación vertical y horizontal
- Espacio variable entre los componentes modulares
- Chaqueta de aislamiento opcional que proporciona seguridad añadida en planta y ahorro de energía

Diseño:
DN40-50 / 1 1/2"-2" (conexión principal),
DN15-25 / 1/2"-1" (conexiones secundarias)
PN40-63 / ANSI 300

Materiales:
Acero forjado, acero inoxidable, materiales ASTM

Tipos de conexión:
Bridas, roscadas, soldadas BW/SW

Sistema de monitorización



ARImetec® S

Téster multifunción para sistemas de vapor.

ARImetec®-S es un instrumento de medición por ultrasonidos con sensor de temperatura integrado (opcional hasta 800 °C) ...

- Reduce la tasa de fallos en planta aumentando la disponibilidad y la eficiencia energética
- Monitoriza los niveles de ultrasonidos en purgadores y válvulas (detección de fugas)
- Mide la temperatura en la superficie de purgadores, válvulas o líneas de tubería para detectar cambios en la temperatura de las instalaciones (detección de fugas)
- Como servicio adicional se realizan inspecciones de proceso con almacenamiento y transmisión de datos a PC
- Permite un preciso control de proceso gracias a la combinación de ultrasonidos y temperatura de superficie (detección de fugas)
- Servicio adicional de estudio de purgadores con evaluación
- Para uso en áreas peligrosas

CONA® Control

Sistema de monitorización remota patentado.

Los purgadores de vapor deben operar de un modo continuo. La detección precoz de un funcionamiento anómalo es por tanto de vital importancia. Al contrario que los sistemas convencionales, CONA® Control no mide la conductividad del condensado sino su temperatura (patentado).

Si se excede una variación de temperatura predefinida por el usuario, el sistema reporta una fuga constante de vapor, mientras que si no se llega al mínimo, interpreta que el purgador está bloqueado. Rápido, eficaz, seguro, permite un importante ahorro de energía.

Qué beneficios le aporta CONA® Control:

- Precisión: Informa de cualquier error en un purgador en concreto en cuestión de segundos, gracias al cableado bus ASI (y red opcional con sistemas de bus de más alto nivel)

- Rapidez: Los purgadores son monitorizados individual y continuamente, lo que permite un reporte de error en tiempo real (sin tener pérdidas innecesarias de energía)
- Eficiencia: La eficiencia de la planta se mejora gracias a que se reportan tanto los errores por fuga como por bloqueo
- Seguridad: El sistema de chequeo por calorímetro garantiza una excelente confiabilidad (es insensible a depósitos en el sensor, por ejemplo de magnetita)
- Economía: La agilidad en el reporte de error alarga el tiempo de vida de sus máquina (prevención de golpes de ariete), ahorros de energía y minimización de emisiones
- Ergonomía y sencillez de manejo: gracias a su unidad accesible manualmente y display estándar, y rangos de temperatura variable ya predefinidos

ARI gama de producto

Control



Válvulas de control
STEVI® Smart
(Series 423/463, 425/426,
440/441, 450/451)



STEVI® Vario
(Series 448/449)



STEVI® Pro
(Series 422/462, 470/471, 472)



Regulación sin energía auxiliar
PREDU® / PREDEX® / PRESO® / TEMPTRON®

Aislamiento



Válvula de proceso
ZETRIX®



Válvula de mariposa
ZIVA®



Válvula de asiento con fuelle
FABA® Plus, FABA® Supra I/C



Válvula de asiento con empaquetadura
STOBUS®

Seguridad



Válvulas de seguridad (DIN)
SAFE



Válvulas de seguridad
SAFE TCP



Válvulas de seguridad (API 526)
ARI-REYCO™



Válvulas de seguridad (ANSI)
ARI-REYCO™ RL-series

Purgadores de condensado



Purgadores de condensado
CONA® (mecánico de boya /
termostático bimetálico y
membrana / termodinámico),
Sistemas de monitorización
CONA® Control



Manifolds
CODI® para funciones de
conexión y derivación



**Purgadores de condensado con
válvulas de aislamiento inte-
gradas CONA® "All-in-One"**
(Incluye: válvulas de corte, filtro
interior, protección antiretorno,
válvula de drenaje)



Sistemas de bombeo mecánico
CONLIFT®, CONA® P