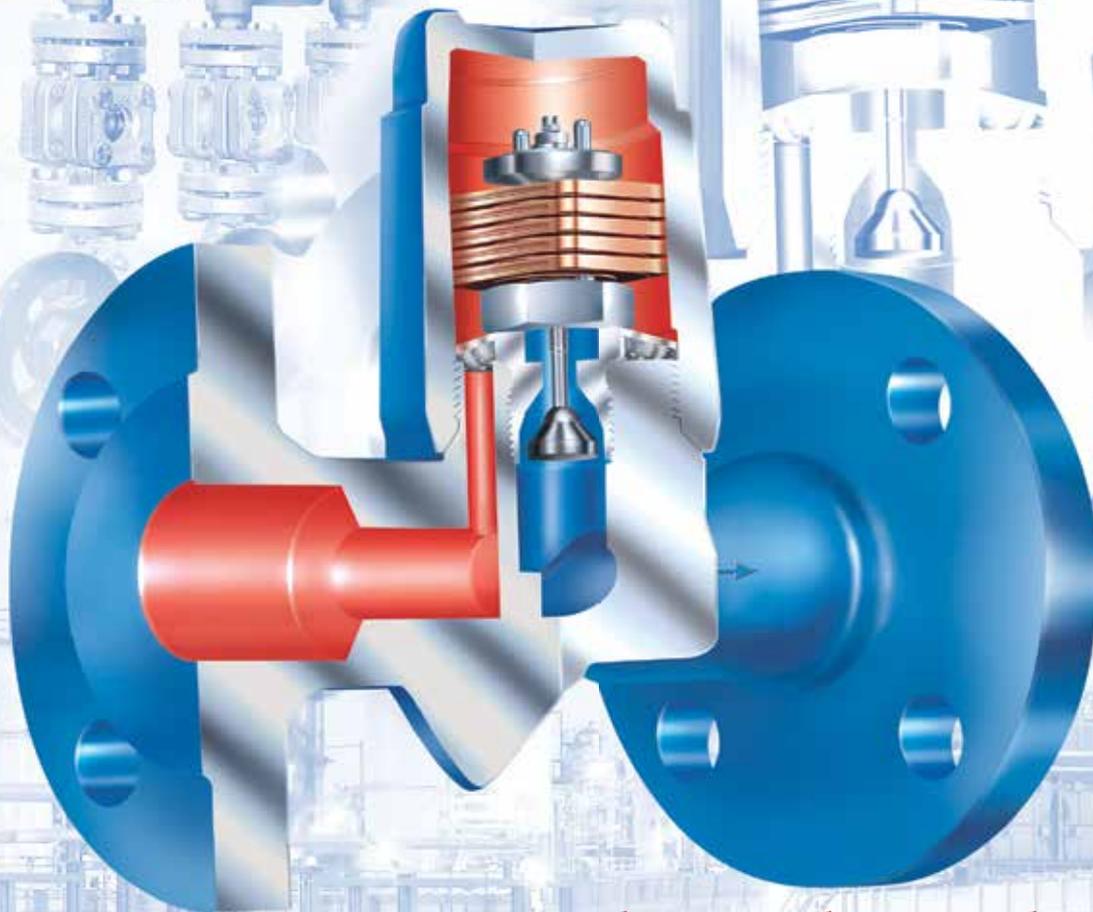


Neu bei ARI! Kondensat-Heber CONLIFT® – flexibel, wirtschaftlich, energiesparend

Neu bei ARI! Pump-Kondensatableiter CONA® P

CONA®

Ableiten mit System



**NEU
bei ARI!**

**NEU
bei ARI!**

**NEU
bei ARI!**



**Thermostatisches
Ableiten
z.B. CONA® B
CONA® M**



**Thermo-
dynamisches
Ableiten
CONA® TD**



**Mechanisches
Ableiten
CONA® S**



**Kondensat-Heber
CONLIFT®**



**Pump-Kondensat-
ableiter
CONA® P**

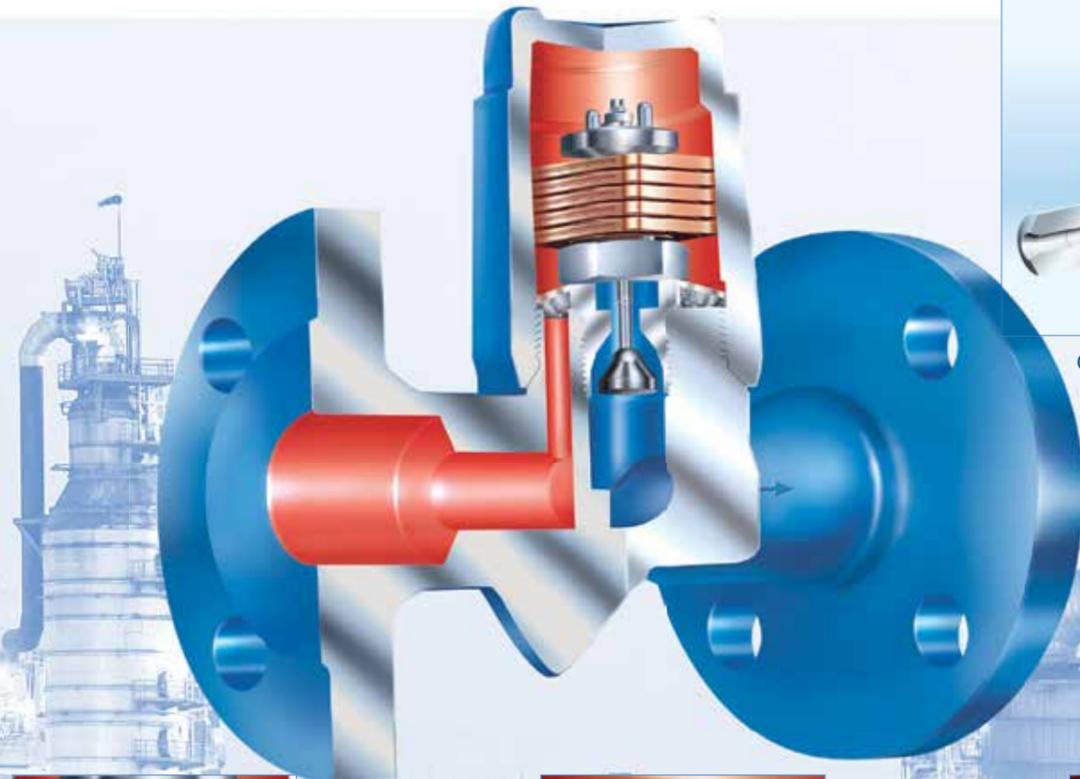


**Weitere
Komponenten
z.B. CONA®
All-in-One**

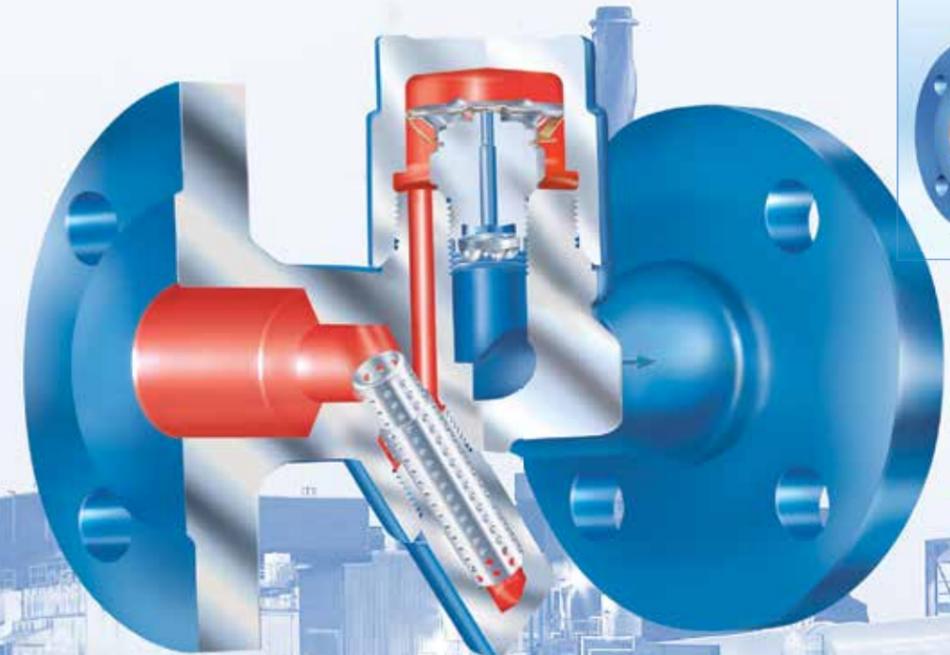


**Überwachungs-
systeme
z.B. CONA® Control**

Thermostatisch



CONA® B PN 630 aus 1.4901 mit Regler R320 für Hochtemperatureinsätze



CONA® M 616 Mehrfach-Membrankapsel-Kondensatableiter mit 4, 6, oder 10 Kapseln



Leistungstark und langlebig durch Profilierung der Bimetall-Scheiben (Schmutz-Unempfindlichkeit)! Somit optimale, schnelle Reaktion auf Temperatur-Unterschiede.



Präzise und leistungsstark durch Pendellager und Kombi-Ventil!



Langlebig durch Schutz vor Verunreinigungen (integriertes Sieb)! Alternativ mit externem Sieb.



Leistungstark durch hohe Ansprech-Empfindlichkeit (durch hochsensible, reaktionsschnelle Steuerflüssigkeit!)



Langlebig durch Schutz vor Druckstößen (Rückschlagsicherung)!



Langlebig durch Schutz vor Verunreinigungen (mit integriertem oder auf Wunsch mit externem Sieb – einfach zu reinigen)!

CONA® B Bimetall-Kondensatableiter

Zur Entwässerung von Dampfnetzen – schmutzunempfindlich

- Langlebig durch Pendellager der Bimetall-Scheiben (wenig Reibung).
- Langlebig durch Verschleißbuchse (PN 63-630).
- Langlebig, da Unempfindlichkeit gegen Frost und Wasserschläge.

Ausführungen:

DN 15-50 // PN 16-630
Größe 1/2"-2" // ANSI Class 150-2500

Werkstoffe:

Grauguss, Schmiedestahl, Warmfester Stahl, Edelstahl, ASTM-Werkstoffe

Anschlussarten:

Flansche, Gewindemuffen, Schweißmuffen, Schweißenden, Schweißverschraubung

- Präzise und leistungsstark, da ideales Regelverhalten durch die Kombination aus stufenförmig geprägten Bi-Scheiben, Pendellager und Kombi-Ventil.
- Leistungstark und langlebig durch Profilierung der Bimetall-Scheiben (Schmutz-Unempfindlichkeit). Somit optimale schnelle Reaktion auf Temperatur-Unterschiede.
- Langlebig und damit wirtschaftlich durch metallische Dichtung.
- Ideales Handling durch Schnellmontage-Gehäuse (DN 15-25 und PN 40)! Dichtungsfrei.

CONA® M Membrankapsel-Kondensatableiter

Mit der Option zur Entwässerung von Dampfnetzen – mit der gezielten Kondensat-Unterkühlung für hohe Energie-Ausnutzung und Minimierung der Nachverdampfung (durch Kondensat-Anstau)!

- Leistungstark durch Regler mit Mehrfach-Membrankapsel – zur Ableitung extrem großer Kondensatmengen.
- Anwenderfreundlich durch Schnellmontage-Gehäuse – Dichtungsfrei.

Ausführungen:

DN 15-50 // PN 16-40
Größe 1/2"-2" // ANSI Class 150-300

Werkstoffe:

Grauguss, Schmiedestahl, Warmfester Stahl, Edelstahl, ASTM-Werkstoffe

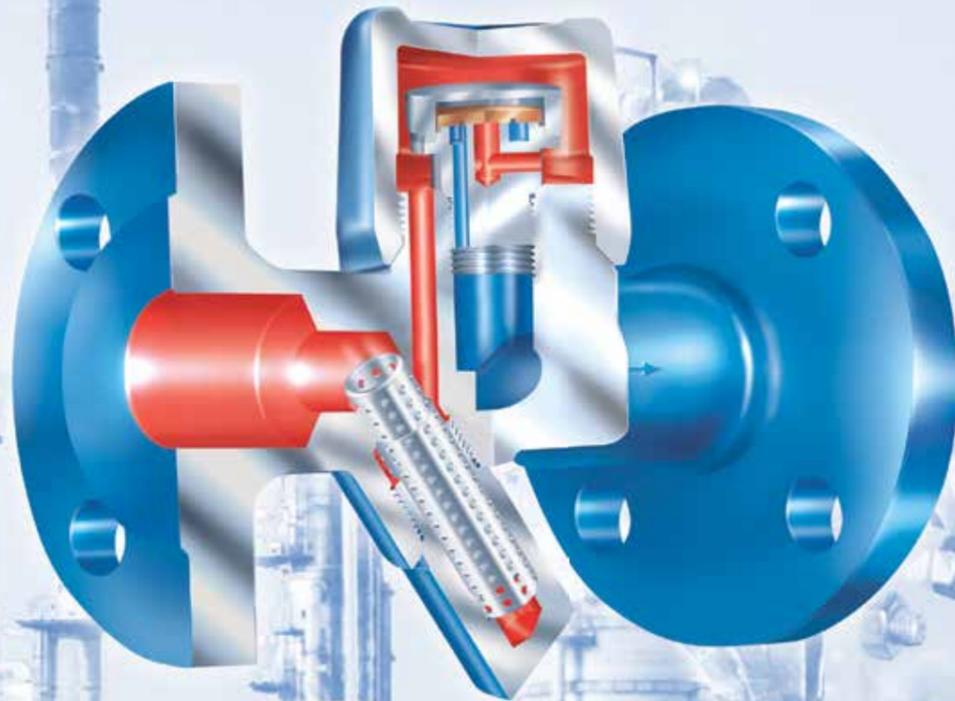
Anschlussarten:

Flansche, Gewindemuffen, Schweißmuffen, Schweißenden, Schweißverschraubung, Gewindezapfen/-muffe

- Leistungstark durch hohe Ansprech-Empfindlichkeit (durch hochsensible, reaktionsschnelle Steuerflüssigkeit).
- Leistungstark durch exaktes Regelverhalten (durch feinfühliges Regelmembran).
- Leistungstark durch Flexibilität (Unterkühlungsstufen durch unterschiedlich wählbare Membranen).

Thermodynamisch

Mechanisch



Leistungsstark, da wetterunabhängig durch Kappe mit Wärmekammer-Effekt (unempfindlich gegen Wasserschlag)!



Leistungsstark, da mit integrierter Funktion als Rückschlag-Sicherung!



Langlebig und damit wirtschaftlich durch metallische Dichtung! (Ideales Handling durch Schnellmontage-Gehäuse! Dichtungsfrei!)



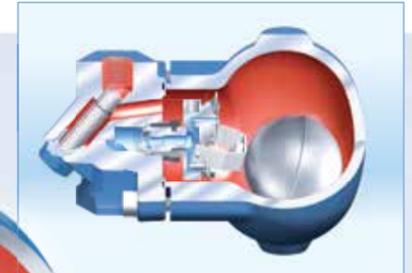
Auf Wunsch auch als CONA® SC: Kompakter, leichter, ideal im Handling durch schlankeres Technologiekonzept. DN 15-25 // PN 16-40 Größe 1/2"-1" // ANSI Class 150-300



Schnelle Inbetriebnahme der Anlage durch thermisches Regelglied (Anlagen-Entwässerung)!



Leistungsstark und wirtschaftlich durch bereits serienmäßig integrierte Rückschlag-Sicherung. Ihr Vorteil: Einsparung eines sonst erforderlichen Rückschlag-Ventils!



CONA® SC PN 40 mit externem Sieb (Y)

CONA® TD

Thermo-dynamische Kondensatableiter

Klein, praktisch, wetterunabhängig ...!
Zum Ableiten von gering unterkühltem Kondensat.

- Leistungsstark, da wetterunabhängig durch Kappe mit Wärmekammer-Effekt (unempfindlich gegen Wasserschlag).
- Leistungsstark, da mit integrierter Funktion als Rückschlag-Sicherung.
- Anwenderfreundlich, da separate Regelpatrone und Wärmekammer vor Ort austauschbar.
- Ideales Handling durch geringe Abmessungen und Gewichte. Schnell-Montage (siehe auch CONA® B).
- Langlebig durch Schutz vor Verunreinigungen (mit integriertem oder auf Wunsch mit externem Sieb – einfach zu reinigen)!

Ausführungen:

DN 15-25 // PN 40-63
Größe 3/8"-1" // ANSI Class 150-600

Werkstoffe:

Schmiedestahl, Warmfester Stahl, Nirostahl, Edelstahl, ASTM-Werkstoffe

Anschlussarten:

Flansche, Gewindemuffen, Schweißmuffen, Schweißenden, Universalanschluss, Systemanschluss

CONA® S/SC

Schwimmer-Kondensatableiter

Für große Druck- und Mengenschwankungen – für sofortiges Ableiten ohne Temperatur-Verlust ...!
Zum Ableiten von siedend heißem Kondensat.

- Leistungsstark, da Rückstau-freie Abführung des Kondensats auch bei extremen Druck- und Mengenschwankungen durch verzögerungsfreie, sofortige Ableitung des Kondensats ohne Temperatur-Verlust.
- Leistungsstark und wirtschaftlich durch bereits serienmäßig integrierte Rückschlag-Sicherung. Ihr Vorteil: Einsparung eines separaten Rückschlag-Ventiles.

- Leistungsstark und wirtschaftlich durch Regler mit ebenfalls bereits serienmäßig integrierter automatischer Entlüftung/Entwässerung.
- Langlebig durch äußerst robusten Kugelschwimmer.
- Schnelle Inbetriebnahme der Anlage durch thermisches Regelglied (Anlagen-Entwässerung).
- Ideales Handling, da mit wenigen Handgriffen umrüstbar von vertikaler in horizontale Einbaulage.

Ausführungen:

DN 15-100 // PN 16-160
Größe 1/2"-4" // ANSI Class 150-900

Werkstoffe:

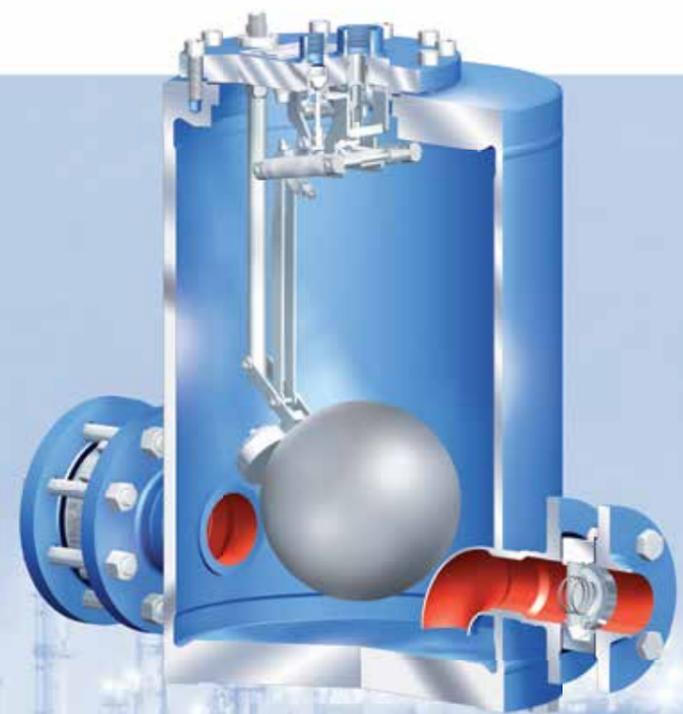
Grauguss, Sphäroguss, Stahlguss, Schmiedestahl, Warmfester Stahl, Edelstahl, ASTM-Werkstoffe

Anschlussarten:

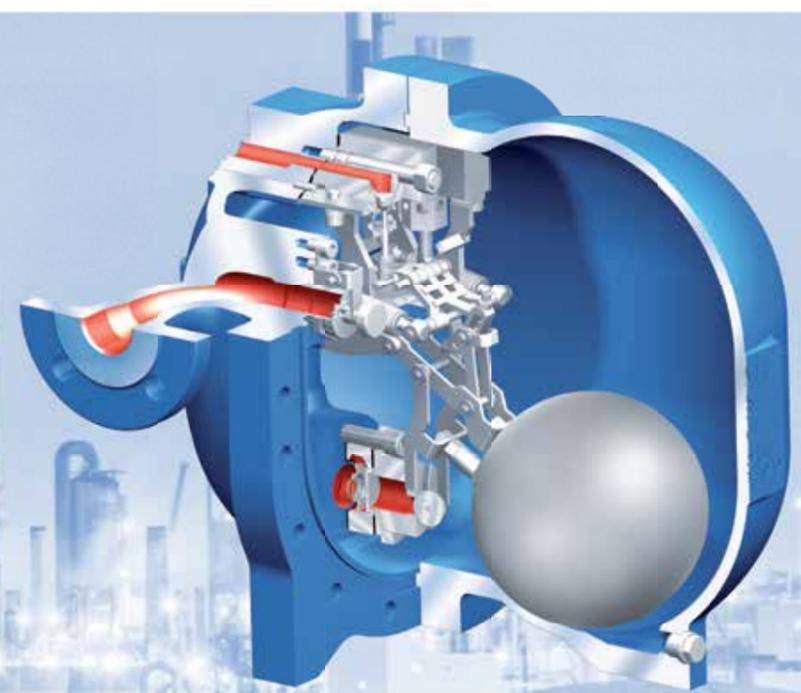
Flansche, Gewindemuffen, Schweißmuffen, Schweißenden

Mechanische Pumpsysteme

**NEU
bei ARI!**



**NEU
bei ARI!**



Langlebiges, doppelt geführtes Treibdampfventil mit Kantensitz – zum sicheren Abschluss der Treibdampfleitung



Langlebiges federbetätigtes Entlüftungsventil mit Kantensitz – zum sicheren Abschluss der Entlüftungsleitung



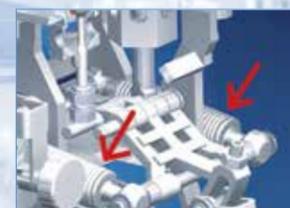
Tief liegender Eintritt in Förderleitung – zur Vermeidung von Dampfeintritt in die Förderleitung



Abschlussorgan des Ableitermechanismus mit Rollkugel zum sicheren Absperren der Förderleitung



Umschaltmechanismus Ableiter/Pumpe Ventile mit Kantensitz, zum sicheren Abschluss von Entlüftungs- und Treibdampfleitung



Dauerfest ausgelegte Federn aus Inconel, zur Vermeidung von Funktionsstörungen

CONLIFT®

Mechanischer Kondensat-Heber

Flexibel einsetzbar – energiesparend – zur Kondensat-Förderung und -Rückführung

- Wirtschaftlich und energieeffizient, da rein mechanisch durch Dampf-/Gas-Druck betrieben (keine Energiekosten – ideal einsetzbar in explosionsgefährdeter Umgebung)
- Zuverlässig, sicher und flexibel, da Kondensate variabel unter *allen* Bedingungen gefördert werden (von Vakuum bis zu hohen Temperaturen)
- Ökonomisch durch maximale Energie-Rückgewinnung (Kondensate bis hinauf zur Siedetemperatur förderbar)
- Leistungsstark durch hohe Fördermenge
- Flexibel in der Bauplanung durch niedrige Zulaufhöhe
- Wirtschaftlich durch geringen Wartungsaufwand
- Easy Handling, da *eine* Regeleinheit für *alle* Nennweiten

- Zuverlässig und langlebig, da Innenteile aus korrosionsbeständigem Edelstahl
- Zuverlässiger gegenüber Lösungen mit elektrischen Pumpen, da kavitationsfrei auch bei Temperaturen von über 95 °C

Fördermedien:

Fluide der Gruppe 2 mit einer Dichte von 0,85-1,15 kg/dm³

Größen:

DN 25/25, DN 40/40, DN 50/50, DN 80/50

Werkstoffe:

Gehäuse: Mantel P235GH, Stutzen und Flansche P250GH, Böden P265GH, Deckel: P265GH

Anschlussarten:

Flansche nach DIN EN 1092-1, PN 16, DIN 2533
Optional: Flansche gebohrt nach ANSI Class 150

Einbaulage:

Durchfluss horizontal

Temperatur:

-10°C bis +200°C

CONA® P

Der Pump-Kondensatableiter

Zur störungsfreien Regelung von Dampfverbrauchern bei negativen Druckverhältnissen (Gegendruck nach dem Ableiter ≥ Vordruck vor dem Ableiter).

Bei positiver Druckdifferenz Funktion als konventioneller Schwimmer-Ableiter. Fällt die Druckdifferenz ins Negative, Wechsel in den Pump-Modus. Zur Vermeidung eines Kondensat-Rückstaus im Wärmetauscher bei negativem Differenzdruck.

- Wirtschaftlich und flexibel durch „Two-in-One“: Kombination der Funktion des konventionellen Schwimmer-Ableiters mit der eines Kondensathebers in EINER Hülle - bei geringem Platzbedarf (kompakte Bauweise)
- Vielseitig, da geeignet für alle Lastfälle
- Leistungsstark durch großes Hubvolumen

- Wirtschaftlich durch Minimierung der Gefahr von Wasserschlägen in der Anlage
- Handlungstark durch geringe Zulaufhöhe
- Wirtschaftlich durch störungsfreie Entwässerung der Dampfverbraucher unter wechselnden Bedingungen auch im Teillastbetrieb (durch unabhängige Arbeitsweise)
- Energiesparend durch selbsttätige Funktion ohne elektrische Energie
- Servicefreundlich durch Wartungsarbeiten ohne Demontage der Rohrleitungen
- Ideales Handling durch leichtes Austauschen der Funktionseinheiten als Kompletteneinheit
- Langlebig durch Innenteile aus Edelstahl
- Langlebig durch Verschleißteile aus gehärtetem Edelstahl

Fördermedium:

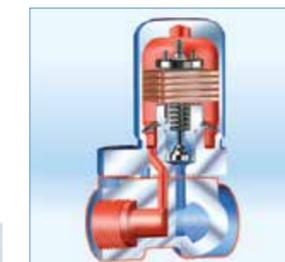
Fluide der Gruppe 2 mit einer Dichte von 0,85-1,15 kg/dm³

Größen: DN 25/25, 40/40, 50/50

Werkstoffe: Gehäuse EN JS-1049

Anschlussarten: Standard Flansche nach DIN EN 1092-1 PN 16, Optional Gewinde 1 1/2" oder Flansch gebohrt ANSI CL150 1 1/2"

Weitere Ableiter-Varianten und Komponenten

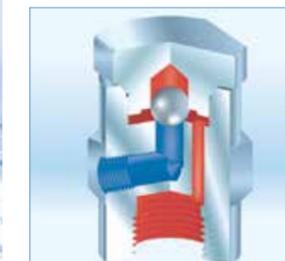


**CONA® Universal
CONA® Connector**

für thermostatische, thermodynamische und mechanische Ableiterfunktionen. Optional mit integrierten Absperrorganen.

Ihr Vorteil: schneller und einfacher Austausch bzw. Wartung von Ableitern – bei Beibehaltung aller Anlagenfunktionen.

Ihre Flexibilität durch weitere Komponenten:



Belüftungs-Ventil



Ablauf-Temperaturbegrenzer



Anfahr-Entwässerungsautomat



CONA® B
All-in-One



CONA® M All-in-One



CONA® TD All-in-One



CONA® SC All-in-One



auf Wunsch:
Faltenbalg-
Ausführung

CONA® All-in-One

Kompaktes Ableiten des Kondensats durch Multi-Valving!

Patentiert – Das integrierte System aus Ableiter, Absperrventil, Schmutzfänger, Rückschlagventil und Ablassventil! Sie sparen bis zu 80 % der Rohranschlüsse. Jetzt auch in DIN-Baulänge!

- Wirtschaftlich durch integrierte Absperrventile (Einsparung von 2 Absperrventilen) – Patentiertes Design (DE 10 2006 041 132)
- Ideales Handling durch variable Modul-Bauweise: z.B. Regler-tausch ohne Demontage des Gehäuses; z.B. Umstellung auf andere Ableiter-Typen durch einfache Demontage der Verschlusskappe und des Reglers (ohne Demontage des Gehäuses); z.B. Umbau der integrierten Ventile durch Wechsel des Ventiloberteils!

- Wirtschaftlich durch Zeit- und Kostenersparnis über Minimierung der Verrohrung (Reduzierung der Rohranschlüsse von max. 12 auf jetzt nur noch bis zu 2 Anschlüsse möglich)
- Optimale Sicherheit durch integriertes Ablassventil
- Langlebig, da robust und unempfindlich gegen Wasserschlag durch zähe Werkstoffe
- Multifunktional, da Wirkung zugleich auch als Rückschlagventil
- Flexibel im Einsatz durch variable Einbaulage (horizontal oder vertikal)
- Langlebig durch dichtungsllose Bauweise (metallisch dichtende Konturen – CONA® B/M/TD)
- Anschlussarten: Neu bei ARI! Baulängen jetzt nach DIN EN 26554 (Flanschbaulänge)
- Auf Wunsch Schweißenden / -muffen / Gewindemuffen (Baulänge gem. Werkstandard / Kundenwunsch)

Größen: DN 15, DN 20, DN 25; ½" bis 1"
Werkstoffe: Schmiedestahl, Edelstahl
Druckstufe: PN 40, ANSI CI300

CODI® COLlector / DIstributor

Zum Sammeln und Verteilen von Kondensat, Dampf, Flüssigkeiten (Minimierung der Schweißarbeit, Reduzierung der Montagezeit, schnelle Inbetriebnahme)!

- Flexibel durch kompakte, variable Modul-Bauweise (wahlweise mit 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 oder 18 bereits integrierten Absperr-Ventilen! – Alle Funktionsteile austauschbar – ohne Ausbau des Sammlers/Verteilers)!
- Doppelt sicher durch integrierte Absperrventile mit Sicherheits-Rückdichtung bei voll geöffnetem Ventil!
- Wirtschaftlich durch ideales Handling vor Ort und Langlebigkeit (Schmiedestahl sowie metallisch dichtend ...)
- Duale Einsatzmöglichkeit als Sammler oder Verteiler
- Optional: komplett mit Kondensatableitern als Sammler

- Vertikal und horizontal einbaubar
- Variable Modulabstände
- Anlagensicherheit und Energieeinsparung durch optionalen Isoliermantel

Ausführungen: DN 40-50 / Größe 1 1/2"-2" (Hauptanschluss), DN 15-25 / Größe 1/2"-1" (Nebenanschlüsse) PN 40-63 / ANSI Class 300

Werkstoffe: Schmiedestahl, Edelstahl, ASTM-Werkstoffe
Anschlussarten: Flansche, Schweißmuffen, Schweißenden

Überwachungssysteme



ARImetec® S

Ihr Multifunktions tester für Dampf-Anlagen.

Mit ARImetec® S verfügen Sie über ein Ultraschall-Messgerät mit integrierter Temperaturmessung (optional, bis max. 800°C) ...

- Zur Verringerung der Ausfallrate und somit Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit sowie der Energieeffizienz
- Zur Messung des Ultraschall-Pegels bei Kondensatableitern und anderen Armaturen (Leckage)
- Zur Messung der Oberflächen-Temperaturen an Kondensatableitern und anderen Armaturen (Leckage) sowie Rohrleitungen zur Ermittlung von Temperaturverschiebungen innerhalb des Systems
- Zur Abnahme einer Verlaufsprüfung – mit Speicherung und Übertragung auf PC
- Zur Funktionskontrolle durch Kombination von Ultraschall- und Oberflächen-Temperaturmessung (Leckage)
- Ableiterprüfung als zusätzlicher Service, mit Bericht und Auswertung (STEAM TRAP SURVEY)
- Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

CONA® Control

Ihr patentiertes Mess-System zur Fernüberwachung.

Ableiter sind kontinuierlich in Funktion. Um so wichtiger ist die Früherkennung von Funktionsstörungen. Gemessen wird von CONA® Control nicht – wie bisher üblich – die Leitfähigkeit des Kondensats sondern die Temperatur (patentiert).

Wird der zuvor vom Anwender variabel zu definierende Temperaturbereich überschritten, so meldet das System eine ständige Dampfleckage, bei Unterschreitung die Blockade des Ableiters. Schnell, effektiv, zuverlässig – energiesparend.

Ihre Vorteile durch CONA® Control:

- Präzision: individuelle Fehlermeldung jedes einzelnen Ableiters in Sekundenschnelle durch Verkabelung über ASI-Bus (sowie optional Vernetzung mit übergeordneten Bus-Systemen)

- Schnelligkeit: kontinuierliche Fehlermeldung durch individuelle und permanente Überwachung der Ableiter (dadurch Vermeidung von unnötigen Energieverlusten)
- Effizienz: hohe Effizienz durch Fehlermeldung bei Leckage und Blockade des Ableiters
- Zuverlässigkeit: äußerste Zuverlässigkeit durch kalorimetrisches Mess-System (unempfindlich gegen Ablagerungen am Sensor, wie z.B. von Magnetit)
- Wirtschaftlichkeit: Langlebigkeit der Anlage / störungsarmer Produktionsablauf durch schnelle Fehlermeldung (dadurch Vermeidung von Wasserschlägen; Energie-Einsparung)
- Handling: ideales Handling durch Einsparung des zusätzlichen Handgeräts (da Vorortanzeige immer vorhanden) und durch variabel definierbare Temperaturbereiche

ARI-Produktvielfalt

Regeln

Regelventil
STEVI® Smart
(BR 423/463, 425/426,
440/441, 450/451)



STEVI® Vario
(BR 448/449)



STEVI® Pro
(BR 422/462, 470/471, 472)



Regeln ohne Hilfsenergie
PREDU® / PREDEX® / PRESO® / TEMPTROL®



Absperren



Prozessarmatur
ZETRIX®



Klappe
ZIVA®



Faltenbalg-Ventile
FABA® Plus, FABA® Supra I/C



Stopfbuchs-Ventile
STOBU®

Sichern



Sicherheits-Ventile (DIN)
SAFE



Sicherheits-Ventile
SAFE TCP



Sicherheits-Ventile (API 526)
ARI-REYCO™



Sicherheits-Ventile (ANSI)
ARI-REYCO™ RL-series

Ableiten



Kondensatableiter CONA®
(Bimetall- / Schwimmer- /
Membran- / Thermo-dynamisch),
Überwachungssysteme
CONA® Control



**Kondensatsammler
und Dampfverteiler**
CODI® zum Sammeln / Verteilen
von Dampf, Kondensat,
Flüssigkeiten



**Kondensatableiter mit Multi-
Valving CONA® „All-in-One“**
(inkl. Absperrventil, innenliegendes
Sieb und Rückfluss-Sicherung,
Ablassventil)



Mechanische Pumpensysteme
CONLIFT®, CONA® P

Systemtechnik



z.B. Druckreduzierstation
PREsys®



z.B. Wärmetauscher
ENCOsys®



z.B. Kondensatrückspeiseanlage
CORsys®



**z.B. Speisewasserbehälter
mit Entgaserdom**

**Profitieren auch Sie von Vielfalt made by ARI.
Fordern Sie weitere Informationen!**



www.ari-armaturen.com