

Robinet de jumelage avec garniture de presse-étoupe  
Robinet de jumelage avec garniture de presse-étoupe et volant à chaîne pour entrée / sortie

---

Robinet de jumelage avec garniture de presse-étoupe  
Z10-22 (Type 60)

Page 2

---

Robinet de jumelage avec garniture de presse-étoupe et  
volant à chaîne pour entrée / sortie  
Z10-24 (Type 69)

Page 3

---



Fig. Z10-22

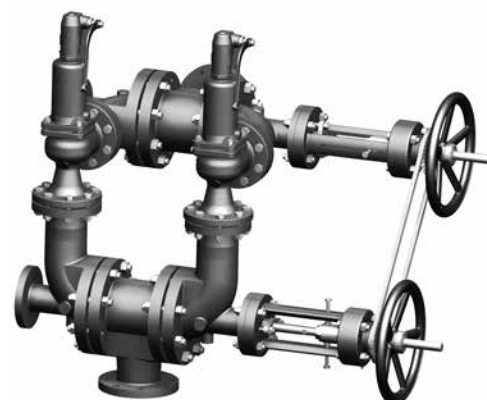


Fig. Z10-24

**Caractéristiques:**

- En option: soufflet d'étanchéité de tige, zéro fuite à la tige vers l'atmosphère
- Conception du corps optimisé, à faible valeur zêta
- Sur demande avec réductions adjacentes pour raccordement aux soupapes.

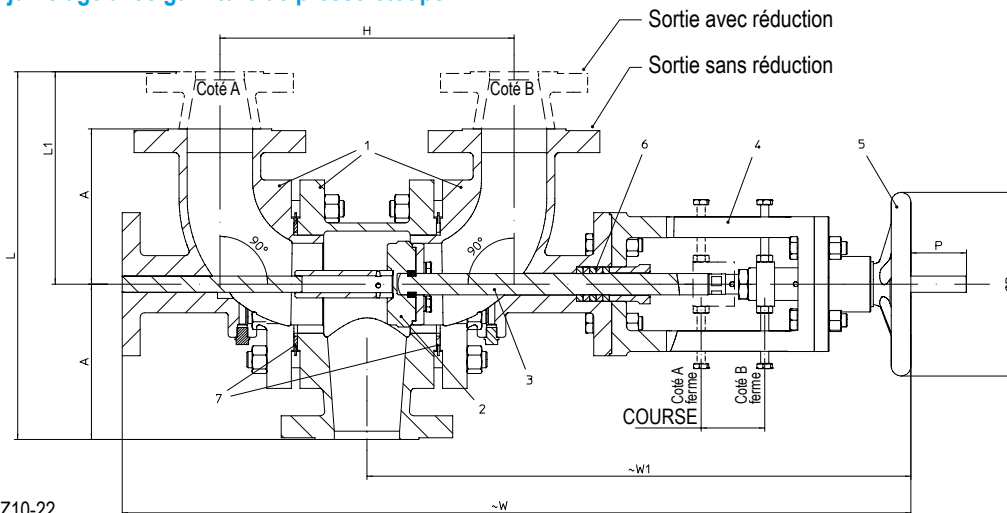
**Robinet de jumelage avec garniture de presse-étoupe**


Fig. Z10-22

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal	Plage de température
Z10-22	PN16 - PN40	1.0619	DN25 - 250	-10°C jusqu'à 425°C*
Z10-22	PN16 - PN40	1.4408	DN25 - 250	-60°C jusqu'à 400°C*

\*Selon Tableau: pressions/températures acier moulé et acier inoxydable.

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Acier moulé	Acier inoxydable
1		Corps**	GP240GH+N, 1.0619	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Clapet	316 (X2CrNiMo17-12-2, 1.4404)	
3		Tige	316 (X2CrNiMo17-12-2, 1.4404)	
4		Arcade	GP240GH+N, 1.0619	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
5		Volant	C.I (St.)	
6		Garniture	PTFE / Graphite	
7		Joint plat	PTFE / 316L (X2CrNiMo17-12-2, 1.4404)	
L Pièce de rechange				

\*\*Les sièges usinés dans la masse font partie intégrante du corps.

**Fig. Z10-21 / Z10-23 version à soufflet voir page 4.**

DN	25	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Dimensions											
A	(mm)	115	150	150	190	190	230	230	280	370	430
H	(mm)	190	265	265	360	360	460	460	600	800	900
L1 bride réd.	DN	(mm)	--	32	40	50	65	80	100	125	150
	L1	(mm)	--	200	205	250	255	300	390	380	490
L	(mm)	230	350	355	440	445	530	690	660	860	1000
Max.	ØD	(mm)	160 <sup>1)</sup>	225 <sup>1)</sup>	280	360	360	360	560	800	800
	W1	(mm)	520	590	615	682	700	790	795	1035	1235
	W	(mm)	710	810	835	962	1000	1140	1145	1480	1840
	P	(mm)	30	45	50	80	90	115	145	175	225
Course	(mm)	45	55	60	80	90	112	135	165	218	
Min. ØD	(mm)	160 <sup>1)</sup>	160 <sup>1)</sup>	160 <sup>1)</sup>	225 <sup>1)</sup>	225 <sup>1)</sup>	225	225	280	360	
Valeur Zeta	--	0,65	0,65	0,75	0,65	0,75	0,8	0,7	0,9	0,6	

Certification	
Epreuve d'étanchéité:	Étanchéité du siège: DIN EN 12266-1 taux de fuite A (DIN 3230 T3 taux de fuite 1)

Poids											
PN40	(kg)	35	70	80	95 <sup>2)</sup>	135	190	280 <sup>2)</sup>	420	590	950

<sup>1)</sup> actionneur avec volant montant

<sup>2)</sup> env. poids

ØD, W, W1 et P dépendent de la pression de fermeture.

**Note:**

- Les actionneurs avec volant non-montant ont une hauteur saillante de tige max P (mm) (clapet en position fermeture sur siège B).
- Les robinets de jumelage du DN25 au DN50 n'ont pas de guidage de tige vers le coté A, mais le clapet dispose d'un dispositif de guidage sur son pourtour.

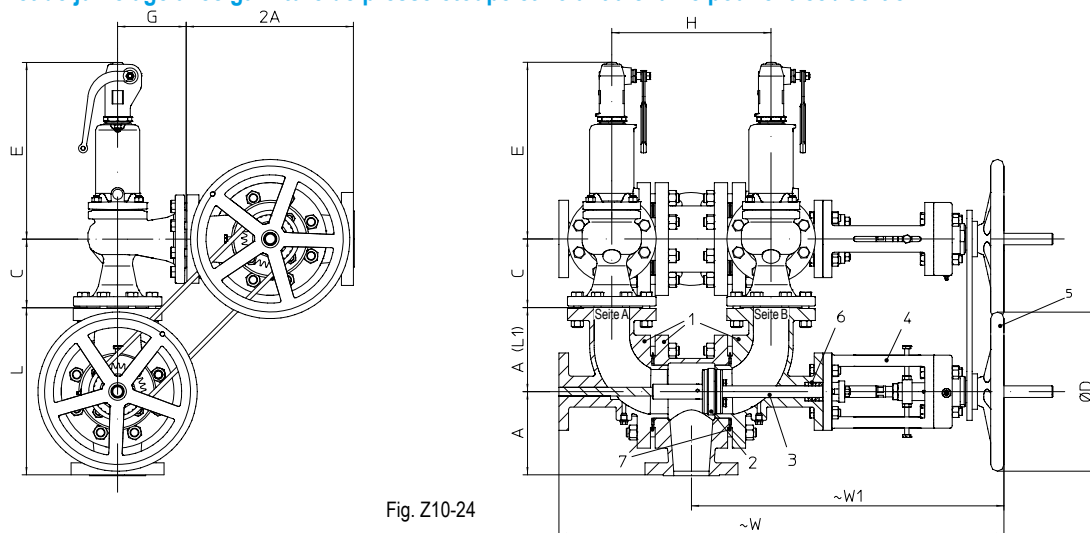
**Robinet de jumelage avec garniture de presse-étoupe et volant à chaîne pour entrée / sortie**


Fig. Z10-24

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal	Plage de température
Z10-24	PN16 - PN40	1.0619	DN25 - 250	-10°C jusqu'à 425°C*
Z10-24	PN16 - PN40	1.4408	DN25 - 250	-60°C jusqu'à 400°C*

\*Selon Tableau: pressions/températures acier moulé et acier inoxydable.

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Acier moulé	Acier inoxydable
1		Corps**	GP240GH+N, 1.0619	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Clapet	316 (X2CrNiMo17-12-2, 1.4404)	
3		Tige	316 (X2CrNiMo17-12-2, 1.4404)	
4		Arcade	GP240GH+N, 1.0619	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
5		Volant	C.I (St.)	
6		Garniture	PTFE / Graphite	
7		Joint plat	PTFE / 316L (X2CrNiMo17-12-2, 1.4404)	
L Pièce de rechange				

\*\*Les sièges usinés dans la masse font partie intégrante du corps.

Fig. Z10-21 / Z10-23 version à soufflet voir page 4.

DN	25	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Dimensions											
A	(mm)	115	150	150	190	190	230	230	280	370	430
H	(mm)	190	265	265	360	360	460	460	600	800	900
L1 bride réd.	DN	(mm)	--	32	40	50	65	80	100	125	150
	L1	(mm)	--	200	205	250	255	300	390	380	490
L	(mm)	230	350	355	440	445	530	690	660	860	1000
Max.	ØD	(mm)	160 <sup>1)</sup>	225 <sup>1)</sup>	280	360	360	360	560	800	800
	W1	(mm)	520	590	615	682	700	790	795	1035	1235
	W	(mm)	710	810	835	962	1000	1140	1145	1480	1840
	P	(mm)	30	45	50	80	90	115	145	175	225
Course	(mm)	45	55	60	80	90	112	135	165	218	
Min. ØD	(mm)	160 <sup>1)</sup>	160 <sup>1)</sup>	160 <sup>1)</sup>	225 <sup>1)</sup>	225 <sup>1)</sup>	225	225	280	360	

Soupape de sûreté ARI-SAFE											
C	(mm)	105	140	150	170	195	220	250	285	305	240
E	(mm)	280	390	435	545	610	690	845	890	1105	1175
G	(mm)	100	115	120	140	160	180	200	225	300	325

Soupape de sûreté ARI-SAFE-P											
C	(mm)	100	115	125	145	155	175	--	--	--	--
E	(mm)	270	290	290	340	400	450	--	--	--	--
G	(mm)	100	115	125	145	155	175	--	--	--	--

Certification											
Epreuve d'étanchéité:	Étanchéité du siège: DIN EN 12266-1 taux de fuite A (DIN 3230 T3 taux de fuite 1)										

Poids											
PN40	(kg)	77	154	176	209 <sup>2)</sup>	297	418	616 <sup>2)</sup>	924	1300	2090

<sup>1)</sup> actionneur avec volant montant

<sup>2)</sup> env. poids

ØD, W, W1 et P dépendent de la pression de fermeture.

**Note:**

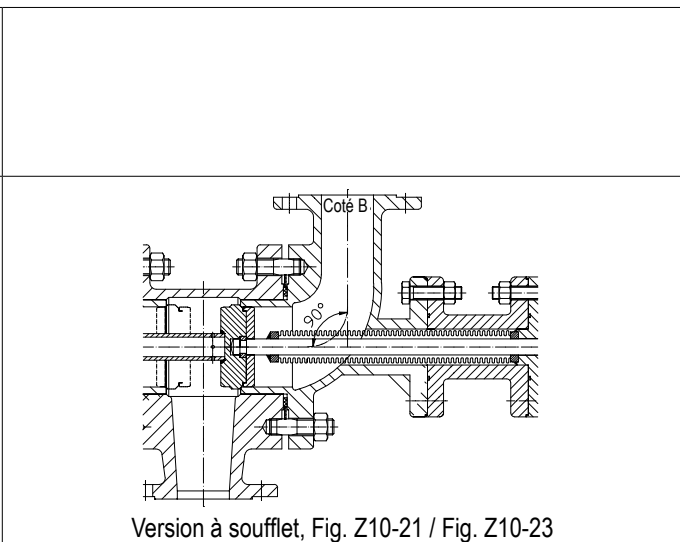
- Les actionneurs avec volant non-montant ont une hauteur saillante de tige max P (mm) (clapet en position fermeture sur siège B).
- Les robinets de jumelage du DN25 au DN50 n'ont pas de guidage de tige vers le coté A, mais le clapet dispose d'un dispositif de guidage sur son pourtour.

**Application:**

- Offshore / Onshore (extraction de pétrole et de gaz)
- Industries aval (raffinage, pétrochimie)
- Industrie chimique, réservoirs de stockage, installations fluide thermique et de process

**Options:**

- Réductions adjacentes pour raccordement aux soupapes.
- Soufflet d'étanchéité de tige, zéro fuite à la tige vers l'atmosphère (vue de droite)
- Raccordement pour le rinçage
- Robinet de vidange/ décompression
- Enveloppe de réchauffage
- Version avec actionneur
- Matériaux spéciaux sur demande
- Matériaux selon NACE Standard



**Avantage d'un montage avec robinet de jumelage:**

Réductions des coûts liés à la maintenance, les opérations pouvant être réalisées sans arrêter l'installation.

Pas de perte de fluide lors du changement d'une soupape de sûreté.

Réduction des risques sur les fluides dangereux.

En cas d'intervention, les coûts liés l'élimination de fluides critiques sont minimisés.

Le montage d'un robinet de jumelage en entrée et en sortie minimise les risques liés à la dangerosité des fluides.

Le montage d'un robinet de jumelage en sortie permet de réduire les coûts car dans ce cas une seule tuyauterie de sortie est nécessaire.