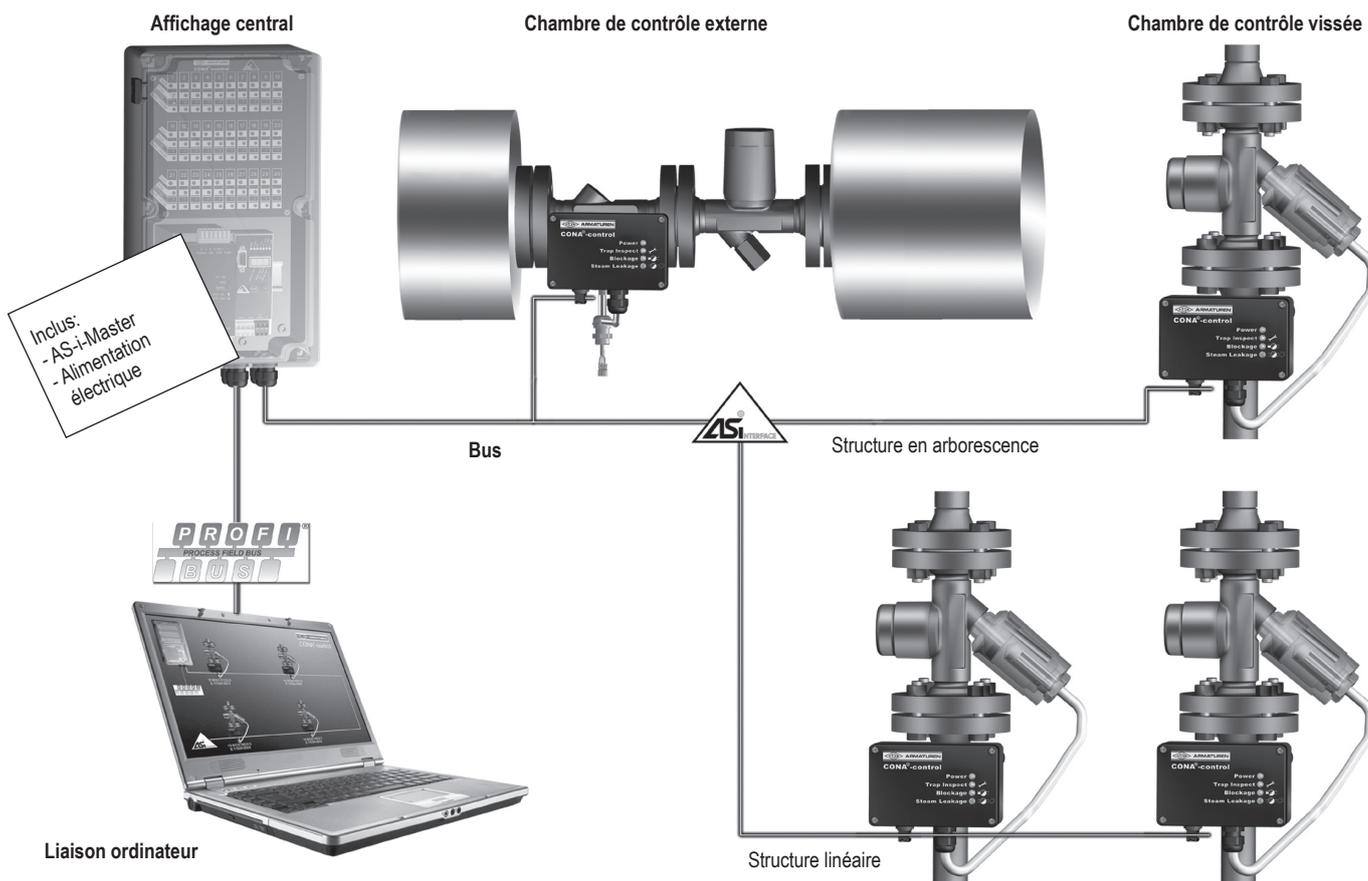
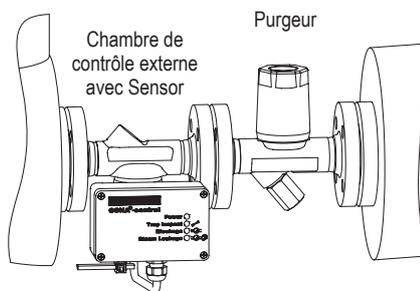


CONA®-control Système de contrôle de fonctionnement des purgeurs



Chambre de contrôle externe

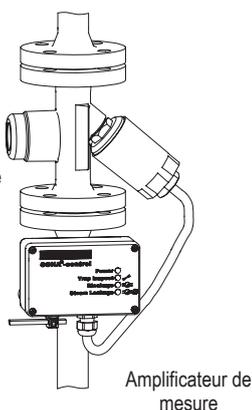
- à brides (Fig. 685....1)
- à manchons taraudés (Fig. 685....2)
- à manchons à souder (Fig. 685....3)
- à embouts à souder (Fig. 685....4)



Amplificateur de mesure

Chambre de contrôle vissée (comme option avec ARI-CONA®)

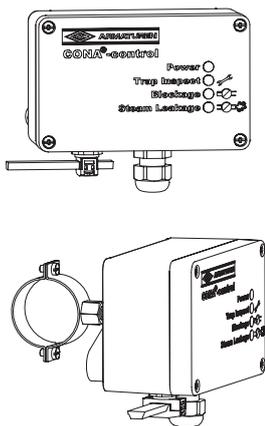
Purgeur avec chambre de contrôle vissée avec capteur



Caractéristiques:

- Détection des purgeurs défectueux
 - Purgeurs non étanches (fuite)
 - Purgeurs bloqués (risque de coups de bélier)
- Capteur calorimétrique fiable (dépôt de brevet)
- Affichage local pour un entretien ciblé
- Contrôle permanent pour une détection immédiate des défaillances
- Avec chambre de contrôle externe en amont, également appropriée pour purgeurs de fabrication différente
- Mise en réseau via câblage ASI - Contrôle et diagnostic de fonctionnement individuel et permanent de chaque purgeur via bus ASI avec affichage local (en option)
- Mode de fonctionnement individuel avec sorties relais (en option)
- Affichage central (vias bus ASI) (en option)

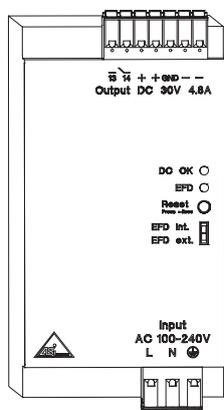
Amplificateur de mesure



- Affichage local de l'état de service du purgeur à contrôler via témoin LED
- Limite de température réglable pour message de blocage
- En option pour système bus AS-i (indispensable en liaison avec l'affichage central)
- Mode de fonctionnement individuel en option avec sorties relais possible (évaluation possible par ex. via SPS)
- Un amplificateur de mesure est nécessaire par chambre de contrôle / capteur pour l'évaluation
- Fixation directe au mur ou sur tuyauterie à l'aide d'un collier de serrage
- Écart maximal par rapport au capteur env. 1m

Caractéristiques techniques	
Température ambiante:	0 à +70°C
Tension d'alimentation:	18-36VDC ou en AS-i-Bus
Dimensions corps (HxLxP):	75 x 125 x 60mm
Matériau du corps:	Aluminium
Indice de protection:	IP65
Consommation de courant:	<100mA

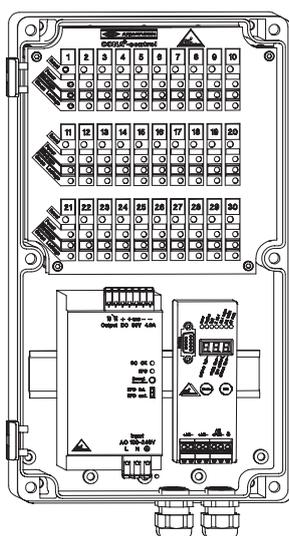
Alimentation électrique



- Mise en réseau possible via bus AS-i
- Appareil de montage des glissières dans l'armoire électrique

Caractéristiques techniques	
Tension d'entrée:	100 V AC - 240V AC 45-65Hz
Tension de sortie:	30V DC
Température ambiante:	-25 à +70°C
Fusible d'entrée:	5 A inerte
Courant de sortie:	4,8 A
Indice de protection:	IP20
Consommation de courant:	env. 2,1 A (120V AC) / 1A (230V AC)
Poids:	0,9 kg

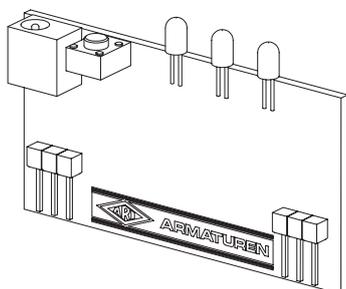
Affichage central



- Affichage central de 30 purgeurs maxi.
- Liaison de l'amplificateur de mesure via bus AS-i
- ASI Master / Gateway intégré
- Alimentation électrique intégrée pour système bus AS-i
- 1 platine d'affichage nécessaire pour chaque amplificateur de mesure

Caractéristiques techniques	
Système bus interne pour purgeur:	AS-i-Bus
Interface pour systèmes subordonnés:	Profibus DP autres systèmes bus sur demande
Température ambiante:	0 à +50°C
Tension d'alimentation:	100-240V~ option: 24V~
Dimensions corps (HxLxP):	360 x 200 x 160mm
Matériau du corps:	PC/ABS
Indice de protection:	IP65

Platine d'affichage



- Platine pour affichage centrale
- Affichage de l'état de service „Blocage“ et „Fuite vapeur“ du purgeur relié via bus AS-i
- Bouton pour remise à zéro d'un ou de tous les messages de défaut

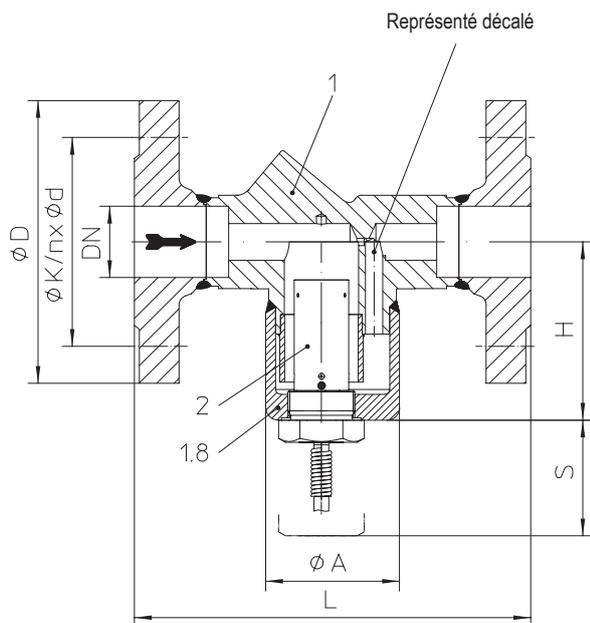
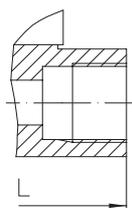
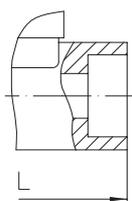
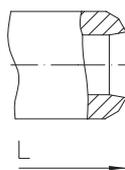
Chambre de contrôle externe (Acier forgé, Acier inoxydable)


Fig. 685...1 à brides


 Fig. 685...2
à manchons taraudés

 Fig. 685...3
à manchons à souder

 Fig. 685...4
à embouts à souder

- Installation directe en amont du purgeur
- Capteur calorimétrique (dépôt de brevet) inclus
- Position de montage: horizontale, bonnet suspendue vers le bas!!
- Compatible avec purgeur à flotteur fermé CONA S/SC, purgeurs de fabrication différente ou lorsque qu'un purgeur nécessite un filtre

Limites d'utilisation

Fig. 45.685	PN40 - 1.0460
Pression de service PS (bar eff)	32
Température d'entrée TS (°C)	250

Fig. 55.685	PN40 - 1.4541
Pression de service PS (bar eff)	32
Température d'entrée TS (°C)	250

Types de raccordement

Brides1	DIN PN40
Manchons taraudés2	Raccords taraudés Rp- et NPT
Manchons à souder3	
Embouts à souder4	
Autres types de raccordement sur demande.	
Pour ANSI consulter la fiche technique CONA®control-ANSI	

Dimensions et poids		Types de raccordement								
		Brides			Manchons taraudés Manchons à souder			Embouts à souder		
Diamètre nominal	(mm) (inch)	15 1/2	20 3/4	25 1	15 1/2	20 3/4	25 1	15 1/2	20 3/4	25 1
L*	(mm)	150	150	160	95	95	95	250	250	250
H	(mm)	73	73	73	73	73	76	73	73	73
S	(mm)	60	60	60	60	60	60	60	60	60
SQR	(mm)	54	54	54	54	54	54	54	54	54
Ø D	(mm)	95	105	115	--	--	--	--	--	--
Ø K	(mm)	65	75	85	--	--	--	--	--	--
n x Ø d	(n x mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14	--	--	--	--	--	--
Poids env.	(kg)	3,2	3,2	4,2	1,7	1,6	2,1	2,2	2,3	2,4

* Longueur face à face selon fiche technique du catalogue ou demande du client (selon faisabilité, à confirmer)

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 45.685	Fig. 55.685
1	Corps	P250GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
1.8	Couvercle (capteur)	X6CrNiTi18-10, 1.4541	X6CrNiTi18-10, 1.4541
2	Capteur, kpl. *	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571

* Pièce de réchange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Chambre de contrôle externe (Acier forgé, Acier inoxydable)

- Installation directe en amont du purgeur
- Capteur calorimétrique (dépôt de brevet) inclus
- Position de montage: horizontale, bonnet suspendue vers le bas!!
- Compatible avec purgeur à flotteur fermé CONA S/SC, purgeurs de fabrication différente ou lorsque qu'un purgeur nécessite un filtre

Limites d'utilisation

Fig. 45.685	PN40 - 1.0460
Pression de service PS (bar eff)	32
Température d'entrée TS (°C)	250

Fig. 55.685	PN40 - 1.4541
Pression de service PS (bar eff)	32
Température d'entrée TS (°C)	250

Types de raccordement

Brides1	PN40 selon DIN2501
Manchons taraudés2	Raccords taraudés Rp- et NPT selon DIN EN 10226-1
Manchons à souder3	selon DIN EN 12760
Embouts à souder4	selon DIN EN 12627

Autres types de raccordement sur demande.

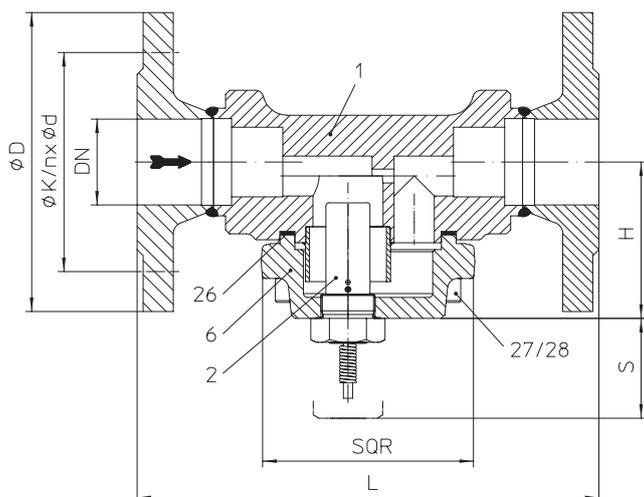
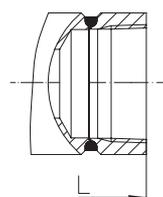
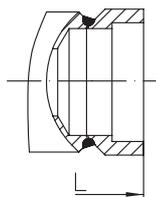
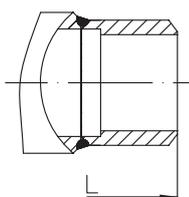
Pour ANSI consulter la fiche technique CONA®control-ANSI


Fig. 685....1 à brides


 Fig. 685....2
à manchons taraudés

 Fig. 685....3
à manchons à souder

 Fig. 685....4
à embouts à souder

Dimensions et poids		Types de raccordement					
		Brides		Manchons taraudés Manchons à souder		Embouts à souder	
Diamètre nominal	(mm) (inch)	40 1 1/2	50 2	40 1 1/2	50 2	40 1 1/2	50 2
L*	(mm)	230	230	sur demande			
H	(mm)	78,5	78,5				
S	(mm)	60	60				
SQR	(mm)	105	105				
Ø D	(mm)	150	165				
Ø K	(mm)	110	125				
n x Ø d	(n x mm)	4 x 18	4 x 18				
Poids env.	(kg)	9,8	11,2				

* Longueur face à face selon fiche technique du catalogue ou demande du client (selon faisabilité, à confirmer)

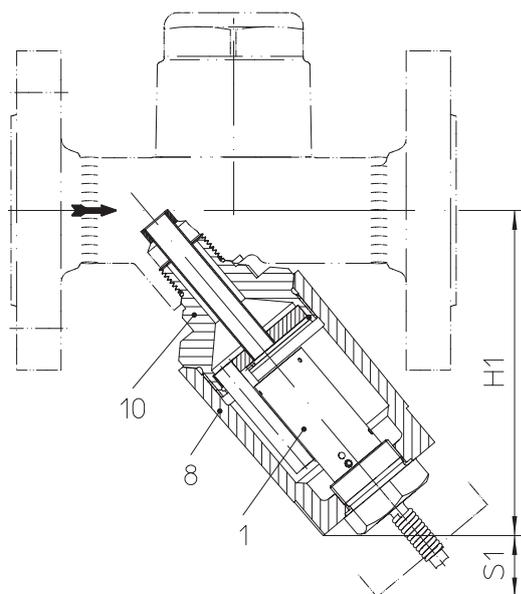
Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 45.685	Fig. 55.685
1	Corps	P250GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
2	Capteur, cpl. *	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
6	Couvercle (capteur)	P250GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
26	Joint d'étanchéité *	Graphit (avec feuilles en acier CrNi)	
27	Vis à tête cylindrique	21CrMoV 5-7, 1.7709	
28	Ecrou hexagonal	21CrMoV 5-7, 1.7709	

* Pièce de réchange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Chambre de contrôle vissée (Acier forgé, Acier inoxydable)


- Position de montage horizontale ou verticale du purgeur possible;
Chambre de contrôle suspendue en biais vers le bas !
- Capteur calorimétrique (dépôt de brevet) inclus
- Compatible pour purgeurs CONA B (série 601) et CONA M (série 612) avec siège incliné DN15 à 25 (exécution voir fiches techniques du purgeur correspondant)

Limites d'utilisation

Option: Chambre de contrôle vissée	PN40 - 1.0460
Pression de service PS (bar eff)	32
Température d'entrée TS (°C)	250

Option: Chambre de contrôle vissée	PN40 - 1.4541
Pression de service PS (bar eff)	32
Température d'entrée TS (°C)	250

Raccordement Chambre de contrôle vissée

Raccordement	Manchons taraudés M20 x 1,5 (pour purgeurs CONA)
--------------	---

Pour ANSI consulter la fiche technique CONA®control-ANSI

Dimensions et poids		Raccordement
Taille	(mm)	Manchons taraudés M20 x 1,5
H1	(mm)	117
S1	(mm)	25
Poids env.	(kg)	1,2

Dimensions et poids des exécutions CONA® voir fiche technique correspondante

Nomenclature

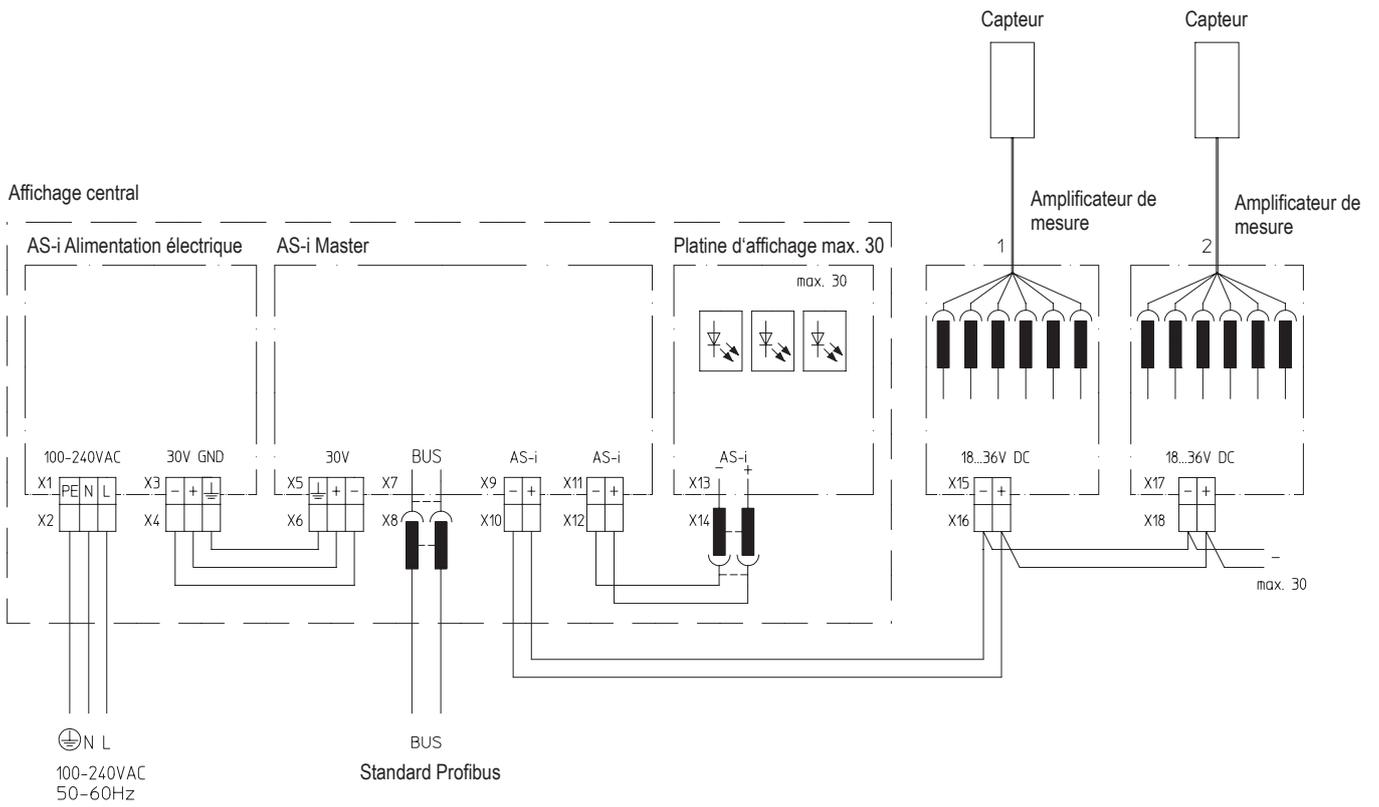
Pos.	Désignation	Option: Chambre de contrôle vissée	
1	Sensor, cpl. *	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
8	Couvercle (capteur)	P250GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
10	Socle	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571

* Pièce de réchange

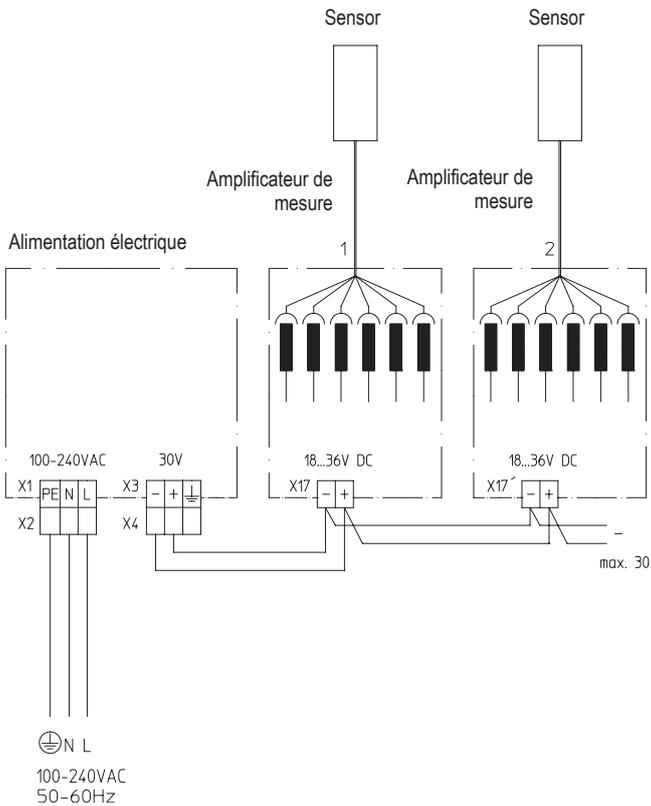
Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

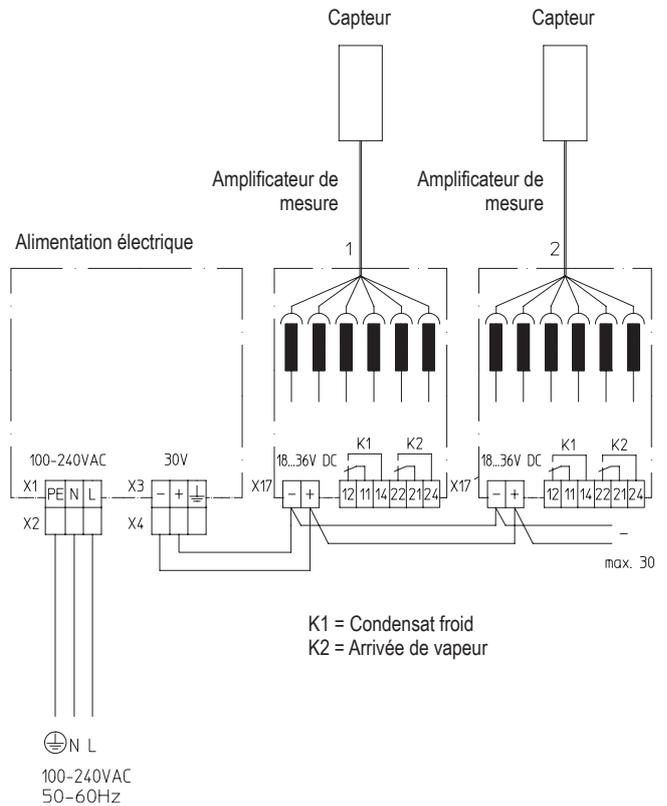
Commande affichage central



Commande individuelle sans affichage central



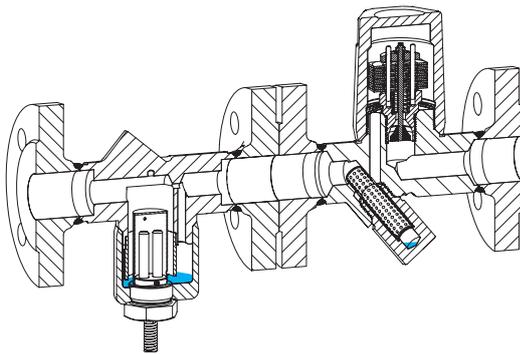
Commande individuelle sans affichage central avec sorties relais



Représentation imagée des chambres de contrôle et purgeurs

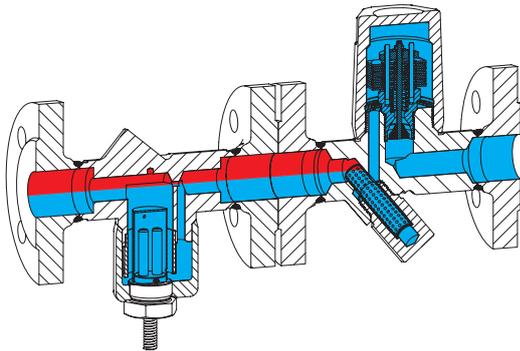
Témoin LED au niveau de l'amplificateur de mesure - Message via bus

État de service



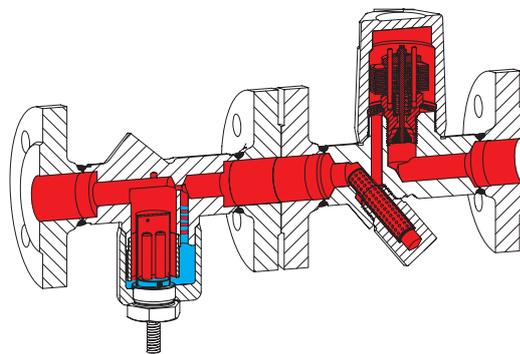
- Trap Inspect *
- Blockage
- Steam Leakage

Installation / purgeurs pas en service
Capteur baigné dans de l'air froid / vapeur et chute de la température au-dessous de la température limite autorisée



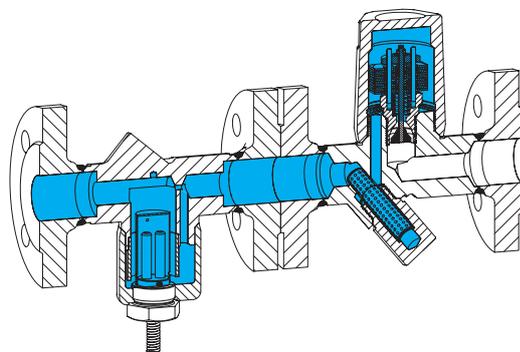
- Trap Inspect *
- Blockage
- Steam Leakage

Fonctionnement correct du purgeur
Capteur baigné dans du condensat chaud



- Trap Inspect *
- Blockage
- Steam Leakage

Fuite vapeur
Capteur baigné dans de la vapeur et température se trouvant au-dessus de la limite de température réglée



- Trap Inspect *
- Blockage
- Steam Leakage

Purgeur bloqué
Capteur baigné dans du condensat froid ou chute de la température de condensat au-dessous de la température limite autorisée

* Lorsque l'"Affichage central" est utilisé, le défaut est enregistré et le témoin LED „Trap Inspect“ clignote.

