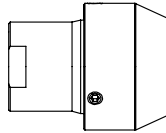
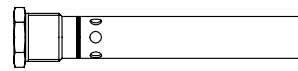


**Dampfinjektor**  
**PN25**  
- mit Innengewinde  
- mit Schweißenden

(Fig. 651....2)  
(Fig. 651....4)



Edelstahl  
Fig. 651

Seite 2



Fig. 651....2



Fig. 651....4

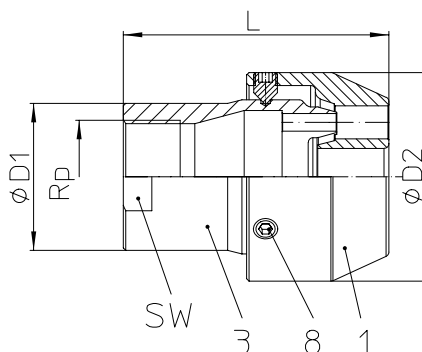
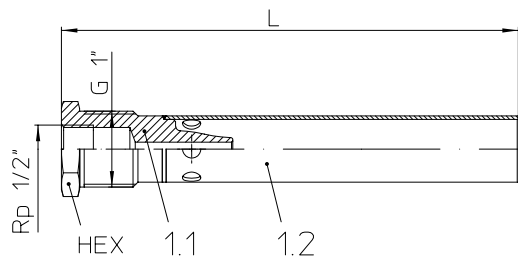
**Dampfinjektor (Edelstahl)**


Fig.651...2 mit Innengewinde (Rp 1/2) und Außengewinde (R 1)

Fig.651...2 mit Innengewinde (Rp 1 - Rp 1 1/2)

Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite / NPS	Betriebsdruck PS	Eintrittstemperatur TS
54.651	PN25	1.4301	Rp 1/2 - 1 1/2	17 barü	207 °C
54.651	PN25	1.4305	Rp 1 - 1 1/2		

**Anwendung in Verbindung mit ARI-TEMPROL oder ARI-STEVI empfohlen.**
**Anschlussarten**

- Innengewinde ....2 \_\_\_\_\_ Rp 1/2 und Außengewinde G 1 nach ISO 228
- Innengewinde ....2 \_\_\_\_\_ Rp 1 bis 1 1/2 nach DIN EN10226-1
- Schweißenden ....4 \_\_\_\_\_ Schweißnahtvorbereitung nach EN ISO 9692 Kennzahl Nr. 1.3 und 1.5  
(Je nach Ausführung Einschränkung bei Betriebsdruck / Eintrittstemperatur beachten!)

**Merkmale**

- Dampfinjektor ohne bewegliche Teile
- Direkte Kondensation von Dampf zur Erwärmung von Wasser (gemäß DGRL 2014/68/EU Fluidgruppe 2)
- Die freiwerdende Kondensationswärme des Dampfes wird direkt auf das Wasser übertragen
- Einbaulage waagrecht

**Auswahlkriterien**

- Betriebsdruck
- Durchflussmenge
- Betriebstemperatur
- Anschlussart

**Bestell-Beispiel**

=&gt; Dampfinjektor Fig. 651, PN25, NPS 1, Gewindemuffe

Anschlussarten	Innengewinde			Schweißenden	
	15	25	40	25	40
DN	15	25	40	25	40
NPS	Rp 1/2	Rp 1	Rp 1 1/2	1	1 1/2

**Baulänge nach Katalogblatt bzw. Kundenwunsch**

L	(mm)	200	87	112	87	112

**Abmessungen**

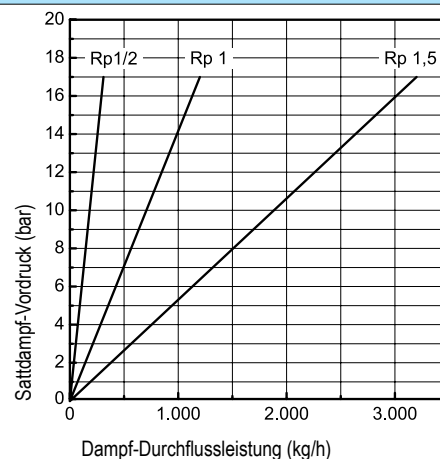
Abmessung	(mm)	15	25	40	25	40
Außengewinde R	(inch)	1	--	--	--	--
ØD1	(mm)	29	48	62	33,7	48,3
ØD2	(mm)	--	74	88	74	88
HEX / SW	(mm)	36	41	55	--	--

**Gewichte**

Fig. 651	(ca.)	(kg)	0,4	1	2	1	2

**Teilleiste**

Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 54.651...2 Rp 1/2	Fig. 54.651...2 Rp 1 - 1 1/2	Fig. 54.651...4 1 - 1 1/2
1	x (Baugruppe)	Kopfstück, (kpl.)	(X5CrNi18-10, 1.4301)	X8CrNiS18-9, 1.4305	
1.1		Kopfstück	X5CrNi18-10, 1.4301	--	
1.2		Rohr	X5CrNi18-10, 1.4301	--	
3		Düse	--	X8CrNiS18-9, 1.4305	X5CrNi18-10, 1.4301
8		Gewindestift	--	A2	
L		Ersatzteile			

**Durchflussdiagramm**


Das Durchflussdiagramm zeigt den maximalen Durchfluss an Sattdampf

 Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten! Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufordern (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste). Betriebsanleitungen stehen zum Download unter [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com) bereit.