

Thermodynamischer Kondensatableiter

Thermodynamischer Kondensatableiter PN40

 - mit Flanschen
 (Fig. 640/641....1)

 - mit Gewindemuffen
 (Fig. 640/641....2)

 - mit Schweißmuffen
 (Fig. 640/641....3)

 - mit Schweißenden
 (Fig. 640/641....4)

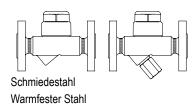


Fig. 640/641 (Y) Seite 2

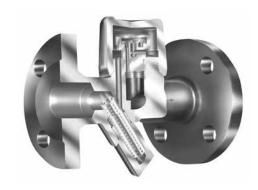


Fig. 641....1

Thermodynamischer Kondensatableiter PN63

- mit Gewindemuffen (Fig. 641....2) - mit Schweißmuffen (Fig. 641....3)



Edelstahl Fig. 641 (Y)

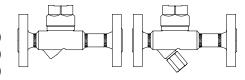
Edelstahl

Seite 4



Thermodynamischer Kondensatableiter PN63

- mit Flanschen (Fig. 640/641....1)
- mit Schweißmuffen (Fig. 640/641....3)
- mit Schweißenden (Fig. 640/641....4)



Warmfester Stahl

Fig. 640/641 (Y) Seite 6

Merkmale:

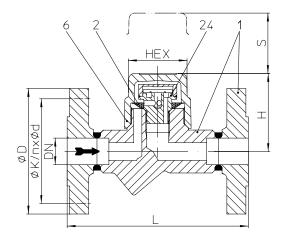
- Zum Ableiten von gering bis stark unterkühltem Kondensat
- Intermittierende Arbeitsweise
- · Robust und unempfindlich gegen Wasserschlag
- · Wirkung zugleich als Rückschlagventil
- · Ausführungen:
- mit innenliegendem Sieb Fig. 640
- mit außenliegendem Sieb Fig. 641 (Y)
- Optimiertes Armaturendesign für Schnellmontage
- Dichtungslose Bauweise durch metallisch dichtende Konturen
- Einbaulage beliebig
- keine witterungsbedingten Dampfverluste durch Verschlusskappe mit Wärmekammer-Effekt (außer bei Fig. 56.641)
- Austauschbarer Regler

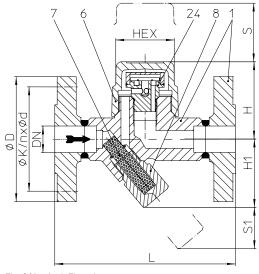






Thermodynamischer Kondensatableiter (Schmiedestahl, Warmfester Stahl, Edelstahl)





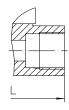


Fig. 640/641....2 mit Gewindemuffen

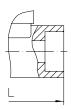


Fig. 640/641....3 mit Schweißmuffen

Fig. 640....1 mit Flanschen

Fig. 641....1 mit Flanschen



Fig.640/641....4 mit Schweißenden

Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite / NPS	Betriebsdruck PS	Eintrittstemperatur TS	zul. Differenzdruck ∆PMX	zul. Druckverhältnis / min. Betriebsdruck
45.040				32 barü	250 °C		
45.640 45.641 (Y)	PN40	1.0460	15 - 25 / 1/2" - 1"	22 barü	385 °C		
45.041(1)				14,5 barü 450 °C		zul. Druckverhältnis:	
07.040				35 barü	300 °C	32 bar	Gegendruck / Vordruck ≤ 0,8 barü min. Betriebsdruck: 0,7 barü
85.640 85.641 (Y)	PN40	1.5415	15 - 25 / 1/2" - 1"	32 barü	335 °C	32 Dai	
05.041 (1)				28 barü	450 °C		
55.640	PNA0	15 - 25 /	15 - 25 /	32 barü	350 °C		
55.641 (Y)		1.4541	1/2" - 1"	22 barü	400 °C		

ANSI-Ausführungen siehe Datenblatt CONA®TD-ANSI

Anschlussarten	Jede andere gewünschte Anschlussart auf Anfrage.
• Flansche1nach DIN EN 1092-1	
Gewindemuffen2 Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 oder NPT-Gewinde nach ANSI B1.20.1	
Schweißmuffen3nach DIN EN 12760	
Schweißenden4 Schweißnahtvorbereitung nach EN ISO 9692 Kennzahl Nr. 1.3 und 1.5	
(Je nach Ausführung Einschränkung bei Betriebsdruck / Eintrittstemperatur beachten!)	

Merkmale

- Thermodynamischer Kondensatableiter mit austauschbarem Reglereinsatz und einer von äußeren Einflüssen unabhängigen automatischen Arbeitsweise zur Entwässerung von Dampfanlagen.
- intermittierende Arbeitsweise
- keine witterungsbedingten Dampfverluste durch Verschlusskappe mit Wärmekammer-Effekt
- · Robust und unempfindlich gegen Wasserschlag
- Wirkung zugleich als Rückschlagventil
- mit innenliegendem Sieb BR640 / mit außenliegendem Sieb BR641 (Y)
- Einbaulage beliebig
- Optimiertes Armaturendesign für Schnellmontage
- · Servicevorteil durch dichtungsfreie Bauweise

Optionen

• Ausblaseventil mit integriertem Sieb (Pos. 46)

Schweißenden



Anschlussarten

						Scriwensmuner	ı			
DN		15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS		1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"
Baulänge nac	h Katalogblatt l	bzw. Kundenwu	ınsch							
L	(mm)	150	150	160	95	95	95	250	250	250
Abmessunge	n							Standa	ard-Flanschmaß	e siehe Seite 9.
Н	(mm)	65	65	65	65	65	74	65	65	65
H1	(mm)	62	62	62	62	62	55	62	62	62
S	(mm)	40	40	40	40	40	40	40	40	40
S1	(mm)	24	24	24	24	24	13	24	24	24
HEX	(mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Gewichte										
Fig. 640 / 641	(ca.) (kg)	2,7	3,3	3,7	1,4	1,3	1,8	1,8	1,9	2

Gewindemuffen

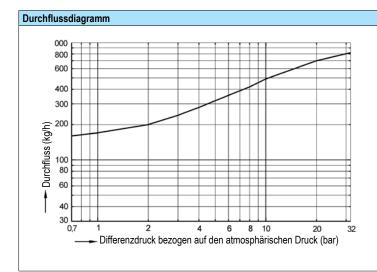
Teilelis	te							
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45.640 / 45.641	Fig. 85.640 / 85.641	Fig. 55.640 / 55.641			
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	X6CrNiTi18-10, 1.4541			
2 x Sieb X5CrNi18-10, 1.4301								
6		Verschlusskappe	P250 GH, 1.0460 16Mo3, 1.5415 X6CrNiTi18-10, 1.4541					
7	х	Sieb	X5CrNi18-10, 1.4301					
8	х	Siebstopfen	X6CrNiTi18-10, 1.4541					
24	х	Regler, kpl.	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT					
46	x Ausblaseventil, kpl. X8CrNiS18-9, 1.4305							
	L Ersatzteile							

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

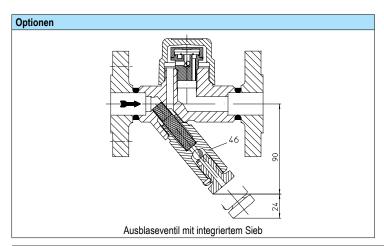
Flansche

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.



Das Durchflussdiagramm zeigt den maximalen Durchsatz an heißem Kondensat für Standard-Regler.

Die Kaltwasserleistung beträgt ca. das 1,5-fache der Diagrammwerte.





Thermodynamischer Kondensatableiter (Edelstahl)

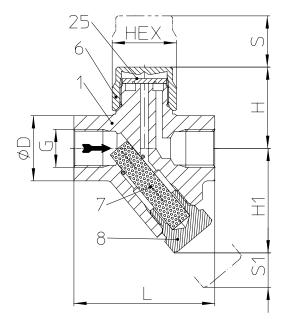


Fig. 641....2 mit Gewindemuffen

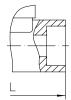


Fig. 641....3 mit Schweißmuffen

Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite / NPS	Betriebsdruck PS	Eintrittstemperatur TS	zul. Differenzdruck ∆PMX	zul. Druckverhältnis / min. Betriebsdruck
50.044.00	PN63	A743CA40	3/8"-3/4"	10.1 "	400.00	40 h	zul. Druckverhältnis: Gegendruck / Vordruck ≤ 0.8 barü
56.641 (Y)	PINOS	1.4006	1"	42 barü	400 °C	42 bar	min. Betriebsdruck: 1 barü

ANSI-Ausführungen siehe Datenblatt CONA®TD-ANSI

Anschl	ussarten	
--------	----------	--

Jede andere gewünschte Anschlussart auf Anfrage.

- Gewindemuffen2 _____ Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 oder NPT-Gewinde nach ANSI B1.20.1
- Schweißmuffen3 _____ nach DIN EN 12760

Merkmale

- Thermodynamischer Kondensatableiter aus Edelstahl zur Entwässerung von Dampfanlagen aller Art
- intermittierende Arbeitsweise
- Robust und unempfindlich gegen Wasserschlag
- · Wirkung zugleich als Rückschlagventil
- mit außenliegendem Sieb
- Einbaulage beliebig
- Optimiertes Armaturendesign für Schnellmontage
- Servicevorteil durch dichtungsfreie Bauweise



Anschlussarten	Gewindemuffen (NPS 3/8" - 1")						
		fen (DN 15-20)					
DN	10	15	15 20				
NPS	3/8"	1/2" 3/4"		1"			

Baulänge nach Ka	talogblatt b	zw. Kundenwunsch			
L	(mm)	78	78	90	95

Abmessungen	Abmessungen Standard-Flanschmaße siehe Seite S							
Н	(mm)	47	47	50	59			
H1	(mm)	56	56	56	61			
S	(mm)	20	20	20	20			
S1	(mm)	45	45	45	45			
HEX	(mm)	32	32	32	41			

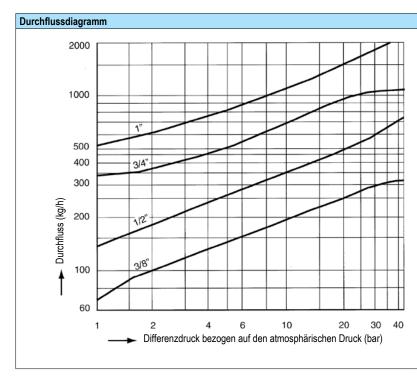
Gewichte	Gewichte								
Fig. 641	(ca.) (kg)	0,8	0,8	0,8	0,9				

Teilelis	Teileliste								
Pos.	Ers.	Densishmung	Fig. 56.641						
Pos.	Ers.	Bezeichnung	NPS 3/8" - 3/4"	NPS 1"					
1		Gehäuse	A743CA40	X12Cr13, 1.4006					
6		Verschlusskappe	X8CrNiS18-9, 1.4305						
7	х	Sieb	X5CrNi18-10, 1.4301						
8		Siebstopfen	X6CrNiTi18-10, 1.4541						
25	х	Ventilplatte	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT						
	L Ersatzteile								

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.



Das Durchflussdiagramm zeigt den maximalen Durchsatz an heißem Kondensat für Standard-Regler.

Die Kaltwasserleistung beträgt ca. das 1,5-fache der Diagrammwerte.



Thermodynamischer Kondensatableiter (Warmfester Stahl)

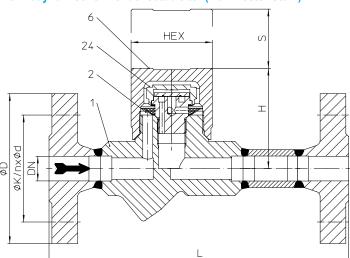


Fig. 640....1 mit Flanschen

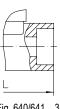


Fig. 640/641....3 mit Schweißmuffen



Fig. 640/641....4 mit Schweißenden

Jede andere gewünschte Anschlussart auf Anfrage.

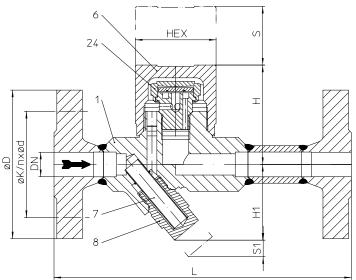


Fig. 641....1 mit Flanschen

Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite / NPS	Betriebsdruck PS	Eintrittstemperatur TS	zul. Differenzdruck ∆PMX	zul. Druckverhältnis / min. Betriebsdruck
86.640 86.641 (Y)	PN63	1.5415	15 - 25 / 1/2" - 1"	42 barü	450 °C	42 bar	zul. Druckverhältnis: Gegendruck / Vordruck ≤ 0,8 barü min. Betriebsdruck: 0,7 barü

ANSI-Ausführungen siehe Datenblatt CONA®TD-ANSI

• Flansche 1	nach DIN EN 1092-1	

- Schweißmuffen3 _____ nach DIN EN 12760
- Schweißenden4 _____ Schweißnahtvorbereitung nach EN ISO 9692 Kennzahl Nr. 1.3 und 1.5

(Je nach Ausführung Einschränkung bei Betriebsdruck / Eintrittstemperatur beachten!)

Merkmale

Anschlussarten

- Thermodynamischer Kondensatableiter mit austauschbarem Reglereinsatz und einer von äußeren Einflüssen unabhängigen automatischen Arbeitsweise zur Entwässerung von Dampfanlagen.
- intermittierende Arbeitsweise
- keine witterungsbedingten Dampfverluste durch Verschlusskappe mit Wärmekammer-Effekt
- Robust und unempfindlich gegen Wasserschlag
- · Wirkung zugleich als Rückschlagventil
- mit innenliegendem Sieb BR640 / mit außenliegendem Sieb BR641 (Y)
- · Einbaulage beliebig
- Optimiertes Armaturendesign für Schnellmontage
- Servicevorteil durch dichtungsfreie Bauweise

6





Anschlussarten		Flansche		(Schweißmuffe	n	5	Schweißenden	1)
DN	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

¹⁾ Bei Bestellung bitte Abmessung des Gegenrohrs angeben

Baulänge nach Katalogbla	tt bzw. Kı	ındenwunsch								
L	(mm)	210	210	230	95	95	95	250	250	250

Abmessungen								Standar	d-Flanschmaß	e siehe Seite 9
Н	(mm)	65	65	65	65	65	74	65	65	65
H1	(mm)	62	62	62	62	62	55	62	62	62
S	(mm)	40	40	40	40	40	40	40	40	40
S1	(mm)	24	24	24	24	24	13	24	24	24
HEX	(mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	*									

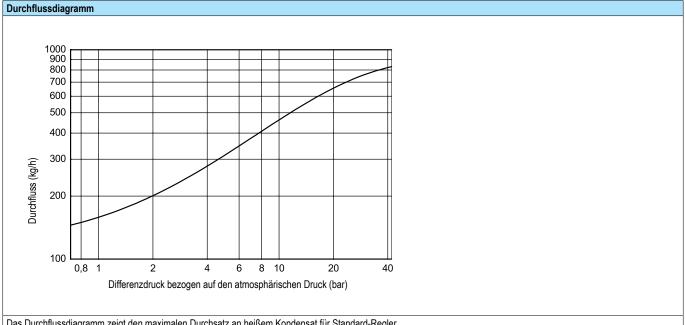
Gewichte										
Fig. 640 / 641	(ca.) (kg)	3,7	5,2	6,6	1,3	1,2	1,7	1,8	1,9	2,0

Teilelis	Teileliste Teile T								
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 86.640	Fig. 86.641					
1		Gehäuse	16Mo3, 1.5415						
2	х	Sieb	X5CrNi18-10, 1.4301						
6		Verschlusskappe	16Mo3, 1.5415						
7	х	Sieb		X5CrNi18-10, 1.4301					
8	х	Siebstopfen		X6CrNiTi18-10, 1.4541					
24	x Regler, kpl. X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT								
	L Ersatzteile								

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.



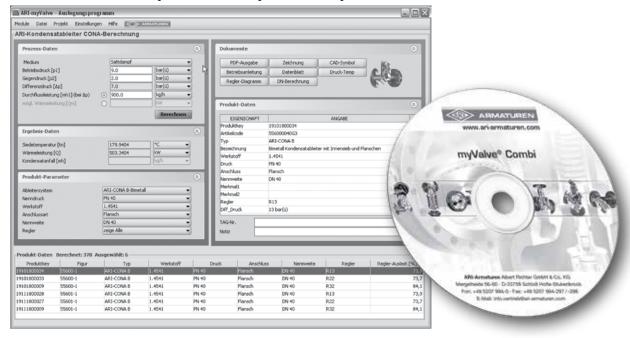
 $\label{thm:continuous} Das\ Durchflussdiagramm\ zeigt\ den\ maximalen\ Durchsatz\ an\ heißem\ Kondensat\ f\"ur\ Standard-Regler.$

Die Kaltwasserleistung beträgt ca. das 1,5-fache der Diagrammwerte.



myValve® - Ihr Auslegungsprogramm.

Mit myValve® steht Ihnen ein Programm zur Verfügung, mit dem Sie Ihre Anlagenkomponenten nicht nur berechnen, sondern zum gewählten Produkt in kürzester Zeit auch alle weiteren Daten abrufen können, wie z.B. Bestellangaben, Ersatzteilzeichnungen, Betriebsanleitungen, Datenblätter, etc.



myValve - Auslegungsprogramm

Inhalte:

Modul ARI-Kondensatableiter CONA-Berechnung

- Größenbemessung (Berechnung und Auswahl der Ableitersysteme bei gegebener Durchfluss- oder Wärmeleistung)
- Nennweitenberechnung nach gegebenem Druck, Kondensatmenge, Kondensatunterkühlung und Geschwindigkeiten

Medien: - Wasserdampf (gesättigt und überhitzt)

- Druckluft

Besonderheiten:

- Projektverwaltung der Berechnungs- und Produktdaten incl. Ersatzteilzeichnung pro Projekt- und Tag-Nummer
- Direkte Ausgabe der Berechnungs- und Produktdaten im PDF-Format
- Produktdaten können für eine direkte Bestellung genutzt werden
- SI- und ANSI-Einheiten mit einzelner direkter Umrechnung ineinander
- Einstellung mit Überdruck oder Absolutdruck
- Alle ARI-Kondensatableiter in einer Datenbank integriert
- Direkter Zugriff pro Produkt auf Datenblätter, Betriebsanleitungen, Druck-Termperatur-Diagramme, Reglerkennlinien und Ersatzteilzeichnungen
- Betrieb im Firmennetzwerk möglich (keine aufwendige Installation auf einzelnen PC's notwendig)
- Umfangreicher Auswahl-Katalog über mehrere Produktgruppen

Systemvoraussetzungen:

Windows-Betriebssysteme, Linux, etc.



Hinweise zum Einschweißen

Schweißfuge nach DIN 2559

Die für unsere Einschweißarmaturen verwendeten Werkstoffe sind: 1.0460 P250GH nach DIN EN 10222-2

1.5415 16Mo3 nach DIN EN 10222-2

Hinweis: A743CA40 nach ASTM A743/A743M-98a

Je nach Ausführung Einschränkung bei Betriebsdruck / Eintrittstemperatur 1.4006 X12Cr13 nach DIN EN 10250-4

beachten!

Aufgrund der uns vorliegenden Erfahrungen empfehlen wir beim Einschweißen der Armaturen in Rohrleitungen bzw. beim Verschweißen untereinander, ein Elektroschweißverfahren anzuwenden.

Bedingt durch die unterschiedliche Werkstoff-Zusammensetzung und Materialstärke von Armatur und Rohrleitung ist eine Gasschweißung, bei nicht optimalen Bedingungen, erheblich fehlerträchtiger als die E-Schweißung (Härterisse, Grobkorngefüge).

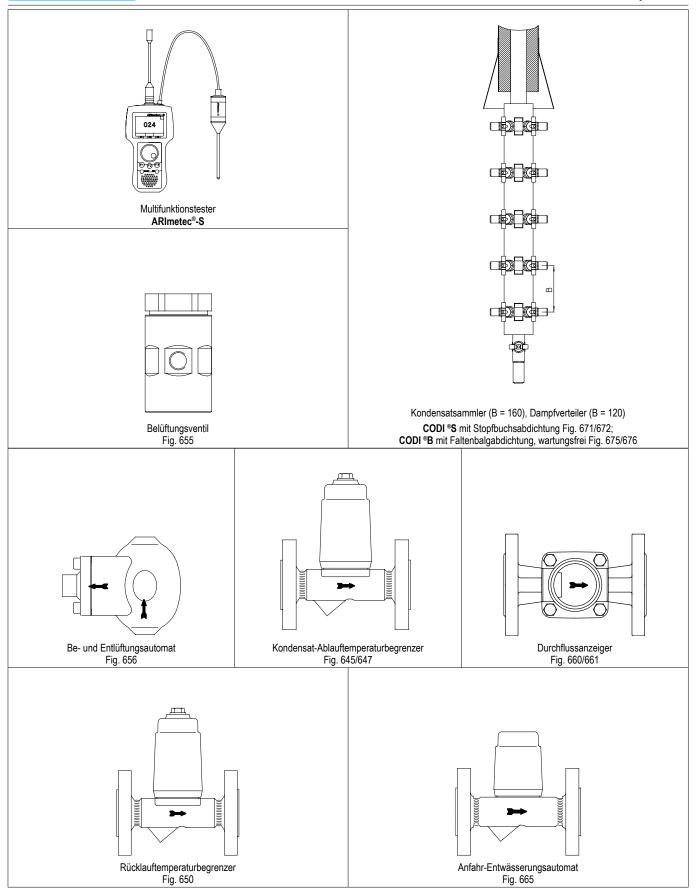
Bei Armaturen in Ausführung mit Schweißmuffe Montage nur mit Lichtbogenschweißen (Schweißprozess 111 nach DIN EN 24063).

Werden innerhalb des Garantiezeitraumes Eingriffe am Erzeugnis nicht vom Hersteller oder durch vom Hersteller autorisiertem Personal vorgenommen, erlischt der Gewährleistungsanspruch!

Standard-Flanschmaße nach DIN EN 1092-1							
DN			15	15 20			
NPS			1/2"	3/4"	1"		
	ØD	(mm)	95	105	115		
PN40	ØK	(mm)	65	75	85		
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14		
	ØD	(mm)	105	130	140		
PN63	ØK	(mm)	75	90	100		
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 18	4 x 18		

Auswahlkriterien:		Bestell-Beispiel:			
Dampfdruck	Anschlussart				
Gegendruck	 Werkstoff 	Thermodynamischer Kondensatableiter CONA® TD,			
anfallende Kondensatmenge	 Einsatzstelle oder Art des 	Fig. 640, PN 40, DN 15, 1.0460, mit Flanschen, Baulänge 150 mm			
Nennweite / Nenndruck	Dampfverbrauches				





(Nähere Informationen zum Zubehör: siehe entsprechendes Datenblatt.)









Technik mit Zukunft.

DEUTSCHE QUALITÄTSARMATUREN