

Robinet à soupape d'arrêt à soufflet, étanchéité métal/métal, sans entretien

ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C

Corps droit à brides

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
- TRB 801 Annexe II Nr. 45

Acier moulé
Acier forgé
Acier inoxydable

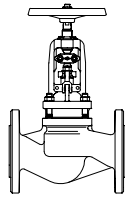


Fig. 146

Page 2-7

ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C

Corps droit à embouts à souder

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
- TRB 801 Annexe II Nr. 45

Acier forgé

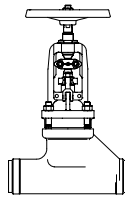


Fig. 140

Page 8-9

ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C

Corps droit à embouts à souder

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
- TRB 801 Annexe II Nr. 45

Acier moulé

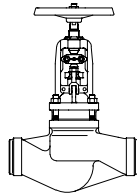


Fig. 140

Page 10-11

ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C

Siège incliné à brides

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
- TRB 801 Annexe II Nr. 45

Acier inoxydable

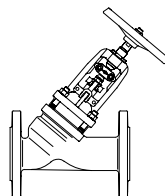


Fig. 169

Page 12-13

ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C

Siège incliné à embouts à souder

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
- TRB 801 Annexe II Nr. 45

Acier moulé
Acier inoxydable

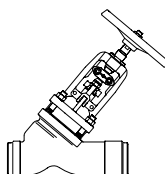


Fig. 166

Page 14-17

ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C

Corps équerre à brides

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
- TRB 801 Annexe II Nr. 45

Acier moulé

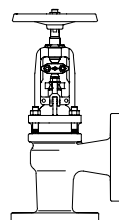


Fig. 147

Page 18-19

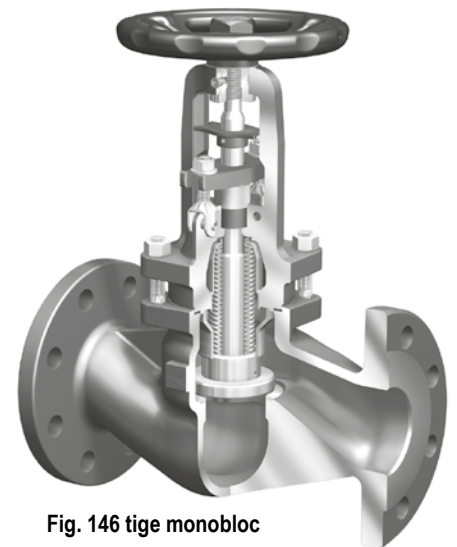


Fig. 146 tige monobloc

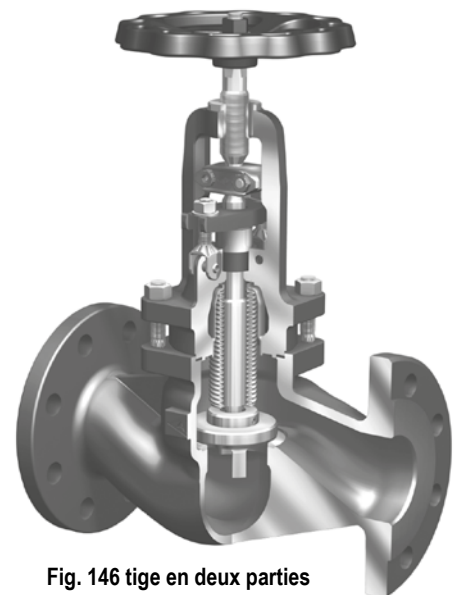


Fig. 146 tige en deux parties

Pour ANSI
consulter la fiche technique
„ARI-FABA®-Plus/-Supra ANSI“

Caractéristiques:

- Soufflet à double paroi
- Soufflet d'étanchéité soudé sur le chapeau
- Soufflet d'étanchéité 10.000 cycles
- Pour l'industrie: Soufflet d'étanchéité protégé
Pour chimie: Soufflet d'étanchéité rincé par le fluide
- Etanchéité arrière de tige (backseat)
- Joint de corps encastré dans un double emboîtement
- Clapet avec siège à portée conique
- Siège rapporté par soudure
- Tige à filetage extérieur
- Possibilité d'un montage ultérieur d'actionneur
- Presse-étoupe de sécurité (boulonné)
- Tige à filetage roulé

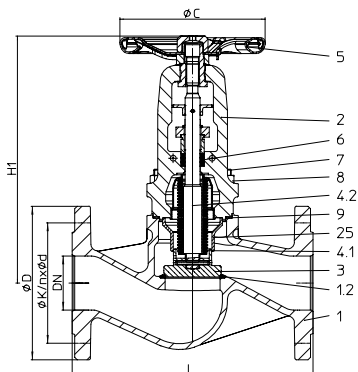
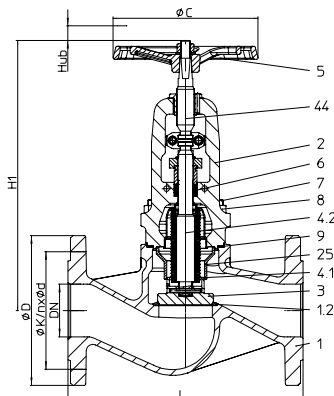
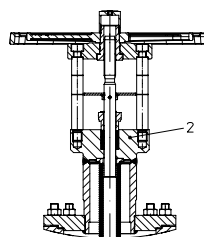
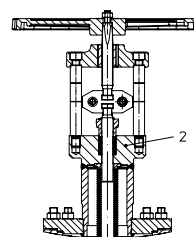
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à brides et soufflet - pour l'industrie (Acier moulé)

Fig. 146....111 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 146....112 DN15-150
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
34.146....111	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....111	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146....112	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....112	PN40	1.0619+N	DN15-400

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Modèle de clapet: • Clapet avec siège à portée conique de série

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0619+N)

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200-400
 tige monobloc

Chapeau DN200-400
 tige en deux parties

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 34. / 35.146....111 tige monobloc	Fig. 34. / 35.146....112 tige en deux parties
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Baguette de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5		Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Pièce de rechange				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558											Dimensions standard des brides voir page 25						
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100

Dimensions																	
H1 (tige monobloc)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (tige en deux parties)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1180	1245
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640	640
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Valeur Kvs	(m³/h)	4,7	6,4	11	15,5	28	42,5	75	105	170	270	405	675	1090	1460	2010	2640
Valeur Zeta	--	3,7	6,2	5,2	7	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1	5,9	5,9

Valeur zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids																	
34.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
35.146	(kg)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	693	953

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

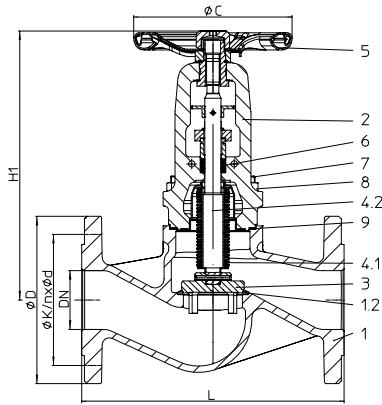
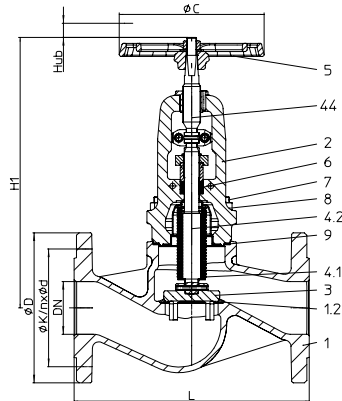
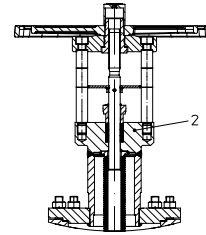
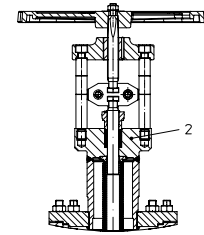
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à brides et soufflet - pour la chimie (Acier moulé)

Fig. 146....153 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 146....154 DN15-150
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
34.146....153	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....153	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146....154	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....154	PN40	1.0619+N	DN15-400

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0619+N)

Modèle de clapet: • Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200-400
 tige monobloc

Chapeau DN200-400
 tige en deux parties

Nomenclature				Fig. 34. / 35.146....153 tige monobloc	Fig. 34. / 35.146....154 tige en deux parties
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur		
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Clapet	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21		
5		Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy) EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)		
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218		
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)		
L Pièce de rechange					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558																	Dimensions standard des brides voir page 25									
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100									

Dimensions																	
H1 (tige monobloc)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (tige en deux parties)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1180	1245
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640	640
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Valeur Kvs	(m³/h)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885	1290	1708	2080
Valeur Zeta	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8	8,3	9,4
Valeur zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173																	

Poids																		
34.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
35.146	(kg)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	693	953	

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!
 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.
 Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.
 Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.
 La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

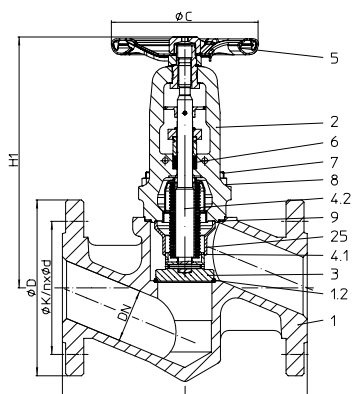
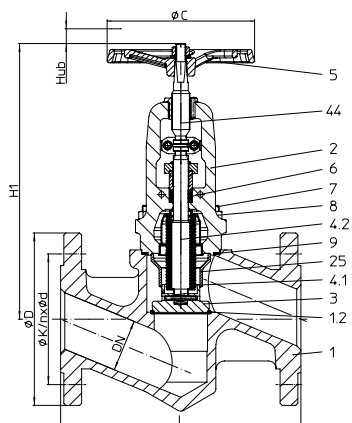
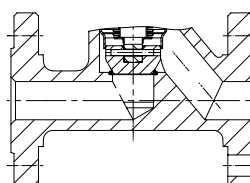
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à brides et soufflet - pour l'industrie (Acier forgé)

Fig. 146....111 DN40-50
 tige monobloc

Fig. 146....112 DN40-50
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.146....111	PN40	1.0460	DN15-50
45.146....112	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 voir Fig. 35.146 (1.0619+N)			

Certification:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
----------------	--

Normes utilisées:	• EN 13709 (1.0460)
-------------------	---------------------

Modèle de clapet:	• Clapet avec siège à portée conique de série
-------------------	---


Corps DN15-32

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 45.146....111 tige monobloc	Fig. 45.146....112 tige en deux parties
1		Corps	P250 GH, 1.0460	
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
5	x	Volant	St (revêtement déposé par cathorèse)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Pièce de rechange				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558		Dimensions standard des brides voir page 25					
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Dimensions							
H1 (tige monobloc)	(mm)	235	235	245	250	275	275
H1 (tige en deux parties)	(mm)	250	250	255	260	295	295
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13
Valeur Kvs	(m³/h)	3,4	6	9,5	12,5	21	31
Valeur Zeta	--	7	7,1	6,9	10,7	9,3	10,4
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173							

Poids							
45.146	(kg)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

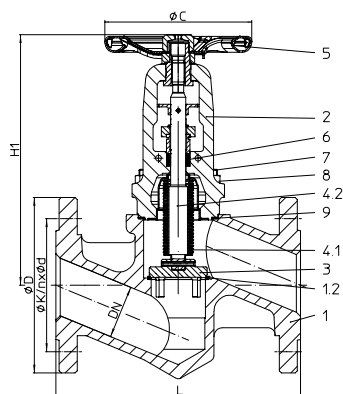
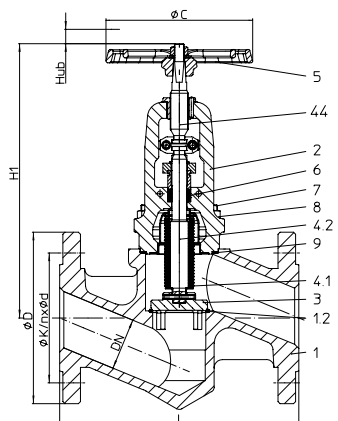
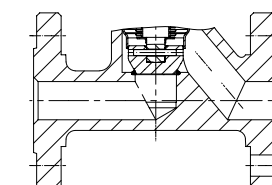
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à brides et soufflet - pour la chimie (Acier forgé)

Fig. 146....153 DN40-50
 tige monobloc

Fig. 146....154 DN40-50
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.146....153	PN40	1.0460	DN15-50
45.146....154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 voir Fig. 35.146 (1.0619+N)			

Certification:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
----------------	--

Normes utilisées:	• EN 13709 (1.0460)
-------------------	---------------------

Modèle de clapet:	• Clapet V port avec siège à portée conique de série
-------------------	--


Corps DN15-32

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 45.146....153 tige monobloc	Fig. 45.146....154 tige en deux parties
1		Corps	P250 GH, 1.0460	
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
5	x	Volant	St (revêtement déposé par cataphorèse)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
L Pièce de rechange				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558		Dimensions standard des brides voir page 25					
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Dimensions							
H1 (tige monobloc)	(mm)	235	235	245	250	275	275
H1 (tige en deux parties)	(mm)	250	250	255	260	295	295
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13
Valeur Kvs	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	11,5	21,5	32
Valeur Zeta	--	7,4	7,6	7,4	12,7	8,8	9,7
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173							

Poids							
45.146	(kg)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!
 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.
 Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.
 Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.
 La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

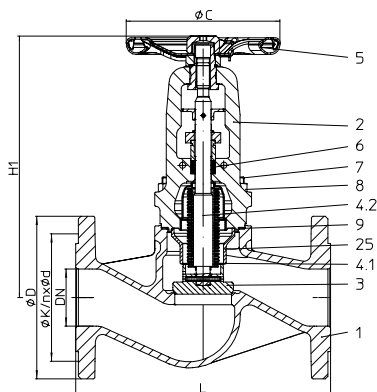
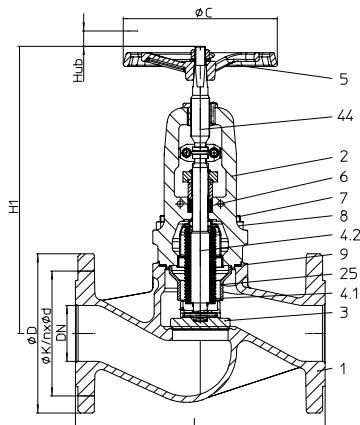
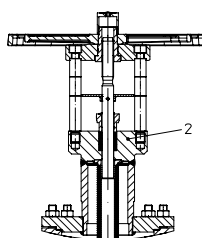
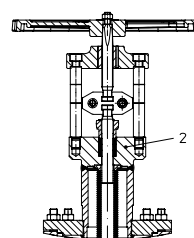
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à brides et soufflet - pour l'industrie (Acier inoxydable)

Fig. 146....111 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 146....112 DN15-150
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
54.146....111	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....111	PN40	1.4408	DN15-250
54.146....112	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....112	PN40	1.4408	DN15-250

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.4408)

Modèle de clapet: • Clapet avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200-250
 tige monobloc

Chapeau DN200-250
 tige en deux parties

Nomenclature			
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 54. / 55. 146....111 tige monobloc
1		Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur
+ 44		Tige, supérieur	--
3	x	Clapet	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	A4-70
8		Ecrous hexagonaux	A4
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
L Pièce de rechange			
Fig. 54. / 55. 146....112 tige en deux parties			
			X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
			EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558													Dimensions standard des brides voir page 25	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730

Dimensions														
H1 (tige monobloc)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	780	935
H1 (tige en deux parties)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	805	935
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Valeur Kvs	(m³/h)	4,7	6,4	11	15,5	28	42,5	75	105	170	270	405	675	1090
Valeur Zeta	--	3,7	6,2	5,2	7	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VE 2173														

Poids														
54.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(kg)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	245	347

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

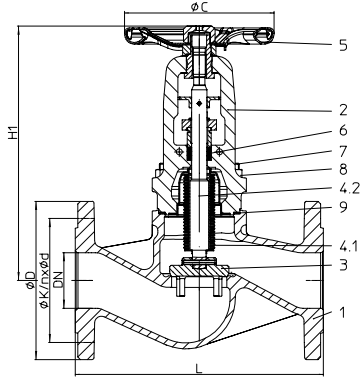
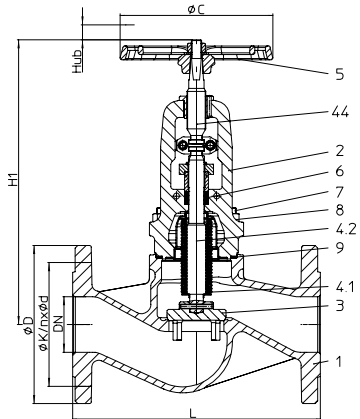
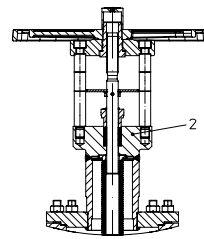
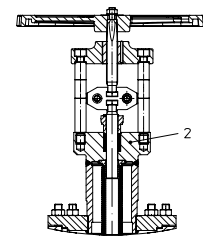
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à brides et soufflet - pour la chimie (Acier inoxydable)

Fig. 146....153 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 146....154 DN15-150
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
54.146....153	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....153	PN40	1.4408	DN15-250
54.146....154	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....154	PN40	1.4408	DN15-250

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.4408)

Modèle de clapet: • Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200-250
 tige monobloc

Chapeau DN200-250
 tige en deux parties

Nomenclature				Fig. 54. / 55. 146....153 tige monobloc	Fig. 54. / 55. 146....154 tige en deux parties
Pos.	Pdr	Désignation			
1		Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571		
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur		
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Clapet	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6		
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)		EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	A4-70		
8		Ecrous hexagonaux	A4		
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)		
		L Pièce de rechange			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558													Dimensions standard des brides voir page 25	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730

Dimensions														
H1 (tige monobloc)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	780	935
H1 (tige en deux parties)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	805	935
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Valeur Kvs	(m³/h)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885
Valeur Zeta	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids														
54.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(kg)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	245	347

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

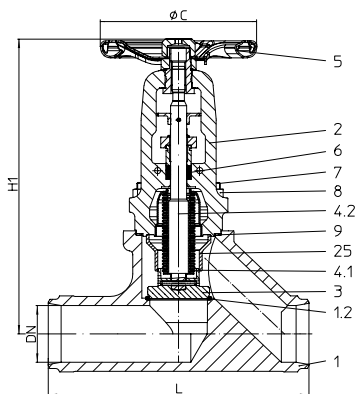
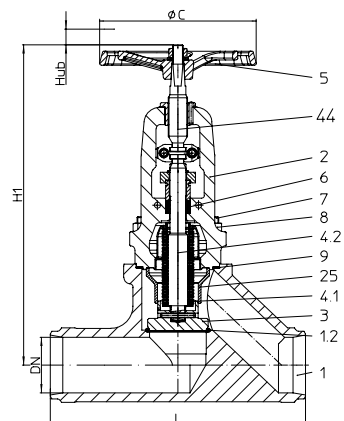
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à embouts à souder et soufflet - pour l'industrie (Acier forgé)

Fig. 140....111
 tige monobloc

Fig. 140....112
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.140....111	PN40	1.0460	DN15-50
45.140....112	PN40	1.0460	DN15-50

DN >50 voir Fig. 35.140 (1.0619+N)

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0460)

Modèle de clapet: • Clapet avec siège à portée conique de série

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 45. 140....111 tige monobloc	Fig. 45. 140....112 tige en deux parties
1		Corps	P250 GH, 1.0460	
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Baguette de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
5	x	Volant	St (revêtement déposé par cathodisation)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Pièce de rechange				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Dimensions							
H1 (tige monobloc)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (tige en deux parties)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13
Valeur Kvs	(m³/h)	3,4	6	9,5	12,5	18,5	28
Valeur Zeta	--	7	7,1	6,9	10,7	11,9	12,7
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173							

Poids							
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

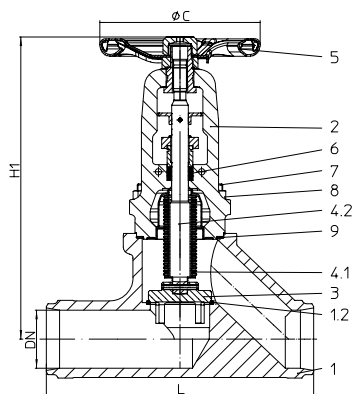
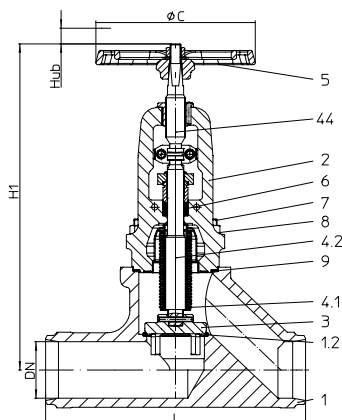
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à embouts à souder et soufflet - pour la chimie (Acier forgé)

Fig. 140....153
tige monobloc

Fig. 140....154
tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.140....153	PN40	1.0460	DN15-50
45.140....154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 voir Fig. 35.140 (1.0619+N)			

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0460)

Modèle de clapet: • Clapet V port avec siège à portée conique de série

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 45. 140....153 tige monobloc	Fig. 45. 140....154 tige en deux parties
1		Corps	P250 GH, 1.0460	
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
5	x	Volant	St (revêtement déposé par cataphorèse)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
L Pièce de rechange				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Dimensions							
H1 (tige monobloc)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (tige en deux parties)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13
Valeur Kvs	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	11,5	19	29
Valeur Zeta	--	7,4	7,6	7,4	12,7	11,3	11,9
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173							

Poids							
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

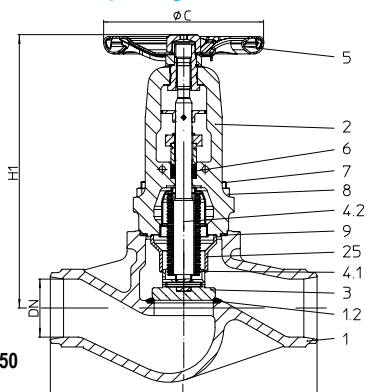
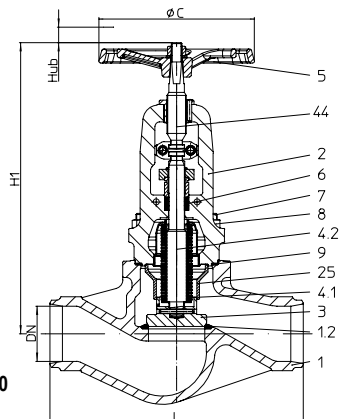
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à embouts à souder et soufflet - pour l'industrie (Acier moulé)

Fig. 140....111 DN65-150
 tige monobloc

Fig. 140....112 DN65-150
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
35.140....111	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140....112	PN40	1.0619+N	DN65-300

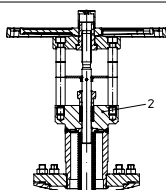
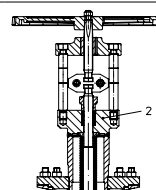
DN <65 voir Fig. 45.140 (1.0460)

 Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)
 alternatif: DN 65-200 avec embouts à souder rapportés en P235GH

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0619+N)

Modèle de clapet: • Clapet avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200-300
 tige monobloc

Chapeau DN200-300
 tige en deux parties


Alternative

Nomenclature			
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 35.140....111 tige monobloc
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur
+ 44		Tige, supérieur	-- X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy) ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
L Pièce de rechange			

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Dimensions									
H1 (tige monobloc)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (tige en deux parties)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (tige monobloc)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Course	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	75	105	170	270	405	675	1090	1460
Valeur Zeta	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173									

Poids									
35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

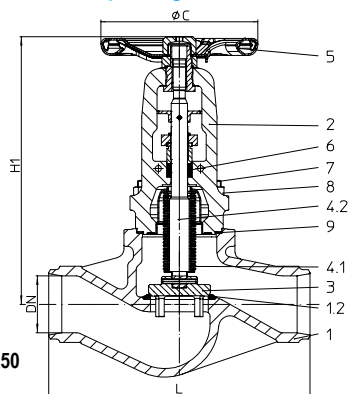
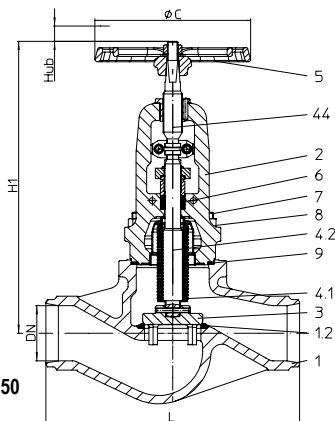
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à embouts à souder et soufflet - pour la chimie (Acier moulé)

Fig. 140....153 DN65-150
 tige monobloc

Fig. 140....154 DN65-150
 tige en deux parties

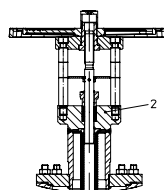
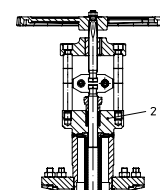
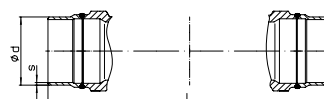
Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
35.140....153	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140....154	PN40	1.0619+N	DN65-300
DN <65 voir Fig. 45.140 (1.0460)			

 Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)
 alternatif: DN 65-200 avec embouts à souder rapportés en P235GH

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0619+N)

Modèle de clapet: • Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200-300
 tige monobloc

Chapeau DN200-300
 tige en deux parties


Alternative

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 35.140....153 tige monobloc	Fig. 35.140....154 tige en deux parties
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Chapeau, cp.l.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
		L Pièce de rechange		

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Dimensions									
H1 (tige monobloc)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (tige en deux parties)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (tige monobloc)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Course	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	64	90	135	215	325	580	885	1290
Valeur Zeta	--	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids									
35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné à brides et soufflet - pour l'industrie (Acier inoxydable)

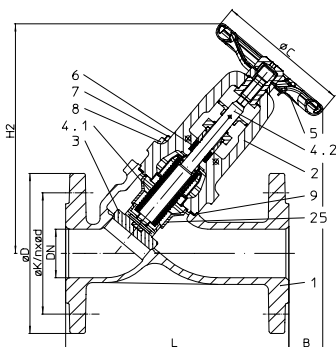
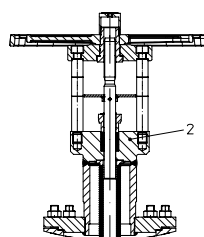
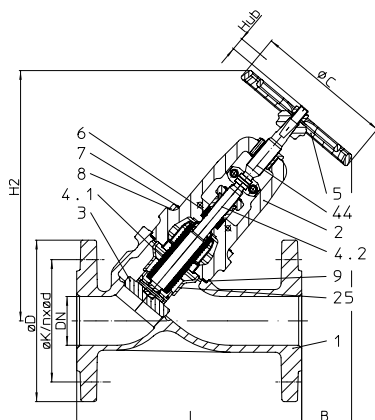
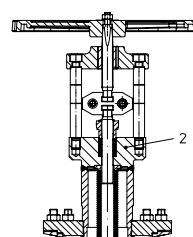
Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
54.169....111	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....111	PN40	1.4408	DN15-150
54.169....112	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....112	PN40	1.4408	DN15-150

Certifications: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.4408)

Modèle de clapet: • Clapet avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Fig. 169....111 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 169....112 DN15-150
 tige en deux parties

Chapeau DN200
 tige monobloc

Chapeau DN200
 tige en deux parties

Nomenclature					
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 54. / 55.169....111 tige monobloc	Fig. 54. / 55.169....112 tige en deux parties	
1		Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571		
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur		
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Clapet	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6		
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	
7		Goujon fileté	A4-70		
8		Ecrous hexagonaux	A4		
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)		
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Pièce de rechange					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558													Dimensions standard des brides voir page 25	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	

Dimensions													
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	828
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	875
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745
Valeur Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173													

Poids													
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

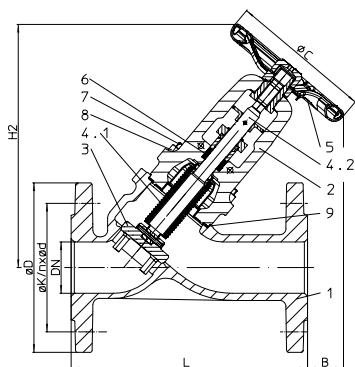
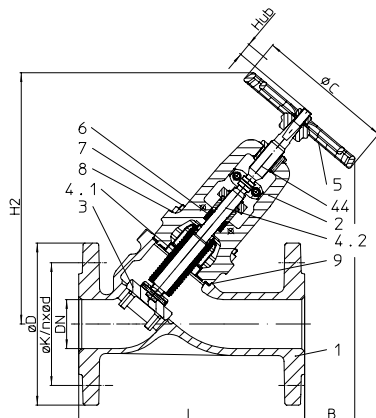
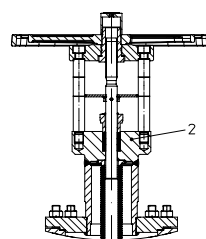
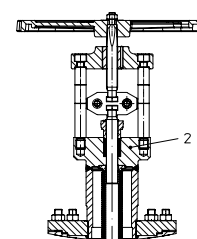
Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné à brides et soufflet - pour la chimie (Acier inoxydable)

Fig. 169....153 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 169....154 DN15-150
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
54.169....153	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....153	PN40	1.4408	DN15-150
54.169....154	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....154	PN40	1.4408	DN15-150

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.4408)

Modèle de clapet: • Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200
 tige monobloc

Chapeau DN200
 tige en deux parties

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 54. / 55.169....153 tige monobloc	Fig. 54. / 55.169....154 tige en deux parties
1		Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2		Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1	x (Chapeau, cp.)	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	A4-70	
8		Ecrous hexagonaux	A4	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
		L Pièce de rechange		

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558												Dimensions standard des brides voir page 25	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Dimensions													
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	828
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	875
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595
Valeur Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids													
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

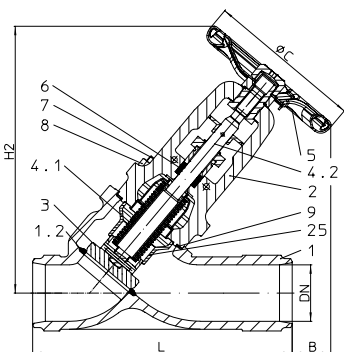
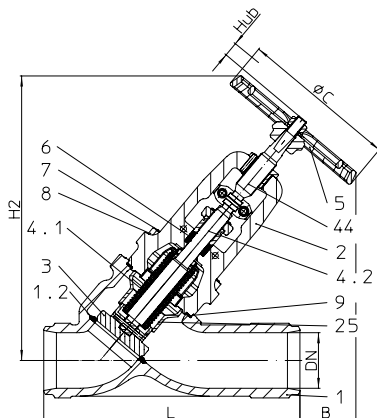
Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné à embouts à souder et soufflet - pour l'industrie (Acier moulé)

Fig. 166....111 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 166....112 DN15-150
 tige en deux parties

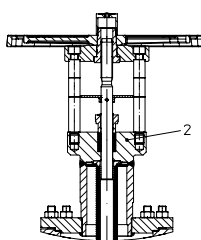
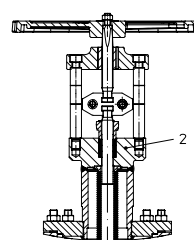
Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
35.166....111	PN40	1.0619+N	DN15-300
35.166....112	PN40	1.0619+N	DN15-300

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0619+N)

Modèle de clapet: • Clapet avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200-300
 tige monobloc

Chapeau DN200-300
 tige en deux parties

Nomenclature					
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 35.166....111 tige monobloc	Fig. 35.166....112 tige en deux parties	
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur		
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Clapet	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21		
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218		
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)		
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Pièce de rechange					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982															
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850

Dimensions															
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	905	990
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	950	1035
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235	205
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270	240
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745	1200	1610
Valeur Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6	4,3	5
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173															

Poids															
35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	257	349

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

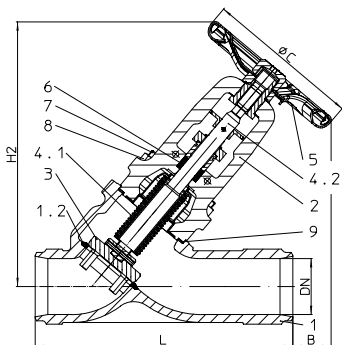
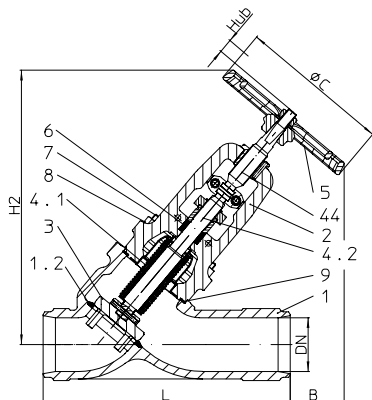
Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné à embouts à souder et soufflet - pour la chimie (Acier moulé)

Fig. 166...153 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 166...154 DN15-150
 tige en deux parties

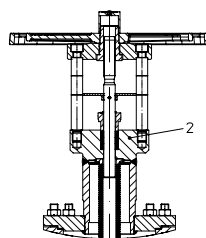
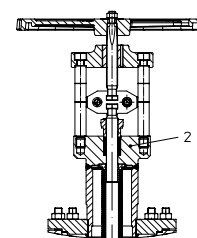
Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
35.166...153	PN40	1.0619+N	DN15-300
35.166...154	PN40	1.0619+N	DN15-300

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0619+N)

Modèle de clapet: • Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200-300
 tige monobloc

Chapeau DN200-300
 tige en deux parties

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 35.166...153 tige monobloc	Fig. 35.166...154 tige en deux parties
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Baguette de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
		L Pièce de rechange		

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982															
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850

Dimensions															
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	905	990
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	950	1035
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235	205
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270	240
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595	960	1280
Valeur Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2	6,8	7,9

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids															
35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	257	349

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

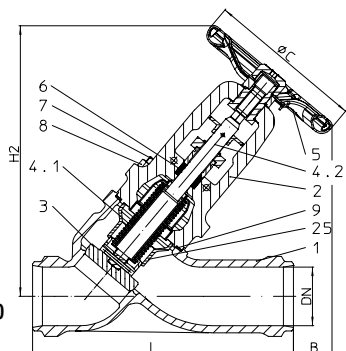
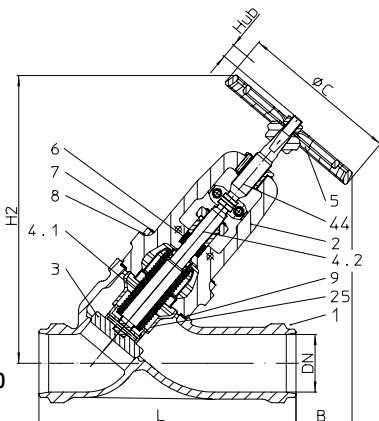
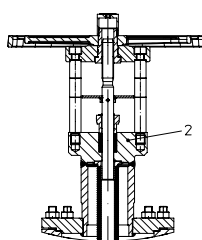
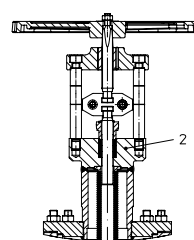
Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné à embouts à souder et soufflet - pour l'industrie (Acier inoxydable)

Fig. 166....111 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 166....112 DN15-150
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
55.166....111	PN40	1.4581	DN15-200
55.166....112	PN40	1.4581	DN15-200

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)	
Certification:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
Normes utilisées:	• EN 13709 (1.4581)
Modèle de clapet:	• Clapet avec siège à portée conique de série
Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire! (voir page 21)	


Chapeau DN200
 tige monobloc

Chapeau DN200
 tige en deux parties

Nomenclature					
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 55.166....111 tige monobloc	Fig. 55.166....112 tige en deux parties	
1		Corps	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581		
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571		
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur		
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Clapet	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6		
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	
7		Goujon fileté	A4-70		
8		Ecrous hexagonaux	A4		
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)		
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Pièce de rechange					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Dimensions													
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745
Valeur Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids													
55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	73	183

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

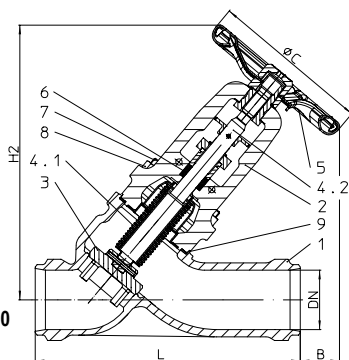
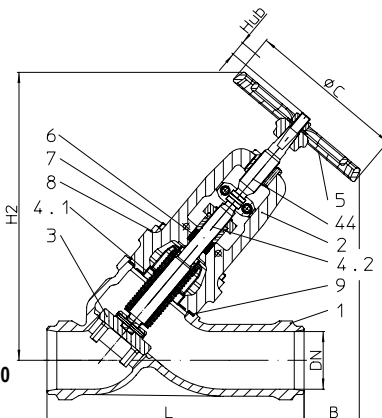
Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné à embouts à souder et soufflet - pour la chimie (Acier inoxydable)

Fig. 166...153 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 166...154 DN15-150
 tige en deux parties

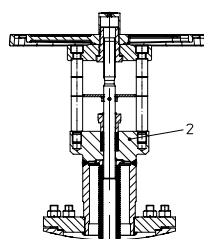
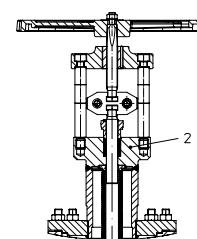
Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
55.166...153	PN40	1.4581	DN15-200
55.166...154	PN40	1.4581	DN15-200

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.4581)

Modèle de clapet: • Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200
 tige monobloc

Chapeau DN200
 tige en deux parties

Nomenclature				Fig. 55.166...153 tige monobloc	Fig. 55.166...154 tige en deux parties
1		Corps	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581		
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571		
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur		
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Clapet	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6		
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)		EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	A4-70		
8		Ecrous hexagonaux	A4		
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)		
		L Pièce de rechange			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Dimensions													
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595
Valeur Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids													
55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	73	183

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

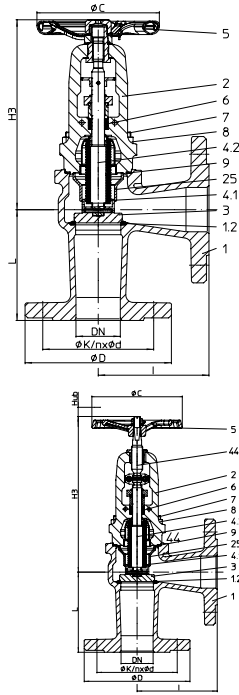
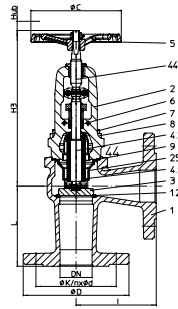
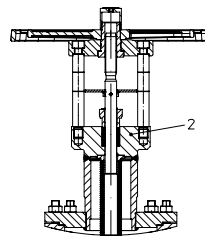
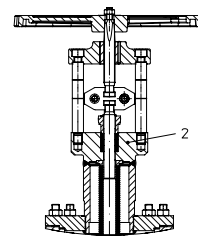
Robinet à soupape d'arrêt à corps équerre à brides et soufflet - pour l'industrie (Acier moulé)

Fig. 147....111 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 147....112 DN15-150
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
34.147....111	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....111	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....112	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....112	PN40	1.0619+N	DN15-150

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0619+N)

Modèle de clapet: • Clapet avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200
 tige monobloc

Chapeau DN200
 tige en deux parties

Nomenclature					
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 34. / 35.147....111 tige monobloc	Fig. 34. / 35.147....112 tige en deux parties	
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur		
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Clapet	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21		
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218		
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)		
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Pièce de rechange					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face CTF série 8 selon DIN EN 558													Dimensions standard des brides voir page 25		
l	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375

Dimensions															
H3 (tige monobloc)	(mm)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	835	915
H3 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	835	915
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	33	49	85	129	220	350	530	760	1225	1645
Valeur Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,8	4,2	3,9	3,9	3,3	3,2	2,9	4,4	4,2	4,8

Zeta-Wert ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids															
34. / 35.147	(kg)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	270	347

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

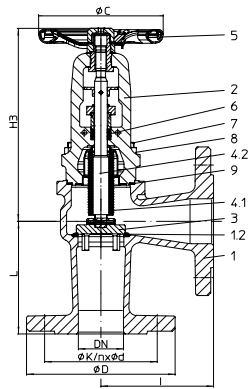
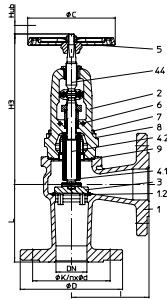
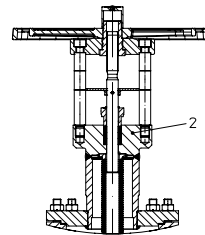
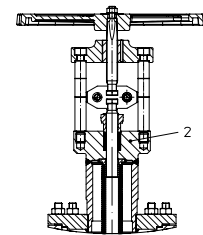
Robinet à soupape d'arrêt à corps équerre à brides et soufflet - pour la chimie (Acier moulé)

Fig. 147....153 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 147....154 DN15-150
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
34.147....153	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....153	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....154	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....154	PN40	1.0619+N	DN15-150

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0619+N)

Modèle de clapet: • Clapet V port avec siège à portée conique de série

 Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200
 tige monobloc

Chapeau DN200
 tige en deux parties

Nomenclature					
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 34. / 35.147....153 tige monobloc	Fig. 34. / 35.147....154 tige en deux parties	
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur		
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Clapet	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21		
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218		
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)		
L Pièce de rechange					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face CTF série 8 selon DIN EN 558											Dimensions standard des brides voir page 25				
l	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375

Dimensions															
H3 (tige monobloc)	(mm)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	835	915
H3 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	835	915
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	80	100	155	245	370	530	850	1140
Valeur Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	4,5	6,5	6,6	6,5	5,9	9,1	8,6	10

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids															
34. / 35.147	(kg)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	270	347

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

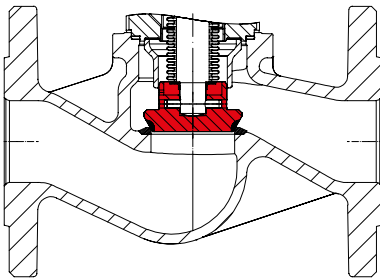
 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

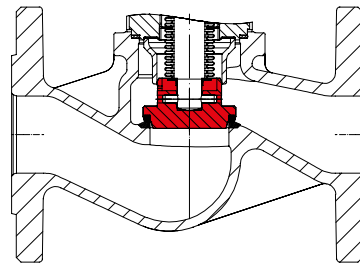
Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

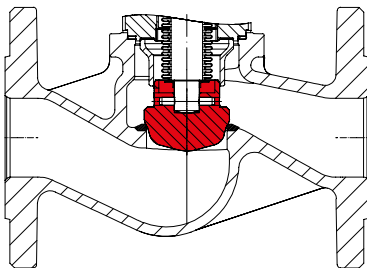
ARI-FABA®-Supra I



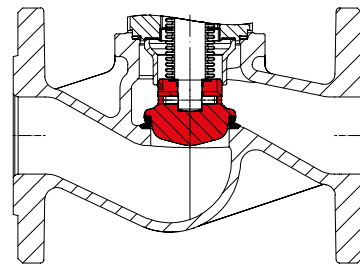
Clapet avec siège à portée conique stellité



Clapet à portée souple
Température de service maximale 200°C en PTFE + 25% carbone

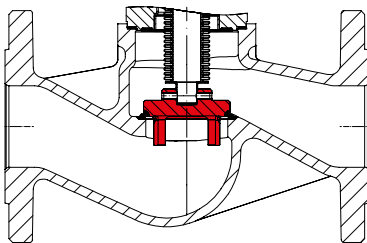


Clapet de réglage avec siège à portée conique

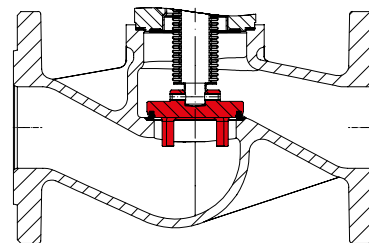


Clapet de réglage à portée souple
Température de service maximale 200°C en PTFE + 25% carbone

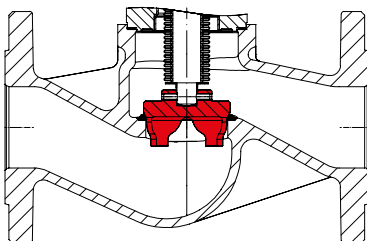
ARI-FABA®-Supra C



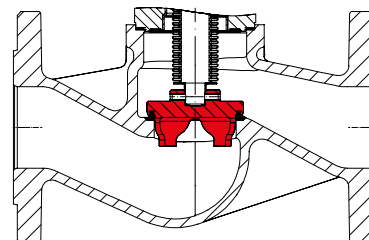
Clapet V port avec siège à portée conique stellité



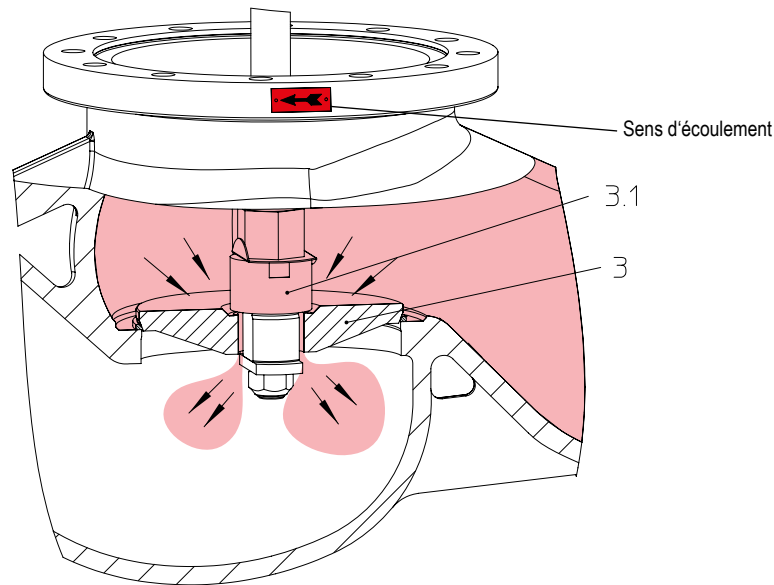
Clapet V port à portée souple
Température de service maximale 200°C en PTFE + 25% carbone



Clapet V port de réglage avec siège à portée conique



Clapet V port de réglage à portée souple
Température de service maximale 200°C en PTFE + 25% carbone



Clapet d'équilibrage
 (Standard: DN15 - 300 à portée conique, à partir de DN350 à portée plat)

Les robinets à clapet d'équilibrage doivent être montés de manière à ce que la pression du fluide s'exerce sur le clapet (Pos. 3), comme indiqué par la flèche de direction sur le corps du robinet, et que la tige de la vanne soit verticale vers le haut.

Fonction:

Lorsque le robinet est fermé, la rotation du volant vers la gauche provoque le soulèvement du clapet pilote (Pos. 3.1) qui se trouve sur le clapet d'équilibrage (Pos. 3).

Il se produit ainsi un équilibrage de la pression du fluide sous le clapet (Pos. 3). Une fois les pressions équilibrées aux valeurs indiquées dans le tableau, on peut ouvrir le robinet en continuant à tourner le volant avec une force manuelle normale.

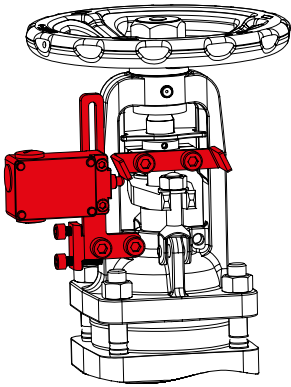
Le clapet d'équilibrage n'est parfaitement efficace que dans un système fermé.

En cas de décharge du fluide à l'air libre, l'équilibrage de la pression du fluide ne peut pas se faire sous le clapet.

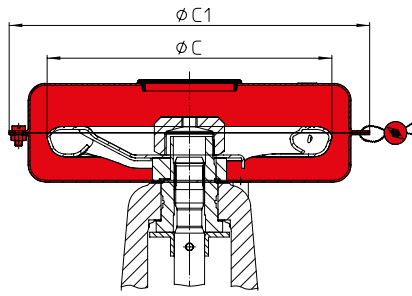
Pour les tuyauteries de grand volume, lorsque la durée d'équilibrage est trop importante, il faut utiliser, selon le cas, une tuyauterie de bypass externe est nécessaire (ou d'autres constructions).

Il faut équiper les robinets ARI de clapets d'équilibrage en cas de dépassement des différences de pression indiquées ci-dessous

DN		125	150	200	250	300	350	400	500
Pression différentielle (ΔP)	(bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5



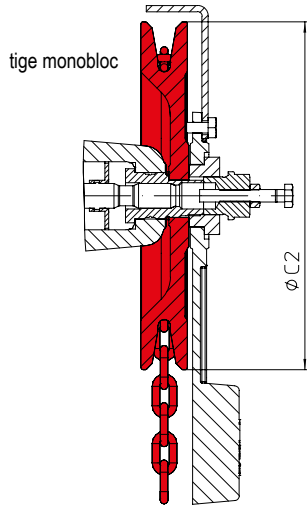
Contact de fin de course



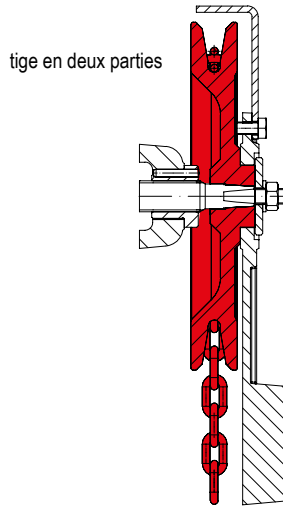
Robinet à capot de verrouillage selon DIN EN 12828
(Évite toute fermeture non-intentionnelle, seulement pour version à tige monobloc)

Taille	DN	ØC	ØC1
	(mm)	(mm)	(mm)
I	15-50	125	170
II	65-80	150	190
III	100-150	225	330

ØC du volant réduit à partir du DN 65!



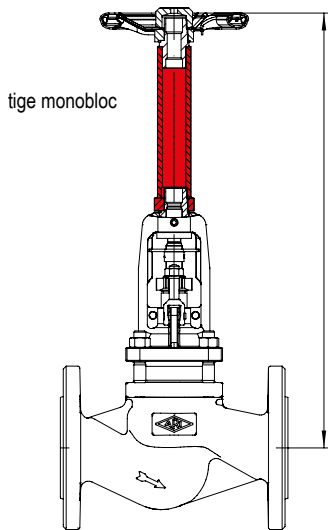
tige monobloc



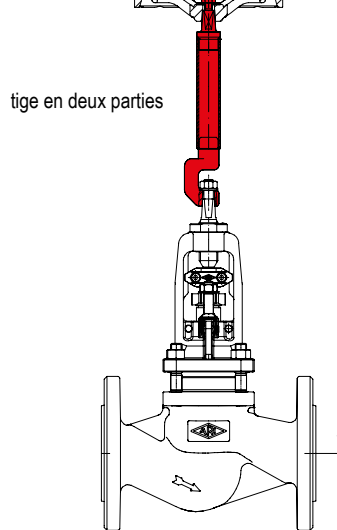
tige en deux parties

Volant à chaîne

DN (mm)	ØC2 (mm)	Poids (kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11

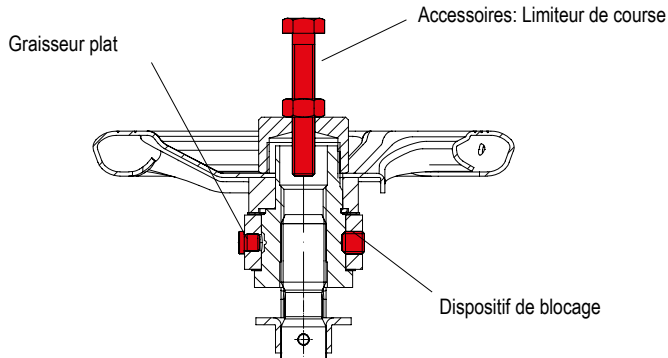


tige monobloc



tige en deux parties

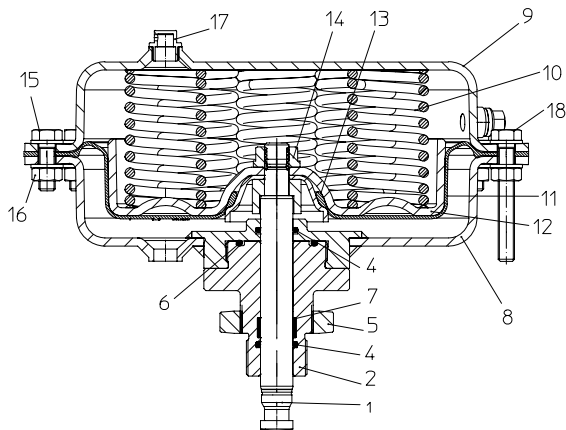
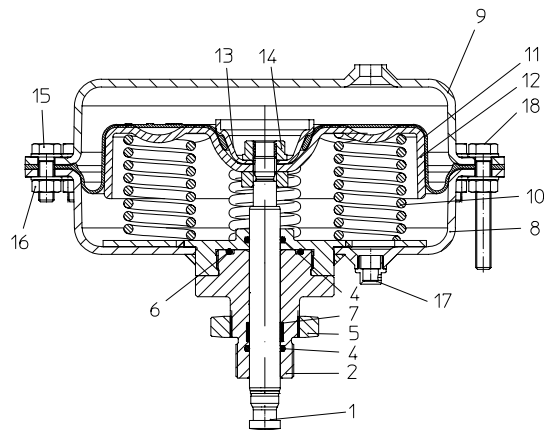
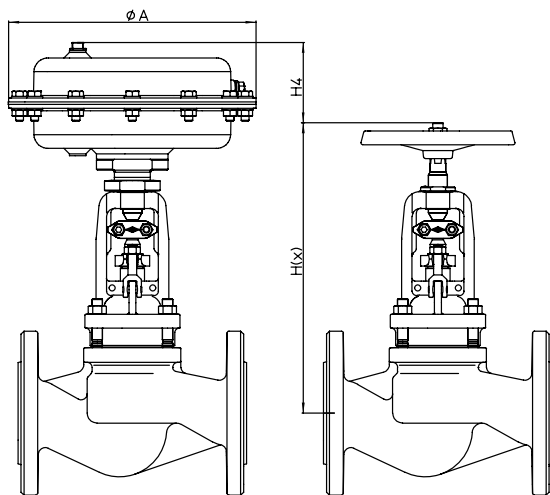
Rallonge de tige (indiquer la hauteur à la commande)



Limiteur de course
(Accessoire non- inclus !)

DN (mm)	Vis hexagonale (M x mm)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

Grisseur plat / Dispositif de blocage / Limiteur de course (seulement pour version à tige monobloc)

Actionneur pneumatique ARI-FA

Fermeture par ressort (tige sortante par l'action des ressorts)

Ouverture par ressort (tige rentrante par l'action des ressorts)

Important:

L'actionneur pneumatique ARI-FA est adaptable sur toutes les constructions de tige en deux parties ARI-FABA-Supra!

Température maximale du fluide dans le robinet: 250°C !

Ne convient pas pour un robinet équipé d'un clapet d'équilibrage!

Nomenclature			
Pos.	Pdr	Désignation	Matériau
1		Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
2		Bague de tête	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	Joint	NBR
5		Contre-écrou	11SMn30+C, 1.0715+C
6	x	Ruban	NBR
7	x	Führungsband	PTFE -+25%C
8		Couvercle	DD13+QT, 1.0335+QT (peinture par pulvérisation)
9		Couvercle	DD13+QT, 1.0335+QT (peinture par pulvérisation)
10	x	Ressort de pression	FDSiCr
11	x	Membrane	NBR + Gewebe
12		Coupelle de membrane	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
13		Bague de blocage	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
14	x	Ecrou de blocage avec bague d'étanchéité	8-A2B
15		Vis hexagonale	8.8-A2B
16		Ecrous hexagonaux	8-A2B
17	x	Bouchon	Polyéthylène
L Pièce de rechange			

Type d'actionneur		FA160	FA250	FA400	FA800
Ø A	(mm)	210	250	300	405
H(x)	(mm)	voir page 2 - 19			
H4 max.	(mm)	90	105	120	165
Pression max.	(bar)	6	6	6	6
Poids (Actionneur)	(kg)	6,5	9	17	50

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.

Respecter les couples pression-température, voir page 25.

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Course	(mm)		6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	
FA160 Fermeture par ressort (tige sortante par l'action des ressorts)	Pression de commande nécessaire (bar) ¹⁾	4	(bar)	40	40	26,7	18							
		4,5	(bar)				40	20,5	11,1	1,6				
		4,5	(bar)					40	31	14,8	6,5	1,4		
		5	(bar)									17,4	8,9	4,3

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Course	(mm)		6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	
FA160 Ouverture par ressort (tige rentrante par l'action des ressorts)	Pression de commande nécessaire (bar) ¹⁾	3	(bar)	40	40	21,1	13,7							
		4	(bar)	40	40	40	31,9							
		5	(bar)	40	40	40	40							
		6	(bar)	40	40	40	40							
FA250 Ouverture par ressort (tige rentrante par l'action des ressorts)	Pression de commande nécessaire (bar) ¹⁾	3	(bar)			38,4	13,8	6,9						
		4	(bar)				40	30	17,3	6,2				
		5	(bar)				40	40	27,8	12,5				
		6	(bar)				40	40	38,2	18,7				
FA400 Ouverture par ressort (tige rentrante par l'action des ressorts)	Pression de commande nécessaire (bar) ¹⁾	3	(bar)						9,6	3,9				
		4	(bar)							19,6	10,5	4,7		
		5	(bar)							29,6	17,1	9		
		6	(bar)							39,5	23,8	13,2		
FA800 Ouverture par ressort (tige rentrante par l'action des ressorts)	Pression de commande nécessaire (bar) ¹⁾	3	(bar)								10,4	4,5	1,8	
		4	(bar)									18,9	10	5,6
		5	(bar)									27,5	15,5	9,4
		6	(bar)									36	21	13,2

¹⁾ Pression de réglage max. admissible: 6 bar

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	
Dimensions standard des brides																			
Brides selon DIN EN 1092-1/-2 (Alésages de bride/ tolérances d'épaisseur selon DIN 2533/2544/2545)																			
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

Tableau: pressions/températures	Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi. admissibles ne doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.
--	--

selon norme d'usine ARI			-60°C jusqu'à <-10°C ¹⁾	-10°C jusqu'à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

selon DIN EN 1092-1			-60°C jusqu'à <-10°C ¹⁾	-10°C jusqu'à 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--
1.4581	25	(bar)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	--
1.4581	40	(bar)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	--

¹⁾ Vis et écrous en A4-70 (à températures dessous -10°C)

Lors de la commande, prière d'indiquer:

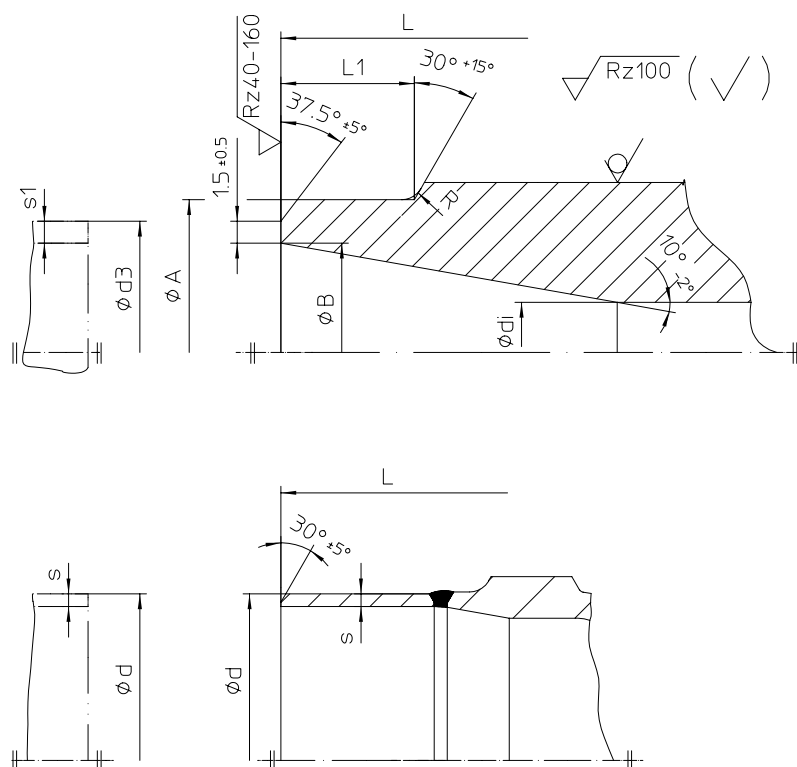
- Numéro de figure
- Pression nominale
- Diamètre nominal
- Versions spéciales ou accessoires éventuels

Exemple:

Figure 35.146; Pression nominale PN40; Diamètre nominal DN100.

L = Longueur face à face

Dénivellation selon DIN EN ISO 5817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Embouts à souder selon DIN EN 12627

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (ähnl.)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982.

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4.

Rainure de soudage selon DIN EN 29692 indice 1.3.3.

Les matériaux utilisés pour nos robinets à souder sont:

GP240GH+N, 1.0619+N selon DIN EN 10213-1-2,

P250GH, 1.0460 selon DIN EN 10222-2.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Embouts à souder rapportés en P235GH (Raccordement du tube à bride à collerette)

Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

Le matériau utilisé pour nos embouts à souder rapportés (DN 65-200) est: P235GH selon DIN EN 10216-2.

En raison de notre expérience en la matière, nous vous recommandons d'utiliser un procédé de soudage par faisceau d'électrons lors du soudage des robinets ou filtres aux tuyauteries ou entre eux.

Comme métal d'apport, il faut utiliser des électrodes basiques de la composition appropriée.

Eviter le soudage au chalumeau.

En effet, compte tenu de la diversité de composition et d'épaisseur des matériaux des robinets et des tuyauteries, le soudage au gaz présente, lorsque les conditions ne sont pas optimales, un plus grand risque d'erreurs que le soudage à l'arc (tapures de trempe, structure à gros grains).