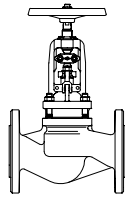
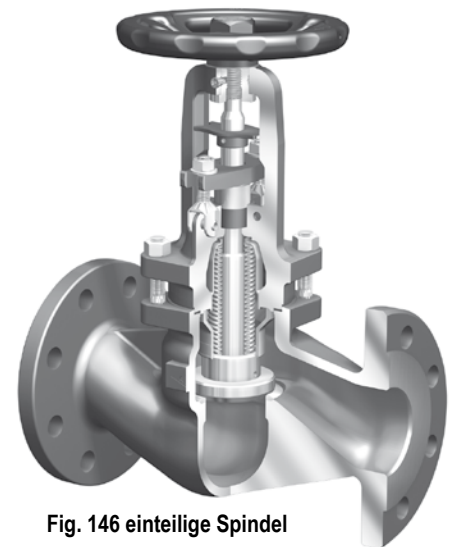


Wartungsfreies Absperrventil mit Faltenbalgabdichtung - metallisch dichtend
ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C
Durchgang mit Flanschen

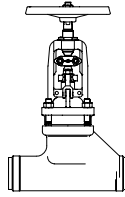
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

 Stahlguss
 Schmiedestahl
 Edelstahl
Fig. 146


Seite 2-7


Fig. 146 einteilige Spindel
ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C
Durchgang mit Schweißenden

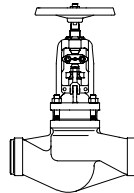
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

 Schmiedestahl
Fig. 140


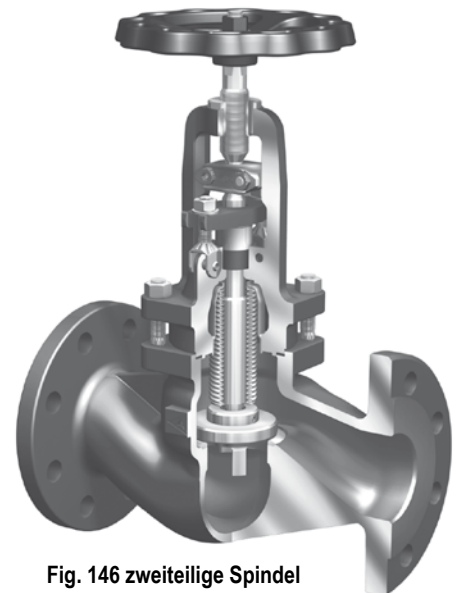
Seite 8-9

ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C
Durchgang mit Schweißenden

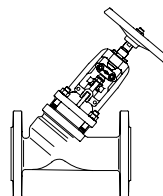
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

 Stahlguss
Fig. 140


Seite 10-11


Fig. 146 zweiteilige Spindel
ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C
Schrägsitz mit Flanschen

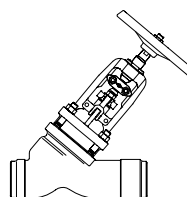
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

 Edelstahl
Fig. 169


Seite 12-13

ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C
Schrägsitz mit Schweißenden

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

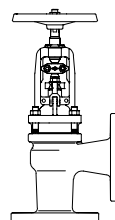
 Stahlguss
 Edelstahl
Fig. 166


Seite 14-17

 ANSI-Ausführungen
 siehe Datenblatt
 „ARI-FABA®-Plus/-Supra ANSI“

ARI-FABA®-Supra I
ARI-FABA®-Supra C
Eckform mit Flanschen

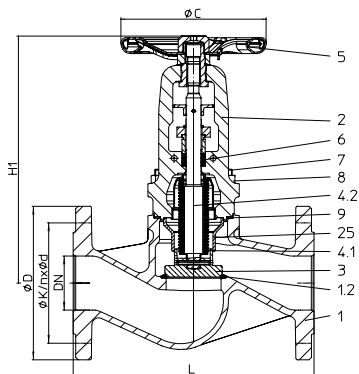
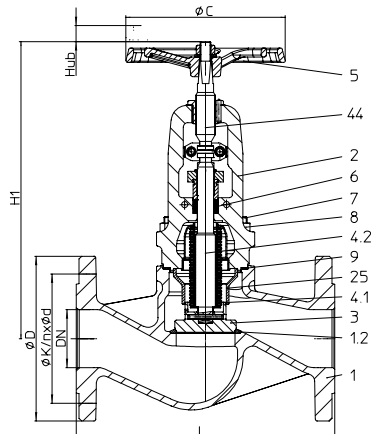
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

 Stahlguss
Fig. 147


Seite 18-19

Merkmale:

- Doppelwandiger Faltenbalg
- Faltenbalg an Oberteil angeschweißt
- Faltenbalg 10.000 Lastspiele
- Industrieausführung: Faltenbalg abgeschirmt
Chemieausführung: Faltenbalg umspült
- Spindel-Rückdichtung
- Doppelt gekammerte Deckdichtung
- Kantensitz-Kegel
- Geschweißter Sitz
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Antriebsnachrüstung
- Sicherheitsstopfbuchse (mit Brille)
- Spindel mit gerolltem Gewinde

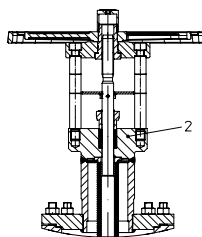
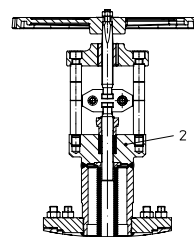
Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Industrierausführung (Stahlguss)

Fig. 146....111 DN15-150
 einteilige Spindel

Fig. 146....112 DN15-150
 zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
34.146....111	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....111	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146....112	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....112	PN40	1.0619+N	DN15-400

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Kegelausführung: • Kegel mit Kantensitz standard

Berücksichtigte Normen: • EN 13709 (1.0619+N)

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)

Oberteil DN200-400
 einteilige Spindel

Oberteil DN200-400
 zweiteilige Spindel

Teilleiste				Fig. 34. / 35.146....111 einteilige Spindel	Fig. 34. / 35.146....112 zweiteilige Spindel
Pos.	Ers.	Bezeichnung			
1		Gehäuse		GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sitz		G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel		≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Faltenbalg		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Spindel		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Packungsring		Reingraphit	
+ 44		Spindel, oben		--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Kegel		≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5		Handrad		≤DN125: St (Kathodenschutz-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	
7		Stiftschraube		25CrMo4, 1.7218	
8		Sechskantmutter		C35E, 1.1181	
9	x	Flachdichtung		Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25		Führungshülse		≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Ersatzteile					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558													Standard-Flanschmaße siehe Seite 25				
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100

Abmessungen		(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (einteilige Spindel)	(mm)																	
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)																	
ØC (einteilige Spindel)	(mm)																	
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)																	
Hub	(mm)																	
Kvs-Wert	(m³/h)																	
Zeta-Wert	--																	

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte		(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
34.146	(kg)																	
35.146	(kg)																	

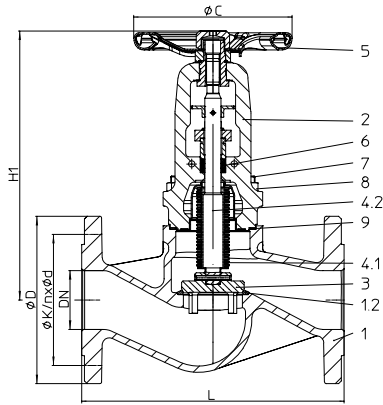
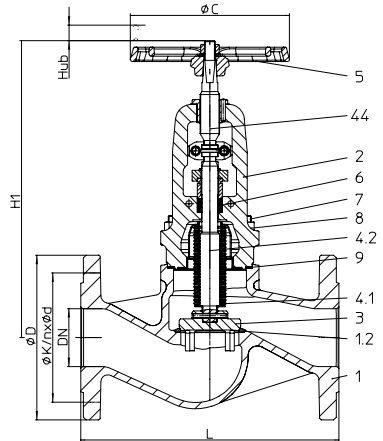
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

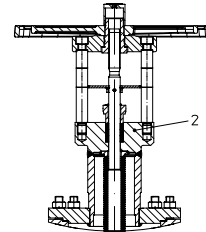
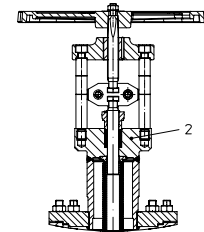
Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Stahlguss)

Fig. 146...153 DN15-150
 einteilige Spindel

Fig. 146...154 DN15-150
 zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
34.146....153	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....153	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146....154	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....154	PN40	1.0619+N	DN15-400

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Berücksichtigte Normen: • EN 13709 (1.0619+N)

Kegelausführung: • Laternenkegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)

Oberteil DN200-400
 einteilige Spindel

Oberteil DN200-400
 zweiteilige Spindel

Teilleiste				Fig. 34. / 35.146....153 einteilige Spindel	Fig. 34. / 35.146....154 zweiteilige Spindel
Pos.	Ers.	Bezeichnung			
1		Gehäuse		GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sitz		G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel		≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Faltenbalg		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Spindel		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Packungsring		Reingraphit	
+ 44		Spindel, oben		--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Kegel		≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stelit 21	
5		Handrad		≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
7		Stiftschraube		25CrMo4, 1.7218	
8		Sechskantmutter		C35E, 1.1181	
9	x	Flachdichtung		Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
L Ersatzteile					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

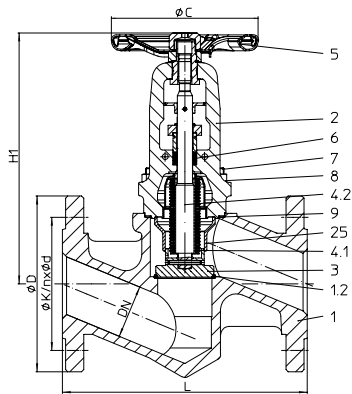
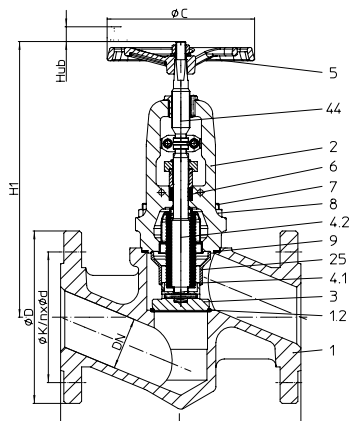
Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558																Standard-Flanschmaße siehe Seite 25	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100

Abmessungen																	
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1180	1245
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640	640
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Kvs-Wert	(m³/h)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885	1290	1708	2080
Zeta-Wert	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8	8,3	9,4

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte																	
34.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
35.146	(kg)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	693	953

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!
 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.
 Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.
 Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.
 Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufordern (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

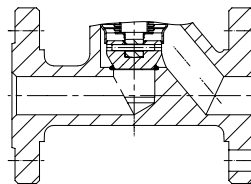
Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Industrierausführung (Schmiedestahl)

Fig. 146....111 DN40-50
 einteilige Spindel

Fig. 146....112 DN40-50
 zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.146....111	PN40	1.0460	DN15-50
45.146....112	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 siehe Fig. 35.146 (1.0619+N)			

Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
----------	--

Berücksichtigte Normen:	• EN 13709 (1.0460)
-------------------------	---------------------

Kegelausführung:	• Kegel mit Kantensitz standard
------------------	---------------------------------


Unterteil DN15-32

Teilleiste				Fig. 45.146....111 einteilige Spindel	Fig. 45.146....112 zweiteilige Spindel
Pos.	Ers.	Bezeichnung			
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460		
1.2		Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N		
+ 4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Packungsring	Reingraphit		
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)		
5	x	Handrad	St (Kataphorese-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218		
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181		
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)		
25		Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Ersatzteile					

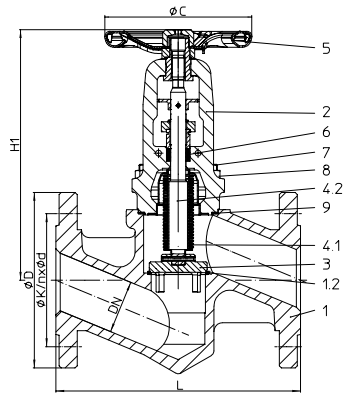
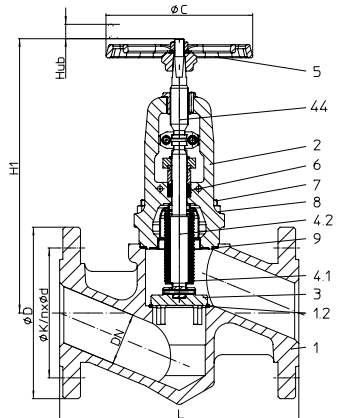
DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558							Standard-Flanschmaße siehe Seite 25	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	

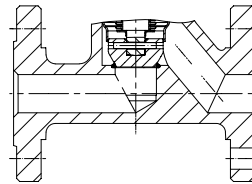
Abmessungen							
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	235	235	245	250	275	275
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	250	250	255	260	295	295
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	3,4	6	9,5	12,5	21	31
Zeta-Wert	--	7	7,1	6,9	10,7	9,3	10,4
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173							

Gewichte							
45.146	(kg)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!
 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.
 Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.
 Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.
 Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Schmiedestahl)

Fig. 146...153 DN40-50
 einteilige Spindel

Fig. 146...154 DN40-50
 zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.146...153	PN40	1.0460	DN15-50
45.146...154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 siehe Fig. 35.146 (1.0619+N)			
Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04		
Berücksichtigte Normen:	• EN 13709 (1.0460)		
Kegelausführung:	Laternenkegel mit Kantensitz standard		


Unterteil DN15-32

Teileliste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45.146...153 einteilige Spindel	Fig. 45.146...154 zweiteilige Spindel
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460	
1.2		Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Packungsring	Reingraphit	
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
5	x	Handrad	St (Kataphorese-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
L Ersatzteile				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

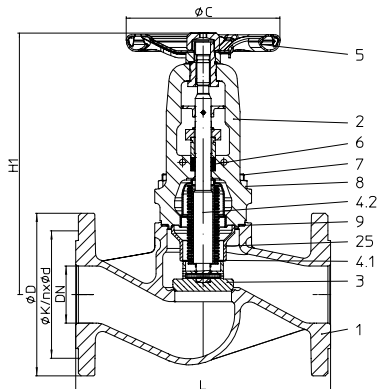
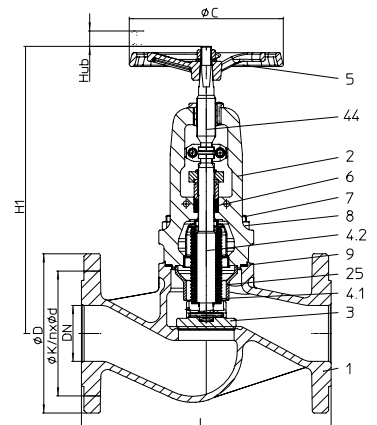
Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558							Standard-Flanschmaße siehe Seite 25	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	

Abmessungen							
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	235	235	245	250	275	275
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	250	250	255	260	295	295
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	11,5	21,5	32
Zeta-Wert	--	7,4	7,6	7,4	12,7	8,8	9,7

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte							
45.146	(kg)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!
 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.
 Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.
 Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.
 Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Edelstahl)

Fig. 146...111 DN15-150
 einteilige Spindel

Fig. 146...112 DN15-150
 zweiteilige Spindel

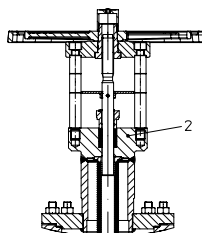
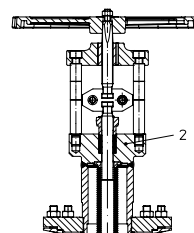
Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
54.146...111	PN25	1.4408	DN200-250
55.146...111	PN40	1.4408	DN15-250
54.146...112	PN25	1.4408	DN200-250
55.146...112	PN40	1.4408	DN15-250

Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
----------	--

Berücksichtigte Normen:	• EN 13709 (1.4408)
-------------------------	---------------------

Kegelausführung:	• Kegel mit Kantensitz standard
------------------	---------------------------------

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)


Oberteil DN200-250
 einteilige Spindel

Oberteil DN200-250
 zweiteilige Spindel

Teilleiste				Fig. 54. / 55. 146...111 einteilige Spindel	Fig. 54. / 55. 146...112 zweiteilige Spindel
Pos.	Ers.	Bezeichnung			
1		Gehäuse		GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel		≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Faltenbalg		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Spindel		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Packungsring		Reingraphit	
+ 44		Spindel, oben		--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Kegel		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
5	x	Handrad		≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
7		Stiftschraube		A4-70	
8		Sechskantmutter		A4	
9	x	Flachdichtung		Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25		Führungshülse		≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Ersatzteile					

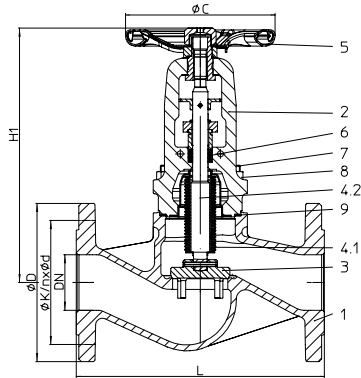
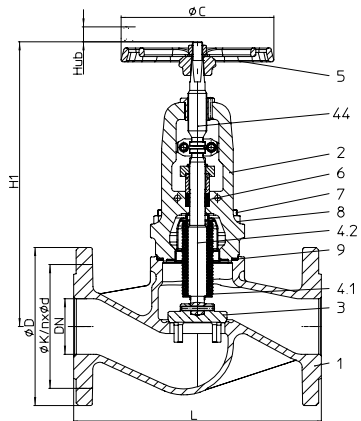
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558													Standard-Flanschmaße siehe Seite 25	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730

Abmessungen														
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	780	935
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	805	935
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Kvs-Wert	(m³/h)	4,7	6,4	11	15,5	28	42,5	75	105	170	270	405	675	1090
Zeta-Wert	--	3,7	6,2	5,2	7	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173														

Gewichte														
54.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(kg)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	245	347

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!
 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.
 Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.
 Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.
 Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Edelstahl)

Fig. 146...153 DN15-150
 einteilige Spindel

Fig. 146...154 DN15-150
 zweiteilige Spindel

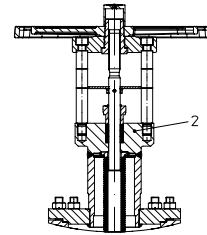
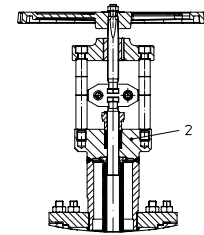
Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
54.146....153	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....153	PN40	1.4408	DN15-250
54.146....154	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....154	PN40	1.4408	DN15-250

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Berücksichtigte Normen: • EN 13709 (1.4408)

Kegelausführung: Laternenkegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)


Oberteil DN200-250
 einteilige Spindel

Oberteil DN200-250
 zweiteilige Spindel

Teilleiste				Fig. 54. / 55. 146...153 einteilige Spindel	Fig. 54. / 55. 146...154 zweiteilige Spindel
Pos.	Ers.	Bezeichnung			
1		Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571		
+ 4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Packungsring	Reingraphit		
+ 44		Spindel, oben	--		X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Kegel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellit 6		
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kathaphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)		EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
7		Stiftschraube	A4-70		
8		Sechskantmutter	A4		
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)		
↳ Ersatzteile					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

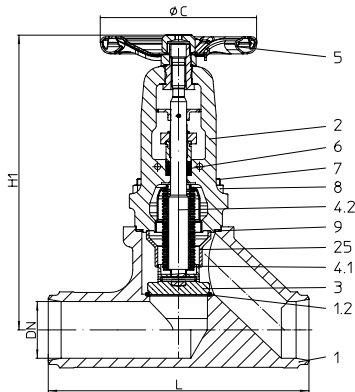
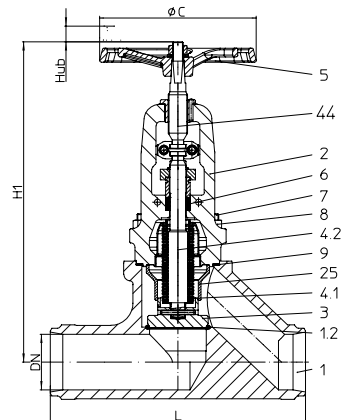
Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558													Standard-Flanschmaße siehe Seite 25	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730

Abmessungen														
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	780	935
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	805	935
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Kvs-Wert	(m³/h)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885
Zeta-Wert	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte														
54.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(kg)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	245	347

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!
 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.
 Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.
 Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.
 Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Schmiedestahl)

Fig. 140....111
 einteilige Spindel

Fig. 140....112
 zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.140....111	PN40	1.0460	DN15-50
45.140....112	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 siehe Fig. 35.140 (1.0619+N)			

Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26)

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Berücksichtigte Normen: • EN 13709 (1.0460)

Kegelausführung: • Kegel mit Kantensitz standard

Teilleiste					
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45. 140....111 einteilige Spindel	Fig. 45. 140....112 zweiteilige Spindel	
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460		
1.2		Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N		
+ 4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Packungsring	Reingraphit		
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)		
5	x	Handrad	St (Kataphorese-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218		
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181		
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)		
25		Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Ersatzteile					

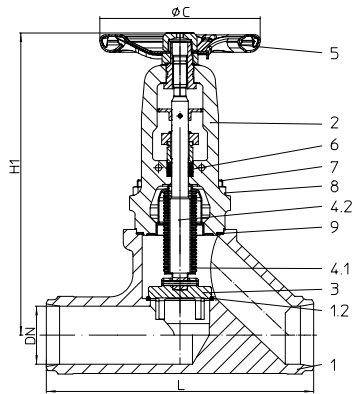
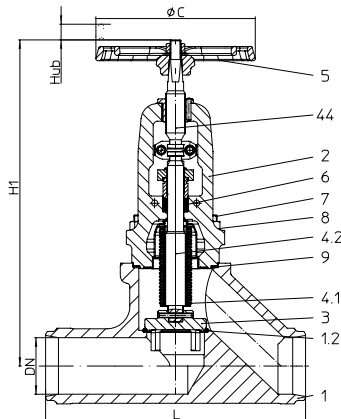
DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Abmessungen							
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	3,4	6	9,5	12,5	18,5	28
Zeta-Wert	--	7	7,1	6,9	10,7	11,9	12,7
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173							

Gewichte							
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!
 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.
 Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.
 Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.
 Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Schmiedestahl)

Fig. 140...153
 einteilige Spindel

Fig. 140...154
 zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.140...153	PN40	1.0460	DN15-50
45.140...154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 siehe Fig. 35.140 (1.0619+N)			
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26)			
Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04		
Berücksichtigte Normen:	• EN 13709 (1.0460)		
Kegelausführung:	Laternenkegel mit Kantensitz standard		

Teileliste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45. 140...153 einteilige Spindel	Fig. 45. 140...154 zweiteilige Spindel
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460	
1.2		Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Packungsring	Reingraphit	
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
5	x	Handrad	St (Kataphorese-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
L Ersatzteile				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

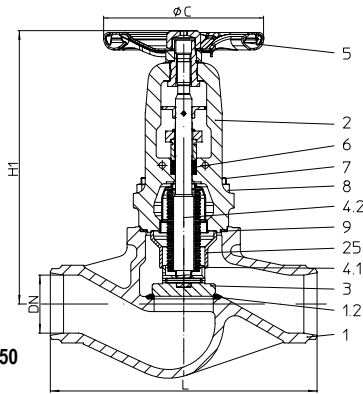
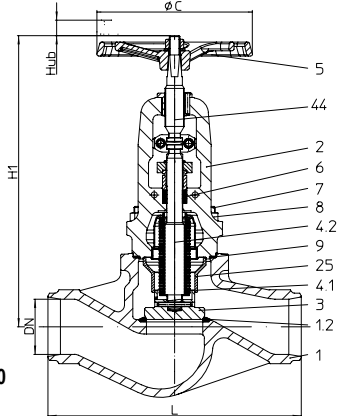
Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Abmessungen							
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	11,5	19	29
Zeta-Wert	--	7,4	7,6	7,4	12,7	11,3	11,9

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte							
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!
 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.
 Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.
 Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.
 Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Stahlguss)

Fig. 140...111 DN65-150
 einteilige Spindel

Fig. 140...112 DN65-150
 zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
35.140....111	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140....112	PN40	1.0619+N	DN65-300

DN <65 siehe Fig. 45.140 (1.0460)

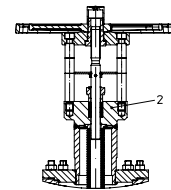
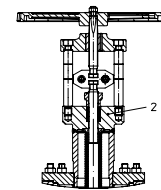
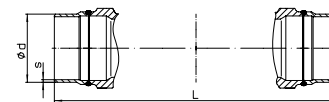
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26)
 alternativ: DN 65-200 mit vorgeschuhten Schweißenden aus P235GH

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Berücksichtigte Normen: • EN 13709 (1.0619+N)

Kegelausführung: • Kegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)


Oberteil DN200-300
 einteilige Spindel

Oberteil DN200-300
 zweiteilige Spindel


alternativ

Teilleiste				Fig. 35.140....111 einteilige Spindel	Fig. 35.140....112 zweiteilige Spindel
Pos.	Ers.	Bezeichnung			
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Packungsring	Reingraphit		
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Kegel	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21		
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)		EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218		
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181		
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)		
25		Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Ersatzteile					

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Abmessungen									
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Hub	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	75	105	170	270	405	675	1090	1460
Zeta-Wert	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

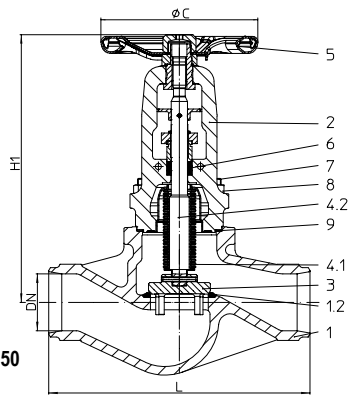
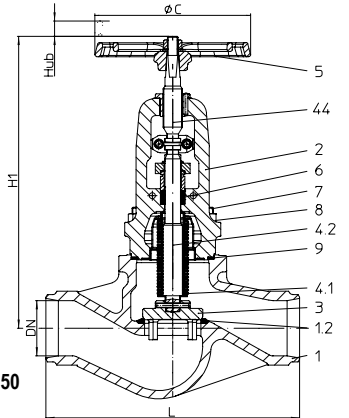
Gewichte									
35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit. / Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Stahlguss)

Fig. 140....153 DN65-150
 einteilige Spindel

Fig. 140....154 DN65-150
 zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
35.140....153	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140....154	PN40	1.0619+N	DN65-300

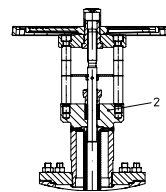
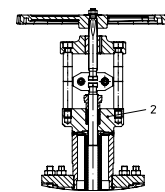
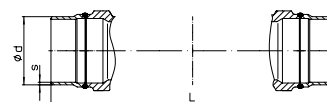
DN <65 siehe Fig. 45.140 (1.0460)

 Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26)
 alternativ: DN 65-200 mit vorgeschuhten Schweißenden aus P235GH

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Berücksichtigte Normen: • EN 13709 (1.0619+N)

Kegelausführung: Laternenkegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)

Oberteil DN200-300
 einteilige Spindel

Oberteil DN200-300
 zweiteilige Spindel


alternativ

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 35.140....153 einteilige Spindel	Fig. 35.140....154 zweiteilige Spindel
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Packungsring	Reingraphit	
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Kegel	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stelit 21	
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
L Ersatzteile				

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Abmessungen									
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Hub	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	64	90	135	215	325	580	885	1290
Zeta-Wert	--	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VE 2173

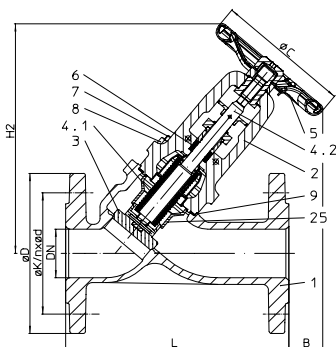
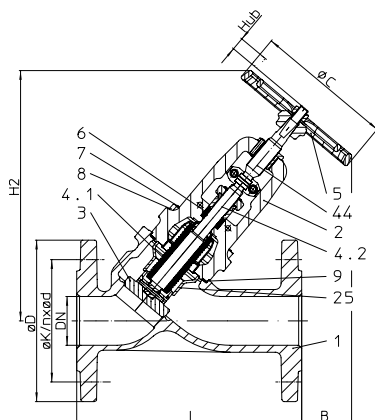
Gewichte									
35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. / Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Schrägsitzform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Edelstahl)

Fig. 169....111 DN15-150
 einteilige Spindel

Fig. 169....112 DN15-150
 zweiteilige Spindel

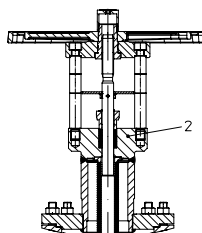
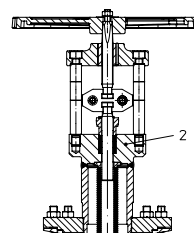
Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
54.169....111	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....111	PN40	1.4408	DN15-150
54.169....112	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....112	PN40	1.4408	DN15-150

Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
----------	--

Berücksichtigte Normen:	• EN 13709 (1.4408)
-------------------------	---------------------

Kegelausführung:	• Kegel mit Kantensitz standard
------------------	---------------------------------

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)


Oberteil DN200
 einteilige Spindel

Oberteil DN200
 zweiteilige Spindel

Teilleiste					
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 54. / 55.169....111 einteilige Spindel	Fig. 54. / 55.169....112 zweiteilige Spindel	
1		Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
2		Bügeldeckel	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571		
+ 4.1	x (Oberteil, kpl.)	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Packungsring	Reingraphit		
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Kegel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6		
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	
7		Stiftschraube	A4-70		
8		Sechskantmutter	A4		
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)		
25		Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Ersatzteile					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558											Standard-Flanschmaße siehe Seite 25		
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Abmessungen													
H2 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	828
H2 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	875
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (einteilige Spindel)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (zweiteilige Spindel)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-Wert	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745
Zeta-Wert	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

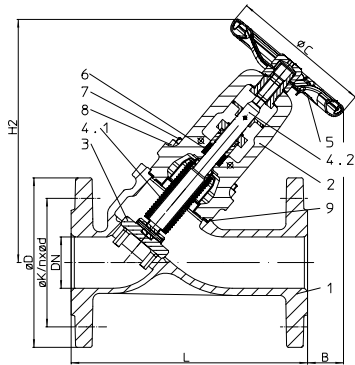
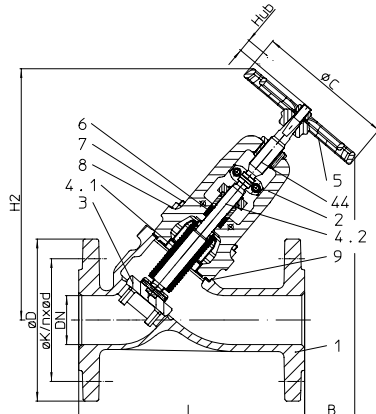
Gewichte													
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit. / Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Schrägsitzform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Edelstahl)

Fig. 169...153 DN15-150
 einteilige Spindel

Fig. 169...154 DN15-150
 zweiteilige Spindel

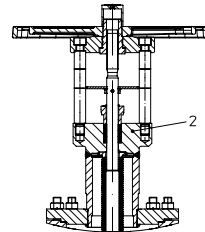
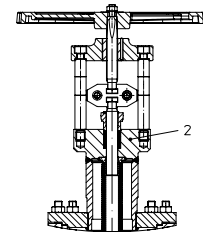
Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
54.169....153	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....153	PN40	1.4408	DN15-150
54.169....154	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....154	PN40	1.4408	DN15-150

Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
----------	--

Berücksichtigte Normen:	• EN 13709 (1.4408)
-------------------------	---------------------

Kegelausführung:	Laternenkegel mit Kantensitz standard
------------------	---------------------------------------

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)


Oberteil DN200
 einteilige Spindel

Oberteil DN200
 zweiteilige Spindel

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 54. / 55.169....153 einteilige Spindel	Fig. 54. / 55.169....154 zweiteilige Spindel
1		Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2		Bügeldeckel	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1	x (Oberteil, kpl.)	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Packungsring	Reingraphit	
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Kegel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
7		Stiftschraube	A4-70	
8		Sechskantmutter	A4	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
		L Ersatzteile		

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558											Standard-Flanschmaße siehe Seite 25		
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Abmessungen													
H2 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	828
H2 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	875
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (einteilige Spindel)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (zweiteilige Spindel)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-Wert	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595
Zeta-Wert	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte													
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

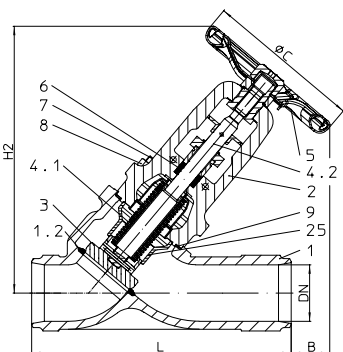
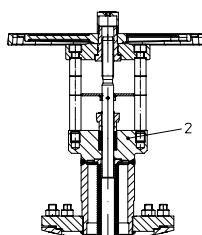
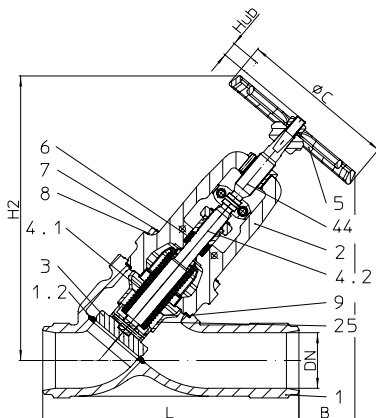
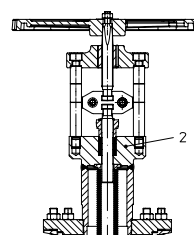
Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. / Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Schrägsitzform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Stahlguss)

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
35.166....111	PN40	1.0619+N	DN15-300
35.166....112	PN40	1.0619+N	DN15-300

Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26)	
Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
Berücksichtigte Normen:	• EN 13709 (1.0619+N)
Kegelausführung:	• Kegel mit Kantensitz standard
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)	

Fig. 166....111 DN15-150 einteilige Spindel

Fig. 166....112 DN15-150 zweiteilige Spindel

Oberteil DN200-300 einteilige Spindel

Oberteil DN200-300 zweiteilige Spindel

Teilleiste			Fig. 35.166....111 einteilige Spindel	Fig. 35.166....112 zweiteilige Spindel
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Packungsring	Reingraphit	
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Kegel	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25		Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Ersatzteile				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982														
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850

Abmessungen															
H2 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	905	990
H2 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	950	1035
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
B (einteilige Spindel)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235	205
B (zweiteilige Spindel)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270	240
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745	1200	1610
Zeta-Wert	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6	4,3	5
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173															

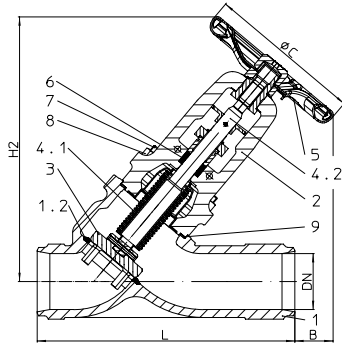
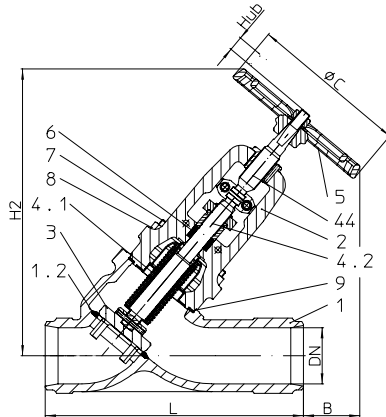
Gewichte															
35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	257	349

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit. / Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Schrägsitzform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Stahlguss)

Fig. 166...153 DN15-150
 einteilige Spindel

Fig. 166...154 DN15-150
 zweiteilige Spindel

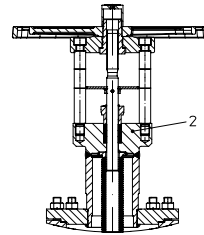
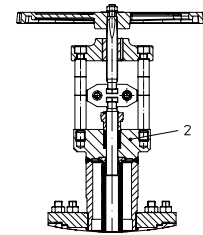
Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
35.166...153	PN40	1.0619+N	DN15-300
35.166...154	PN40	1.0619+N	DN15-300

Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26)

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Berücksichtigte Normen: • EN 13709 (1.0619+N)

Kegelausführung: Laternenkegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)

Oberteil DN200-300
 einteilige Spindel

Oberteil DN200-300
 zweiteilige Spindel

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 35.166...153 einteilige Spindel	Fig. 35.166...154 zweiteilige Spindel
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Packungsring	Reingraphit	
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Kegel	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
L Ersatzteile				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982															
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850

Abmessungen															
H2 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	905	990
H2 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	950	1035
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
B (einteilige Spindel)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235	205
B (zweiteilige Spindel)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270	240
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595	960	1280
Zeta-Wert	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2	6,8	7,9

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte															
35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	257	349

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

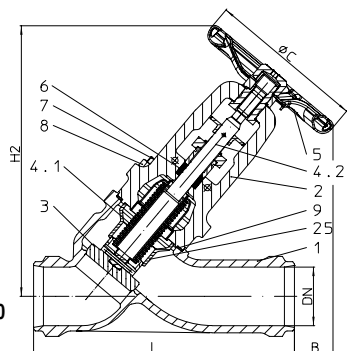
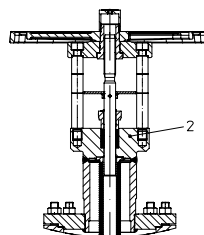
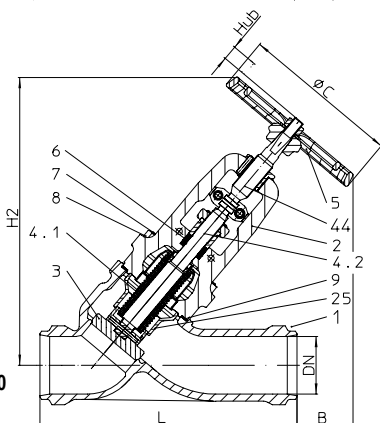
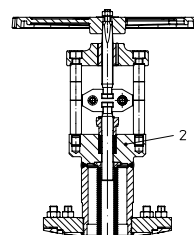
Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. / Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Schrägsitzform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Edelstahl)

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
55.166....111	PN40	1.4581	DN15-200
55.166....112	PN40	1.4581	DN15-200

Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26)	
Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
Berücksichtigte Normen:	• EN 13709 (1.4581)
Kegelausführung:	• Kegel mit Kantensitz standard
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)	

Fig. 166....111 DN15-150 einteilige Spindel

Fig. 166....112 DN15-150 zweiteilige Spindel

Oberteil DN200 einteilige Spindel

Oberteil DN200 zweiteilige Spindel

Teilleiste					
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 55.166....111 einteilige Spindel	Fig. 55.166....112 zweiteilige Spindel	
1		Gehäuse	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581		
2		Bügeldeckel	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571		
+ 4.1	x (Oberteil, kpl.)	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Packungsring	Reingraphit		
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Kegel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6		
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	
7		Stiftschraube	A4-70		
8		Sechskantmutter	A4		
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)		
25		Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Ersatzteile					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Abmessungen													
H2 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (einteilige Spindel)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (zweiteilige Spindel)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-Wert	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745
Zeta-Wert	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte													
55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	73	183

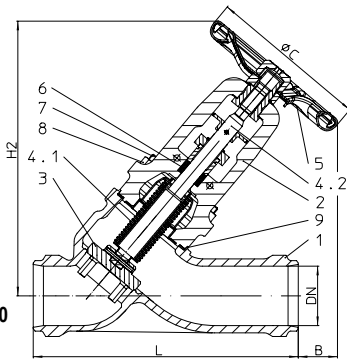
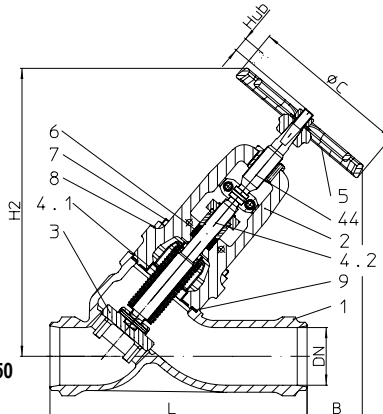
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Schrägsitzform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Edelstahl)

Fig. 166...153 DN15-150
 einteilige Spindel

Fig. 166...154 DN15-150
 zweiteilige Spindel

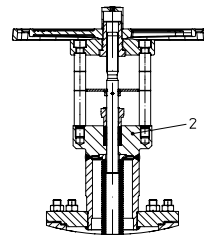
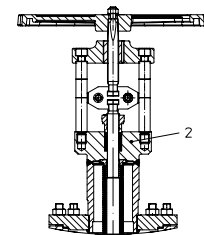
Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
55.166...153	PN40	1.4581	DN15-200
55.166...154	PN40	1.4581	DN15-200

Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 26)

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Berücksichtigte Normen: • EN 13709 (1.4581)

Kegelausführung: Laternenkegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)

Oberteil DN200
 einteilige Spindel

Oberteil DN200
 zweiteilige Spindel

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 55.166...153 einteilige Spindel	Fig. 55.166...154 zweiteilige Spindel
1		Gehäuse	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Packungsring	Reingraphit	
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Kegel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
7		Stiftschraube	A4-70	
8		Sechskantmutter	A4	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
		L Ersatzteile		

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Abmessungen													
H2 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (einteilige Spindel)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (zweiteilige Spindel)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-Wert	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595
Zeta-Wert	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte													
55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	73	183

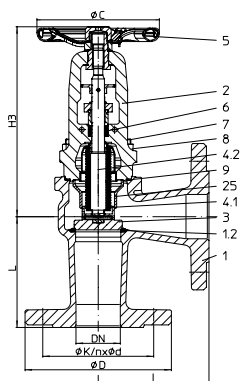
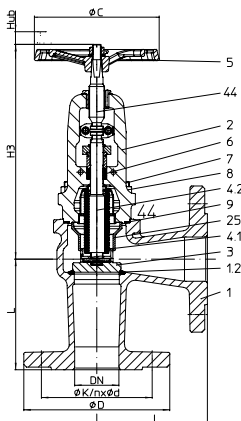
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

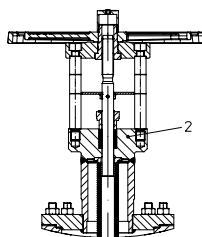
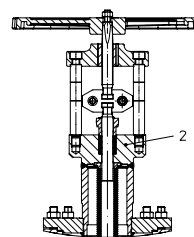
Absperrventil in Eckform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (Stahlguss)

Fig. 147....111 DN15-150
 einteilige Spindel

Fig. 147....112 DN15-150
 zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
34.147....111	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....111	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....112	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....112	PN40	1.0619+N	DN15-150

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Berücksichtigte Normen: • EN 13709 (1.0619+N)

Kegelausführung: • Kegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)

Oberteil DN200
 einteilige Spindel

Oberteil DN200
 zweiteilige Spindel

Teilleiste					
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 34. / 35.147....111 einteilige Spindel	Fig. 34. / 35.147....112 zweiteilige Spindel	
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Packungsring	Reingraphit		
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Kegel	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21		
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)		
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218		
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181		
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)		
25		Führungshülse	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Ersatzteile					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Baulänge CTF Grundreihe 8 nach DIN EN 558													Standard-Flanschmaße siehe Seite 25		
l	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375

Abmessungen															
H3 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	835	915
H3 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	835	915
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	6	9	14	19	33	49	85	129	220	350	530	760	1225	1645
Zeta-Wert	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,8	4,2	3,9	3,9	3,3	3,2	2,9	4,4	4,2	4,8
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/DE 2173															

Gewichte															
34. / 35.147	(kg)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	270	347

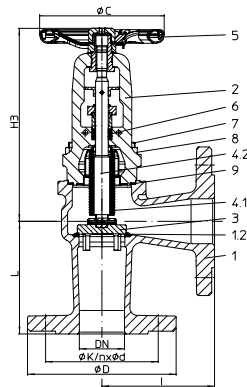
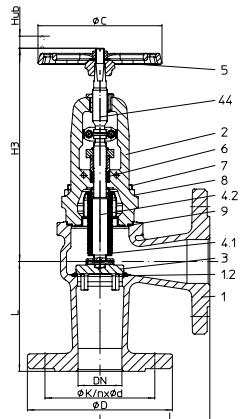
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Eckform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (Stahlguss)

Fig. 147....153 DN15-150
 einteilige Spindel

Fig. 147....154 DN15-150
 zweiteilige Spindel

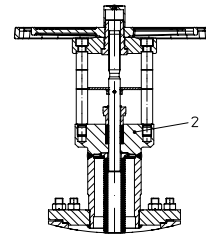
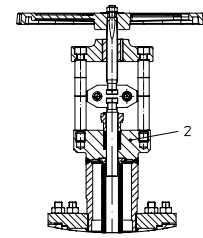
Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
34.147....153	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....153	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....154	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....154	PN40	1.0619+N	DN15-150

Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
----------	--

Berücksichtigte Normen:	• EN 13709 (1.0619+N)
-------------------------	-----------------------

Kegelausführung:	Laternenkegel mit Kantensitz standard
------------------	---------------------------------------

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)


Oberteil DN200
 einteilige Spindel

Oberteil DN200
 zweiteilige Spindel

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 34. / 35.147....153 einteilige Spindel	Fig. 34. / 35.147....154 zweiteilige Spindel
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Packungsring	Reingraphit	
+ 44		Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Kegel	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
↳ Ersatzteile				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Baulänge CTF Grundreihe 8 nach DIN EN 558													Standard-Flanschmaße siehe Seite 25		
l	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375

Abmessungen															
H3 (einteilige Spindel)	(mm)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	835	915
H3 (zweiteilige Spindel)	(mm)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	835	915
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	80	100	155	245	370	530	850	1140
Zeta-Wert	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	4,5	6,5	6,6	6,5	5,9	9,1	8,6	10

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte															
34. / 35.147	(kg)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	270	347

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

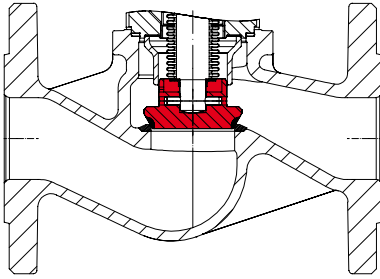
Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

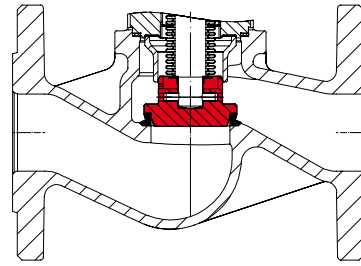
Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufordern (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Ausgabe 04/16 - Techn. Änderungen vorbehalten - Ständig aktualisierte Daten unter www.ari-armaturen.com!

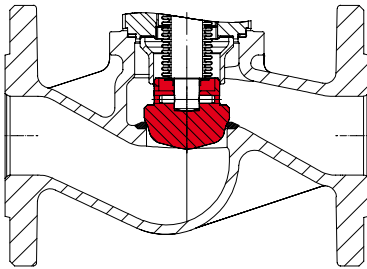
ARI-FABA®-Supra I



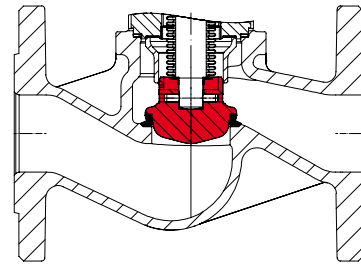
Kegel mit Kantensitz stelliert



Kegel mit Weichdichtung
Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle

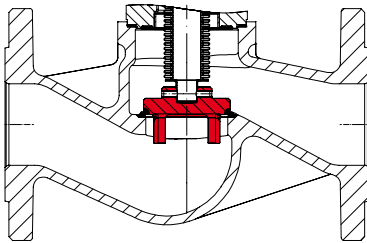


Regulierkegel mit Kantensitz

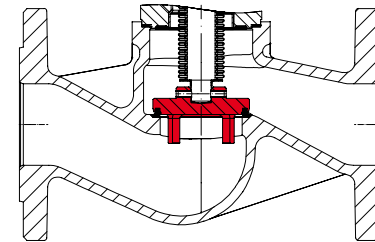


Regulierkegel mit Weichdichtung
Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle

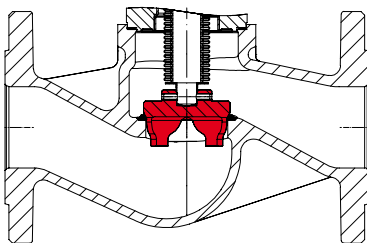
ARI-FABA®-Supra C



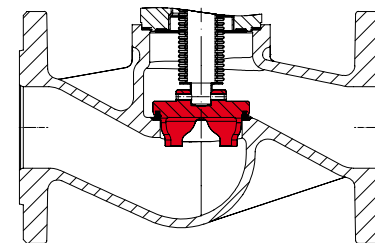
Laternenkegel mit Kantensitz stelliert



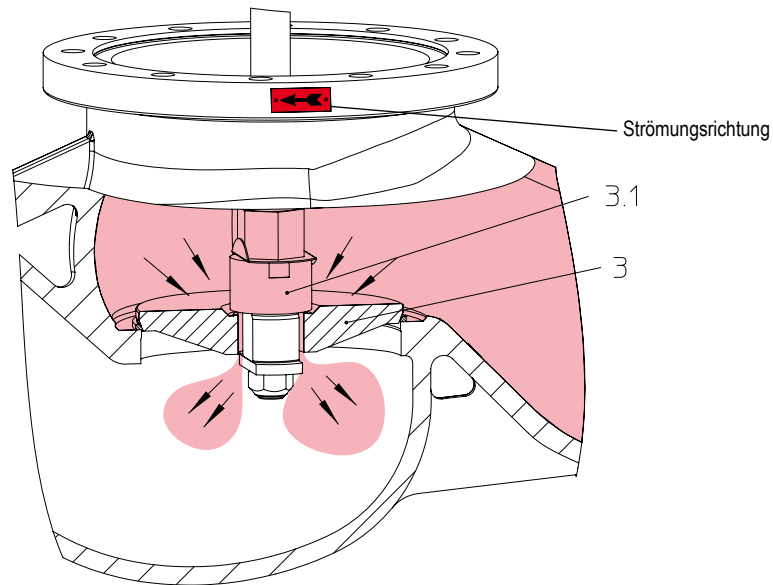
Laternenkegel mit Weichdichtung
Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle



Laternen-Regulierkegel mit Kantensitz



Laternen-Regulierkegel mit Weichdichtung
Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle



Entlastungskegel
 (Standard: DN15 - 300 mit Kantensitz, ab DN350 mit Flachsitz)

Armaturen mit Entlastungskegel sind so einzubauen, dass der Druck des Mediums auf dem Kegel (Pos. 3) lastet und die Ventilspindel senkrecht nach oben steht.

Funktion:

Bei geschlossener Armatur wird durch Linksdrehung des Handrades der auf dem Kegel (Pos. 3) befindliche Vorhubkegel (Pos. 3.1) angehoben. Dadurch findet ein Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel (Pos. 3) statt. Nachdem sich die Drücke bis auf die in der Tabelle aufgeführten Werte angeglichen haben, kann die Armatur durch weiteres Drehen des Handrades mit normaler Handkraft geöffnet werden.

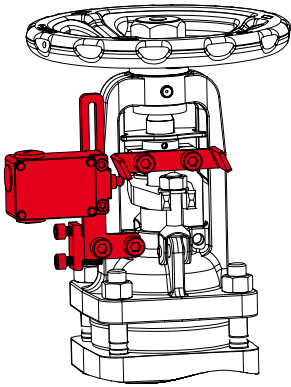
Die Funktion des Entlastungskegels ist nur in einem geschlossenen System voll wirksam.

Beim Medien-Ausfluss ins Freie kann sich der Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel nicht aufbauen.

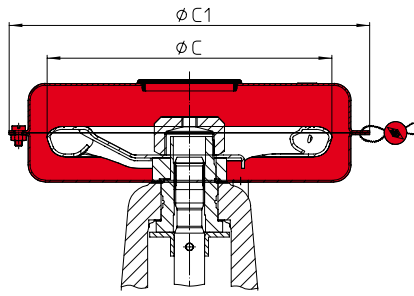
Bei großvolumigen Rohrleitungssystemen muss im Einzelfall, bei zu langer Druckausgleichszeit, eine Umföhrungsleitung (oder andere konstruktive Ausföhrungen) verwendet werden.

ARI-Absperrventile sind beim Überschreiten der unten aufgeföhrten Druckdifferenzen mit Entlastungskegel auszurüsten

DN		125	150	200	250	300	350	400	500
Differenzdruck (ΔP)	(bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5



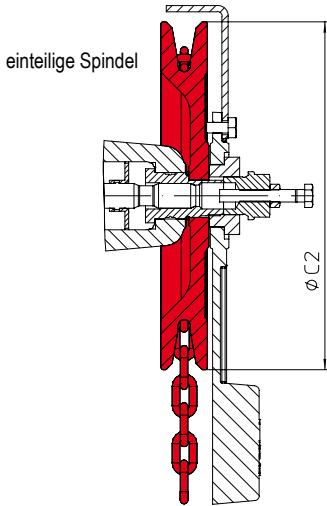
Endschalter



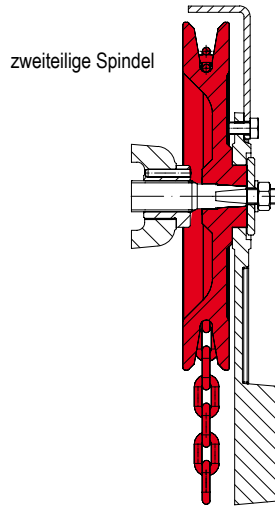
Kappenventil gemäß DIN EN 12828
(manipulationssichere Handradabdeckung,
nur Ausführung einteilige Spindel)

Größe	DN	ØC	ØC1
	(mm)	(mm)	(mm)
I	15-50	125	170
II	65-80	150	190
III	100-150	225	330

Handrad-Ø ab DN65 reduziert!



einteilige Spindel

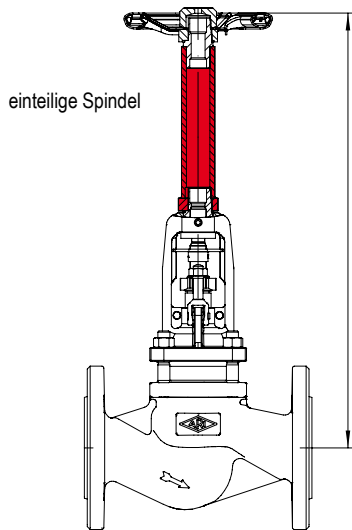


zweiteilige Spindel

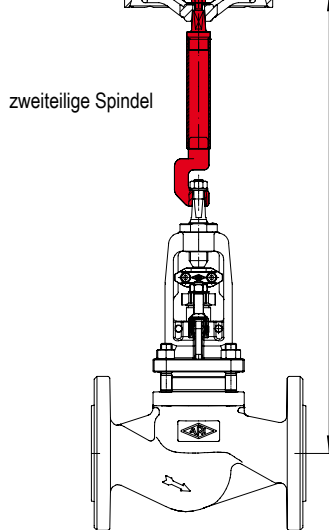
Ø C2

Kettenrad

DN (mm)	ØC2 (mm)	Gewicht (kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11

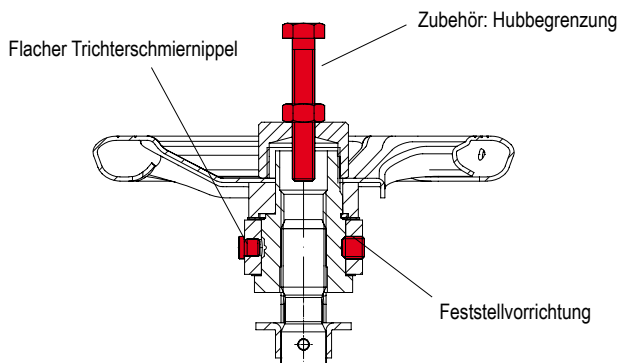


einteilige Spindel



zweiteilige Spindel

Spindelverlängerung (Höhe bei Bestellung angeben!)



Flacher Trichterschmiernippel

Zubehör: Hubbegrenzung

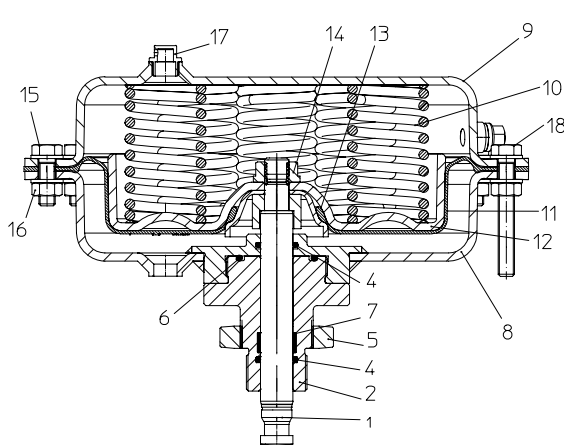
Feststellvorrichtung

Hubbegrenzung
(Zubehör ist nicht im Lieferumfang enthalten!)

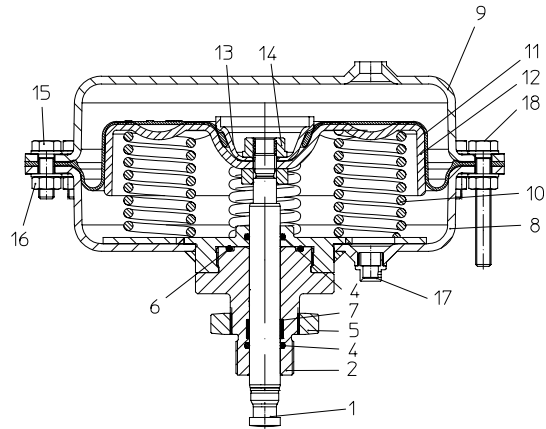
DN (mm)	Sechskantschraube (M x mm)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

Flacher Trichterschmiernippel / Feststellvorrichtung / Hubbegrenzung (nur Ausführung einteilige Spindel)

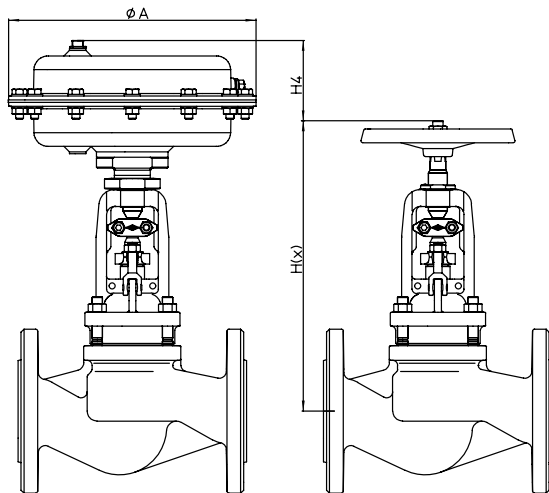
Pneumatischer Stellantrieb ARI-FA



Feder schließt (Antriebsspindel durch Federkraft ausfahrend)



Stelldruck schließt (Antriebsspindel durch Federkraft einfahrend)


Wichtig:

Der pneumatische Stellantrieb ARI-FA ist mit allen ARI-FABA-Supra Figuren mit zweiteiliger Spindel kombinierbar!

Maximale Medium-Temperatur im Ventil 250°C!

Nicht geeignet für die Ausstattung mit Entlastungskegeln!

Teileliste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Werkstoff
1		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
2		Kopfstück	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	O-Ring	NBR
5		Kontermutter	11SMn30+C, 1.0715+C
6	x	O-Ring	NBR
7	x	Führungsband	PTFE -+25°C
8		Membranboden	DD13+QT, 1.0335+QT (pulverbeschichtet)
9		Membranhaube	DD13+QT, 1.0335+QT (pulverbeschichtet)
10	x	Druckfeder	FDSiCr
11	x	Rollmembran	NBR + Gewebe
12		Membranteller	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
13		Membranflansch	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
14	x	Bundmutter mit Dichtring	8-A2B
15		Sechskantschraube	8.8-A2B
16		Sechskantmutter	8-A2B
17	x	Schraubstopfen	Polyäthylen
	L Ersatzteile		

Antriebstyp		FA160	FA250	FA400	FA800
Ø A	(mm)	210	250	300	405
H(x)	(mm)	siehe Seite 2 - 19			
max. H4	(mm)	90	105	120	165
max. Druck	(bar)	6	6	6	6
Gewicht (Antrieb)	(kg)	6,5	9	17	50

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P2 = 0.
Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 25.

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Hub	(mm)		6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	
FA160 Feder schließt (durch Feder ausfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) ¹⁾	4	(bar)	40	40	26,7	18							
		4,5	(bar)				40	20,5	11,1	1,6				
		4,5	(bar)					40	31	14,8	6,5	1,4		
		5	(bar)									17,4	8,9	4,3

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Hub	(mm)		6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	
FA160 Stelldruck schließt (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) ¹⁾	3	(bar)	40	40	21,1	13,7							
		4	(bar)	40	40	40	31,9							
		5	(bar)	40	40	40	40							
		6	(bar)	40	40	40	40							
FA250 Stelldruck schließt (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) ¹⁾	3	(bar)			38,4	13,8	6,9						
		4	(bar)				40	30	17,3	6,2				
		5	(bar)				40	40	27,8	12,5				
		6	(bar)				40	40	38,2	18,7				
FA400 Stelldruck schließt (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) ¹⁾	3	(bar)						9,6	3,9				
		4	(bar)						19,6	10,5	4,7			
		5	(bar)						29,6	17,1	9			
		6	(bar)						39,5	23,8	13,2			
FA800 Stelldruck schließt (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) ¹⁾	3	(bar)								10,4	4,5	1,8	
		4	(bar)								18,9	10	5,6	
		5	(bar)								27,5	15,5	9,4	
		6	(bar)								36	21	13,2	

¹⁾ max. zulässiger Stelldruck: 6 bar

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	
Standard-Flanschmaße		Flansche nach DIN EN 1092-1/-2 (Flanschbohrungen/-dickentoleranzen nach DIN 2533/2544/2545)																	
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

Druck-Temperatur-Zuordnung Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.

nach ARI-Werknorm			-60°C bis <-10°C ¹⁾	-10°C bis 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

nach DIN EN 1092-1			-60°C bis <-10°C ¹⁾	-10°C bis 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--
1.4581	25	(bar)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	--
1.4581	40	(bar)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	--

¹⁾ Schrauben und Muttern aus A4-70 (bei Temperaturen unter -10°C)

Bei Bestellung bitte angeben:

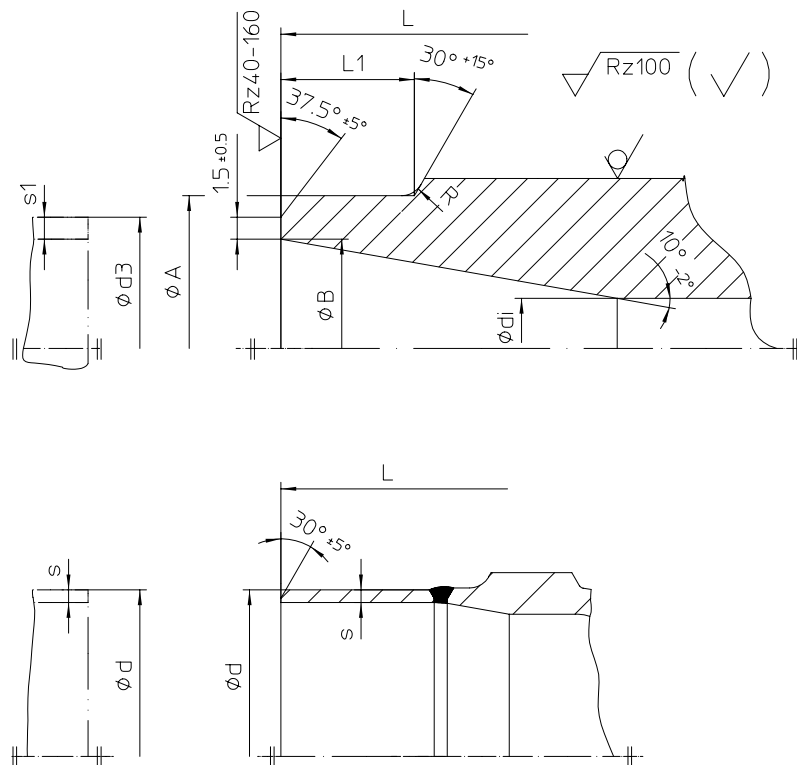
- Figur-Nummer
- Nenndruck
- Nennweite
- Evtl. Sonderausführungen / Zubehör

Beispiel:

Figur 35.146; Nenndruck PN40; Nennweite DN100.

L = Baulänge

Kantenversatz nach DIN EN ISO 5817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Schweißenden nach DIN EN 12627

	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (ähnl.)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982.

Schweißenden nach DIN EN 12627 Bild 4.

Schweißfuge nach DIN EN 29692 Kennzahl 1.3.3.

Die für unsere Einschweißarmaturen verwendeten Werkstoffe sind:

GP240GH+N, 1.0619+N nach DIN EN 10213-1-2,

P250GH, 1.0460 nach DIN EN 10222-2.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Vorschuhenden aus P235GH (Rohranschluss ≙ Vorschweißflansche)

	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

Der für unsere Vorschuhenden (DN 65-200) verwendete Werkstoff ist P235GH nach DIN EN 10216-2.

Aufgrund der uns vorliegenden Erfahrungen empfehlen wir beim Einschweißen der Ventile bzw. Schmutzfänger in Rohrleitungen bzw. beim Verschweißen untereinander, ein Elektroschweißverfahren anzuwenden.

Als Schweißzusätze sind kalkbasierte Elektroden mit geeigneter Zusammensetzung zu verwenden.

Die Gasschweißung ist zu vermeiden.

Bedingt durch die unterschiedliche Material-Zusammensetzung und Materialstärke von Armatur und Rohrleitung ist eine Gasschweißung, bei nicht optimalen Bedingungen, erheblich fehlerträchtiger als die E-Schweißung (Härterisse, Grobkorngefüge).