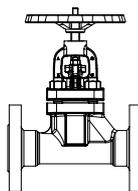


**Robinet à soupape d'arrêt avec presse-étoupe étanchéité métal/métal
DN 10 - 100**
ARI-STOBU® -
Corps droit à brides

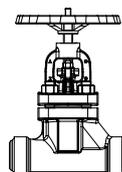
- Volant montant
- TRB 801 Annexe II N°45

 Acier moulé
Acier forgé
Acier allié

Fig. 006

Page 2

ARI-STOBU® -
Corps droit avec embouts à souder

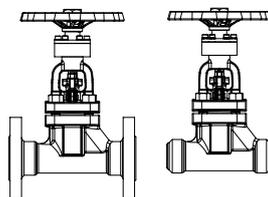
- Volant montant
- TRB 801 Annexe II N°45

 Acier moulé
Acier forgé
Acier allié

Fig. 005

Page 4

ARI-STOBU® -

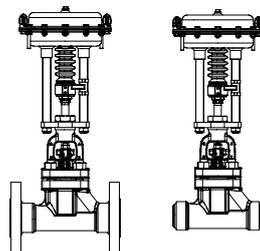
- Option: volant non-montant



Page 6

ARI-STOBU® -
**Actionneur pneumatique
ARI-DP 32-34**

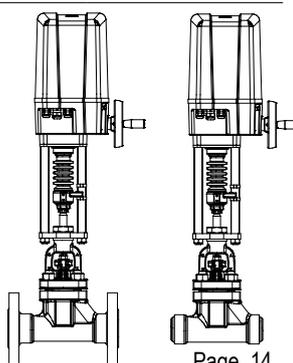
- Actionneur réversible
- Actionneur avec membrane
- Pression de commande max. 6 bar
- Tige protégée par soufflet
- Joint torique d'étanchéité sans entretien avec
- Guidage flexible



Page 10

ARI-STOBU® -
**Servomoteur
ARI-PREMIO 5-15 kN
ARI-PREMIO-Plus 2G 5-15kN**

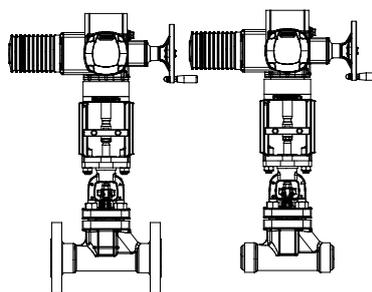
- Indice de protection IP 65
- 2 contacts limiteur de couple
- Commande manuelle
- Accessoires supplémentaires livrables (par exemple: potentiomètre)



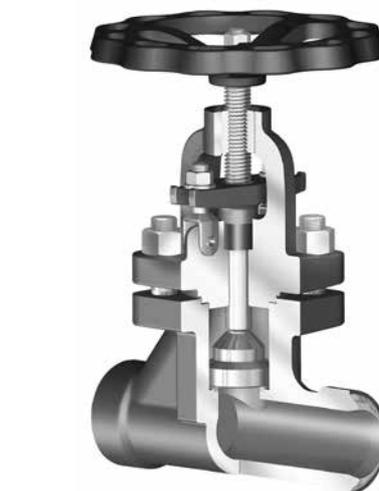
Page 14

ARI-STOBU® -
**Servomoteur
AUMA SA 07.6-10.2**

- Servomoteur à couple de manoeuvre élevé
- Indice de protection IP 67
- 2 contacts limiteur de couple
- 2 contacts de fin de course
- Commande manuelle
- Protection thermique du moteur de série
- Accessoires supplémentaires livrables (par exemple: potentiomètre)



Page 16


Fig. 006

Fig. 005
Caractéristiques:

- Technologie éprouvée
- Clapet trempé/stellité
- Siège à portée conique stellité
- Tige à filetage roulé
- Arbre poli
- Presse-étoupe de haute qualité
- Manchon fileté inséré sur le chapeau
- Boulons à charnière
- DN 10-50: Étanchéité arrière de tige (backseat) (DN65-100 en option)
- Joint de corps encastré dans un emboîtement

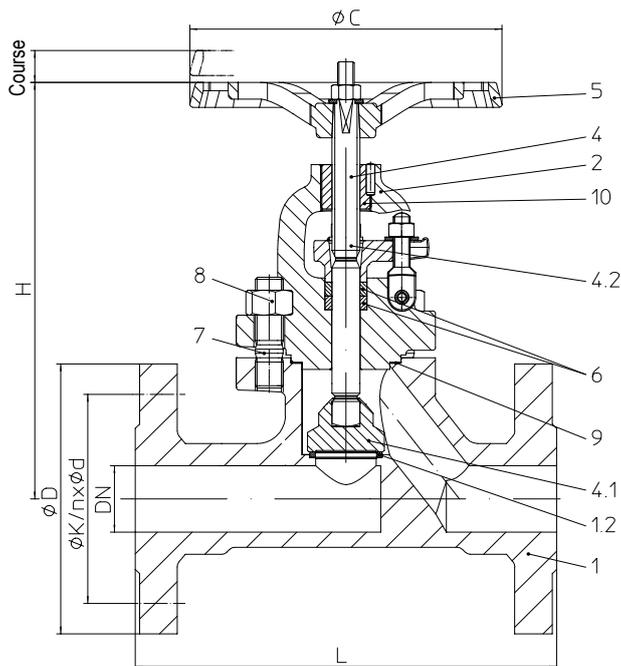
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides et presse-étoupe (Acier forgé, Acier allié)


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
48.006...40	PN63-160	1.0460	DN10-40
46.006...40	PN63	1.0460	DN50
48.006...40	PN100-160	1.0460	DN50
88.006...81	PN63-160	1.7335	DN10-40
86.006...81	PN63	1.7335	DN50
88.006...81	PN100-160	1.7335	DN50

Diamètres plus grands voir page 3.

Option: volant non montant (cf. page 6)

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 46./48.006...40	Fig. 86./88.006...81
1		Corps	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
4		Ensemble tige/soufflet		
4.1	x (unité)	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4.2		Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (poli)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)
5		Volant	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Bague de garniture	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)	
10		Douille taraudée	11SMn30+C, 1.0715+C (nitré)	
L Pièces de rechange				

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558		Dimensions standard des brides voir page 19						
L	(mm)	210	210	230	230	260	260	300

Dimensions								
H	(mm)	228	228	228	228	292	292	300
ØC	(mm)	180	180	180	180	225	225	225
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Valeur Zeta	--	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,98	9,16
Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.								

Poids								
46./86.006	(kg)	--	--	--	--	--	--	26
48./88.006	(kg)	8,7	8,9	10,5	11,5	19	21	27

Diamètres plus grands voir page 3.

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

 Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

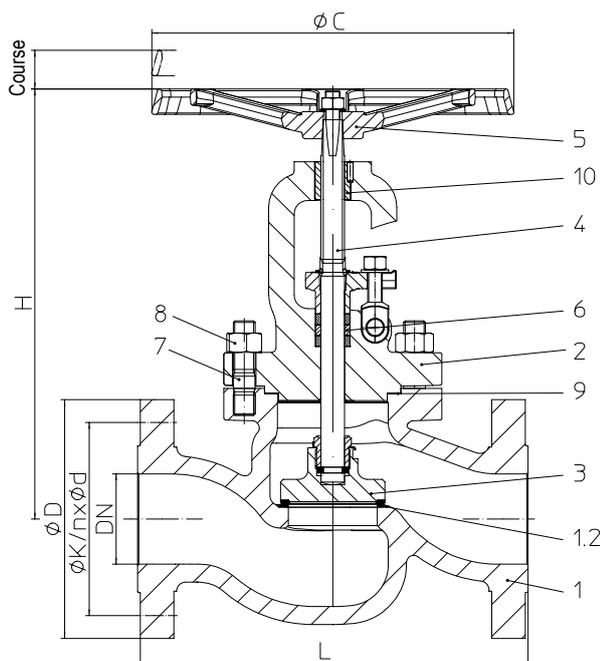
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides et presse-étoupe (Acier moulé, Acier allié moulé)


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
36.006...30	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.006...30	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.006...30	PN160	1.0619+N	DN65-100
86.006...89	PN63	1.7357	DN65-100
87.006...89	PN100	1.7357	DN65-100
88.006...89	PN160	1.7357	DN65-100

 DN125-150 sur demande.
 Diamètres plus petits voir page 2.

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (cf. page 22)

Option: volant non montant (cf. page 7)

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 36./37./38.006...30	Fig. 86./87./88.006...89
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3	x	Clapet	P250 GH, 1.0460 / Stellit 6	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4	x	Tige	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)	
5		Volant	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Garniture d'étanchéité	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
10		Douille taraudée	CuZn35Ni3Mn2AlPb-R490, CW710R-R490	
L Pièces de rechange				

DN	65	80	100	125	150
Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558					
L	(mm)	340	380	430	Dimensions standard des brides voir page 19 sur demande

Dimensions					
H	(mm)	470	492	523	sur demande
ØC	(mm)	400	400	400	
Course	(mm)	27	32	39	
Valeur Kvs	(m³/h)	71	122	162	
Valeur Zeta	--	5,65	4,39	6,08	
Valeur zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.					

Poids					
36./86.006	(kg)	54	73	95	sur demande
37./38.006	(kg)	64	85	111	
87./88.006	(kg)	64	85	111	
Diamètres plus petits voir page 2.					

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

 Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

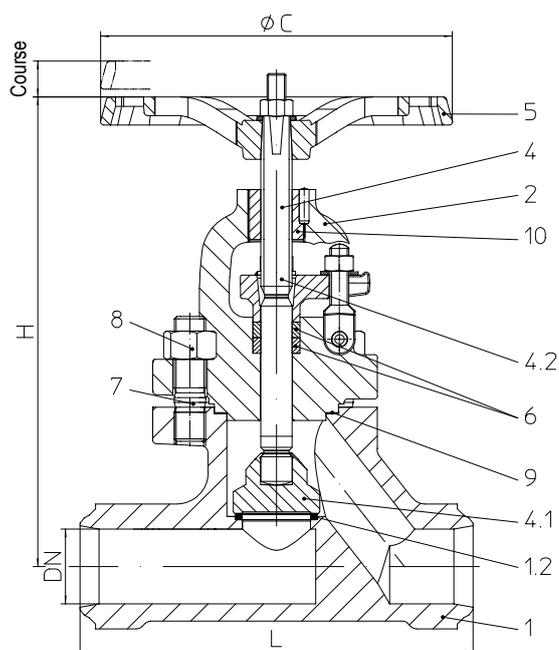
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec embouts à souder et presse-étoupe (Acier forgé, Acier allié)


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
46.005...40	PN63	1.0460	DN10-50
47.005...40	PN100	1.0460	DN10-50
48.005...40	PN160	1.0460	DN10-50
88.005...80	PN63	1.5415	DN10-50
88.005...80	PN100	1.5415	DN10-50
88.005...80	PN160	1.5415	DN10-50
88.005...81	PN63	1.7335	DN10-50
88.005...81	PN100	1.7335	DN10-50
88.005...81	PN160	1.7335	DN10-50

Diamètres plus grands voir page 5.

Embouts à souder selon DIN EN 12627 (cf. page 19)
Option: volant non montant (cf. page 8)

Nomenclature					
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 46./47./48.005...40	Fig. 86./87./88.005...80	Fig. 86./87./88.005...81
1		Corps	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Bague de siège	Stellit 21		
2		Chapeau à arcade	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	13CrMo4-5, 1.7335
4		Ensemble tige/soufflet			
4.1	x (unité)	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6	
4.2		Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (poli)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)	
5		Volant	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy FE 13)		
6	x	Bague de garniture	Graphite pur		
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709		
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709		
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
10		Douille taraudée	11SMn30+C, 1.0715+C (nitré)		
L Pièces de rechange					

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982								
L	(mm)	150	150	150	160	180	210	250

Dimensions								
H	(mm)	228	228	228	228	292	292	300
ØC	(mm)	180	180	180	180	225	225	225
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Valeur Zeta	--	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,89	9,16
Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VE 2173.								

Poids								
46./47./48.005	(kg)	6,5	6,5	6,5	6,6	13,2	13,2	16,2
86./87./88.005								
Diamètres plus grands voir page 5.								

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

 Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

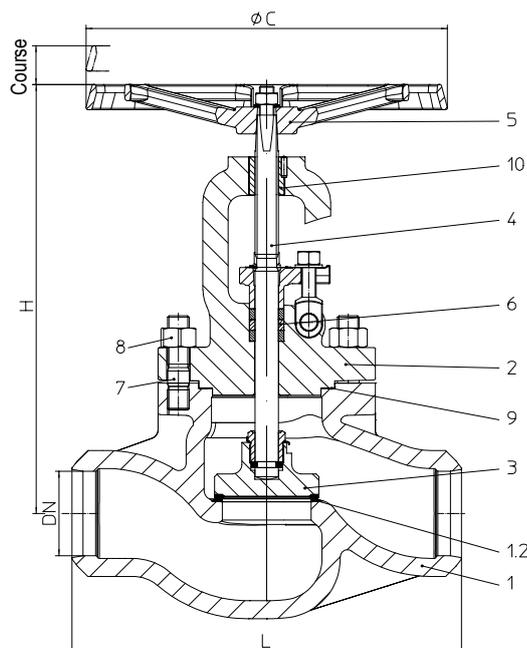
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec embouts à souder et presse-étoupe (Acier moulé, Acier allié moulé)


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
36.005...30	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.005...30	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.005...30	PN160	1.0619+N	DN65-100
86.005...89	PN63	1.7357	DN65-100
87.005...89	PN100	1.7357	DN65-100
88.005...89	PN160	1.7357	DN65-100

DN125-150 sur demande.
Diamètres plus petits voir page 4.

Embouts à souder selon DIN EN 12627 (cf. page 19)

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
(cf. page 22)

Option: volant non montant (cf. page 9)

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 36./37./38.005...30	Fig. 86./87./88.005...89
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3	x	Clapet	P250 GH, 1.0460 / Stellit 6	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4	x	Tige	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)	
5		Volant	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Garniture d'étanchéité	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
10		Douille taraudée	CuZn35Ni3Mn2AlPb-R490, CW710R-R490	
L Pièces de rechange				

DN	65	80	100	125	150
----	----	----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982					
L	(mm)	340	380	430	sur demande

Dimensions					
H	(mm)	470	492	523	sur demande
ØC	(mm)	400	400	400	
Course	(mm)	27	32	39	
Valeur Kvs	(m³/h)	71	122	162	
Valeur Zeta	--	5,65	4,39	6,08	
Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.					

Poids					
36./37./38.005 86./87./88.005	(kg)	50	71	91	sur demande
Diamètres plus petits voir page 4.					

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

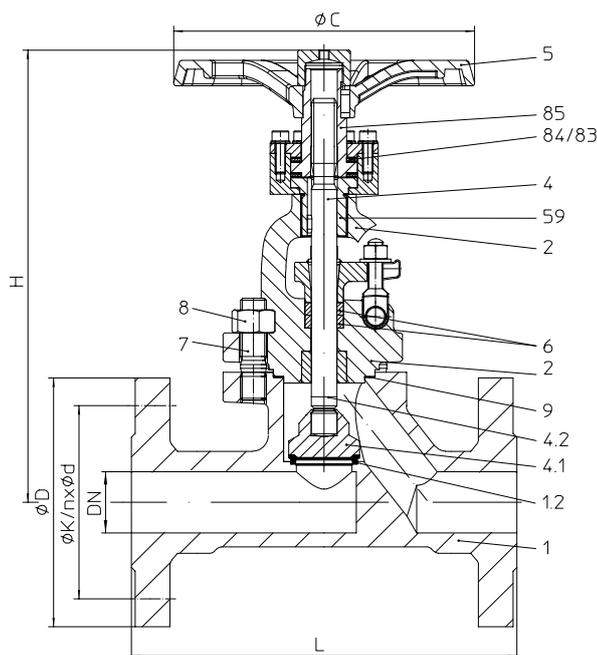
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides et presse-étoupe (Acier forgé, Acier allié)


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
48.006...40...1	PN63-160	1.0460	DN10-40
46.006...40...1	PN63	1.0460	DN50
48.006...40...1	PN100-160	1.0460	DN50

88.006...81...1	PN63-160	1.7335	DN10-40
86.006...81...1	PN63	1.7335	DN50
88.006...81...1	PN100-160	1.7335	DN50

Diamètres plus grands voir page 7.

Cette construction permet une motorisation (électrique) ultérieure aisée après montage d'une embase F10 selon ISO 5210 et d'une douille B1

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 46./48.006...40...1	Fig. 86./88.006...81...1
1		Corps	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	13CrMo4-5, 1.7335	
4		Ensemble tige/soufflet		
4.1	x (unité)	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4.2		Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (poli)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)
5		Volant	EN-GJL-250, EN-JL1040 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Bague de garniture	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)	
59		Boulonnage	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)	
83 / 84		Butée à aiguille	St	
85		Douille taraudée	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)	
L Pièces de rechange				

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558 Dimensions standard des brides voir page 19

L (mm)	210	210	230	230	260	260	300
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dimensions								
H (mm)	273	273	273	273	334	334	347	
ØC (mm)	180	180	180	180	225	225	225	
Course (mm)	11	11	11	11	17	17	21	
Valeur Kvs (m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33	
Valeur Zeta	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,98	9,16	

Valeur zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Poids								
46./86.006 ...1 (kg)	--	--	--	--	--	--	29	
48./88.006 ...1 (kg)	10,7	10,9	12,5	13,5	22	24	30	

Diamètres plus grands voir page 7.

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

 Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

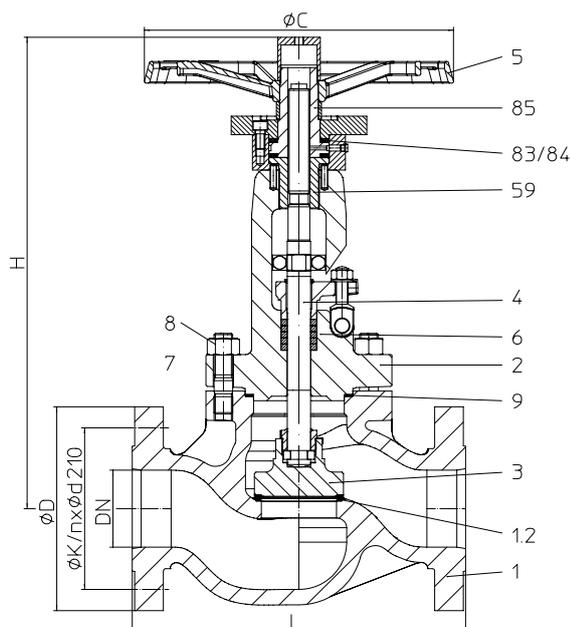
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides et presse-étoupe (Acier forgé, Acier allié)


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
36.006...30...1	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.006...30...1	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.006...30...1	PN160	1.0619+N	DN65-100

86.006...89...1	PN63	1.7357	DN65-100
87.006...89...1	PN100	1.7357	DN65-100
88.006...89...1	PN160	1.7357	DN65-100

DN125-150 sur demande.
Diamètres plus petits voir page 6.

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
(cf. page 22)

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 36./37./38.006...30...1	Fig. 86./87./88.006...89...1
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3	x	Clapet	P250 GH, 1.0460 / Stellit 6	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4	x	Tige	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)	
5		Volant	EN-GJL-250, EN-JL1040 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Bague de garniture	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
59		Boulonnage	P250 GH, 1.0460	
83 / 84		Butée à aiguille	St	
85	x	Douille taraudée	CuZn35Ni3Mn2AlPb-R490, CW710R-R490	
L Pièces de rechange				

DN	65	80	100	125	150
----	----	----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558			Dimensions standard des brides voir page 19		
L	(mm)	340	380	430	sur demande

Dimensions					
H	(mm)	562	584	613	sur demande
ϕC	(mm)	400	400	400	
Course	(mm)	27	32	39	
Valeur Kvs	(m ³ /h)	71	122	162	
Valeur Zeta	--	5,65	4,39	6,08	

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Poids					
36./86.006	(kg)	65	84	106	sur demande
37./38.006					
87./88.006	(kg)	75	96	122	

Diamètres plus petits voir page 6.

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

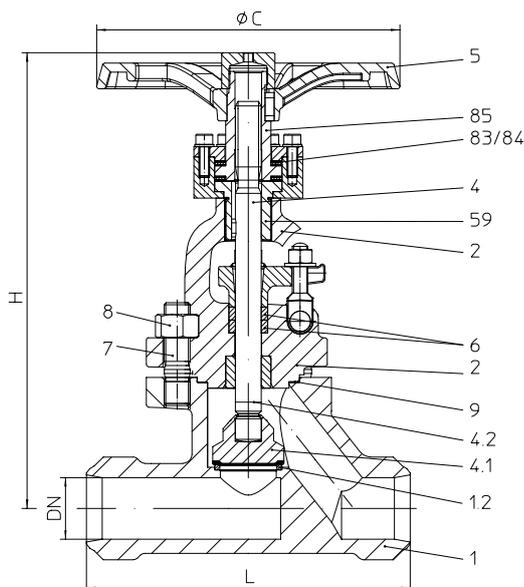
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec embouts à souder et presse-étoupe (Acier forgé, Acier allié)


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
46.005...40...1	PN63	1.0460	DN10-50
47.005...40...1	PN100	1.0460	DN10-50
48.005...40...1	PN160	1.0460	DN10-50

86.005...80...1	PN63	1.5415	DN10-50
87.005...80...1	PN100	1.5415	DN10-50
88.005...80...1	PN160	1.5415	DN10-50
86.005...81...1	PN63	1.7335	DN10-50
87.005...81...1	PN100	1.7335	DN10-50
88.005...81...1	PN160	1.7335	DN10-50

Diamètres plus grands voir page 9.

Embouts à souder selon DIN EN 12627 (cf. page 19)
Cette construction permet une motorisation (électrique) ultérieure aisée après montage d'une embase F10 selon ISO 5210 et d'une douille B1

Nomenclature					
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 48.005...40...1	Fig. 88.005...80...1	Fig. 88.005...81...1
1		Corps	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Bague de siège	Stellit 21		
2		Chapeau à arcade	13CrMo4-5, 1.7335		
4		Ensemble tige/soufflet			
4.1	x	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6	
4.2		Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (poli)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)	
5		Volant	EN-GJL-250, EN-JL1040 (revêtement époxy FE 13)		
6	x	Bague de garniture	Graphite pur		
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709		
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709		
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)		
59		Boulonnage	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)		
83 / 84		Butée à aiguille	St		
85		Douille taraudée	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)		
		L Pièces de rechange			

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982

L (mm)	150	150	150	160	180	210	250
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dimensions

	(mm)	273	273	273	273	334	334	347
H	(mm)	180	180	180	180	225	225	225
ØC	(mm)	11	11	11	11	17	17	21
Course	(mm)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Valeur Kvs	(m³/h)	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,89	9,16
Valeur Zeta	--							

Valeur zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Poids

48.005 / 88.005...1	(kg)	8,5	8,5	8,5	8,5	16,2	16,2	19,2
---------------------	------	-----	-----	-----	-----	------	------	------

Diamètres plus grands voir page 9.

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

 Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

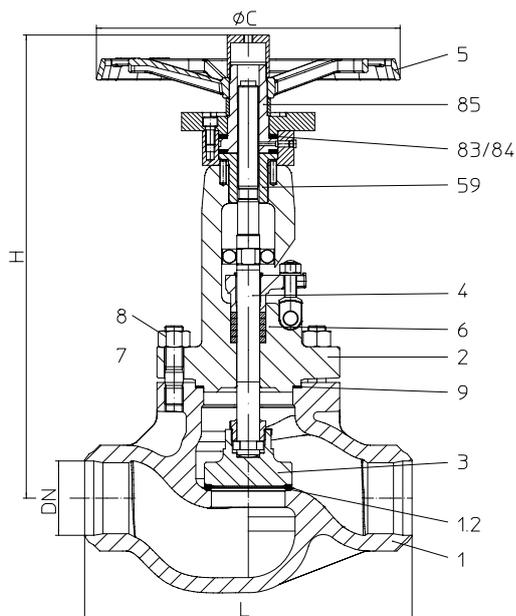
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec embouts à souder et presse-étoupe (Acier forgé, Acier allié)


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
36.005...30...1	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.005...30...1	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.005...30...1	PN160	1.0619+N	DN65-100

86.005...89...1	PN63	1.7357	DN65-100
87.005...89...1	PN100	1.7357	DN65-100
88.005...89...1	PN160	1.7357	DN65-100

DN125-150 sur demande.
Diamètres plus petits voir page 8.

Embouts à souder selon DIN EN 12627 (cf. page 19)

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire! (cf. page 22)

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 36./37./38.005...30...1	Fig. 86./87./88.005...89...1
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3	x	Clapet	P250 GH, 1.0460 / Stellit 6	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4	x	Tige	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)	
5		Volant	EN-GJL-400-15, EN-JL 1040 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Bague de garniture	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
59		Boulonnage	P250 GH, 1.0460	
83 / 84		Butée à aiguille	St	
85	x	Douille taraudée	CuZn35Ni3Mn2AlPb-R490, CW710R-R490	
L Pièces de rechange				

DN	65	80	100	125	150
----	----	----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982					
L	(mm)	340	380	430	sur demande

Dimensions					
H	(mm)	562	584	613	sur demande
ØC	(mm)	400	400	400	
Course	(mm)	27	32	39	
Valeur Kvs	(m³/h)	71	122	162	
Valeur Zeta	--	5,65	4,39	6,08	
Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.					

Poids					
36./37./38.005 86./87./88.005	(kg)	61	82	102	sur demande
Diamètres plus petits voir page 8.					

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

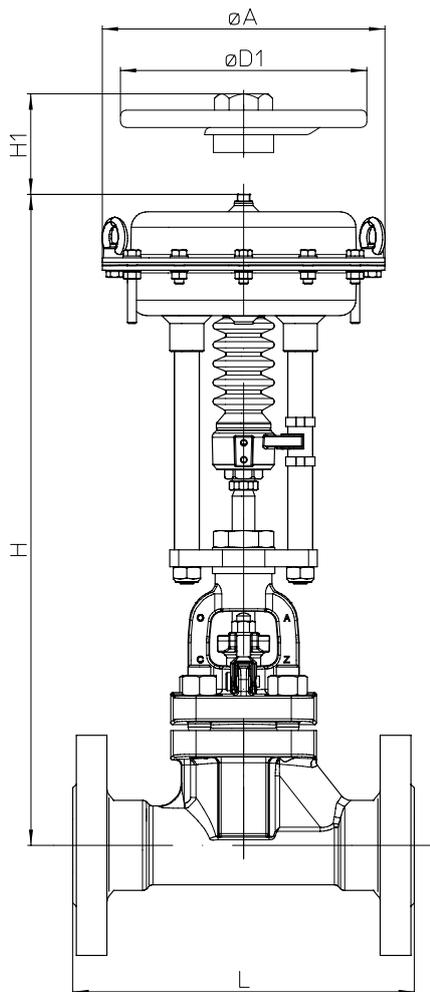
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec étanchéité à presse-étoupe avec actionneur pneumatique ARI-DP


Fig. 006

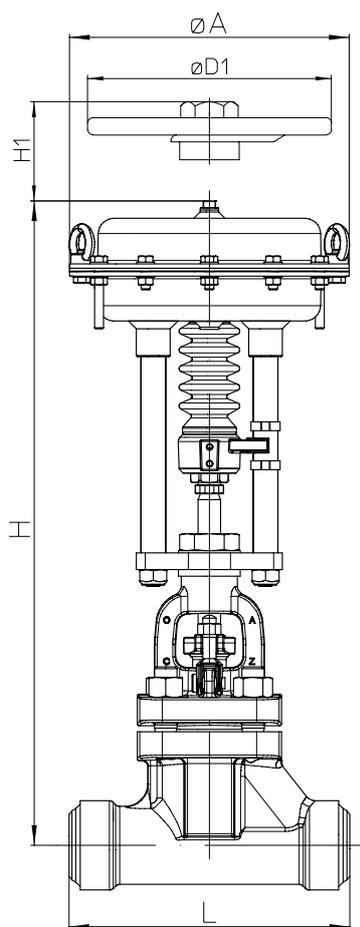


Fig. 005

Caractéristiques de l'actionneur		DP32	DP33	DP34
Ø A	(mm)	250	300	405
Surface de la membrane	(cm ²)	250	400	800
Ø D1	(mm)	225	300	400
H1	(mm)	270	284	442
Poids	(kg)	5		17

Autres caractéristiques techniques du l'actionneur: cf. fiche technique ARI-DP

Hauteurs et poids

DN				10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
DP32	Fig. 006	H	(mm)	515	515	515	515	--	--	--	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	18	18,2	19,8	20,8	--	--	--	--	--	--	--	--
	Fig. 005	H	(mm)	515	515	515	515	--	--	--	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	15,7	15,7	15,7	15,9	--	--	--	--	--	--	--	--
DP33	Fig. 006	H	(mm)	568	568	568	568	629	629	642	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	24	24,2	25,8	26,8	35	37	42,5	--	--	--	--	--
	Fig. 005	H	(mm)	568	568	568	568	629	629	642	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	21,7	21,7	21,7	21,9	29,2	29,2	31,7	--	--	--	--	--
DP34	Fig. 006	H	(mm)	--	--	--	--	738	738	751	sur demande				
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	65	67	72,5					
	Fig. 005	H	(mm)	--	--	--	--	738	738	751					
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	59,2	59,2	61,7					

Fig. 006: Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558

Dimensions standard des brides voir page 19

Fig. 005: Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982

Robinets avec embouts à souder cf. page 19

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.
Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN				10	15	20	25
Valeur Kvs		(m³/h)		2,7	4,2	6,4	8,6
Perte de charge maxi ¹⁾		(bar)		2	2	2	2
Course		(mm)		11	11	11	11
DP32 250 cm² Fermeture par ressort  (Tige sortie en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)	Plage des ressort (bar)	2-3,3	4,5 (bar)	40	40	40	40
		Pression de commande nécessaire (bar) ²⁾					

DN				10	15	20	25
Valeur Kvs		(m³/h)		2,7	4,2	6,4	8,6
Perte de charge maxi ¹⁾		(bar)		2	2	2	2
Course		(mm)		11	11	11	11
DP32 250 cm² Ouverture par ressorts  (Tige rétractée en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)	Pression de commande nécessaire (bar) ²⁾	4,5	(bar)	40	40	40	40
		6	(bar)	60	60	60	60

¹⁾ Perte de charge maxi admissible admissible en écoulement établi

²⁾ Pression maximale admissible: 6 bar

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.

Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN		10	15	20	25	32	40	50			
Valeur Kvs	(m ³ /h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33			
Perte de charge maxi ¹⁾	(bar)	2	2	2	2	2	2	2			
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21			
DP33 400 cm² Fermeture par ressort  (Tige sortie en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)	Plage des ressort (bar)	2,3-3,7	4,5	(bar)	60	60	60	60	25	25	20
					Pression de commande nécessaire (bar)	60	60	60	60	25	25

DN		10	15	20	25	32	40	50		
Valeur Kvs	(m ³ /h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33		
Perte de charge maxi ¹⁾	(bar)	2	2	2	2	2	2	2		
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21		
DP33 400 cm² Ouverture par ressorts  (Tige rétractée en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)	Pression de commande nécessaire (bar) ²⁾	4,5	(bar)	60	60	60	60	25	25	20
		6	(bar)	80	80	80	80	40	40	35

¹⁾ Perte de charge maxi admissible admissible en écoulement établi

²⁾ Pression maximale admissible: 6 bar

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.
Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN				32	40	50	65	80	100	125	150	
Valeur Kvs				(m³/h)	21,8	24,2	33	sur demande				
Perte de charge maxi ¹⁾				(bar)	2	2	2					
Course				(mm)	17	17	21					
DP34 800 cm² Fermeture par ressort  (Tige sortie en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)	Plage des ressort (bar)	2,4-3,6	Pression de commande nécessaire (bar) ²⁾	4,5	(bar)	60	60					
						60	60	50				

DN				32	40	50	65	80	100	125	150	
Valeur Kvs				(m³/h)	21,8	24,2	33	sur demande				
Perte de charge maxi ¹⁾				(bar)	2	2	2					
Course				(mm)	17	17	21					
DP34 800 cm² Ouverture par ressorts  (Tige rétractée en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)	Pression de commande nécessaire (bar) ²⁾	4,5	(bar)	65	65	60						
		6		(bar)	80	80	70					

¹⁾ Perte de charge maxi admissible admissible en écoulement établi

²⁾ Pression maximale admissible: 6 bar

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec étanchéité à presse-étoupe avec servomoteur ARI-PREMIO / PREMIO-Plus 2G

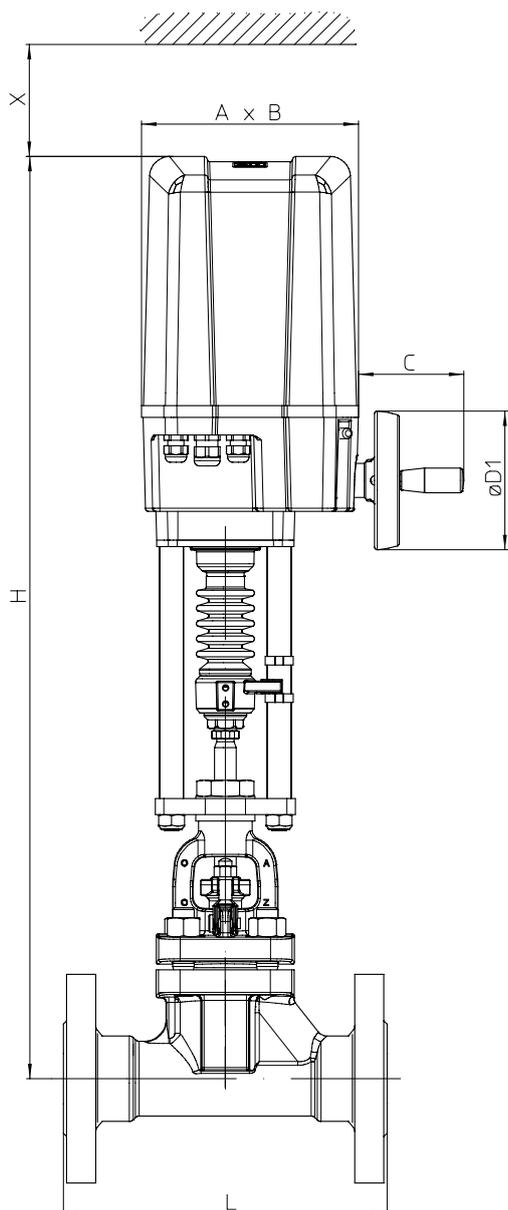


Fig. 006

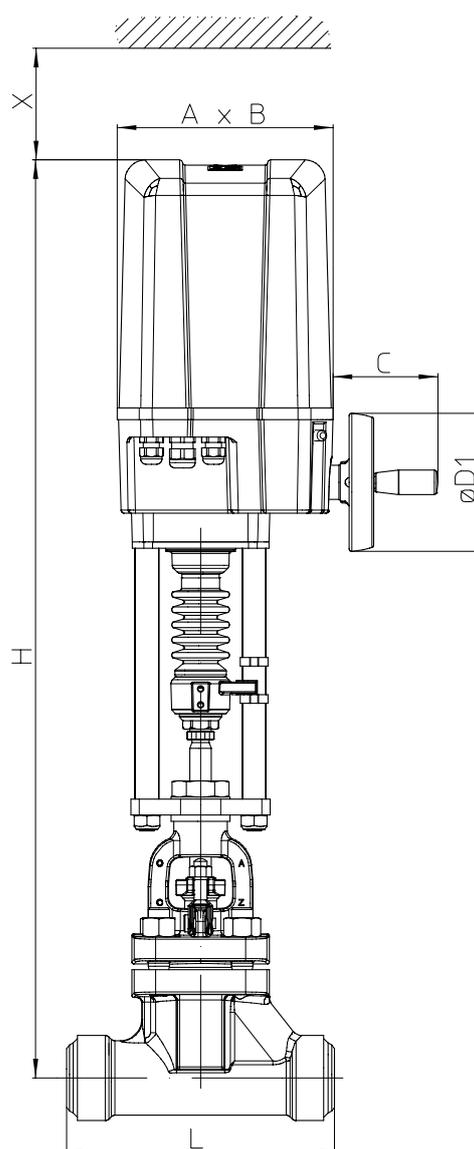


Fig. 005

Caractéristiques de l'actionneur		5 kN	12 - 15 kN
A	(mm)	171	210
B	(mm)	156	184
C	(mm)	50	90
Ø D1	(mm)	90	130
X	(mm)	150	200
Autres caractéristiques de l'actionneur : cf. fiche technique ARI-PREMIO/PREMIO-PLUS 2G			

Hauteurs et poids

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----

Fig. 006	H	(mm)	651	651	651	651	--	--	--	--	--	--	--
	5 kN	PN63-160	(kg)	15	15,2	16,8	17,8	--	--	--	--	--	--
	H	(mm)	801	801	801	801	851	851	864	sur demande			
	12 kN / 15 kN	PN63-160	(kg)	19,5	19,7	21,3	22,3	30,5	32,5	38			

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558

Dimensions standard des brides voir page 19

Fig. 005	H	(mm)	651	651	651	651	--	--	--	--	--	--	--
	5 kN	PN63-160	(kg)	12,7	12,7	12,7	12,9	--	--	--	--	--	--
	H	(mm)	801	801	801	801	851	851	864	sur demande			
	12 kN / 15 kN	PN63-160	(kg)	17,2	17,2	17,2	17,4	24,7	24,7	27,2			

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982

Robinets avec embouts à souder cf. page 19

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.
Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN		10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33	sur demande					
Perte de charge maxi ¹⁾	(bar)	2	2	2	2	2	2	2						
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21						
5 kN	Pression de fermeture	(bar)	30	30	30	30								
	Temps de manoeuvre	(s)	29	29	29	29								
	Vitesse de fonctionnement	(mm/s)	0,38											
12 kN	Pression de fermeture	(bar)	60	60	60	60	50	50						40
	Temps de manoeuvre	(s)	29	29	29	29	45	45						45
	Vitesse de fonctionnement	(mm/s)	0,38											
15 kN	Pression de fermeture	(bar)	70	70	70	70	60	60						50
	Temps de manoeuvre	(s)	29	29	29	29	45	45						45
	Vitesse de fonctionnement	(mm/s)	0,38											

Autres vitesses de fonctionnement : cf fiche technique ARI-PREMIO/PREMIO Plus 2G

$\text{Temps de manoeuvre [s]} = \frac{\text{Course [mm]}}{\text{Vitesse de fonctionnement [mm/s]}}$
--

¹⁾ Perte de charge maxi admissible admissible en écoulement établi

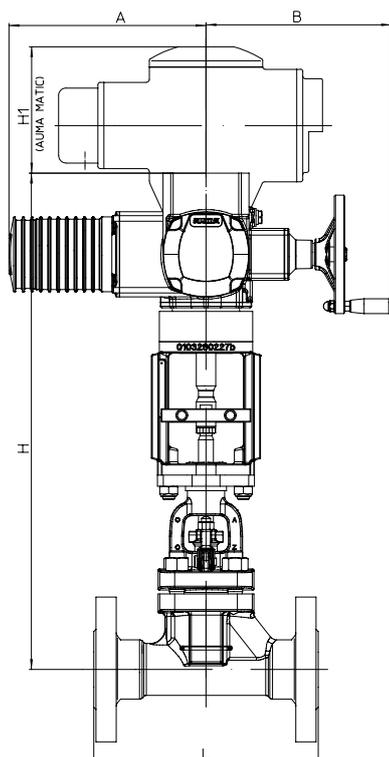
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec étanchéité à presse-étoupe avec servomoteur AUMA


Fig. 006

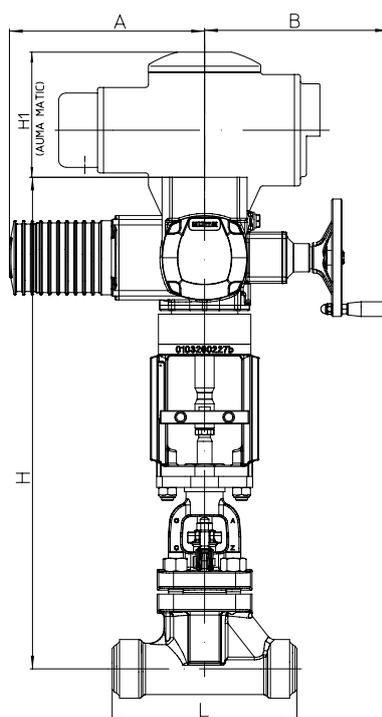


Fig. 005

**Raccordement
ISO 5210
Groupe A**

Caractéristiques de l'actionneur		SA 07.6	SA 10.2
A	(mm)	265	283
B	(mm)	249	254
H1 (AUMA MATIC)	(mm)	130	
Tension d'alimentation: 400V 50Hz 3~ (Autres tensions sur demande)			
Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.			

Hauteurs et poids

DN			10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Fig. 006	H	(mm)	707	707	707	707	758	758	771	--	--	--	--	--
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	27,9	28,1	29,7	30,7	39	41	46,5	--	--	--	--
	H	(mm)	--	--	--	--	770	770	783	sur demande				
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	43	42					

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558

Dimensions standard des brides voir page 19

Fig. 005	H	(mm)	707	707	707	707	758	758	771	--	--	--	--	--
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	25,6	25,6	25,6	25,8	33,2	33,2	35,7	--	--	--	--
	H	(mm)	--	--	--	--	770	770	783	sur demande				
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	37,2	37,2					

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982

Robinets avec embouts à souder cf. page 19

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.

Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN		10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33	sur demande					
Perte de charge maxi ¹⁾	(bar)	2	2	2	2	2	2	2						
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21						
SA 07.6 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture	(bar)	160	160	160	160	80	80						80
	Couple	(Nm)	60	60	60	60	60	60						60
	Temps de manoeuvre (50Hz)	(s)	8	8	8	8	13	13						15
	Vitesse de sortie	(min ⁻¹)	16	16	16	16	16	16						16
SA 10.2 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture	(bar)					160	160						160
	Couple	(Nm)					100	100						120
	Temps de manoeuvre (50Hz)	(s)					13	13						15
	Vitesse de sortie	(min ⁻¹)					16	16						16

¹⁾ Perte de charge maxi admissible admissible pour débit

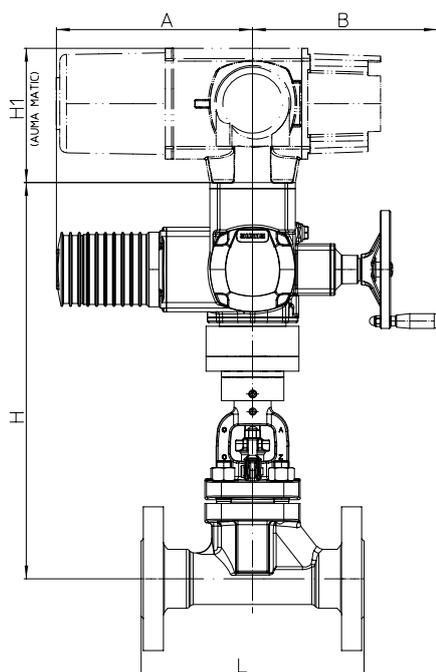
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec étanchéité à presse-étoupe avec servomoteur AUMA


Fig. 006

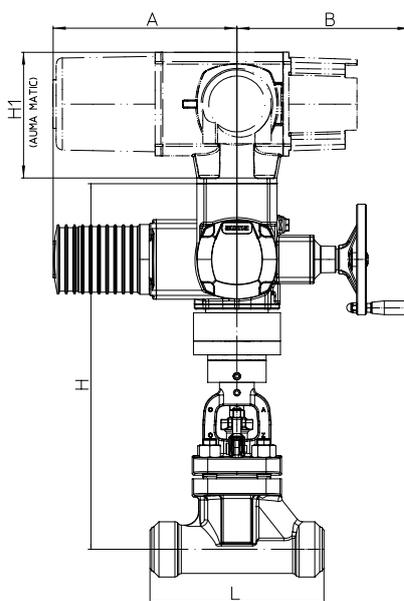


Fig. 005

**Raccordement F10
selon ISO 5210
Groupe (douille) B1**

Caractéristiques de l'actionneur		SA 07.6	SA 10.2
A	(mm)	265	283
B	(mm)	249	254
H1 (AUMA MATIC)	(mm)	130	
Tension d'alimentation: 400V 50Hz 3~ (Autres tensions sur demande)			
Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.			

Hauteurs et poids

DN			10	15	20	25	32	40	50	
Fig. 006	H	(mm)	466	466	466	466	520	520	535	
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	20,7	20,9	22,5	23,5	42	44	50
	H	(mm)	--	--	--	--	520	520	535	
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	43	42	50,5
Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558							Dimensions standard des brides voir page 19			
Fig. 005	H	(mm)	466	466	466	466	520	520	535	
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	18,5	18,5	18,5	18,6	26,2	26,2	29,2
	H	(mm)	--	--	--	--	520	520	535	
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	37,2	37,2	39,7
Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982							Robinets avec embouts à souder cf. page 19			

Diamètres plus grands voir page 18

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.
 Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN			10	15	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)		2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Perte de charge maxi ¹⁾	(bar)		2	2	2	2	2	2	2
Course	(mm)		11	11	11	11	17	17	21
SA 07.6 Embase Forme B1	Pression de fermeture	(bar)	160	160	160	160	80	80	80
	Couple	(Nm)	60	60	60	60	60	60	60
	Temps de manoeuvre (50Hz)	(s)	21	21	21	21	32	32	39
	Vitesse de sortie	(min ⁻¹)	16	16	16	16	16	16	16
SA 10.2 Embase Forme B1	Pression de fermeture	(bar)					160	160	160
	Couple	(Nm)					100	100	120
	Temps de manoeuvre (50Hz)	(s)					32	32	39
	Vitesse de sortie	(min ⁻¹)					16	16	16

Diamètres plus grands voir page 18

¹⁾ Perte de charge maxi admissible admissible pour débit

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec étanchéité à presse-étoupe avec servomoteur AUMA

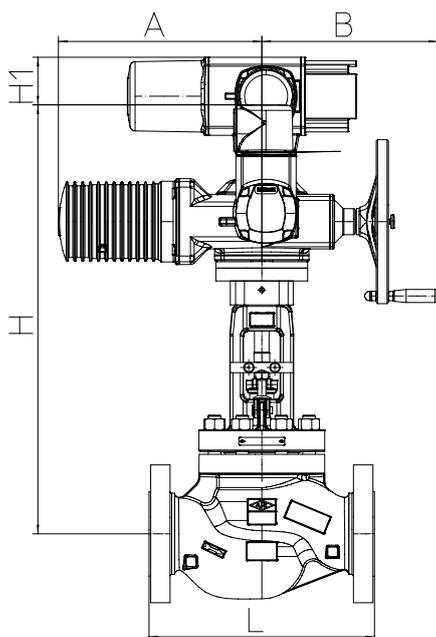


Fig. 006

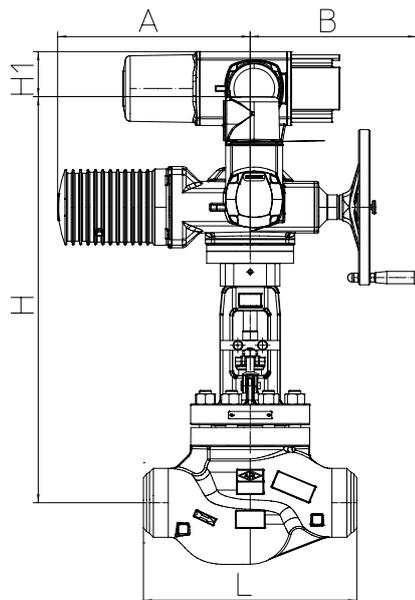


Fig. 005

Raccordement F14
selon ISO 5210
Groupe (douille) B1

Caractéristiques de l'actionneur		SA 14.2
A	(mm)	389
B	(mm)	336
H1 (AUMATIC AC)	(mm)	90
Tension d'alimentation: 400V 50Hz 3~ (Autres tensions sur demande) Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.		

Hauteurs et poids

DN			65	80	100	
Fig. 006	H	(mm)	780	800	830	
	SA 14.2	PN63	(kg)	108	127	149
		PN100-160	(kg)	118	139	165
Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558			Dimensions standard des brides voir page 19			
Fig. 005	H	(mm)	780	800	830	
	SA 14.2	PN63-160	(kg)	104	125	145
Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982			Robinet avec embouts à souder cf. page 19			
Diamètres plus petits voir page 17						

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.
Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN		65	80	100	
Valeur Kvs	(m³/h)	71	122	162	
Perte de charge maxi ¹⁾	(bar)	2	2	2	
Course	(mm)	27	32	39	
SA 14.2 Embase Forme B1	Pression de fermeture	(bar)	110	70	44
	Couple	(Nm)	200	200	200
	Temps de manoeuvre (50Hz)	(s)	33	40	49
	Vitesse de sortie	(min ⁻¹)	16	16	16
Diamètres plus petits voir page 17					

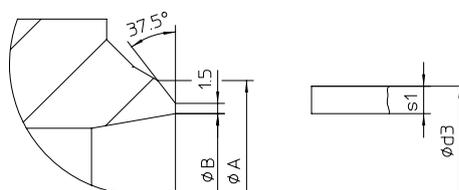
¹⁾ Perte de charge maxi admissible admissible pour débit

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Dimensions standard des brides												Brides selon DIN EN 1092-1 Forme B1	
PN63	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	180	205	215	250	sur demande
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	135	160	170	200	
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 22	8 x 22	8 x 22	8 x 26	
PN100	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265	
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210	
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30	
PN160	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265	
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210	
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30	

Robinets avec embouts à souder

L = Longueur face à face

Dénivellation selon DIN EN 25817

 $\text{Ød3} / \text{s1}$ = dimensions de la tuyauterie correspondante


DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----

Embouts à souder selon DIN EN 12627

L	(mm)	150	150	150	160	180	210	250	340	380	430	sur demande	
PN63	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91		117
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9		104,3
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9		114,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4		5
PN100	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91		117
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9		104,3
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9		114,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4		5
PN160	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91		117
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	27,3	35,2	41,1	52,3	64,9	76,3		98,3
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9		114,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	3,2	3,6	3,6	4	5,6	6,3	8	

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982.

Les matériaux utilisés pour nos robinets à souder sont:

P250GH, 1.0460 selon DIN EN 10222-2

16Mo3, 1.5415 selon DIN EN 10222-2

13CrMo4-5, 1.7335 selon DIN EN 10222-2

GP240GH+N, 1.0619+N selon DIN EN 10213

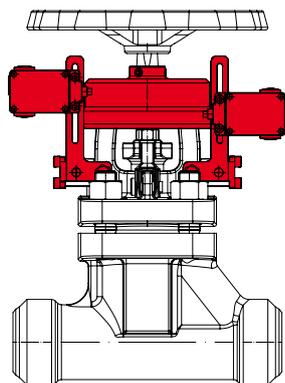
G17CrMo5-5, 1.7357 selon DIN EN 10213

Tableau: pressions/températures Les valeurs intermédiaires de pression de service maxi admissibles doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.

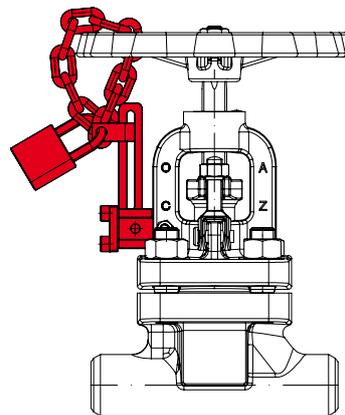
selon norme d'usine ARI		-10°C jusqu'à 50°C	100°C	150 °C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	
1.0619+N	63	(bar)	63	59	56	53	48	44	41	38
	100	(bar)	100	93	88	83	76	69	64	60
	160	(bar)	160	149	141	133	122	110	103	95

selon norme d'usine ARI		-10°C jusqu'à 50°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	
1.0460	PN 63	(bar)	63	63	58	50	45	40	36	32	24
	PN 100	(bar)	100	100	90	80	70	60	56	50	38
	PN 160	(bar)	160	160	145	130	112	96	90	80	60

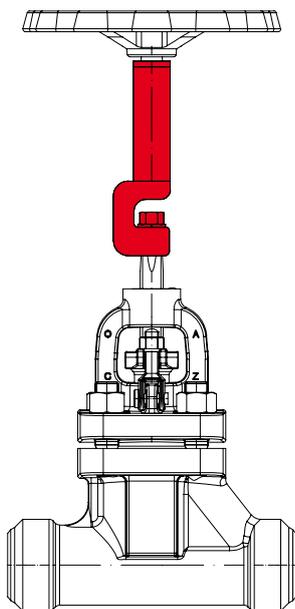
selon norme d'usine ARI		-10°C jusqu'à 250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	530°C	540°C	550°C	
1.5415	PN 63	(bar)	63	56	50	47	45	29	16	14	--	--
	PN 100	(bar)	100	87	78	74	70	45	27	22	--	--
	PN 160	(bar)	160	139	125	118	112	72	43	35	--	--
1.7335	PN 63	(bar)	63	63	61	58	56	47	32	25	20	15
	PN 100	(bar)	100	100	95	91	87	74	49	38	31	24
	PN 160	(bar)	160	160	153	146	139	118	79	62	46	35
1.7357	PN 63	(bar)	63	63	60	57	53	41	28	23	--	--
	PN 100	(bar)	100	100	95	90	84	65	45	37	--	--
	PN 160	(bar)	160	160	152	144	135	104	72	59	--	--



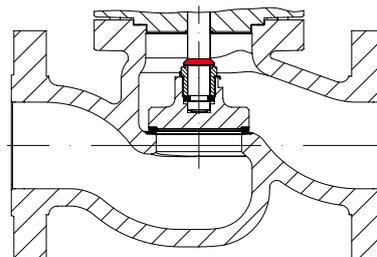
Contact de fin de course, mécanique
(Contact de fin de course spécial sur demande)



Dispositif de consignation du robinet

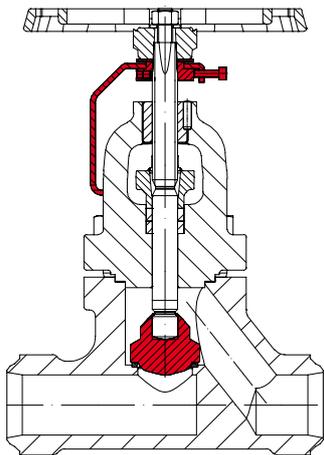


Rallonge de tige (indiquer la hauteur à la commande)

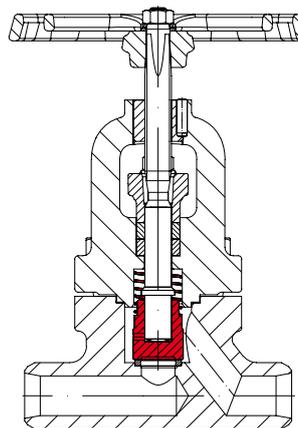


DN65-100: Étanchéité arrière de tige (backseat)
(le robinet étant complètement ouvert)

DN10-50: standard


 DN10-50: Clapet de réglage avec indicateur de position et dispositif de blocage
 (Perte de charge maxi admissible: selon annexe courbes de débit)

DN65-100: sur demande

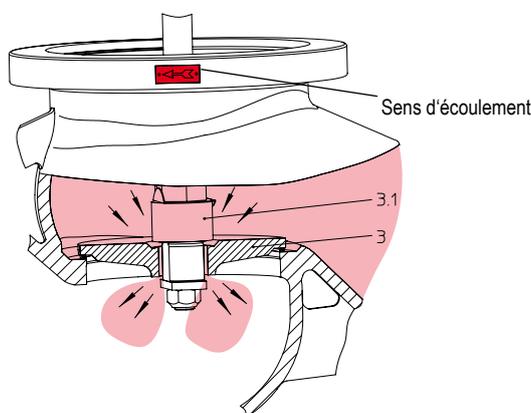


DN10-50: Clapet non attelé (libre) avec ressort de rappel

DN65-100: sur demande

Pression différentielle de début d'ouverture = 0,15 bar

Pour valeurs de débit (Kvs et Zeta) voir fiche technique „Clapets de non-retour“.



Les robinets à clapet d'équilibrage doivent être montés de manière à ce que la pression du fluide s'exerce sur le clapet (repère 3), comme indiqué par la flèche de direction sur le corps du robinet.

Fonction:

Lorsque le robinet est fermé, la rotation du volant vers la gauche provoque le soulèvement du clapet pilote (repère 3.1) qui se trouve sur le clapet d'équilibrage (repère 3).

Il se produit ainsi un équilibrage de la pression du fluide sous le clapet (repère 3). Une fois les pressions équilibrées aux valeurs indiquées dans le tableau, on peut ouvrir le robinet en continuant à tourner le volant avec une force manuelle normale.

Le clapet d'équilibrage n'est parfaitement efficace que dans un système fermé.

Dans les installations où les pompes fonctionnent selon leur courbe caractéristique, l'équilibrage de la pression du fluide ne peut pas se faire sous le clapet. Dans ce cas, une conduite de dérivation est nécessaire.

En cas de décharge du fluide à l'air libre, l'équilibrage de la pression du fluide ne peut pas se faire sous le clapet. Dans ce cas, une conduite de dérivation est nécessaire. Pour les systèmes de canalisations à grand volume, lorsque la durée d'équilibrage est trop importante, il faut utiliser, selon le cas, une conduite de dérivation (ou d'autres constructions).

Clapet d'équilibrage

Il faut équiper les robinets ARI de clapets d'équilibrage en cas de dépassement des différences de pression indiquées ci-dessous

DN		65	80	100	125	150
Pression différentielle (ΔP)	(bar)	110	70	44	sur demande	

Lors de la commande, prière d'indiquer:

- Le numéro de figure
- Pression nominale
- Diamètre nominal
- Les versions spéciales ou les accessoires éventuels

Exemple:

Figure 46.006; Pression nominale PN63; Diamètre nominal DN50; clapet d'équilibrage.


Technique d'avenir.

ROBINETS ALLEMANDS DE QUALITÉ

 ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock, Allemagne,
 Tél. +49 52 07 / 994-0, Fax +49 52 07 / 994-158 ou 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com