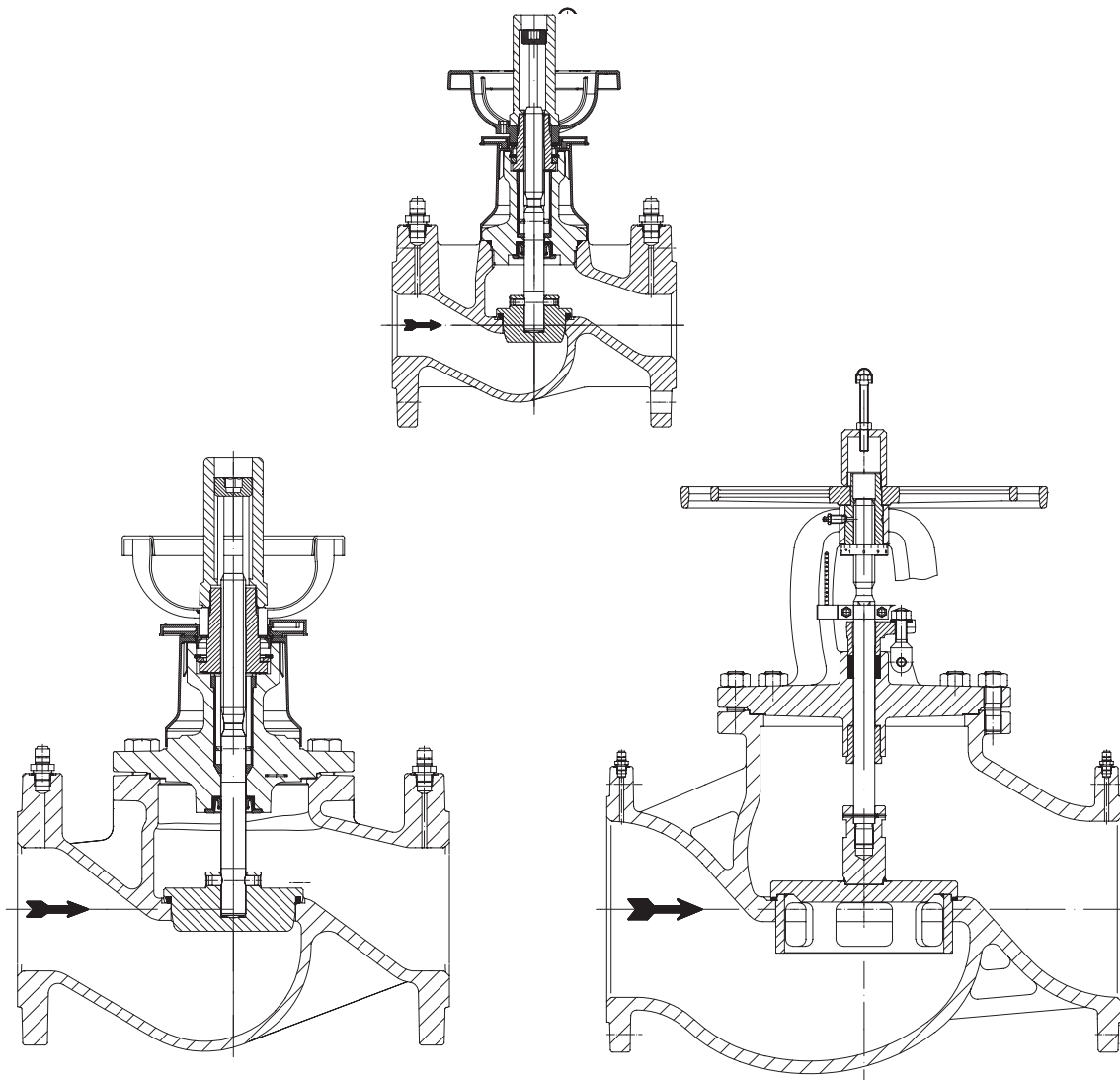


Betriebs- und Montageanleitung

Strangregulierventil ASTRA® Plus



Inhaltsverzeichnis

1.0 Allgemeines zur Betriebsanleitung	1-2	5.2.1 Handrad-Demontage DN 15 - 150	1-7
2.0 Gefahrenhinweise	1-2	5.2.2 Handrad- und Anzeigen-Montage	
2.1 Bedeutung der Symbole	1-2	DN 15 - 150.....	1-7
2.2 Erläuterungen zu sicherheitsrelevanten		6.0 Inbetriebnahme	1-8
Hinweisen.....	1-2	7.0 Pflege und Wartung	1-8
3.0 Lagerung und Transport	1-2	7.1 Funktionen des Schmiernippels /	
4.0 Beschreibung	1-3	Feststellvorrichtung	1-10
4.1 Anwendungsbereich.....	1-3	8.0 Ursache und Abhilfe bei	
4.2 Arbeitsweise.....	1-3	Betriebsstörungen	1-10
4.3 Schaubild	1-4	9.0 Fehlersuchplan	1-11
4.3.1 Teileliste DN 15 - 200	1-4	10.0 Demontage der Armatur bzw.	
4.3.2 Teileliste DN 250	1-5	des Oberteiles	1-12
4.4 Technische Daten - Anmerkungen	1-6	11.0 Garantie / Gewährleistung	1-12
4.5 Kennzeichnung	1-6		
5.0 Montage	1-6		
5.1 Allgemeine Montageangaben	1-6		
5.2 Handrad- und Anzeigenmontage			
bei Rohrleitungsisolierung	1-7		

1.0 Allgemeines zur Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung gilt als Anweisung, die Armaturen sicher zu montieren und zu warten. Bei Schwierigkeiten, die nicht mit Hilfe der Betriebsanleitung gelöst werden können, nehmen Sie Kontakt mit dem Lieferant oder Hersteller auf.

Sie ist verbindlich für den Transport, Lagerung, Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Wartung, Reparatur.

Die Hinweise und Warnungen sind zu beachten und einzuhalten.

- Handling und alle anderen Arbeiten sind von sachkundigem Personal durchzuführen bzw. alle Tätigkeiten sind zu beaufsichtigen und zu prüfen.

Die Festlegung des Verantwortungsbereiches, des Zuständigkeitsbereiches und der Überwachung des Personals obliegt dem Betreiber.

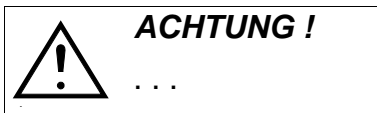
- Bei Außerbetriebsetzung, Wartung bzw. Reparatur sind zusätzlich die aktuellen regionalen Sicherheitsanforderungen heranzuziehen und zu beachten.

Der Hersteller behält sich das Recht von technischen Änderungen und Verbesserungen jederzeit vor.

Diese Betriebsanleitung entspricht den Anforderungen der EU-Richtlinien.

2.0 Gefahrenhinweise

2.1 Bedeutung der Symbole



Warnung vor einer allgemeinen Gefahr.

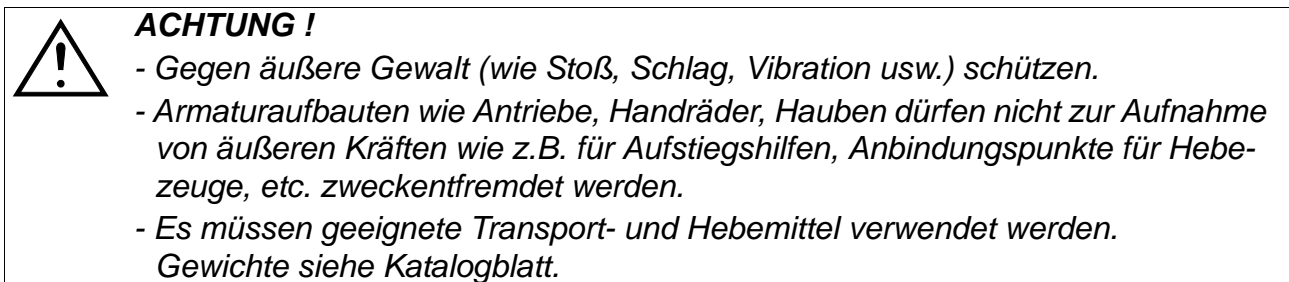
2.2 Erläuterungen zu sicherheitsrelevanten Hinweisen

Bei dieser Betriebs- und Montageanleitung wird auf Gefährdungen, Risiken und sicherheitsrelevante Informationen durch eine hervorgehobene Darstellung besonders aufmerksam gemacht.

Hinweise, die mit dem oben aufgeführten Symbol und „**ACHTUNG !**“ gekennzeichnet sind, beschreiben Verhaltensmaßnahmen, deren Nichtbeachtung zu schweren Verletzungen oder Lebensgefahr für Anwender oder Dritte bzw. zu Sachschäden für die Anlage oder die Umwelt führen können. Sie sind unbedingt zu befolgen, respektive die Einhaltung zu kontrollieren.

Die Beachtung der nicht besonders hervorgehobenen anderen Transport-, Montage-, Betriebs- und Wartungshinweise sowie technische Daten (in den Betriebsanleitungen, den Produktdokumentationen und am Gerät selbst) ist jedoch gleichermaßen unerlässlich, um Störungen zu vermeiden, die ihrerseits mittelbar oder unmittelbar Personen- oder Sachschäden bewirken können.

3.0 Lagerung und Transport



- Bei -20°C bis +65°C.

- Die Lackierung ist eine Grundfarbe die beim Transport und am Lager vor Korrosion schützen soll. Farbschutz nicht beschädigen.

4.0 Beschreibung

4.1 Anwendungsbereich

Strangregulierventil mit einer definierten Regelcharakteristik für Heizungs- und Kühlsysteme.

Armaturen werden zum „Absperren und / oder Drosseln von Medien“ eingesetzt.



ACHTUNG !

- Einsatzgebiete, Einsatzgrenzen und -möglichkeiten sind dem Katalogblatt zu entnehmen.
- Bestimmte Medien setzen spezielle Werkstoffe voraus oder schließen sie aus.
- Die Armaturen sind ausgelegt für normale Einsatzbedingungen. Gehen die Bedingungen über diese Anforderungen hinaus, wie z.B. aggressive oder abrasive Medien, hat der Betreiber die höheren Anforderungen bei der Bestellung anzugeben.
- Armaturen aus Grauguss sind für den Einsatz in Anlagen nach TRD 110 nicht freigegeben.

Die Angaben sind konform mit der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU.

Die Einhaltung unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners.

Besondere Kennzeichnungen der Armatur sind zu beachten.

Die Werkstoffe der Standard-Ausführungen sind dem Katalogblatt zu entnehmen.

Bei Fragen ist Rücksprache mit dem Lieferanten oder Hersteller zu führen.

4.2 Arbeitsweise

Durch Drehen des Handrades (rechts im Uhrzeigersinn) wird die Armatur geschlossen (Kegel /Sitz-Funktion). Werkzeuge zur Erhöhung des Handraddrehmomentes sind nicht erlaubt. Die Abdichtung der Ventilspindel erfolgt mittels Faltenbalg und Sicherheitsstopfbuchse.

Die Stellung des Kegels wird an der digitalen Anzeige alle volle Umdrehungen, zehntel und fünfhundertstel Umdrehungen angezeigt (DN15-150).

Ab DN200 wird der Hub über eine Hubskala angezeigt.

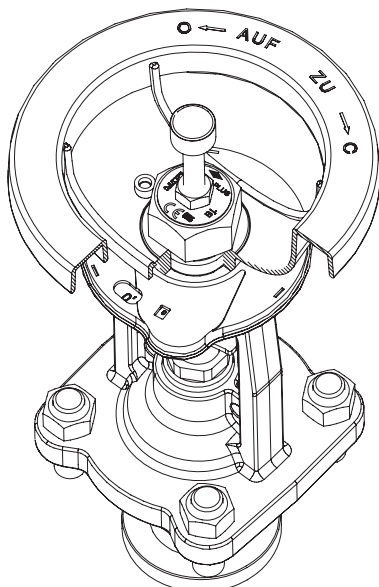


Bild 1: DN 15- 150 mit digitaler Anzeige

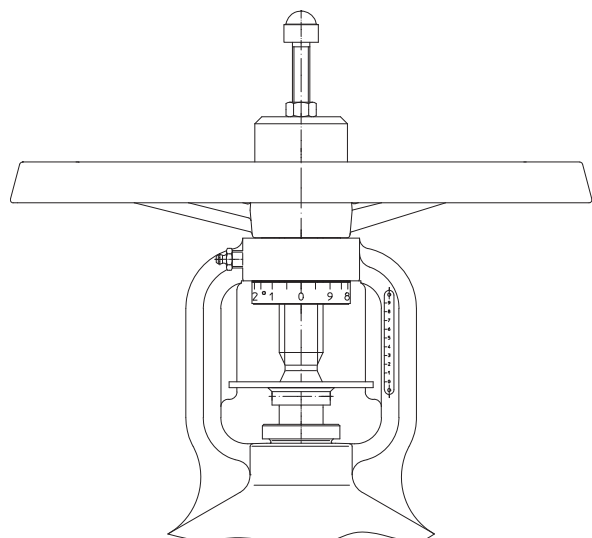


Bild 2: ≥ DN 200 mit Hubskala

4.3 Schaubild

Werkstoffe mit Bezeichnungen und Figur-Nummern sind dem Katalogblatt zu entnehmen.

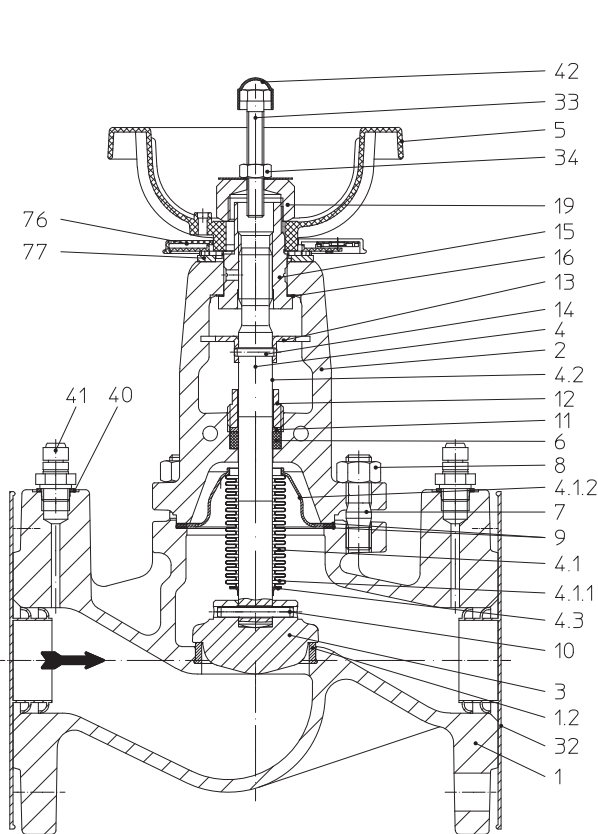


Bild 3: DN 15 - 150 mit digitaler Anzeige

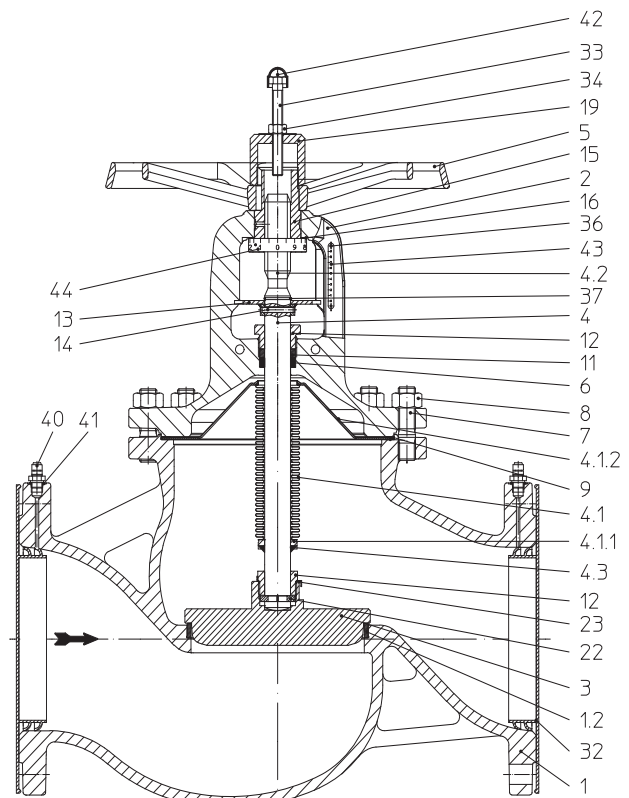


Bild 4: DN 200 mit Hubskala

4.3.1 Teileliste DN 15 - 200

Pos.	Bezeichnung
1	Gehäuse
1.2	Sitzring
2	Bügeldeckel
3	Kegel
4	Spindel
5	Handrad
6	Packungsring
7	Stiftschraube
8	Sechskantmutter
9	Flachdichtung
10	Spiral-Spannstift
11	Druckring
12	Verschraubung
13	Sicherungsscheibe
14	Spiral-Spannstift
15	Gewindebuchse
16	Scheibe

Pos.	Bezeichnung
19	Schutzkappe
22	Spindelring
23	Sicherungsblech
33	Sechskantschraube
32	Flanschabdeckung
34	Sechskantmutter
36	Halbrundkerbnagel
37	Sprengring
38	Kegelschmiernippel
40	Dichtring
41	Druckmessstutzen G1/4"
42	Sechskantschutzkappe
43	Skala
44	Skalenring
76	Anzeige
77	Anzeigering

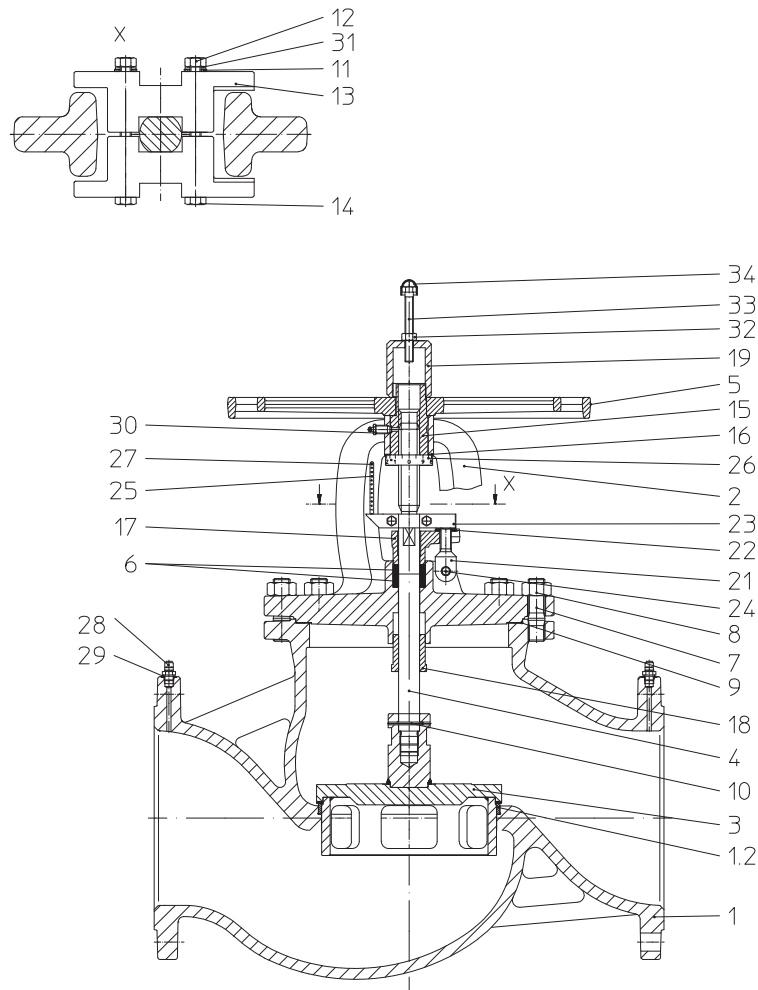


Bild 5: DN 250 mit Stopfbuchsoberteil und Hubskala

4.3.2 Teileliste DN 250

Pos.	Bezeichnung
1	Gehäuse
2	Bügeldeckel
3	Kegel
4	Spindel
5	Handrad
6	Packungsring
7	Stiftschraube
8	Sechskantmutter
9	Flachdichtung
10	Spannstift
11	Scheibe
12	Sechskantmutter
13	Klemmleiste
14	Sechskantschraube
15	Gewindebuchse
16	Scheibe
17	Stopfbuchsbrille

Pos.	Bezeichnung
18	Führungsbuchse
19	Schutzkappe
21	Klappschraube
22	Scheibe
23	Sechskantmutter
24	Spannstift
25	Skala
26	Skalenring
27	Halbrundkerbnagel
28	Druckmessstutzen G1/4"
29	Dichtring
30	Kegelschmiernippel
31	Federring
32	Sechskantmutter
33	Sechskantschraube
34	Sechskantschutzkappe

4.4 Technische Daten - Anmerkungen

wie z.B.

- Hauptabmessungen,
- Druck-Temperatur-Zuordnungen, usw. sind dem Katalogblatt zu entnehmen.

4.5 Kennzeichnung

Angabe der CE-Kennzeichnung auf der Armatur:



CE-Zeichen

0525 Benannte Stelle



Hersteller

Anschrift des Herstellers:

siehe Pkt 11.0 Garantie / Gewährleistung ARI-Armaturen

Typ Armaturentyp

Bj. Baujahr

Entsprechend der Druckgeräterichtlinie Diagramm 6, Anhang II, dürfen Armaturen ohne Sicherheitsfunktion erst ab DN32 CE-gekennzeichnet werden

5.0 Montage

5.1 Allgemeine Montageangaben

Neben den allgemeingültigen Montagerichtlinien sind folgende Punkte zu beachten:



ACHTUNG !

- Flanschabdeckungen, falls vorhanden, entfernen.
- Der Innenraum der Armatur und Rohrleitung muss frei von Fremdpartikeln sein.
- Einbaulage in Bezug auf Durchströmungsrichtung beachten, siehe Kennzeichnung auf der Armatur.
- Dampfleitungssysteme sind so auszulegen, dass Wasseransammlungen vermieden werden.
- Die Rohrleitungen so verlegen, dass schädliche Schub-, Biege- und Torsionskräfte ferngehalten werden.
- Bei Bauarbeiten Armaturen vor Verschmutzung schützen.
- Anschlussflansche müssen übereinstimmen.
- Verbindungsschrauben für Rohrleitungs-Flansche sind vorzugsweise von den Gegenflanschen her zu montieren (6kt-Muttern von der Armaturenseite).
Bei DN15-32: Werden Armaturen direkt mit Armaturen verschraubt, sind die oberen Flansch-Verbindungsschrauben vorzugsweise mit Stiftschrauben und beidseitig mit 6kt-Muttern auszuführen.
- Armaturaufbauten wie Antriebe, Handräder, Hauben dürfen nicht zur Aufnahme von äußeren Kräften wie z.B. Aufstiegshilfen, Anbindungspunkte für Hebezeuge etc. zweckentfremdet werden.
- Für Montagearbeiten müssen geeignete Transport- und Hebemittel verwendet werden.
Gewichte siehe Katalogblatt.

- Einbaulage in Bezug auf Spindelrichtung beliebig, Vorzugslage Spindel stehend.
- Montagelage auf dem Kopf ist nur bei sauberen Medien zulässig.
- Dichtungen zwischen den Flanschen zentrieren.
- Erwärmen der Armatur (auch durch Schweißen, Schleifen usw.) über die Einsatztemperatur (siehe Datenblätter) ist nicht zulässig.
- Zur einwandfreien Funktion des Ventils sollte die Rohrleitung vor dem Ventil auf einer Länge von min. 6 x DN und hinter dem Ventil min. 2 x DN gerade ausgeführt sein.

- Für die Positionierung und Einbau der Produkte sind Planer / Baufirmen bzw. Betreiber verantwortlich.
- Die Armaturen sind ausgelegt für den Einsatz in witterungsgeschützten Anlagen.
- Für den Einsatz in freistehenden Bereichen oder bei besonders ungünstigen Umgebungsbedingungen, wie korrosionsfördernden Voraussetzungen (Meerwasser, chemische Dämpfe, etc.) werden spezielle Ausführungen oder Schutzmaßnahmen empfohlen.

5.2 Handrad- und Anzeigenmontage bei Rohrleitungsisolierung

5.2.1 Handrad-Demontage DN 15 - 150

1. Ventil handfest schließen (Pos. 5) (0-Stellung)



ACHTUNG !

- Das Handrad ist zu sichern (festhalten o.ä.) wenn die Schutzkappe gelöst wird

2. Schutzkappe (Pos. 19) abschrauben
3. Handrad (Pos. 5) und digitale Anzeige (Pos. 76) abheben

5.2.2 Handrad- und Anzeigen-Montage DN 15 - 150

1. Digitale Anzeige (Pos. 76) aufsetzen
2. Handrad (Pos. 5) aufsetzen
3. Schutzkappe (Pos. 19) aufschrauben:
DN 15- 80 = 30 Nm
DN 100-200 = 40 Nm

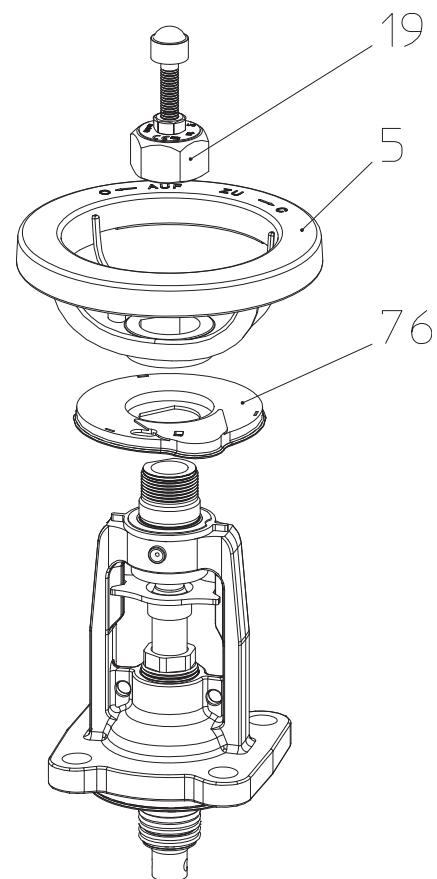


Bild 6

6.0 Inbetriebnahme



ACHTUNG !

- Vor der Inbetriebnahme sind die Angaben zu Werkstoff, Druck, Temperatur und Strömungsrichtung zu überprüfen.
- Grundsätzlich sind die regionalen Sicherheitsanweisungen einzuhalten.
- Rückstände in Rohrleitungen und Armaturen (wie Schmutz, Schweißperlen, usw.) führen zu Undichtigkeiten bzw. Beschädigungen.
- Beim Betrieb mit hohen ($> 50\text{ °C}$) oder tiefen ($< 0\text{ °C}$) Medientemperaturen besteht Verletzungsgefahr bei Berühren der Armatur.
Ggf. Warnhinweise oder Isolierschutz anbringen!

Vor jeder Inbetriebnahme einer Neuanlage bzw. Wiederinbetriebnahme einer Anlage nach Reparaturen oder Umbauten ist sicherzustellen:

- Der ordnungsgemäße Abschluss aller Arbeiten!
- Die richtige Funktionsstellung der Armatur.
- Schutzvorrichtungen sind angebracht.

- Der hydraulische Abgleich kann mit handelsüblichen Messgeräten (z.B. ARImetec-DX, ARImetec-D) durchgeführt werden.
- Die Betriebsanleitungen der jeweiligen Messgeräte sind zu beachten.

7.0 Pflege und Wartung

Die Wartung und Wartungsintervalle sind entsprechend den Anforderungen vom Betreiber festzulegen.

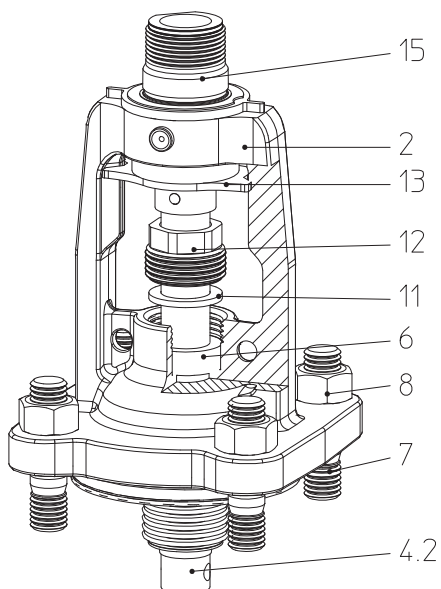


Bild 7: DN15-200

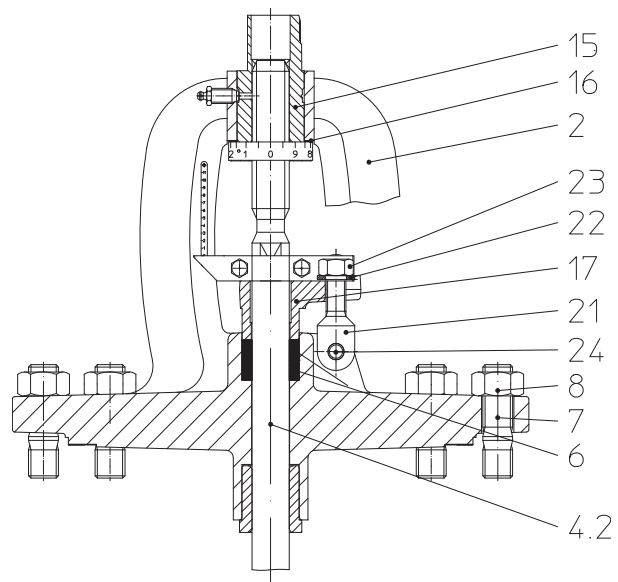


Bild 8: DN250-400

- Spindelgewinde stets geschmiert halten
- Schmiermittel: z.B. Klüberpaste HEL 46-450
(bei Sauerstoff-Armaturen: Klüberalfa YV93-302)
zu beziehen bei: Klüber Lubrication München KG, Postfach 701047, D-81310 München
oder ein für den Anwendungsfall geeignetes Schmiermittel.



ACHTUNG !

Es ist stets darauf zu achten, dass das Schmiermittel mit dem Medium verträglich ist.

DN15-200:

- Bei Undichtigkeiten an der Spindel (Pos. 4.2) Stopfbuchsverschraubung (Pos. 12) bis zur Dichtheit anziehen

DN250-400:

- Bei Undichtigkeiten an der Spindel (Pos. 4.2) Stopfbuchsbrille (Pos. 17) mit 6kt-Mutter (Pos. 23) bis zur Dichtheit anziehen.

⚠ ACHTUNG !

- Bei heißen und gesundheitsschädlichen Medien. Bei Bedarf Stopfbuchspackung nachpacken.
- Aus Sicherheitsgründen empfehlen wir die Armaturen nur in drucklosem Zustand nachzupacken.
- Vor Demontage des Ventils Punkte 10.0 und 11.0 beachten.

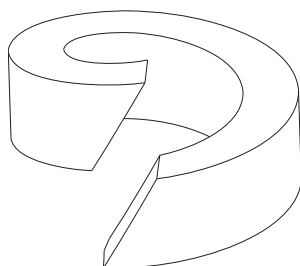


Bild 9: Packungsring

- Beim Zuschneiden der Stopfbuchsabdichtung von der Schnur auf einen schrägen Schnittverlauf achten (siehe Bild 9).

Montage des Oberteils:

- Vor Zusammenbau des Oberteils ist zu beachten, dass die Dichtungs-Auflagefläche gereinigt werden muss und eine neue Dichtung (Pos. 9) verwendet werden muss.
- Oberteil aufsetzen
- Sechskantmuttern der Deckelschrauben gleichmäßig, über Kreuz festschrauben.
- Anzugsmomente der Sechskantschrauben / Sechskantmuttern:

DN	Sechskantmuttern / Sechskantschrauben	Drehmoment (Nm)
15- 32	M 10	15-30
40- 65	M 12	35-50
80-100	M 16	75-100
125-150	M 16	80-120
200	M 20	150-200
250-400	M 24	340-410

7.1 Funktionen des Schmiernippels / Feststellvorrichtung

ASTRA®-Plus DN 15 - 200

1. Schmierung

(Trichterschmiernippel gemäß DIN 3405 mit Fettpresse mit Spitzmundstück schmieren.)

2. Feststellvorrichtung

(Arretieren des Handrades durch Rechtsdrehen des Gewindestiftes mit Innensechskant.)

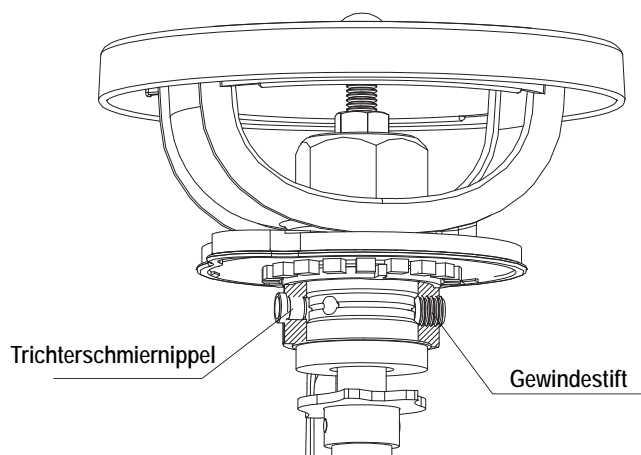


Bild 10

ASTRA®-Plus DN 250 - 400

1. Schmierung

(Schmiernippel nicht bis zum Anschlag eingeschraubt, Handrad ist nicht geklemmt.)

2. Feststellvorrichtung

(Arretieren des Handrades durch Rechtsdrehen des Schmiernippels.)

3. Schmierung und Feststellung

(Schmierung bei arretiertem Handrad möglich.)

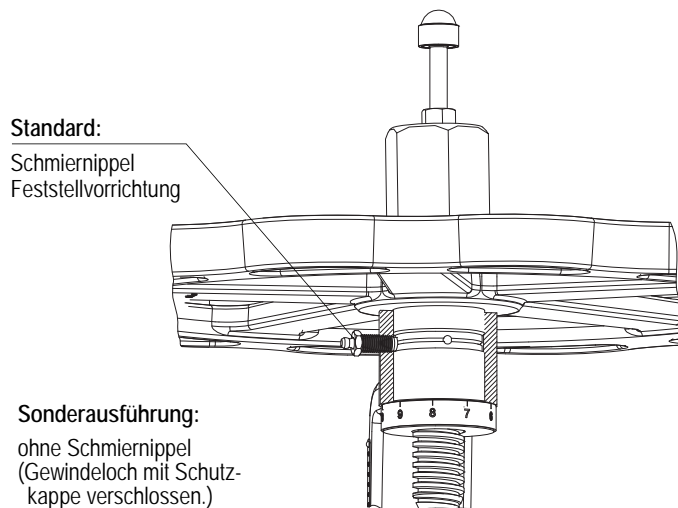


Bild 11

8.0 Ursache und Abhilfe bei Betriebsstörungen

Bei Störungen der Funktion bzw. des Betriebsverhaltens ist zu prüfen, ob die Montage- und Einstellarbeiten gemäß dieser Betriebsanleitung durchgeführt und abgeschlossen wurden.



ACHTUNG !

- Bei der Fehlersuche sind die Sicherheitsvorschriften zu befolgen.

Bei Störungen die anhand der nachfolgenden Tabelle siehe Pkt. „9.0 Fehlersuchplan“ nicht behoben werden können, ist der Lieferant oder Hersteller zu befragen.

9.0 Fehlersuchplan



ACHTUNG !
 - vor Montage- und Reparaturarbeiten Punkte 10.0 und 11.0 beachten !
 - vor Wiederinbetriebnahme Punkt 6.0 beachten

Störung	Mögliche Ursachen	Abhilfe
kein Durchfluss	Armatur geschlossen	Armatur öffnen
	Flanschabdeckungen (Schutzkappen) wurden nicht entfernt	Flanschabdeckungen (Schutzkappen) entfernen
geringer Durchfluss	Armatur nicht ausreichend geöffnet	Armatur öffnen
	verunreinigter Schmutzfänger	Sieb reinigen / austauschen
	Verstopfung im Rohrleitungssystem	Rohrleitungssystem überprüfen
schwere Betätigung/ Armatur lässt sich nicht öffnen	falsche Drehrichtung	Drehrichtung beachten (gegen den Uhrzeigersinn entspricht öffnen)
	Sicherheitsstopfbuchse zu stark angezogen.	Sicherheitsstopfbuchse etwas lösen.
an der Spindel undicht	Faltenbalg beschädigt	Faltenbalg-Oberteil schnellstens erneuern
	Verschraubung (Pos.12) lose	Verschraubung (Pos.12) bis zur Dichtigkeit anziehen Oberteil schnellstens erneuern
	Stopfbuchsbrille DN250-400 (Pos.17) zu lose (Bild 8)	Stopfbuchsbrille (Pos.17) mit Sechskantmutter (Pos. 23) bis zur Dichtigkeit anziehen (Bild 8); Oberteil schnellstens erneuern
		gegebenenfalls Nachpacken der Stopfbuchsabdichtung (Pos.6) Warnhinweise beachten
Armatur im Sitz undicht	nicht fest geschlossen	Nachziehen des Handrades ohne Hilfsmittel
	Sitz (Pos.1 / 1.2) / Kegel (Pos.3) beschädigt durch Fremdkörper (Bild 3, 4, 5)	Armatur austauschen, beim Lieferant/Hersteller nachfragen
	zu hoher Differenzdruck	Anlagen-Systemdruck und Differenzdruck überprüfen (max. Δp 16bar bis DN125) Anlagen-Systemdruck reduzieren
	verschmutztes Medium (Feststoffe)	Armatur reinigen Schmutzfänger vor der Armatur einbauen
Armatur mit Hubbegrenzung lässt sich nicht öffnen	Hubbegrenzung wurde auf Spindel-Anschlag angezogen.	Hubbegrenzung nach oben drehen.
Flansch-Bruch (Armatur-Rohrleitung)	Schrauben einseitig angezogen Gegenflansche fluchten nicht.	Rohrleitung ausrichten neue Armatur montieren!
Anzeige steht bei geschlossenem Ventil nicht auf „0“/„0“ (DN 15 - 150)	Anzeige nach Isolierung der Rohrleitung nicht sachgemäß aufgesetzt	Ventil schließen, Kappe (Pos.19) abschrauben, Handrad und digitale Anzeige abnehmen, Anzeige auf „0“/„0“ stellen, in umgekehrter Reihenfolge montieren (siehe Punkt 5.2).
falsche Messdatenerfassung	Fehlerhafte Anzeigen	siehe Punkt 5.2 Betriebsanleitungen der jeweiligen Messgeräte beachten.

10.0 Demontage der Armatur bzw. des Oberteiles



ACHTUNG !

Insbesondere sind folgende Punkte zu beachten:

- *Druckloses Rohrleitungssystem.*
- *Abgekühltes Medium.*
- *Entleerte Anlage.*
- *Bei ätzenden, brennbaren, aggressiven oder toxischen Medien Rohrleitungssystem belüften.*

11.0 Garantie / Gewährleistung

Umfang und Zeitraum der Gewährleistung ist in der zum Zeitpunkt der Lieferung gültigen Ausgabe der "Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Albert Richter GmbH & Co. KG" oder abweichend davon im Kaufvertrag selbst angegeben.

Wir leisten Gewähr für eine dem jeweiligen Stand der Technik und dem bestätigten Verwendungszweck entsprechenden Fehlerfreiheit.

Für Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung oder Nichtbeachtung der Betriebs- und Montageanleitung, des Katalogblattes und der einschlägigen Regelwerken entstehen, können keine Gewährleistungsansprüche geltend gemacht werden.

Schäden die während des Betriebes, durch vom Datenblatt oder anderen Vereinbarungen abweichenden Einsatzbedingungen entstehen, unterliegen ebenso nicht der Gewährleistung.

Berechtigte Beanstandungen werden durch Nacharbeit von uns oder durch von uns beauftragte Fachbetriebe beseitigt.

Über die Gewährleistung hinausgehende Ansprüche sind ausgeschlossen. Anspruch auf Ersatzlieferung besteht nicht.

Wartungsarbeiten, Einbau von Fremdteilen, Änderung der Konstruktion, sowie natürlicher Verschleiß sind von der Gewährleistung ausgeschlossen.

Etwaige Transportschäden sind nicht uns, sondern *unverzüglich* Ihrer zuständigen Güterabfertigung, der Bahn oder dem Spediteur zu melden, da sonst Ersatzansprüche an diese Unternehmen verloren gehen.



Technik mit Zukunft.

DEUTSCHE QUALITÄTSARMATUREN

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock
Telefon +49 (0)5207 / 994-0 Telefax +49 (0)5207 / 994-297 oder 298
Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com