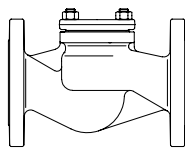


ARI-Clapet de non-retour, à étanchéité métal/métal

ARI-CHECKO®-V -
Corps droit à brides

- TRB 801 Annexe II N° 45 (sauf EN-JL1040)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Fonte grise
 Fonte à graphite sphéroïdal
 Acier moulé
Fig. 003/303

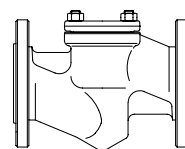


Page 2

ARI-CHECKO®-V -
Corps droit à brides

- TRB 801 Annexe II N° 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Acier forgé
Fig. 003

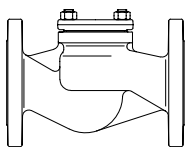


Page 3

ARI-CHECKO®-V -
Corps droit à brides

- TRB 801 Annexe II N° 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Acier inoxydable
Fig. 003

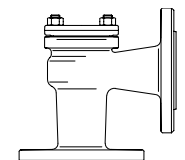


Page 4

ARI-CHECKO®-V -
Corps équerre à brides

- TRB 801 Annexe II N° 45 (sauf EN-JL1040)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Fonte grise
 Fonte à graphite sphéroïdal
 Acier moulé
Fig. 004/304

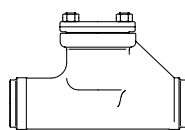


Page 5

ARI-CHECKO®-V -
Corps droit à embouts à souder

- TRB 801 Annexe II N° 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Acier forgé
Fig. 030

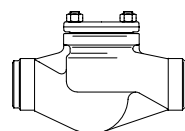


Page 6

ARI-CHECKO®-V -
Corps droit à embouts à souder

- TRB 801 Annexe II N° 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Acier moulé
Fig. 030

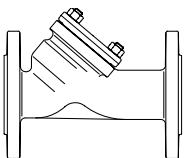


Page 7

ARI-CHECKO®-V -
Siège incliné à brides

- TRB 801 Annexe II N° 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Acier inoxydable
Fig. 039

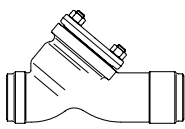


Page 8

ARI-CHECKO®-V -
Siège incliné à embouts à souder

- TRB 801 Annexe II N° 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Acier moulé
Fig. 063

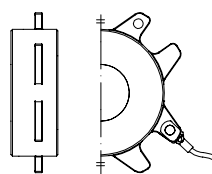


Page 9

ARI-CHECKO®-D -
Clapets de non-retour en montage entrebrique

TRB 801 Annexe II N° 45

Acier inoxydable
Fig. 001



Page 10

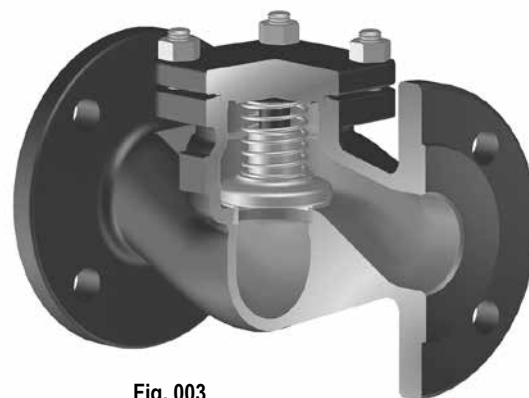


Fig. 003



Fig. 001

Caractéristiques:

- Clapet massif en acier inoxydable
- Bague de siège massive en acier inoxydable
- Ressort de rappel en acier inoxydable
- Guidage précis du clapet

Clapet anti-retour à passage droit à brides (Fonte grise, Fonte à graphite sphéroïdal, Acier moulé)

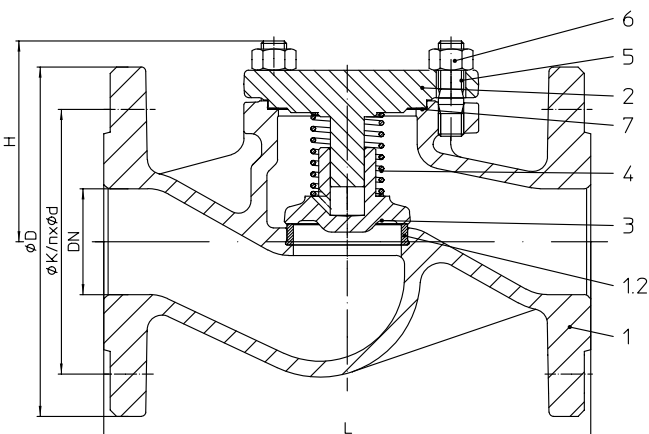


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
10.003	PN6	EN-JL1040	DN15-200
12.003 / 12.303	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.003 / 22.003	PN16	EN-JS1049	DN15-350
23.003 / 23.303	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.003 / 34.303	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.003 / 35.303	PN40	1.0619+N	DN15-500

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar

Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Fig. 303: Organes internes en RG/MS:

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R indice 02

CuSn10-Cu, CC480K indice 03

(température de service max.: 180 °C, n° de code selon DIN 86251)

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Normes utilisées: • EN 16767

Étanchéité du clapetstandard: • étanchéité métal/métal
Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1en option: • clapet à portée souple PTFE
Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1**Nomenclature**

Nomenclature								
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 10./12.003	Fig. 10./12.303	Fig. 22./23.003	Fig. 22./23.303	Fig. 34./35.003	Fig. 34./35.303
1		Corps	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Bague de siège	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K indice 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K indice 03	DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K indice 03
2		Couvercle	DN ≤20: EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT DN >20 EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N	
3	x	Clapet	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuZn35Ni3Mn 2AlPb, CW710R indice 02 CuSn10-Cu, CC480K indice 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuZn35Ni3Mn 2AlPb, CW710R indice 02 CuSn10-Cu, CC480K indice 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuZn35Ni3Mn 2AlPb, CW710R indice 02 CuSn10-Cu, CC480K indice 03
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310		X10CrNi18-8, 1.4310			
5		Vis hexagonale	5.6		--			
5		Goujon fileté	--		25CrMo4, 1.7218			
6		Ecrous hexagonaux	--		C35E, 1.1181			
7	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)					
	L	Pièce de rechange						

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Dimensions standard des brides voir page 11

L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	1350*
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-------

Dimensions

H (mm)	70	70	80	80	85	95	110	130	155	165	215	285	325	365	420	430	530
Valeur Kvs (m³/h)	5,7	7,8	11,8	17,9	27,5	48,0	77,6	109	168	251	389	664	1017	1446	2042	2725	4167
Valeur Zeta	--	2,5	4,2	4,5	5,2	5,4	4,3	4,7	5,5	5,7	6,2	5,3	5,8	6,0	6,2	5,7	5,5
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173																	

Poids

	(kg)	2,4	2,9	3,5	4,8	6,4	8,2	12,2	18,6	27	42	67	112	--	--	--	--
10.003 / 303	(kg)	2,4	3	3,8	5,7	7,4	10,3	15,2	20,4	31	49	69	132	198	278	--	--
12.003 / 303	(kg)	3,5	4	5	6	8	11	16	21	31	49	69	132	198	278	383	--
22.003 / 303	(kg)	3,5	4	5	6	8	11	16	21	32	51	70	--	--	--	--	--
23.003 / 303	(kg)	3,8	4,9	5,9	7,1	10,4	12,3	22,7	28,5	40	64	90	160	222	337	461	709
34.003 / 303	(kg)	3,8	4,9	5,9	7,1	10,4	12,3	22,7	28,5	40	64	90	170	240	374	508	786
35.003 / 303	(kg)	3,8	4,9	5,9	7,1	10,4	12,3	22,7	28,5	40	64	90	170	240	374	508	786

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Les vannes ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréées pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible (selon le TRB 801 N°45 la fonte EN-JL1040 n'est pas autorisée.)

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

Clapet anti-retour à passage droit à brides (Acier forgé)

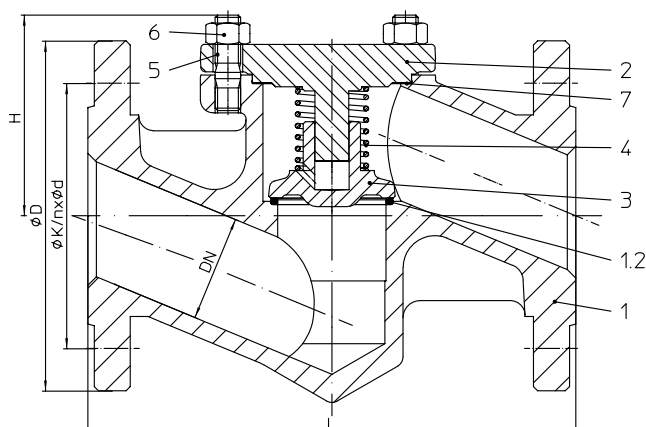


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.003	PN40	1.0460	DN15-50

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar
Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Normes utilisées: • EN 16767

Étanchéité du clapet

standard: • étanchéité métal/métal
Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1

en option: • clapet à portée souple PTFE
Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nomenclature			
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 45.003
1		Corps	P250 GH, 1.0460
1.2		Bague de siège	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Couvercle	P250 GH, 1.0460
3	x	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310
5		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218
6		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181
7	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)
		L Pièce de rechange	

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558				Dimensions standard des brides voir page 11			
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Dimensions							
H	(mm)	87	89	97	103	95	95
Valeur Kvs	(m³/h)	3,3	5,5	9,2	15	29,3	36
Valeur Zeta	--	7,4	8,4	7,4	7,4	4,8	7,7
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173							

Poids							
45.003	(kg)	3,2	4,5	4,6	7,3	9,5	12

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

Clapet anti-retour à passage droit à brides (Acier inoxydable)

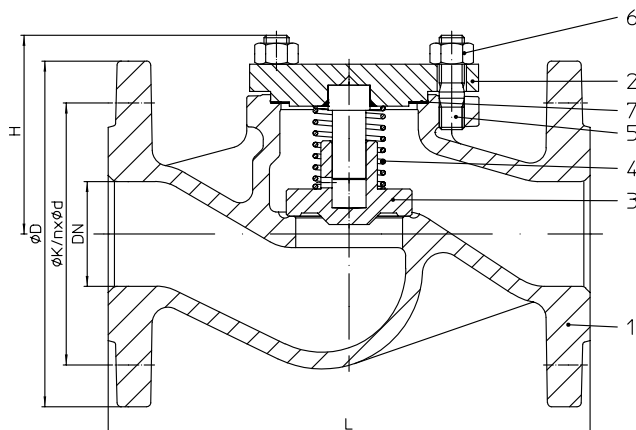


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
52.003	PN16	1.4408	DN65-200
54.003	PN25	1.4408	DN15-200
55.003	PN40	1.4408	DN15-200

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar

Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Normes utilisées: • EN 16767

Étanchéité du clapet

standard: • étanchéité métal/métal
Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1en option: • clapet à portée souple PTFE
Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nomenclature			
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 52./54./55.003
1		Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Couvercle	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
3	x	Clapet	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310
5		Goujon fileté	A4-70
6		Ecrous hexagonaux	A4
7	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)
L Pièce de rechange			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558														Dimensions standard des brides voir page 11			
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	sur demande			

Dimensions														
H	(mm)	70	70	80	80	85	95	110	130	155	165	215	285	sur demande
Valeur Kvs	(m³/h)	5,7	7,8	11,8	17,9	27,5	48,0	77,6	109	168	251	389	664	
Valeur Zeta	--	2,5	4,2	4,5	5,2	5,4	4,3	4,7	5,5	5,7	6,2	5,3	5,8	
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173														

Poids														
	(kg)	--	--	--	--	--	--	22,5	28,5	38	61	87	154	sur demande
52.003	(kg)	3,8	4,9	5,9	7,1	10	12	22,5	28,5	40	64	90	160	
55.003	(kg)	3,8	4,9	5,9	7,1	10	12	22,5	28,5	40	64	90	170	

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

Clapet anti-retour à corps équerre à brides (Fonte grise, Fonte à graphite sphéroïdal, Acier moulé)

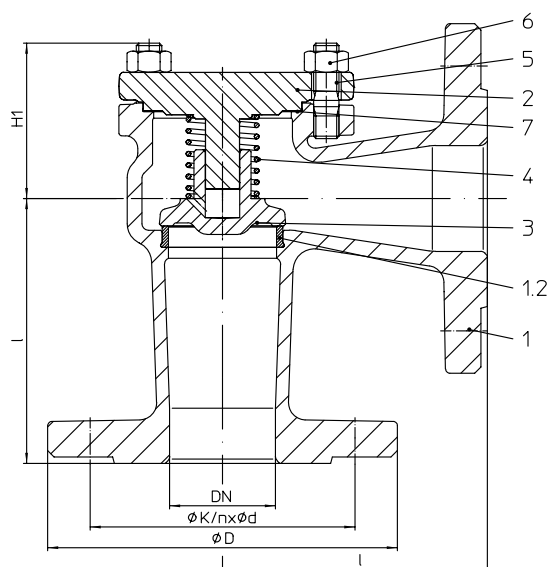


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
12.004 / 12.304	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.004 / 22.304	PN16	EN-JS1049	DN15-350
23.004 / 23.304	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.004 / 34.304	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.004 / 35.304	PN40	1.0619+N	DN15-500

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar

Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Fig. 304: Organes internes en RG/MS:

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R indice 02

CuSn10-Cu, CC480K indice 03

(température de service max.: 180 °C, n° de code selon DIN 86251)

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Normes utilisées: • EN 16767

Étanchéité du clapet

standard: • étanchéité métal/métal
Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1en option: • clapet à portée souple PTFE
Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nomenclature								
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 12.004	Fig. 12.304	Fig. 22./23.004	Fig. 22./23.304	Fig. 34./35.004	Fig. 34./35.304
1		Corps	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Bague de siège	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K indice 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K indice 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN 80-250: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K indice 03
2		Couvercle	DN ≤20: EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT DN >20 EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N	
3	x	Clapet	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K indice 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K indice 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K indice 03
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310		X10CrNi18-8, 1.4310			
5		Vis hexagonale	5.6		--			
5		Goujon fileté	--		25CrMo4, 1.7218			
6		Ecrous hexagonaux	--		C35E, 1.1181			
7	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)					
		L Pièce de rechange						

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face CTF série 8 selon DIN EN 558																		Dimensions standard des brides voir page 11	
L	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *	

* Longueur face à face selon norme d'usine ARI

Dimensions																		
H1	(mm)	40	35	45	45	55	60	65	95	105	120	150	195	220	240	300	310	380
Valeur Kvs	(m³/h)	4,8	8,5	13	22	34	53	88	138	216	331	469	832	1315	1876	2553	3406	5207
Valeur Zeta	--	3,5	3,5	3,7	3,5	3,5	3,6	3,7	3,4	3,4	3,6	3,7	3,7	3,6	3,7	3,7	3,5	3,7
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173																		

Poids																		
12.004 / 304	(kg)	3	3,5	4	6	8	10	14	19	25	45	70	112	179	248	345	--	--
22.004 / 304	(kg)	3	3,5	4	6	8	10	14	19	25	45	70	112	179	248	345	--	--
23.004 / 304	(kg)	3	3,5	4,1	6	8	10	14	20	29	49	73	sur demande					
34.004 / 304	(kg)	4,2	4,9	5	7,6	10	12	24,5	28,5	42	55	90	145	170	225	383	623	870
35.004 / 304	(kg)	4,2	4,9	5	7,6	10	12	24,5	28,5	42	55	90	155	188	262	430	700	925

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Les vannes ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréées pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible (selon le TRB 801 N°45 la fonte EN-JL1040 n'est pas autorisée.)

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie à son utilisation doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

Clapet anti-retour à passage droit à embouts à souder (Acier forgé)

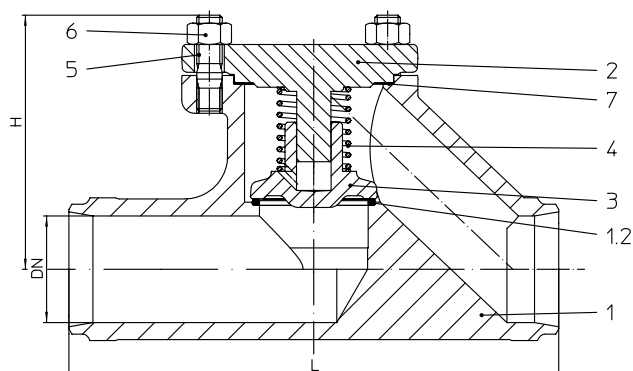


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.030	PN40	1.0460	DN15-50

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar

Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 12)

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Normes utilisées: • EN 16767

Étanchéité du clapet

standard: • étanchéité métal/métal
Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1en option: • clapet à portée souple PTFE
Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nomenclature

Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 45.030
1		Corps	P250 GH, 1.0460
1.2		Bague de siège	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Couvercle	P250 GH, 1.0460
3	x	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310
5		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218
6		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181
7	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)
L Pièce de rechange			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982

L	(mm)	130	150	160	180	200	230
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dimensions

H	(mm)	70	70	80	80	85	95
Valeur Kvs	(m³/h)	3,3	5,5	9,2	15	29,3	36
Valeur Zeta	--	7,4	8,4	7,4	7,4	4,8	7,7

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids							
45.030	(kg)	3	3,9	4,6	5,3	8,5	9,7

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

Clapet anti-retour à passage droit avec embouts à souder (Acier moulé)

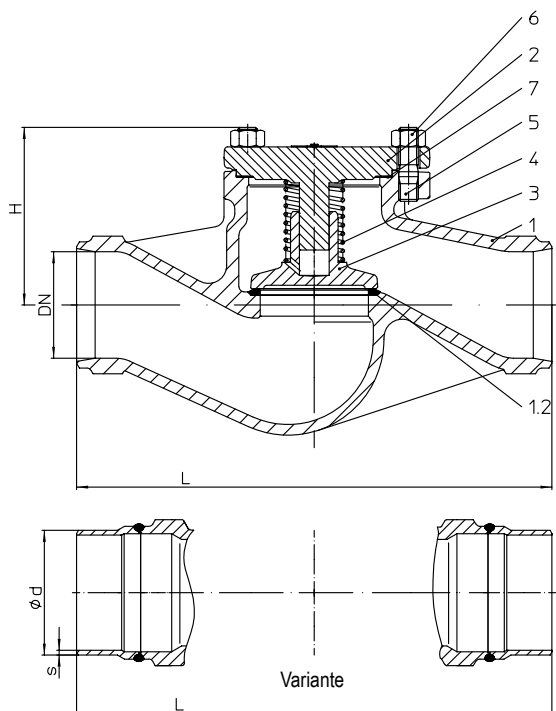


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
35.030	PN40	1.0619+N	DN65-300

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar
Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 12)
en variante: DN 65-200 avec embouts à souder rapportés en P235GH

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Normes utilisées: • EN 16767

Étanchéité du clapet

standard: • étanchéité métal/métal
Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1

en option: • clapet à portée souple PTFE
Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nomenclature			
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 35.030
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Bague de siège	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Couvercle	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Clapet	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310
5		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218
6		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181
7	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)
L Pièce de rechange			

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Dimensions									
H	(mm)	110	130	155	165	215	285	325	365
Valeur Kvs	(m³/h)	77,6	109	168	251	389	664	1017	1446
Valeur Zeta	--	4,7	5,5	5,7	6,2	5,3	5,8	6	6,2
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173									

Poids									
35.030	(kg)	19,2	24	34	56	80	152	222	300

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

Clapet anti-retour à siège incliné à brides (Acier inoxydable)

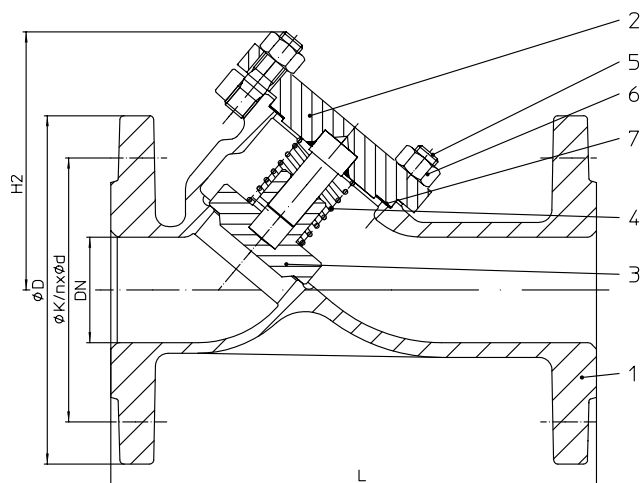


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
52.039	PN16	1.4408	DN15-200
54.039	PN25	1.4408	DN15-200
55.039	PN40	1.4408	DN15-200

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar
Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Normes utilisées: • EN 16767

Étanchéité du clapet

standard: • étanchéité métal/métal
Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1

en option: • clapet à portée souple PTFE
Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nomenclature			
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 52./54./55.039
1		Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Couvercle	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
3	x	Clapet	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310
5		Goujon fileté	A4-70
6		Ecrous hexagonaux	A4
7	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)
L Pièce de rechange			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558										Dimensions standard des brides voir page 11			
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Dimensions													
H2	(mm)	75	75	90	90	110	110	135	160	200	245	300	390
Valeur Kvs	(m³/h)	6,7	8,5	14,9	18,8	33	50,9	78,5	124	181	302	450	791
Valeur Zeta	--	1,8	3,5	2,8	4,7	3,8	3,9	4,6	4,3	4,9	4,3	4	4,1
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173													

Poids													
52.039	(kg)	3,1	3,8	5	7	8,4	11	15,5	22	29	42	65	119
54.039	(kg)	3,1	3,8	5	7	8,4	11	15,5	22	31	45	68	125
55.039	(kg)	3,1	3,8	5	7	8,4	11	15,5	22	31	45	68	135

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

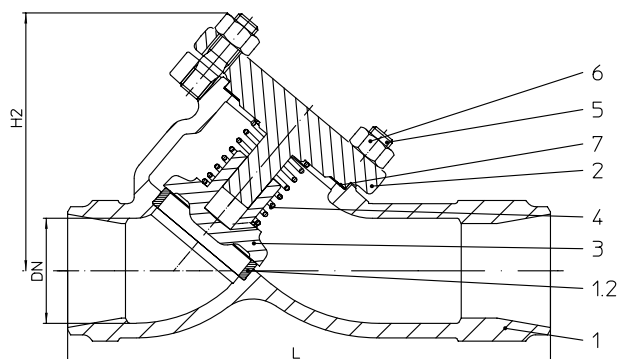
Clapet anti-retour à siège incliné à embouts à souder (Acier moulé)


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
35.063	PN40	1.0619+N	DN15-250

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar
Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 12)

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Normes utilisées: • EN 16767

Étanchéité du clapet

standard: • étanchéité métal/métal
 Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1

en option: • clapet à portée souple PTFE
 Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nomenclature			
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 35.063
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Bague de siège	DN ≤80: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >80: G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Couvercle	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Clapet	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310
5		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218
6		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181
7	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)
L Pièce de rechange			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982															
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	sur demande

Dimensions															
H2	(mm)	75	75	90	90	110	110	135	160	200	245	300	390	470	sur demande
Valeur Kvs	(m³/h)	6,7	8,5	14,9	18,8	33	50,9	78,5	124	181	302	450	791	1230	
Valeur Zeta	--	1,8	3,5	2,8	4,7	3,8	3,9	4,6	4,3	4,9	4,3	4	4,1	4,1	
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173															

Poids															
35.063	(kg)	2,3	2,4	3,1	3,4	4,5	5,7	9,8	13,3	20	25,5	43,8	140	162	sur demande

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

Clapets de non-retour en montage entrebride (Acier inoxydable)

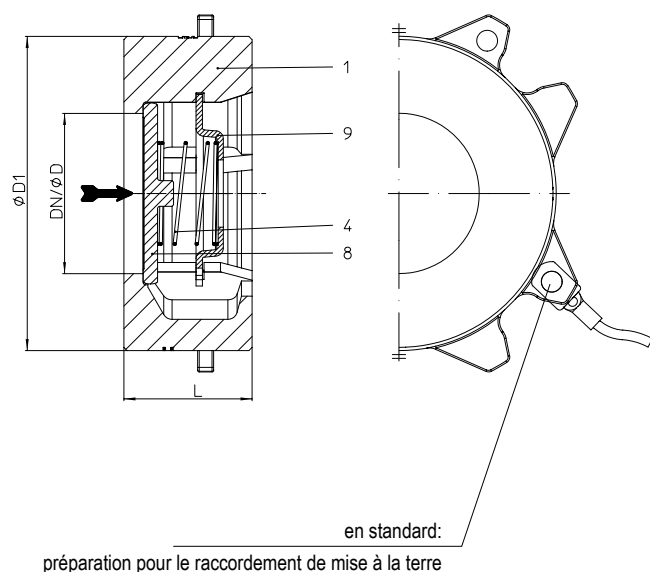


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
55.001	PN40	1.4408	DN15-100
	DN125-350 sur demande.		

Pression différentielle de début d'ouverture 0,02 bar eff.

Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Étanchéité de la plaque du clapet

standard:

- étanchéité métal/métal
Taux de fuite BN2/BO3 selon DIN 3230-3
(Satisfait aux critères du taux de fuite D selon DIN EN 12266-1).

en option:

- clapet à portée souple EPDM (max. 120°C)
Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1
- clapet à portée souple NBR (max. 80°C)
Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1
- clapet à portée souple FPM (Viton) (max. 150°C)
Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1
(non utilisable sur eau chaude)

Nomenclature			
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 55.001
1		Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310
8	x	Plaque du clapet	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
9		Plaque de ressort	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
		L Pièce de rechange	

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Longueur face à face FTF série 49 selon DIN EN 558										
L	(mm)	16	19	22	28	31,5	40	46	50	60

Dimensions										
ØD (selon DIN EN 14341)	(mm)	13	19	25	31	38	50	63	76	100
ØD1	(mm)	45	55	65	75	85	98	118	134	154
Valeur Kvs	(m³/h)	4,4	7,1	12	19,5	25	46	69	87	122
Valeur Zeta	--	4,18	5	4,33	4,4	6,54	4,72	6	8,64	10,73
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173										

Poids										
55.001	(kg)	0,16	0,28	0,43	0,68	0,94	1,36	2,0	2,8	3,7

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Dimensions standard des brides			Brides selon DIN EN 1092-1/-2 (Alésages de bride/ tolérances d'épaisseur selon DIN 2533/2544/2545)																
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--	--	--
	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--	--	--
	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--	--
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26	16x30	20x33
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

¹⁾ disponible avec brides à 8 trous selon DIN EN 1092-1/-2.

¹⁾ disponible avec brides à 8 trous selon DIN EN 1092-1/-2.

Tableau: pressions/températures	Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi. admissibles ne doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.
--	--

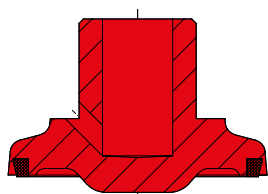
selon DIN EN 1092-2			-60°C jusqu'à <-10°C ¹⁾	-10°C jusqu'à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	6	(bar)	--	6	5,4	4,8	4,2	3,6	--	--	--
EN-JL1040	16	(bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(bar)	sur demande	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(bar)	sur demande	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--

selon norme d'usine ARI			-60°C jusqu'à <-10°C ¹⁾	-10°C jusqu'à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

selon DIN EN 1092-1			-60°C jusqu'à <-10°C ¹⁾	-10°C jusqu'à 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--

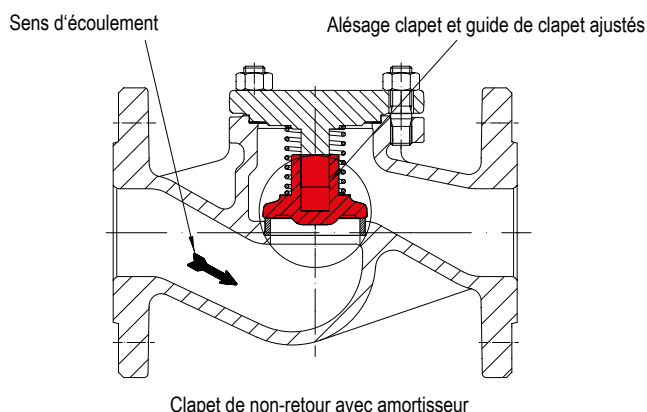
¹⁾ Vis et écrous en A4-70 (à températures dessous -10°C)

CHECKO®-V: Différentes versions de clapet



Clapet à portée souple

Température de service maximale 200°C en PTFE + 25% carbone



Dans certains cas, tels que fortes turbulences d'écoulement, les clapets de non retour doivent être équipés d'un amortisseur:

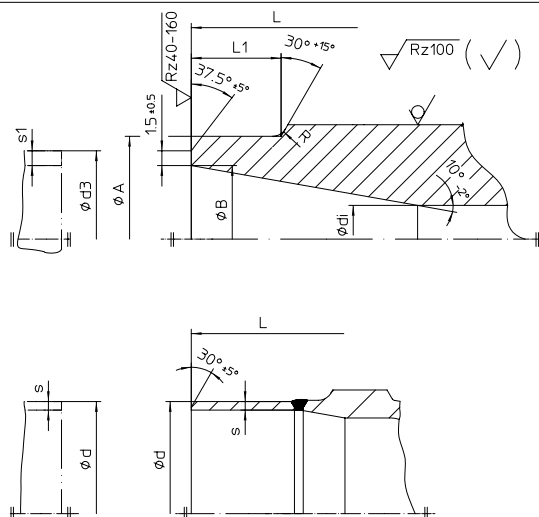
- lorsque les clapets de non retour sont installés directement sur une pompe centrifuge;
- en aval de stations de réduction de pression;
- en aval de coudes;
- lorsque la réalisation de l'installation est très compacte;
- en cas d'absence de compensateurs;
- lorsque la pompe n'est pas montée sur des amortisseurs de vibrations;
- en cas d'absence de section d'apaisement de l'écoulement (amortissement);
- en cas d'absence d'une conduite de dérivation de démarrage;
- lorsque le diamètre choisi est trop grand.

Description fonctionnelle

L'interstice annulaire entre tige et alésage du clapet empêche tout refoulement brusque du fluide hors du clapet.

L = Longueur face à face

Dénivellation selon DIN EN 25817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Embouts à souder selon DIN EN 12627

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257,	307,9	338,	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (sim.)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Longueur face à face selon DIN EN 12982 ETE-1

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4

Rainure de soudage selon DIN EN 29692 indice 1.3.3

Les matériaux utilisés pour nos robinets à souder sont:

GP240GH+N, 1.0619+N selon DIN EN 10213-1-2.

P250 GH. 1.0460 selon DIN EN 10222-2.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Embout à souder à souder rapportés en P235GH (Raccordement du tuyau $\hat{=}$ bride à souder)

Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

Le matériau utilisé pour nos embouts à souder rapportés (DN 65-200) est: P235GH selon DIN EN 10216-2.

En raison de notre expérience en la matière, nous vous recommandons d'utiliser un procédé de soudage par faisceau d'électrons lors du soudage des robinets ou filtres aux tuyauteries ou entre eux.

Comme métal d'apport, il faut utiliser des électrodes basiques de la composition appropriée.

Eviter le soudage au chalumeau.

En effet, compte tenu de la diversité de composition et d'épaisseur des matériaux des robinets et des tuyauteries, le soudage au gaz présente, lorsque les conditions ne sont pas optimales, un plus grand risque d'erreurs que le soudage à l'arc (tapures de trempe, structure à gros grains).

Lors de la commande, prière d'indiquer:

- Numéro de figure
- Pression nominale
- Diamètre nominal
- Versions spéciales ou accessoires éventuels

Example:

Figure 35.003: pression nominale PN40; diamètre nominal DN100; avec clapet à portée souple.



ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock, Allemagne

Tél. +49 (0)5207 / 994-0, Fax +49 (0)5207 / 994-158 ou 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com